

Краткое

Сборникъ

Описаній вещей и материаловъ
употребляемыхъ
войсками армейской пехоты, резерв-
ными и сибирскими.

Книга I.

изд. 1883г.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ,

УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ

войсками армейской пѣхоты, резервными
и мѣстными.

К Н И Г А I.

МУНДИРНАЯ И ТЕПЛАЯ ОДЕЖДА.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.

КУРСКЪ.

Печатано въ типографіи Г. Ф. Пригожаго.

1883.

ДЕПОЗИТЪ

ДЕПОЗИТЪ ИЛИ ЗАКЛАДЪ

С. В. ДОКТОРЪ ИЛИ ДРУГОЕ ЛЕКАРСТВО

ИЛИ ДРУГОЕ

Дозволено цензурою. Москва 27 октября 1882 года.

I.

МУНДИРНАЯ И ТЕПЛАЯ ОДЕЖДА.

D-31/82



75841

МУНДИРЪ (двубортный).

Мундиръ строится изъ темнозеленаго неворсованнаго сукна двубортный, съ незначительнымъ перехватомъ въ талии; юбка не пришивная, а цѣльная, съ боками и спинкою, безъ заднихъ карманныхъ клапановъ. Выпушки лишь у воротника и у погоновъ (гдѣ полагаются). Пуговицы лишь для застежки погоновъ. Воротникъ и борты безъ проклейки. Мундиръ строится во всѣхъ частяхъ свободно, для движенія рукъ и тѣла, и такой полноты, чтобы онъ могъ быть надѣваемъ на теплую одежду.

Спинка мундира цѣльная, но можетъ быть и сшивная по срединѣ; въ послѣднемъ случаѣ и юбка дѣлается (по срединѣ) сшивною же. Длина талии мундира определяется по росту; длина полъ отъ талии должна быть 7 верш., считая отъ нижней проволоочной петли (крючка) мундира; ширина же полъ по низу не менѣе 2 арш. $4\frac{1}{2}$ верш.—2 ар. $6\frac{1}{2}$ вер., смотря по полнотѣ и росту. Полы спереди заходятъ одна на другую: у талии на $4\frac{3}{4}$ —5 вер. а внизу на $5\frac{1}{4}$ — $5\frac{3}{4}$ верш.

Борты отступаютъ отъ воротника на $2\frac{1}{2}$ вершка; верхніе края бортовъ дѣлаются нѣсколько вырѣзанными острымъ угломъ къ верху. На правомъ бортѣ нашивается пять желѣзныхъ проволоочныхъ петель, въ равномъ одна отъ другой разстояніи, которое будетъ зависѣть отъ длины талии, но верхняя петля должна быть пришиваема на разстояніи 1— $1\frac{1}{4}$ вер. отъ шва воротника (смотря по подъему груди), а нижняя петля на самой талии.

Мундиръ застегивается на вышеозначенныя проволоочныя петли посредствомъ желѣзныхъ проволоочныхъ

крючковъ, пришитыхъ на лѣвомъ бортѣ, на разстояніи $\frac{1}{4}$ — $\frac{5}{8}$ вер. отъ его края, въ соответственныхъ петлямъ мѣстахъ, при чемъ верхній крючокъ нашивается на разстояніи $\frac{3}{8}$ вер. отъ верхняго края. Пришиваемыя къ мундиру ланки петель и крючковъ покрываются, для прочности пришива, небольшими латками мундирнаго сукна, пришиваемыми къ мундиру черезъ край.

Лѣвый бортъ мундира подбивается мундирнымъ сукномъ, шириною отъ верхняго края борта до талии $2\frac{3}{4}$ —3 вер., отъ талии же до низа подбой этотъ имѣетъ ширину $\frac{3}{4}$ —1 вер. и затѣмъ суживается постепенно до $\frac{3}{8}$ — $\frac{1}{2}$ вер. Правый бортъ, отъ воротника до талии, суконнаго подбоя не имѣетъ; отъ талии же внизъ край праваго борта загибается внутрь на $\frac{3}{8}$ — $\frac{1}{2}$ вер. вверхъ и на $\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{4}$ вер. внизъ. Край бортовъ подгибаются внутрь на $\frac{3}{16}$ — $\frac{1}{4}$ вер. и прострачиваются кругомъ: на лѣвомъ бортѣ—вмѣстѣ съ суконнымъ подбоемъ, а на правомъ—вмѣстѣ съ холщевой подкладкою. Сверхъ того лѣвый бортъ, на $\frac{5}{16}$ — $\frac{3}{8}$ вер. отъ края прострачивается (отъ воротника до талии) второю строчкою.

Воротникъ одного сукна съ мундиромъ, стоячій, съ закругленными концами (закругленіе дѣлается по радіусу, равному вышинѣ воротника), дѣлается мягкій, стеганный, прокладывается внутри холстомъ и подбивается мундирнымъ сукномъ, простегиваемымъ вдоль и поперекъ (въ клѣтку) вмѣстѣ съ холщевой прокладкою. Воротникъ изготавливается вышиною въ 1 вер., а длиною такихъ размѣровъ, чтобы онъ могъ свободно застегиваться на крючки, поверхъ теплой одежды, надѣваемой подъ мундиръ. Онъ застегивается на двѣ желѣзныя проволочныя петли съ такими же крючками; петли и крючки приши-

ваются къ боковымъ краямъ воротника такъ, чтобы нижняя петля была у самаго шва воротника, а верхняя на $\frac{1}{8}$ вер. выше, пропуская ланки петель и крючковъ подъ суконный подбой воротника.

По верхнему краю воротника имѣется выпушка въ $\frac{1}{16}$ вер. шириною, изъ приборнаго сукна, части присвоеннаго; отступя же отъ выпушки на $\frac{1}{16}$ вер. воротникъ прострачивается по верхнему и боковымъ краямъ одною строчкою.

На воротникъ нашиваются клапаны изъ сукна части присвоеннаго, шириною $\frac{7}{8}$ вер., а длиною до передняго ребра плечеваго погона (отъ $1\frac{3}{4}$ до $2\frac{1}{4}$ вер.). Клапаны эти нашиваются слѣдующимъ образомъ: передняя сторона клапана пришивается черезъ край, со всѣхъ же остальныхъ сторонъ клапанъ пристрачивается къ воротнику, безъ подгиба краевъ. Нижній край клапана долженъ прилегать къ шву воротника. Петлицы на воротникѣ нашиваются на клапанахъ, длиною на $\frac{1}{16}$ — $\frac{3}{32}$ вер. короче длины оныхъ; разстояніе между петлицами и отъ петель до краевъ клапана должно быть одинаковой между собою ширины. У нижнихъ чиновъ унтеръ-офицерскаго званія, по краямъ воротника, вплоть къ выпушкѣ, нашивается галуны, части присвоенный, а подъ галуномъ, вплоть къ нему, нашивается одна петлица (гдѣ таковая полагается), при чемъ передняя окраина петлицы должна прилегать къ краю галуна.

Рукава состоятъ изъ двухъ половинокъ, съ перегибомъ у локтя, ширина рукавовъ вверхъ $4\frac{3}{4}$ —5 вер.; внизъ 4 вер.; нижній край рукава съ обшлагомъ доходить до перваго сустава большаго пальца.

Обшлага, мундирнаго сукна, пришивные, дѣлаются прямые, шириною $1\frac{1}{4}$ вер. Обшлага прострачиваются у пришива кругомъ. (*) На обшлагахъ ни петлицъ, ни пуговицъ не полагается.

Погоны изъ сукна, части присвоеннаго, подобранные мундирнымъ сукномъ, дѣлаются длиною въ отдѣлкѣ $3\frac{1}{2}$ вер. и пригоняются по плечу, ширина погоньевъ $1\frac{1}{2}$ в., какъ безъ выпушки, такъ и съ выпушкою, если таковая полагается. Погоны, не имѣющіе выпушки, не загибаются, а обрѣзываются и прострачиваются ниткою, по цвѣту погона, на $\frac{1}{16}$ вер. отъ краевъ. Погоны застегиваются на 2 мѣдные или оловянные пуговицы (части присвоенныя), пришитыя на мундирѣ на $\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{4}$ вер. отъ шва воротника. Вензеля, литеры и нумера на погонахъ, вездѣ, гдѣ таковыя полагаются, должны быть печатные, по трафарету, масляною краскою (на бѣлыхъ и желтыхъ погонахъ—красною, а на всѣхъ остальныхъ—желтою); они дѣлаются на погонахъ на $\frac{1}{2}$ вер. выше нижняго края, при чемъ величина нумеровъ и литеръ безъ короны должна быть въ 1 вер., а величина вензелей и литеръ съ короною—въ $1\frac{5}{8}$ — $1\frac{11}{16}$ вер. Погоны пригоняются къ мундиру на самой серединѣ плеча, пришивая нижній край къ шву рукава. Верхній край погона срѣзывается угломъ, на $\frac{5}{16}$ вер., и для застегиванія на пуговицу, отъ угла на $\frac{1}{4}$ вер., прорѣзывается и обметывается петля.

Мундиръ весь, кромѣ юбки (отъ воротника до нижней петли, кругомъ, и въ рукавахъ), подбивается подкладочнымъ холстомъ. На спинкѣ мундира (на перерѣзѣ

(*) У нижнихъ чиновъ унтеръ-офицерскаго званія, на обшлагахъ, вплоть къ строчкѣ, нашивается галуны, части присвоенныя.

тали) пришиваются къ подкладочному холсту 5 петель изъ палаточной тесьмы, шириною въ отдѣлкѣ въ 1 вер. каждая; петли эти расположены на разстояніи $\frac{3}{4}$ —1 вер. между собою. Сквозь означенныя петли пропускается отрѣзокъ палаточной тесьмы, длиною $\frac{3}{4}$ — $\frac{7}{8}$ аршинъ, пришиваемый къ шву спинки съ правымъ бочкомъ; къ шву же спинки съ лѣвымъ бочкомъ пришивается другой отрѣзокъ такой же тесьмы, длиною $\frac{1}{4}$ арш. Тесьма эта служитъ для сборки спинки.

По обѣимъ сторонамъ мундира сбоку, на 3—4 вер. отъ нижняго края полы, прорѣзываются, нѣсколько наискось (съ уклономъ назадъ), по карману (*) (кому таковыя полагаются) шириною въ отверстіи $3\frac{7}{8}$ вер. Карманы дѣлаются изъ подкладочнаго холста, подшиваемаго, двойнымъ швомъ, подъ подкладку мундира, примыкаемаго къ сукну краевъ отверстія и пришиваемаго къ сукну же у нижняго края разрѣза, глубина кармана $5\frac{1}{2}$ —6 верш., нижній край кармана не долженъ доходить до края полы на $\frac{1}{2}$ — $\frac{3}{4}$ вер. Карманы прикрываются клапанами изъ двойнаго мундирнаго сукна, длиною $\frac{3}{4}$ вер. и шириною $1\frac{1}{2}$ вер., со скошенными нѣсколько назадъ краями. Разрѣзы кармановъ имѣютъ суконную обшивку съ двойною прострочкою, а съ боковъ—закрѣпляются нитяною прошивкою. Для поддержанія поясной португези, съ правой и лѣвой стороны пришивается по одному крючку изъ черной проволоки.

(*) Боевые карманы назначаются для перекладки въ нихъ патроновъ, во время боя, изъ вещевого мешка.

ШАРОВАРЫ (укороченные).

Укороченные шаровары изготавливаются из неворсованного сукна (темнозеленого) и сшиваются из двух половинок по боковым швам—безъ выпушекъ.

Вверху штанины шароваръ имѣютъ, спереди и сзади, шириною каждая $\frac{6}{8}$ вер. и пришиваются къ поясу, шириною спереди $1\frac{5}{8}$ — $1\frac{3}{4}$ вер., а сзади $1\frac{1}{4}$ вер. Верхній край пояса въ шароварахъ не подгибается, а прострачивается вмѣстѣ съ подкладкою. Поясъ шароваръ можетъ имѣть, въ каждой своей половинѣ, по одной надетавкѣ такой длины, чтобы надетавки эти не доходили до боковыхъ швовъ шароваръ. На правой сторонѣ пояса пришиваются 2 металлическія пуговицы, на которыя поясъ и застегивается посредствомъ двухъ просѣченныхъ, обметанныхъ петель, дѣлаемыхъ на лѣвой его сторонѣ; для прочности петель, лѣвый край пояса подгибается внутрь на $\frac{7}{8}$ —1 вер., или къ нему подшивается отръзокъ сукна означенной же ширины. Въ шагу штанины должны быть, сообразно съ тѣлосложеніемъ солдата, достаточно свободны и не стѣснять его при гимнастическихъ упражненіяхъ и фектованіи. Отъ шага внизъ штанины постепенно суживаются такъ, чтобы имѣть въ колѣнѣ 6 вер., а по нижнему краю $3\frac{1}{2}$ вер.

Отъ низа вверхъ, по боковымъ швамъ, оставляются разрѣзы и къ одному изъ нижнихъ угловъ этихъ разрѣзовъ пришиваются завязки изъ подкладочнаго холста или изъ тесьмы (обыкновенной или башлычной). Края разрѣзовъ и нижній край въ шароварахъ не подгибаются. Внизу шаровары должны доходить свободно до щиколотки, гдѣ завязываются означенными выше завязками.

Спереди шаровары имѣютъ разрѣзъ отъ 4 до 5 вер., смотря по росту человѣка; лѣвый край разрѣза подгибается на $\frac{7}{8}$ —1 вер. и прострачивается, по длинѣ, двумя строчками, въ разстояніи одна отъ другой на $\frac{1}{2}$ — $\frac{5}{8}$ вер. На правомъ краѣ разрѣза, посрединѣ его длины, пришивается металлическая пуговица, на которую застегивается этотъ разрѣзъ, посредствомъ просѣченной обметанной петли, дѣлаемой (въ соответственномъ мѣстѣ), на лѣвомъ краѣ разрѣза, гдѣ, для прочности, подшивается отръзокъ сукна длиною $1\frac{1}{2}$ вер., а шириною $\frac{7}{8}$ вер.; равнымъ образомъ для прочности пришива пуговицы, нашивается, въ соответственномъ мѣстѣ, на правомъ краѣ разрѣза изнутри, отръзокъ сукна. Сзади шаровары не имѣютъ разрѣза, на мѣсто коего вставляется клинъ, шириною 2 вер., а длиною до 4 вер. Заднія половины штанинъ также имѣютъ по одному клину у пояса и въ шагу; размѣръ клиньевъ въ шагу зависитъ отъ полноты человѣка, но тѣмъ не менѣе клинья эти должны не выходить за край юбки мундира, клинья же у пояса могутъ быть длиною во всю ширину штанинъ, а шириною до $2\frac{1}{2}$ вер.

Для подтяжекъ, спереди и сзади, пришиваются въ шароварахъ по двѣ пантальонныя пуговицы. Сзади шаровары имѣютъ два запряжника, шириною въ 1 вер., на холщевой подкладкѣ, пришиваемые у пояса, у боковыхъ швовъ.

Въ боковыхъ швахъ, на 1 вер. ниже пояса, дѣлаются карманы изъ подкладочнаго холста, шириною $3\frac{1}{2}$ вер., а длиною отъ нижняго пришива 4 вер. Карманы прикрываются снаружи клапанами, длиною 5 вер., а шириною въ отдѣлкѣ: вверху $\frac{1}{2}$ вер., а внизу 1 — $1\frac{1}{8}$ вер.,

клапаны эти пришиваются къ краю разрѣза и прикрѣпляются вверху и внизу двумя строчками.

Подкладка изъ подкладочнаго холста подшивается только подъ поясомъ и запряжниками.

Ш И Н Е Л Ь.

Шинель строится изъ сѣраго армейскаго (шинельнаго) сукна. Длина полъ опредѣляется по росту и должна быть такова, чтобы, при стоячемъ положеніи солдата, полы не доходили до низа (земли) на 8 вер., а кому полагается быть верхомъ—на 6 вер. Полнота шинели опредѣляется разстояніемъ отъ угла одной полы до угла другой полы, по прямому направленію, при чемъ разстояніе это должно быть около 1 ар. 6 вер. болѣе противъ роста человѣка. Для сего, между спинкою и полами шинели, вставляются, съ каждой стороны, по два клина, соответствующихъ размѣровъ, но съ неперемѣннымъ условіемъ, чтобы вставки эти были вшиваемы прочно, съ закрѣпленіемъ концовъ швовъ возможно тщательнѣе.

Борты прямые, отстоятъ отъ воротника: правый на $2-2\frac{1}{4}$ вер., а лѣвый—на $2\frac{1}{4}-2\frac{1}{2}$ вер. Въ шинеляхъ пуговицъ и обметанныхъ просѣчныхъ петель по бортамъ не полагается, а взамѣнъ оныхъ: а) на правомъ бортѣ нашивается въ одинъ рядъ, 4 желѣзные проволочные петли, въ равномъ одна отъ другой разстояніи, которое зависитъ отъ длины таліи; верхняя петля должна быть пришиваема на разстояніи $\frac{1}{2}-\frac{3}{4}$ вер. отъ шва воротника (смотря по объему груди), а нижняя петля на та-

ли и б) на лѣвомъ бортѣ, въ мѣстахъ, соответствующихъ означеннымъ петлямъ, пришиваются 4 желѣзныхъ проволочныхъ крючка, на разстояніи $\frac{1}{4}-\frac{5}{16}$ вер. отъ края борта, при чемъ верхній крючокъ нашивается на верхнемъ углу лѣваго борта; лапки петель и крючковъ покрываются, для прочности пришива, небольшими лапками сѣраго сукна, пришиваемыми къ шинели черезъ край. Верхніе края бортовъ въ шинеляхъ дѣлаются вырѣзанными острымъ угломъ кверху; отъ нижняго же крючка и далѣе до низа, борты полъ срезаны не прямо внизъ, а съ напускомъ наискось, чтобы полы больше заходили одна на другую. Лѣвый бортъ подбивается сѣрымъ сукномъ, шириною вверху и въ срединѣ $3\frac{1}{8}-3\frac{1}{2}$ вер., и внизу $3\frac{3}{4}-4$ вер., длиною же по длинѣ таліи; отъ таліи же до низа края праваго и лѣваго бортовъ загибаются внутрь: на $1-1\frac{1}{4}$ верш. вверху и $\frac{1}{4}-\frac{3}{8}$ верш. внизу, прострачиваются у загиба и подшиваются черезъ край. Прострочка бортовъ у загиба идетъ кругомъ отъ воротника до низа.

Въ шинеляхъ нижнихъ чиновъ, которые въ строю верхомъ, имѣется сзади, по срединѣ ширины, спинки, разрѣзъ, поднимающійся отъ низа на 1 вер. выше шага и застегивающійся на четыре металлическія пуговицы. Края этого разрѣза подложены сукномъ, шириною въ 1 вер., и внутри подбиты подкладочнымъ холстомъ.

Рукава дѣлаются шириною у пришива $5-6$ вер., а внизу $4\frac{1}{2}-5$ вер.; длина же ихъ должна быть такова, чтобы нижнимъ краемъ обшлага они доходили до втораго сустава большаго пальца. Обшлага должны быть прямые, шириною 4 вер.

Воротникъ одного сукна съ шинелью, отложной.

Высота его должна быть отъ $2\frac{1}{2}$ до 3 вер. и такова, чтобы верхній край поднятаго воротника не доходилъ до верхняго края уха на 1 вер. Длина воротника должна быть такова, чтобы онъ не обхватывалъ тѣсно мундирнаго воротника, а лежалъ-бы свободно вокругъ него, такъ, чтобы края его приходились на верхнюю часть груди. Для того, чтобы воротникъ лежалъ аккуратно по шеѣ и не напиралъ на затылокъ, онъ долженъ имѣть покрой не прямой, а закругленный, вверху нѣсколько выпуклый, а внизу вогнутый причѣмъ передніе концы его дѣлаются скошенными (остроконечными); на концахъ этихъ (параллельно верхнему краю воротника) нашиваются клапаны, изъ приборнаго сукна, части присвоеннаго, и съ выпушками, или безъ оныхъ (какъ кому полагается): у нижнихъ чиновъ рядоваго званія безъ пуговицъ, а у унтеръ-офицеровъ съ пуговицами на заднихъ концахъ; длина клапановъ этихъ $1\frac{5}{8}$ вер., а ширина $\frac{3}{4}$ вер. Воротникъ подбивается сѣрымъ шинельнымъ сукномъ и кругомъ прострачивается.—Онъ застегивается на три желѣзные проволочные крючка съ петлями, пришиваемыми внизу къ краямъ воротника.

Въ рукавахъ и подъ бочками таліи до нижней пуговицы (петли) борта, шинель подбивается подкладочнымъ холстомъ; спинка же шинели не подбивается холстомъ вовсе.

Въ спинкѣ шинели дѣлаются четыре пришитыя наглухо, на $\frac{1}{2}$ — $\frac{3}{4}$ вер. ниже воротника, складки, свободно распускающіяся ниже пришива, ширина всѣхъ складокъ вмѣстѣ, въ пришитомъ видѣ, 3— $3\frac{1}{4}$ вер. Снаружи складки эти стягиваются перемычкою, изъ двойнаго сукна, длиною $7\frac{1}{2}$ —8 вер., шириною 1 вер., застегивающеюся на 2 мѣдныя или оловячныя пуговицы (ча-

сти присвоенныя), посаженныя противъ таліи по обоимъ краямъ спинки, гдѣ для крѣпости, нашиты, изъ шинельнаго же сукна, клапаны, шириною въ $\frac{1}{2}$ — $\frac{5}{8}$ верш., а длиною въ 2 вер. Перемычка съ каждаго конца имѣетъ по двѣ прорѣзныя и обметанныя петли, для застегиванія на ту или другую, смотря по тому, надѣта ли шинель на рубаху, на мундиръ или на полупубокъ.

Въ каждой полѣ шинели имѣется по одному карману съ продольными, сдѣланными нѣсколько наискось, отверстіями, прорѣзанными на $2\frac{1}{4}$ —3 вер. впереди боковыхъ швовъ спинки и нѣсколько ниже той высоты, гдѣ кончаются клапаны задней перемычки. Отверстія кармановъ закрываются клапанами, шириною $\frac{1}{2}$ вер. и длиною въ 5 вер., которые застегиваются по срединѣ одною суконною пуговицею, посредствомъ просѣчной обметанной петли. Карманы дѣлаются изъ подкладочнаго холста и имѣютъ длины $7\frac{1}{2}$ вершк. и ширины внизу $3\frac{3}{4}$ —4 вер.

Погоны, изъ сукна части присвоеннаго, подбитые сѣрымъ армейскимъ сукномъ, дѣлаются длиною въ отдѣлкѣ $3\frac{3}{4}$ вер. и пригоняются по плечу; ширина погонъ $1\frac{1}{2}$ вер., какъ безъ выпушки, такъ и съ выпушкою, если таковая полагается. Погоны, не имѣющіе выпушки, не загибаются, а обрѣзываются и прострачиваются ниткою, по цвѣту погона, на $\frac{1}{16}$ вер. отъ краевъ. Погоны застегиваются на 2 мѣдныя или оловячныя пуговицы (части присвоенныя), пришитыя на шинели, на $\frac{3}{16}$ — $\frac{5}{16}$ вер. отъ шва воротника. Шифровка на шинельныхъ погонахъ (если полагается) такая же, какъ на погонахъ мундирныхъ (печатная, по трафарету, масляною краскою.)

Г А Л С Т У Х Ъ.

Галстухъ строится изъ чернаго гвардейскаго сукна и состоитъ изъ шейнаго шарфа и манишки, выкраиваемыхъ изъ цѣльныхъ отрѣзковъ сукна.—Шарфъ, для удобства пригонки по шеѣ, дѣлается съ закругленіемъ нижняго края, съ вырѣзомъ по срединѣ верхняго края и съ возвышеніемъ отъ середины къ концамъ, у которыхъ ширина шарфа наименьшая $1\frac{1}{16}$ вер. ширина шарфа по срединѣ 1 вер., а въ наиболѣе широкихъ мѣстахъ $1\frac{1}{16}$ — $1\frac{3}{32}$ вер.; длина же шарфа дѣлается по шеѣ. Верхній край шарфа подгибается внутрь на $\frac{1}{8}$ вер., нижній же и боковые края его не подгибаются. Къ нижнему краю шарфа, по срединѣ его длины, подшивается манишка, въ видѣ языка съ полукруглымъ вырѣзомъ: длина манишки по срединѣ (въ отдѣлкѣ) $2\frac{3}{8}$ — $2\frac{1}{2}$ верш.

Шарфъ галстука подбивается рубашечнымъ холстомъ, на всемъ протяженіи, подгибая края холста внутрь кругомъ; на одномъ концѣ шарфа, снаружи, пришивается желѣзная проволочная лакированная петля (ушки которой закрываются нашиваемою на нихъ суконною латкою), а на другомъ концѣ (съ внутренней стороны) пришивается проволочный же крючекъ въ самый край, пропуская ушки крючка подъ подкладку.

Б А Ш Л Ы К Ъ.

Башлыкъ шивается изъ двухъ кусковъ верблюжьяго сукна, идущихъ на колпакъ, и двухъ, подшиваемыхъ къ концамъ.

Башлыкъ состоитъ изъ остроконечнаго колпака и

двухъ длинныхъ концовъ, которые, въ случаѣ надобности, обвертываются вокругъ шеи. Длина задняго шва колпака $9\frac{3}{4}$ —10 вер., длина передняго шва $7\frac{1}{4}$ — $7\frac{1}{2}$ вер., ширина колпака 11 вер. Длина концовъ 1 арш. $11\frac{1}{2}$ вер., ширина концовъ у вырѣза колпака $3\frac{1}{8}$ — $3\frac{1}{4}$ вер., затѣмъ ширина эта постепенно уменьшается и у свободныхъ (закругленныхъ) краевъ равняется $\frac{3}{4}$ —1 вер.

Башлыкъ для нижнихъ чиновъ обшивается и оторачивается нитяною тесьмою подъ цвѣтъ башлыка (башлычною); ширина этой тесьмы полагается въ $\frac{9}{32}$ вер. и даже болѣе, если она употребляется на оторочку краевъ башлыка. Обшивка башлыка тесьмою дѣлается: а) по краямъ и по швамъ (переднему и заднему) и б) по кругу (центръ котораго въ вершинѣ колпака, а радіусъ равенъ $3\frac{7}{8}$ вер.) и по діаметру этого круга перпендикулярно къ швамъ колпака.

Ш А П К А.

Шапка состоитъ изъ круглой тульи, чернаго барашковаго (натуральнаго, не крашеннаго) мѣха и изъ круглаго же суконнаго донышка.

Барашковая тулья шапки цилиндрической формы, мягкая (безъ подклейки и безъ прокладки картона), дѣлается шириною (вышиною) въ отдѣлкѣ въ $2\frac{1}{8}$ — $2\frac{3}{16}$ верш., а длиною, въ окружности—по размѣру головы; боковые края тульи стачиваются поперечнымъ внутреннимъ швомъ. Верхній край мѣха тульи загибается внутрь на $\frac{1}{8}$ вер. и пришивается къ суконному донышку внутреннимъ швомъ, черезъ край (безъ канта). Нижній же край мѣха тульи загнуть внутрь на $\frac{1}{16}$ вер. и подшить

къ суконной обшивкѣ, изъ чернаго гвардейскаго сукна, шириною $\frac{5}{8}$ вер., которая загнута: наружу—на $\frac{1}{16}$ вер. и внутрь на $\frac{1}{2}$ вер., образуя, такимъ образомъ, суконный кантъ, идущій по нижней окружности шапки. Подъ мѣховою тульею имѣется подбой, изъ фабричнаго подкладочнаго холста, состоящій изъ отрѣзка такого холста, шириною по вышинѣ тульи, а длиною нѣсколько болѣе окружности тульи, отъ напуска одного края холщеваго подбоя на другой (на $\frac{1}{2}$ — $\frac{3}{4}$ вер.). Холщевый подбой тульи подшивается верхнимъ краемъ къ шву тульи съ донышкомъ, а нижнимъ краемъ—къ суконной обшивкѣ нижняго края тульи.

Донышко шапки круглое, дѣлается цѣльное (изъ одного отрѣзка), чернаго гвардейскаго сукна; оно пришивается къ мѣху тульи, кругомъ, черезъ край, съ загибомъ краевъ внутрь на $\frac{1}{16}$ вер.; діаметръ донышка около $4\frac{1}{8}$ — $4\frac{1}{4}$ вер.

Шапка имѣетъ подкладку изъ фабричнаго подкладочнаго холста, состоящаго изъ двухъ (сшиваемыхъ между собою внутреннею строчкою) отрѣзковъ холста: одного подъ донышко шапки (соотвѣственно размѣрамъ онаго) и другаго, составляющаго боковую подкладку, длиною по окружности шапки, а шириною $1\frac{5}{8}$ — $1\frac{7}{8}$ вер.; боковая подкладка, по нижнему своему краю, примется къ холщевому подбою тульи шапки.

Къ суконной обшивкѣ шапки подшивается (изнутри) подтулейникъ, изъ черной, бараньей или юфтовой кожи, шириною $1\frac{1}{8}$ вер. и длиною $13\frac{1}{2}$ вер. Кожа подтулейника должна быть плотная, но не жесткая, небольшія подрѣзы (по бухтармѣ) и невываливающіеся оспины допускаются. Краска на кожѣ должна быть совершенно

черная и не марающая. Въсь 10 подтулейниковъ полагается не менѣе 42 золотн.

Подтулейникъ, по подшивкѣ къ шапкѣ, загибается и имѣетъ ширину въ наружномъ загибѣ $\frac{7}{8}$ — $\frac{15}{16}$ вер.

На мѣховой тульѣ шапки пригоняется металлическій приборъ, состоящій изъ: а) кокарды, б) герба и в) знака отличія къ гербу (если таковой части войскъ полагается).

Ф У Р А Ж К А.

Фуражка дѣлается изъ гвардейскаго сукна (цвѣта части присвоеннаго) на подкладкѣ изъ подкладочнаго холста.

Тулья фуражки выкраивается изъ четырехъ кусковъ сукна, равнымъ приблизительно по величинѣ, вышиною же отъ околыша въ отдѣлкѣ, $1\frac{1}{8}$ вер. Тулья къ верху шире и такихъ размѣровъ, чтобы къ ней возможно было пришить круглое дно, въ діаметрѣ въ стѣлкѣ (съ выпушкою) 6 вер., къ нижнему же краю тульи пришивается изъ одного цѣльнаго куска сукна (части присвоеннаго) околышъ, шириною (съ выпушками) $\frac{3}{4}$ вер., а длиною по размѣру головы; шовъ околыша дѣлается сзади противъ соотвѣтствующаго шва тульи. Во швахъ тульи съ дномъ вставляется выпушка, изъ гвардейскаго же сукна (части присвоеннаго); такія же выпушки дѣлаются и по обоимъ краямъ околыша, въ тѣхъ частяхъ войскъ гдѣ они полагаются. Фуражка подбивается подкладочнымъ холстомъ въ днѣ и подъ тульею. Къ нижнему краю околыша, изнутри, подшивается холщевый под-

Прик. по Воев.
Вѣд. 1881
№ 313.



тулейникъ (изъ подкладочнаго холста); подъ околышемъ же прокладывается картонъ, верхній край котораго пропускается подъ холщевую подкладку тульи. Къ картону пришивается козырекъ, установленнаго образца, кому таковой полагается. На околышѣ спереди дѣлается печатная (масляною краскою) шифровка, части присвоенная (обозначающая № части); кокарда же присаживается на тульѣ надъ околышемъ. Тулья и донышко фуражки должны быть мягкія, безъ всякой прокладки.

КОЗЫРЕКЪ (къ фуражкѣ).

Козырекъ дѣлается изъ толстой кожи, покрытый съ обѣихъ сторонъ чернымъ лакомъ; длина его, измѣряя по прямой линіи съ угла на уголъ, $4\frac{7}{8}$ вер., а ширина по срединѣ $1\frac{3}{8}$ вер. На разстояніи $\frac{1}{4}$ вер. отъ верхняго края козырька и $\frac{1}{16}$ — $\frac{1}{8}$ вер. отъ нижняго его края, идетъ кругомъ выпуклый тисненый ободокъ. Кожа козырька должна быть толстая, плотная, хорошо выдубленная, безъ подрѣзовъ и роговинъ, не перегорѣлая (при лакировкѣ). Кожа козырька, а равно и лакъ, ее покрывающій, не должны давать трещинъ, при сгибаніи козырька до прикосновенія концовъ его между собою. Лакъ долженъ быть черный, блестящій, ровно наведенный, безъ пузырей, неразмѣгчающійся и не прилипающій при возвышеніи температуры до 30° Р.

Вѣсъ десяти козырьковъ долженъ быть не менѣе 55 золотниковъ.

САПОГИ.

Сапоги въ мастерскихъ шьются въ готовомъ видѣ, на косую колодку, личные, на 8 мѣрокъ, означенныхъ въ изложенной ниже у сего таблицы мѣрь.

Передъ сшивается съ переднимъ голенищемъ, накладывая послѣднее на передъ на $\frac{1}{4}$ — $\frac{5}{16}$ вер., утонивъ его на столько, чтобы онъ не мѣшалъ при надѣваніи, и сшивая затѣмъ передъ съ голенищемъ двойною строчкою, въ разстояніи одна отъ другой на $\frac{1}{8}$ вер. Голенища сшиваются между собою съ одной, такъ и съ другой стороны, также двойною строчкою (*), накладывая заднее голенище на передъ на $\frac{1}{4}$ — $\frac{5}{16}$ вер. и срѣзывая затѣмъ внутренній край передняго голенища наискось, чтобы онъ не образовалъ собою остраго угла. Сшивка какъ переда съ голенищемъ, такъ и голенищъ между собою, производится машиною, за исключеніемъ швовъ въ нижней части голенищъ, отъ точки соединенія задника съ передомъ (въ стычкѣ), до низа, которые дѣлаются ручною работою. Задникъ дѣлается двойной изъ двухъ пластовъ плотной бѣлой кожи; изъ коихъ средній пласть, прилегающій къ голенищу, дѣлается изъ толстой кожи (мостовья), а внутренній изъ менѣе толстой (юфтовой) кожи. Средній пласть задника дѣлается нѣсколько ниже внутренняго пласта и прострачивается вмѣстѣ съ нимъ и голенищемъ, двумя строчками по срединѣ; онъ утоняется по краямъ, подклеивается клейстеромъ къ заднему голенищу и закрывается внутреннимъ пластомъ, подшиваемымъ по верхнему и боковымъ краямъ къ зад-

(*) При неимѣніи швейныхъ машинъ, голенища сшиваются между собою, двойною строчкою лишь съ внутренней стороны, съ наружной же (полевой) стороны голенища сшиваютъ наружнымъ швомъ съ прошвою вшитую между ними.

Прик. Гла.
Интенд. У.
1876 г. № 22
1879 г. № 23
1878 г. № 2

Прик. по Воен.
Вѣд. 1881 г.
№ 313.

нему голенищу и къ переду. Въ готовомъ сапогѣ задникъ долженъ имѣть прямую посадку и не имѣть ни какого отклана, нижняя лишь часть его должна быть нѣсколько выпуклая. Задникъ въ готовомъ сапогѣ долженъ быть вышиною сзади (считая отъ подошвы до шва задника) $1\frac{3}{8}$ — $1\frac{1}{2}$ вер., а спереди 1 — $1\frac{1}{8}$ вер., смотря по нумерамъ мѣрокъ.

Стелька должна быть изъ мостовья, плотная, вполне добротная, отнюдь не рыхлая и не пухлая, хорошо отколоченная и выштампованная, такъ какъ въ противномъ случаѣ пришивъ подошвы къ сапогу не можетъ быть проченъ; она кладется лицомъ внутрь, пригоняется ровно на колодку, срѣзываетъ нѣсколько наружный острый уголъ, и, по затяжкѣ передка и подшивкѣ его къ стелькѣ дратвою, смазывается съ бухтармы, на пространствѣ между краями передка, смолянымъ варомъ; затѣмъ пустое мѣсто между краями передка заполняется кожанымъ лоскутомъ или берестою, ровно и аккуратно, чтобы не было выдающихся мѣстъ и углубленій.

Подошва, предварительно пришивки къ сапогу, должна быть выштампована посредствомъ штампальной машины, для преданія ей надлежащей формы.

При изготовленіи сапогъ на одиночной подошвѣ, подошва, по пригонкѣ къ сапогу подшивается (прикрѣпляется) деревянными шпильками (длиною $\frac{9}{16}$ — $\frac{19}{32}$ дюйма) посредствомъ шпильной машины (*), въ два ряда по краю ступни и взъема, и, кромѣ того, подъ взѣмомъ, между ступнею и каблукомъ, подшивается дратвою, пропитанною смолянымъ варомъ; подъ каблукомъ подош-

(*) При неимѣніи подошвенно-шпильныхъ машинъ, подшивка подошвы дѣлается ручнымъ способомъ деревянными шпильками указанной длины.

ва прикрѣпляется деревянными же шпильками. При изготовленіи сапогъ на двойной подошвѣ, прикрѣпленіе подошвы къ сапогу должно вестись, посредствомъ шпильной же машины слѣдующимъ образомъ: длинная (внутренняя) подошва прикрѣпляется къ сапогу по всей окружности двумя рядами деревянныхъ шпилекъ, выше-означенной длины, въ разстояніи одинъ рядъ отъ другаго (считая разстояніе это между серединами дырочекъ) на $\frac{1}{16}$ вер. и при томъ такъ, что подъ пяткою и взѣмомъ ряды шпилекъ должны идти первый—наружный, на разстояніи $\frac{1}{4}$ вер. отъ края подошвы, а второй, внутренний, рядъ, на разстояніи $\frac{5}{16}$ вер. отъ того же края; подъ ступнею же ряды эти должны быть: первый (наружный) на разстояніи $\frac{3}{16}$ вер. отъ края подошвы, а второй (внутренний) въ разстояніи $\frac{1}{4}$ вер. отъ края подошвы, т. е. этотъ послѣдній рядъ долженъ представлять собою продолженіе перваго (наружнаго) ряда, идущаго подъ взѣмомъ и пяткою. Подъ взѣмомъ длинная (первая) подошва должна быть, кромѣ того, подшита дратвою пропитанною смолянымъ варомъ. Вторая подошва—наружная (короткая) выкроенная спереди и съ боковъ по формѣ первой подошвы, а къ сторонѣ взъема—мыскомъ, подбивается къ первой подошвѣ кругомъ тоже двумя рядами шпилекъ, но шпильки эти должны быть длиною въ $\frac{3}{4}$ дюйма; при чемъ ряды эти спереди и съ боковъ должны идти въ разстояніи $\frac{3}{16}$ вер. между собою и въ разстояніи отъ края подошвы: первый (наружный)—на $\frac{1}{8}$ вер., а второй (внутренний) на $\frac{3}{8}$ верш. такъ что ряды эти будутъ идти по бокамъ (снаружи) двухъ рядовъ шпилекъ первой подошвы, въ нѣкоторомъ отъ нихъ разстояніи. Подшивка же второй—наружной подошвы къ сторонѣ взъема дѣлается двумя рядами длин-

ныхъ же шпилекъ, въ разстояніи одинъ отъ другаго на $\frac{3}{32}$ — $\frac{1}{8}$ вер. Шпильки каждаго ряда какъ наружной, такъ и внутренней, подошвъ должны быть въ разстояніи одна отъ другой на $\frac{3}{32}$ — $\frac{1}{8}$ верш. (считая разстояніе это между серединами дырочекъ).

Каблукъ, дѣлается изъ 5 пластовъ плотной бѣлой кожи, каждый пластъ склеивается съ другимъ клеестеромъ; пласты эти крѣпко сплавиваются и затѣмъ подшиваются къ сапогу толстыми деревянными шпильками (длиною $1\frac{1}{2}$ дюйма). Набойка къ каблуку дѣлается непременно цѣльная изъ подошвенной кожи и прикрѣпляется желѣзными шпильками: (ручнымъ способомъ изготовленными, а при недостаткѣ ихъ—машинными) однимъ полнымъ рядомъ по всей полуокружности и по прямой линіи каблука, а другимъ нѣсколько не доходя до прямой линіи его; всѣхъ желѣзныхъ шпилекъ полагается на одинъ каблукъ отъ 50 до 60 штукъ.

Вышина каблука при сапогахъ на одиночной подошвѣ должна быть: у срѣза его, по прямой линіи, по срединѣ, ни какъ не болѣе $\frac{1}{4}$ вер., сзади же, въ косомъ направленіи, толщина каблука, считая и подошву, должна быть не менѣе $\frac{3}{8}$ вер., при двойной подошвѣ вышина каблука у срѣза должна быть не болѣе $\frac{3}{8}$ вер., а сзади $\frac{4}{8}$ вер. Каблукъ долженъ быть гладко обрѣзанъ и отполированъ посредствомъ назначенной для его машины.

Внутри голенищъ, на швахъ ихъ, съ обѣихъ сторонъ, пришиваются, на разстояніи $1\frac{3}{4}$ вер. отъ верхняго края, ушки изъ бѣлой юфты, шириною $\frac{9}{16}$ — $\frac{5}{8}$ вер. и длиною въ отдѣлкѣ $1\frac{3}{4}$ вершка.

При шитьѣ сапогъ необходимо соблюдать, кромѣ изложеннаго, слѣдующія указанія:

1) Сшивка голенищъ между собою и переда, съ переднимъ голенищемъ должна быть производима ровно и аккуратно англійскою семерною—девятирною ниткою, хорошо пропитанною смѣсью изъ смолянаго вара и сала, число стежекъ на протяженіи 1 вершка должна быть 10—12. При сшивкѣ переда съ переднимъ голенищемъ слѣдуетъ обращать особое вниманіе на возможно тщательное утоненіе края переда, чтобы онъ отнюдь не могъ беспокоить ноги при носкѣ сапога. Загибъ голенищъ подъ каблукъ долженъ быть въ мѣрѣ дѣйствительной надобности, наблюдая, чтобы сокращеніе длины голенищъ, отъ ушива и загиба подъ каблукъ, было не болѣе 1 вер., т. е. длина голенищъ въ шитыхъ сапогахъ должна быть, считая отъ верхняго края каблука 11 вершковъ.

2) Необходимо обращать строгое вниманіе на возможно прочный пришивъ подошвы подъ взѣмомъ, гдѣ она легче всего отпарывается, для сего должна быть употребляема дратва самая прочная и хорошо пропитанная смолянымъ варомъ, независимо отъ пришива его въ томъ мѣстѣ, съ обѣихъ сторонъ, двойнымъ рядомъ шпилекъ. Равно также слѣдуетъ обращать столь же строгое вниманіе и на прочность прикрѣпленія двойнымъ рядомъ шпилекъ второй (наружной) подошвы у стороны взѣма.

3) Выколачиваніе подошвы подъ молотомъ Берендорфа должно быть умѣренное и раскрой ея посредствомъ рѣзаковъ слѣдуетъ производить тщательно, не допуская въ раскрой порочныхъ мѣстъ, такъ какъ за нихъ дѣлается при приѣмѣ подошвъ соотвѣтственная скидка и онѣ не входятъ въ счетъ паръ, въ дѣлюжкѣ заключающихся. Въ подошвахъ на большіе нумера колодокъ,

требующіяся надставки (подъ каблукъ) необходимо дѣ-
лать съ тщательною пригонкою и прикрѣпленіемъ ихъ.

4) Вытяжка передовъ должна производиться слѣ-
дующимъ образомъ: принятые въ мастерскую переда
предварительно разсортировываются на болѣе толстые
и тонкіе соотвѣтственно толщинѣ коихъ устанавливают-
ся вытяжныя машины, т. е. разстояніе между обоими
половинами неподвижнаго чугунаго бруса вытяжныхъ
машинъ должно соотвѣтствовать толщинѣ подсортиро-
ванныхъ передовъ, въ противномъ случаѣ можетъ про-
изойти порча, или машинъ, или передовъ или же не-
удовлетворительная вытяжка этихъ послѣднихъ. Переда
до вытяжки намачиваются умѣренно въ водѣ и затѣмъ
промазываются съ обѣихъ сторонъ саломъ и ворванью,
наблюдая, чтобы промазка передовъ была тоже умѣрен-
ная, безъ введенія излишняго количества жирныхъ ве-
ществъ въ кожу и при томъ соображаясь съ предвари-
тельною прожировкою товара при его выдѣлкѣ. Ворвань,
употребляемая для промазки передовъ, должна быть
чистая; свѣтлая и прозрачная безъ отсѣдовъ.

5) Голенища, предварительно сшиванія ихъ, долж-
ны быть подкраиваемы такъ, чтобы въ готовомъ шитомъ
видѣ они имѣли въ верху и въ низу ширину отнюдь не
меньшую противъ обозначенной въ нижеслѣдующей та-
бели.

6) При затяжкѣ передовъ, съ пришитыми къ нимъ
голенищами, на колодку, слѣдуетъ наблюдать, чтобы ко-
жа плотно облежала колодку, а затѣмъ, чтобы подшитые
къ стелькѣ края переда и закаблукья составляли возмож-
но ровную поверхность; въ противномъ случаѣ пришивъ
подошвы не будетъ проченъ.

7) На прокладку между подошвою и стелькою мо-
гутъ быть употребляемы разныя кожаныя вещи, какъ
напримѣръ: старыя аммуничныя вещи.

Табель мѣръ, колодокъ и голенищъ къ сапогамъ
нижеслѣдующая:

№ мѣрковъ.	РАЗМѢРЫ КОЛОДОКЪ.											Размѣръ голен.		
	Длина ступни, измѣряя посредст. обмѣрной линейки.	Вокругъ пучковъ измѣряя ниткою въ косомъ направленіи.	Взѣмъ діагональнѣй измѣряя лентою черезъ пятку.	Длина ступни до выдающейся точки маслака.	Длина ступни до основанія пальцевъ.	Ш и р и н а п я т к и.	Ширина подошвы въ пучкахъ.	Длина верхняго сръза.	Вышина задника колодки.	Ш и р и н а н о с к а.	По верхнему краю (вдвое).	Внизу у шва съ передомъ (вдвое).		
													Измѣряя посредствомъ обмѣрной линейки.	
Д Ю Й М Ы.													Верш-ни.	Сколько слѣдуетъ шить на 100.
1	11 ³ / ₈ —11 ³ / ₄	11	15	8 ¹ / ₂	7 ¹ / ₄	2 ⁵ / ₈	3 ⁷ / ₈	4 ¹ / ₂ —4 ⁵ / ₈	2 ⁷ / ₈ —3	2 ³ / ₄	5 ⁵ / ₈	4 ¹ / ₈	2	
2	—	—	10 ¹ / ₂	14 ³ / ₄	—	—	—	—	—	—	—	—	2	
3	10 ⁷ / ₈ —11 ¹ / ₄	11	14 ¹ / ₂	8 ¹ / ₄	7 ¹ / ₈	2 ¹ / ₂	3 ³ / ₄	4 ³ / ₈ —4 ¹ / ₂	2 ³ / ₄ —2 ⁷ / ₈	2 ⁵ / ₈	5 ³ / ₈	4	6	
4	—	—	10 ¹ / ₂	14 ¹ / ₄	—	—	—	—	—	—	—	—	19	
5	—	—	10	14	—	—	—	—	—	—	—	—	10	
6	10 ³ / ₈ —10 ³ / ₄	11	14 ¹ / ₄	7 ⁷ / ₈	6 ³ / ₄	2 ¹ / ₂	3 ⁵ / ₈	4 ¹ / ₈ —4 ³ / ₈	2 ⁵ / ₈ —2 ³ / ₄	2 ⁵ / ₈	5 ³ / ₈	4	13	
7	—	—	10 ¹ / ₂	14	—	—	—	—	—	—	—	5 ¹ / ₈	3 ⁷ / ₈	15
8	—	—	10	13 ³ / ₄	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33

Сколько слѣдуетъ шить на 100.

Примѣчаніе. Всѣ измѣренія за исключеніемъ обхвата вокругъ пучковъ и діагональнаго взѣма, производятся посредствомъ обмѣрной линейки съ металлическими стойками—одною неподвижною, а другою подвижною, раздѣленными, также какъ и самая линейка, на дюймы и восьмая его доли. Измѣряемая колодка ставится на линейку по тому направлению, которое требуется измѣрить и зажимается между стойками; разстояніе между стойками, отсчитываемое по линейкѣ, и даетъ искомую величину. Высота задника измѣряется по линейкѣ. Измѣреніе же обхвата вокругъ пучковъ производится ниткою, а измѣреніе взѣма обмѣрною лентою по тому направлению, какъ указано на образцахъ колодокъ. Для опредѣленія направленія, по коему измѣряются пучки, слѣдуетъ предварительно отмѣтить на измѣряемой колодкѣ, по даннымъ таблицы, длину ступни до выдающейся точки мѣлака и длину ступни до основанія пальцевъ, послѣ чего наложить черезъ эти двѣ точки льняную нитку по подошвѣ колодки и прижать нитку въ этихъ мѣстахъ пальцами, а затѣмъ завязать концы ея по колодкѣ, въ крѣпкій узелъ (что можетъ быть исполнено лишь при посредствѣ двухъ обмѣряющихъ лицъ); полученный такимъ образомъ обхватъ пучковъ измѣряется по аршину, или лентѣ. При подобномъ способѣ опредѣленія обхвата пучковъ получается точное измѣреніе—такъ какъ нитка при затягиваніи ея въ узелъ по колодкѣ, ложится именно по направленію, обозначенному на образцахъ колодокъ. Измѣреніе взѣма слѣдуетъ производить, опредѣливъ предварительно ширину нитки и длину верхняго срѣза, и если онѣ вѣрны, то отложить по взѣму одинъ дюймъ отъ срѣза и обмѣрять лентою, накладывая ее черезъ отмѣченную точку и край пятки, какъ это обозначено на образцахъ колодокъ.

РУКАВИЦЫ.

Рукавицы строятся изъ темнозеленаго неворсованнаго сукна, съ однимъ пальцемъ; нижній край ихъ пѣ-

сколько закругленъ, а верхній подогнуть внутрь на $\frac{1}{8}$ вер. и подметанъ. Каждая рукавица выкраивается изъ одного цѣльнаго отрѣзка сукна и сшивается рубцомъ внутрь такимъ образомъ, чтобы боковой шовъ ея приходился на сторонѣ противу-положной большому пальцу. Длина рукавицы по срединѣ 6 верш., ширина какъ вверху, такъ и внизу, 3 верш. Большой палецъ длиною $2\frac{7}{8}$ вер. и шириною по срединѣ $1\frac{1}{2}$ — $1\frac{5}{8}$ вер., вшивается въ рукавицу рубцомъ внутрь. Вверху пришиваются къ рукавицамъ, изъ вдвое-сложеннаго сукна, перемычки, длиною $5\frac{3}{4}$ вер., а шириною $\frac{5}{16}$ верш.

НАУШНИКИ БОЛЬШІЕ.

Большіе наушники строятся, сообразно размѣрамъ головы, изъ неворсованнаго темнозеленаго сукна; они выкраиваются изъ трехъ отрѣзковъ сукна, сшиваемыхъ вмѣстѣ рубцомъ внутрь, образуя видъ колпака съ закругленными клапанами для закрыванія ушей; ширина этихъ клапановъ внизу 1 вер. Наушники подбиваются подкладочнымъ холстомъ, выкраиваемымъ согласно выкрою сукна и подшиваемымъ къ сукну по наружнымъ краямъ. Для застегиванія наушниковъ подъ подбородкомъ пришиваются: на концѣ одного изъ клапановъ, съ наружной стороны, къ сукну—черная проволочная петля, а на концѣ другаго клапана, съ внутренней стороны, къ подкладкѣ,—такой же крючекъ. На верхнія части петли и крючка (на мѣста ихъ пришива) накладываются небольшіе отрѣзки: въ первомъ случаѣ сукна, а во второмъ холста.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1869 г.
за № 128.

Наушники готовятся двухъ размѣровъ.

РАЗМѢРЫ.	Средняя часть.		Боковые части.		Сколько строить на 100.
	Длина.	Ширина	Длина.	Ширина	
			Наибольшая.		
	В е р ш к о в ь.				
Размѣръ № 1 .	8 ^{1/2}	1 ^{1/2}	7	5 ^{1/2}	61
Размѣръ № 2 .	9	1 ^{1/2}	7 ^{1/2}	5 ^{3/4}	39

НАУШНИКИ МАЛЫЕ.

Малые наушники строятся, сообразно размѣрамъ головы, изъ неворсованнаго темнозеленаго сукна; они состоятъ изъ двухъ клапановъ, длиною каждый 5^{1/2} вер., шириною вверху 2 вер., а внизу 1 вер. Нижніе концы обоихъ клапановъ закругляются и къ нимъ пришиваются: къ одному (съ внутренней стороны) проволоочный крашеный крючекъ, а къ другому (съ наружной стороны) такая же петля, пропускающая концы крючка и петли между сукномъ и подкладкою.

Наушники малые подбиваются подкладочнымъ холстомъ, выкраиваемымъ по формѣ суконныхъ клапановъ и подшиваемымъ по наружнымъ краямъ.

Верхніе концы обоихъ суконныхъ клапановъ соединяются между собою черными нитяными тесемками, пришиваемыми по краямъ ихъ, впуская концы ихъ подъ подкладку. Тесемки эти соединяются по срединѣ поперечною такою же тесьмою; длина продольныхъ тесемокъ должна быть: передней (большей) 3—3^{3/4} вер., а задней (меньшей) 2^{1/2}—3^{1/4} вер., длина средней тесемки 2^{1/4} вер. Тесемки эти должны отвѣчать по качеству условіямъ, постановленнымъ для башлычной тесмы.

Малые наушники готовятся двухъ размѣровъ, отличающихся между собою лишь длиною продольныхъ тесемокъ, а именно длина эта у № 1 равняется одной тесемки—3 вер. и другой—2^{1/2} вер., а у № 2—3^{3/4} вер. и 3^{1/4} верш.

ТУЛУПЪ ПОСТОВОЙ.

Тулупъ постовой покрывается фабрикантскимъ сѣрымъ сукномъ. Длина полъ сзади, безъ воротника, 1 ар. 15 верш., ширина спинки между рукавами 1 арш., ширина правой полы отъ рукава 10 вер., а лѣвой 9 вер. Для застегиванія тулупа на правой полѣ двѣ суконныя, двойныя строченыя петли, длиною по 1^{1/2} вер., шириною 1^{1/4} вер., одна у воротника, а другая ниже ея на 6 вер.; а на лѣвой полѣ противу нихъ двѣ обтянутыя сукномъ пуговицы. Внизу, вмѣсто мѣха, выпушка, подложенная холстомъ, шириною 3^{1/2} верш.; ширина тулупа въ подолѣ 4 арш.; воротникъ изъ двойнаго сукна, безъ мѣха, длиною 1 арш. 2^{1/2} вер., вышиною 4 верш. Рукава, длиною 1 арш. 2 вер., шириною вверху 7 вер., внизу 5 вер.; тулупы могутъ быть изъ русскихъ, ордынскихъ и всякихъ другихъ овчинъ и разныхъ шерстей, но изъ овчинъ плотныхъ, хорошей мягкой выдѣлки, не пухлыхъ, не кислыхъ, не перегорѣлыхъ, съ крѣпкою, не вылѣзающею шерстью и безъ плешинъ. Надставки и вставки въ овчинахъ въ тулупахъ допускаются во всѣхъ частяхъ, но чтобы были гладко и крѣпко сшиты.

На покрыву одного тулупа полагается сукна сѣраго (а въ Москвѣ и Петербургѣ темнозеленаго неворсованнаго) 5 ар. 10 вер. и холста подкладочнаго 2 ар. 14 вер. На постройку тулупа 7 коп.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1880 г.
за № 23 и 1870
г. № 219.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1869 г.
за № 128.

К Е Н Ъ Г И.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1874 г.
за № 262.

Кенги шьются на прямую колодку, изъ бѣлой юфтовой кожи, личная (бухтармою внутрь). Верхняя часть кенегъ состоитъ изъ переда и задника, сшиваемыхъ между собою по боковымъ сторонамъ; при чемъ въ мѣстахъ сшива задникъ образуетъ выступающіе мыски, не подшиваемые къ переду. Подошва кенегъ подшивается къ переду и заднику дратвою, выворотнымъ швомъ. По всей внутренней поверхности своей, кенги подбиваются густымъ мѣхомъ, безъ плешинъ. Задники кенегъ въ задней своей части прокладываются, для большей стойкости, лубкомъ, который закрывается тонкою кожею, къ коей въ этомъ мѣстѣ и подшивается мѣхъ.

Наружный край переда и задника кенегъ оторачивается нитяною пестрою палаточною тесьмою; тесьма эта у мысковъ задника продолжается въ видѣ свободныхъ отрѣзковъ, $6\frac{1}{4}$ — $6\frac{3}{8}$ вер. длиною съ каждой стороны, которые служатъ завязками при надѣваніи кенегъ.

Размѣры кенегъ: длина по подошвѣ $7\frac{5}{8}$ — $7\frac{6}{8}$ вер., ширина подошвы $2\frac{1}{2}$ вер., набойки изъ подошвенной кожи, длиною $1\frac{3}{4}$ — $1\frac{7}{8}$ вер. и шириною $2\frac{1}{8}$ вер. Передъ длиною вверху по срединѣ $4\frac{1}{2}$ вер., а по краямъ до середины носка $5\frac{5}{8}$ вер., ширина переда: въ пучкахъ 5 вер., а въ подъемѣ 7 вер.; задникъ вышиною (вмѣстѣ съ набойкою) 2 вершка.

Передъ и задникъ должны быть такого качества, какое установлено для передовъ, а подошва и набойки — для подошвъ, заготавливаемыхъ на довольствіе войскъ.

Кенги при поступленіи въ употребленіе окрашиваются въ черный цвѣтъ.

ПОСТОВАЯ ЛѢТНЯЯ ШИНЕЛЬ.

Шинель эта строится изъ темнозеленаго армейскаго сукна.

Длина шинели: а) по борту—отъ воротника до низа—1 арш. $12\frac{1}{2}$ вер., б) по срединѣ спинки—тоже отъ воротника до низа—1 ар. $14\frac{1}{2}$ вер., объемъ подъ мышками (измѣряя разстояніе между вторыми лапками, пришитыми по бортамъ шинели) съ расправленными складками спинки—2 арш. 2 вер., ширина подола отъ одного угла полы до другаго 4 арш. 3 вер., между спинкою и полами шинели, внизу у подола, вставляется съ каждой стороны по одному клину, длиною, по шву его у спинки, $11\frac{1}{2}$, а шириною внизу $4\frac{1}{2}$ вер. Борты съ тремя лапками на каждомъ, пришитыми слѣдующимъ образомъ: верхняя лапка въ разстояніи $2\frac{3}{4}$ верш. отъ края борта, при чемъ середина ея должна приходиться на пришивъ воротника къ шинели, средняя лапка—на разстояніи 4 вер. отъ края борта и 6 вер. отъ воротника, нижняя лапка—на разстояніи $4\frac{1}{2}$ вер. отъ края борта и $11\frac{1}{2}$ вер. отъ воротника. Всѣ три лапки пришиваются нѣсколько наискось внизъ. Лапки длиною, безъ загиба напротивъ, $3\frac{1}{2}$ вер., шириною съ передней стороны, срѣзанной угломъ, $1\frac{1}{2}$ вер., съ задней— $1\frac{1}{8}$ верш. Къ лапкамъ правой стороны пришиваются обтяжны изъ того же темнозеленаго сукна пуговицы, а на лапкахъ лѣвой стороны просѣкаются петли.

Рукава длиною отъ плечеваго шва (по наружной сторонѣ) съ обшлагомъ 1 арш. $1\frac{1}{4}$ вер., шириною у края обшлага внизу $5\frac{1}{2}$ вер., вверху у пришива $6\frac{3}{4}$ вер. Длина обшлаговъ 4 вер. Наружные обшлага пришивные. Въ рукавахъ, у пришива ихъ къ шинели, по ниж-

Прик. по Воен.
Вѣд. 1868
за № 33.

нему шву, вырѣзается клинъ, длиною 4 вер. и шириною $2\frac{1}{2}$ вер., въ который входятъ и пришиваются съ боками этого клина концы корпуса шинели.

Воротникъ откладной одного сукна съ шинелью, подшитый тѣмъ же сукномъ, съ прокладкою внутри изъ подкладочнаго холста. Вышина его 4, а длина по срединѣ $15\frac{3}{4}$ вершка.

Складокъ въ спинкѣ шинели 4, пришитыхъ наглухо на $\frac{3}{8}$ вер. ниже воротника, а далѣе свободно распускающіяся.

Спинка шинели и рукава подбиты подкладочнымъ холстомъ такимъ образомъ, что нижній край подкладки образуетъ выгнутую линію, поднятую посрединѣ спинки, гдѣ длина подкладки $6\frac{1}{2}$ вер., и спускающуюся концами внизъ къ бортамъ, на разстояніи $15\frac{3}{4}$ вер., отъ воротника, измѣряя по краю борта.

Подъ бортами имѣется изъ того же сукна подбой, шириною у воротника $3\frac{1}{4}$ вер. Подбой этотъ, постепенно суживаясь клиномъ, доходитъ до края борта на разстояніи 12—13 вер. отъ воротника. Отъ мѣста окончанія суконнаго подбоя до подола, края бортовъ подрублены съ загибомъ на $\frac{3}{8}$ вер. Подоль не подрубленъ и по срединѣ разрѣза не имѣетъ.

Кармановъ въ шинели не имѣется.

ЗАМШЕВЫЯ ПЕРЧАТКИ.

Перчатки, изъ оленьей или козловой бѣлой замши, выкраиваются съ пятью пальцами по формѣ утвержденнаго образца. Большой палецъ, вставной, выкраивается

изъ одного куска кожи, остальные же четыре составляютъ продолженіе самой перчатки и соединяются между собою продольными боковыми вставками не разрѣзанными у ладони, а цѣльными, переходящими отъ одного пальца къ другому, съ цѣльными, такими же, небольшими, при нихъ клиньями.

Перчатки заготавливаются по тремъ размѣрамъ, означеннымъ у мастеровъ, № 9, $9\frac{3}{4}$ и $10\frac{1}{2}$ (по $\frac{1}{3}$ части на каждый размѣръ), именно: длиною отъ верхняго края (раструба) перчатокъ до конца средняго пальца $5\frac{3}{8}$ вер., $5\frac{4}{8}$ вер. и $5\frac{5}{8}$ вер., шириною: по верхнему краю у раструба $2\frac{6}{8}$ вер., $2\frac{7}{8}$ вер. и 3 верш., а въ ладони: $2\frac{3}{8}$ вер., $2\frac{4}{8}$ вер. и $2\frac{5}{8}$ вер.

Перчатки должны быть сшиты въ строчку, ровно и чисто,—рубцомъ наружу, и оторочены у раструба въ перчаткахъ безъ краѣ бѣлою же замшею; три двойные ряда строчекъ на перчаткахъ переходятъ отъ пальцевъ на внѣшнюю сторону ладони и имѣютъ длины (отъ пальцевъ) отъ $1\frac{3}{4}$ до 2 вер. Кожа перчатокъ должна быть мягкая, плотная, не пухлая и не пашинистая, безъ подрѣзей, допускаются лишь небольшія (не вываливающіяся) оспины, въ числѣ не болѣе 3-хъ на перчатку, лишь бы эти оспины не приходились на краю швовъ.

Вѣсъ пары перчатокъ долженъ быть не менѣе 12 золотниковъ.

ГИМНАСТИЧЕСКАЯ РУБАХА.

Рубаха строится изъ фламскаго армейскаго полотна, съ цѣльными, не сшивными плечами и прямолиней-

ными, нѣсколько скошенными книзу, рукавами. Длина стана рубахи 1 ар. $2\frac{1}{2}$ вер.; ширина его: внизу 1 ар. 1 вер., вверху между рукавами 15 вер. По срединѣ ширины стана вырѣзывается горловина для пришивки воротника, который дѣлается изъ сложенного вдвое отрѣзка полотна и имѣетъ длины $9\frac{1}{2}$ вер. и ширины $1\frac{1}{8}$ вер. Воротникъ имѣетъ концы закругленные и застегивается на двѣ желѣзныя петли съ крючками, обшитыя сверху полотномъ. Отъ воротника идетъ внизъ въ станъ рубахи разрѣзъ, длиною въ $4\frac{1}{4}$ вер., одна сторона котораго подрубливается, а къ другой подшивается, по длинѣ разрѣза, вдвое сложенный отрѣзокъ полотна, шириною въ $1\frac{1}{2}$ вер.; рукава, длиною въ 13 вер., а шириною — вверху $5\frac{3}{8}$ вер., внизу $4\frac{5}{8}$ вер., имѣетъ по одной, обращенной внутрь, вставкѣ, во всю длину рукава, шириною — вверху $2\frac{3}{4}$, а внизу $2\frac{1}{4}$ вер.; они пришиваются къ стану рубахи въ вырѣзки, сдѣланныя въ немъ шириною въ 1 вер., а длиною по ширинѣ рукава. Въ рукава вставляются ластовицы, шириною и длиною въ $2\frac{1}{2}$ вер.

На одну рубаху полагается полотна 2 ар. 14 вер.

САПОЖНЫЙ ТОВАРЪ.

Переда должны быть изъ мягкой, плотной, совершенно додубленной и хорошо прожированной кожи.

Не глубокія по бухтармѣ оспины, не вываливающіяся, безъ чернаго по срединѣ пятна, и незначительныя ссадины по лицу допускаются въ верхней половинѣ переда, но такъ, чтобы онѣ отнюдь не находились въ нижней половинѣ его къ носку; допускается также сгибъ продольный и поперечный, если только онъ будетъ имѣть одинаковую плотность кожи съ остальною частию переда.

Выкрой передовъ изъ воротка допускается лишь въ томъ случаѣ, когда послѣдній приходится въ верхней половинѣ переда и не доходить до нижней его половины.

Передъ не долженъ представлять сильной однобочины, давать садки по лицу при сгибаніи его въ четверо, имѣть темный краснобурый цвѣтъ, происходящій отъ излишней промазки дегтемъ и представлять пятна гнили. Жилы, вѣтвистыя линіи другаго цвѣта, часто встрѣчающіяся въ передачахъ, не составляютъ причины брака, если онѣ плотны, и не рыхлы и по качеству кожи, не отличаются отъ прочей части переда.

Каждый передъ при раскроѣ, устанавливаемомъ настоящимъ описаніемъ долженъ вѣсить въ сухомъ состояніи, ни какъ не менѣе 18 золотниковъ.

Мѣра передовъ новаго раскроя съ удлиненною шейкою: — ширина въ подъемѣ $6\frac{1}{2}$ вер., вверху у пришива къ переднему голенищу $4\frac{1}{2}$ вер., въ носкѣ $2\frac{3}{4}$ вер., длина $6\frac{3}{4}$ вер., разстояніе по длинѣ переда отъ линіи ширины подъема до верхняго края переда, гдѣ онъ пришивается къ переднему голенищу $2\frac{1}{16}$ вер.

Голенища должны быть изъ плотной, мягкой, совершенно додубленной и хорошо прожированной кожи, — особенно въ мѣстахъ, обращенныхъ къ закаблучью или пришиву къ передамъ.

При приѣмѣ голенищъ допускаются:

1) По лицу товара роговины, заросшія и не глубокія ломины, въ числѣ не болѣе двухъ, а также маклаки, заросшее тавро и безличины, если эти послѣднія приходятся на кожѣ плотной, не пашинистой, и въ объемѣ не болѣе двухъ квадратныхъ вершковъ на все голенище;

2) По бухтармѣ—подрѣзи, явные и подчищенные, и подбоины, если тѣ и другія не глубже половины толщины кожи, а также и оспины, если онѣ не глубокія, не вываливающіяся и безъ темнаго пятна по срединѣ.

Всѣ сказанные пороки допускаются, если только не доходятъ: въ заднихъ голенищахъ, на $1\frac{5}{8}$ вер. до края, гдѣ приходится закаблучье, и на $\frac{3}{8}$ вер. въ переднихъ голенищахъ, гдѣ пришиваются они къ переду.

Живецъ или не совсѣмъ продубленное мѣсто допускается, если не великъ и не приходится только къ верхнему краю голенищъ; пашины допускаются, на одной верхней половинѣ голенищъ, если не имѣютъ отдутаго лица отъ отставшей кожицы и не черезъ-чуръ слабы. Нижняя половина голенищъ отнюдь не должна имѣть пашины; жилы, если онѣ столь же плотны, какъ и остальные части кожи, порока не составляютъ.

Каждое голенище должно вѣсить въ сухомъ состояніи: не менѣе переднее 21 зол., заднее 24 зол.

Мѣра голенищъ—длина: передняго $9\frac{1}{2}$ вер., задняго 12 вер.; ширина: какъ передняго, такъ и задняго—вверху $5\frac{7}{8}$ вер., внизу $4\frac{1}{2}$ вер.

Мягкій сапожный товаръ, выдѣланный, для ускоренія дубленія, съ участіемъ купороснаго масла, не допускается къ приему, такъ какъ, сохраняя всѣ наружныя хорошія качества кожи въ свѣжемъ изготовленіи, онъ можетъ сдѣлаться скоро негоднымъ при употребленіи или сохраненіи. Такого рода товаръ узнается по собственной ему влажности и по реакціи на сѣрную кислоту химическимъ реагентомъ.

Образцы голенищъ устанавливаются, какъ и вообще для мягкаго сапожнаго товара, трехъ выдѣлокъ: Вятской, Торопецкой и Тюменской.

Подошвы должны быть изъ толстой, плотной и хорошо дубленой кожи; небольшой закалъ допускается только въ подошвахъ хлѣбной выдѣлки. Подошвы выкроенныя изъ воротка, легко отличаемаго по складкамъ, допускаются только въ томъ случаѣ ежели эти складки, при достаточной плотности кожи, занимаютъ не болѣе $\frac{1}{3}$ длины подошвы.

Подошвы могутъ быть предъявлены къ сдачѣ въ дѣлюшкахъ въ одну или нѣсколько паръ и даже полупарныхъ, лишь бы имѣли опредѣленные для каждой полупары, или подошвы длину и ширину.

При приѣмѣ подошвъ допускаются слѣдующія изыятія: подрѣзи, разбросанныя по всей дѣлюшкѣ, а не сгруппированныя въ одномъ ея мѣстѣ, при томъ неглубокія, т. е. не доходящія до половины толщины кожи, и не въ большомъ количествѣ; тавро, касающееся одной наружной кожицы; не слишкомъ сильныя роговины и болячки; небольшая безличина, если подъ нею кожа плотна, а не рыхла, и не представляетъ такъ называемыхъ подсочинъ; небольшія царапины или ссадины и маклаки.—Свищи въ подошвѣ не допускаются вовсе.

Подошва предъявляемая въ дѣлюшкахъ въ нѣсколько паръ, отнюдь не должна представлять конецъ тонкихъ или пухлыхъ, вообще называемыхъ слабыми.—Наконецъ, подошвы должны быть представляемы въ совершенно опрятномъ видѣ безъ плесени и грязи, изъ которыхъ иногда трудно бываетъ усмотрѣть дѣйствительное качество товара. Поставляемый въ подобномъ не-

опрятномъ видѣ товаръ, могущій скоро портиться при храненіи въ складахъ, бракуется.

Такъ какъ толщина подошвы, при различной плотности кожи и обычаѣ разглаживать края дѣлюжекъ, не можетъ служить вѣрнымъ указателемъ ея достоинства; то для подошвы въ $2\frac{1}{4}$ вер. шириною и 6 вер. длиною назначается предѣлъ наименьшаго вѣса 24 зол.

Мѣра подошвы: ширина не менѣе $2\frac{1}{4}$ вер.; длина — не менѣе 6 вер.

Подметки допускаются къ приему вырѣзанныя изъ хорошихъ додубленныхъ кожъ отъ воротка и отъ полъ. Въ послѣднемъ случаѣ подметки должны быть выкроены поперекъ кожи, а не въ длину, съ цѣлю чтобы къ носку имѣли болѣе прочности. Отъ воротка допускается выкрой подметокъ и въ длину и въ ширину дѣлюжки.

Мѣра подметки: длина 4 вер., ширина $2\frac{1}{4}$ вер.; предѣлъ наименьшаго вѣса 14 золотниковъ.

Все что сказано въ изыятіяхъ и бракѣ подошвы относятся и къ подметкамъ.

При представленіи къ приему подошвъ и подметокъ дубленныхъ кермекомъ, вмѣсто ивоваго и дубоваго корья, онѣ могутъ быть принимаемы безпрепятственно, если по всѣмъ другимъ своимъ качествамъ будутъ удовлетворять требованіямъ, изложеннымъ выше въ настоящемъ описаніи.

ПУГОВИЦЫ.

Пуговицы (гладкія) къ мундирной одеждѣ въ діаметрѣ, по выпуклости, $\frac{4\frac{1}{2}}{8}$ вер., а по прямой линіи $\frac{4}{8}$ вер.

Ушки пуговицъ литыя, изъ одного съ пуговицами металла, длиною $\frac{1\frac{1}{2}}{8}$ вер.

Вѣсъ каждой пуговицы, какъ мѣдной, такъ и оловянной, около 1 зол.; въ партицѣ же должно быть не менѣе $11\frac{1}{2}$ зол.

Пуговицы къ шапкамъ въ діаметрѣ $\frac{2}{8}$ вер. Вѣсъ каждой такой пуговицы около $\frac{1}{2}$ зол.; въ партицѣ же должно быть не менѣе $5\frac{3}{4}$ зол.

Пуговицы къ шароварамъ мѣдныя или оловянные съ 4-мя дырочками, круглыя, въ діаметрѣ $\frac{3\frac{1}{2}}{8}$ вер. Вѣсъ одной пуговицы $\frac{5}{6}$ зол.; въ партицѣ пуговицъ должно быть 10 зол., въ 1000 партицъ—2 пуд. 24 ф.

КУШАКЪ.

Кушакъ полагаемый для фельдфебелей, изготовляется обязательно нитяный (для возможности его чистки) и состоитъ изъ пояса, банта къ нему и желѣзнаго луженаго пряжечнаго крючка съ таковою же застежкою. Поясъ кушака длиною по талии (отъ $1\frac{1}{4}$ до $1\frac{3}{8}$ арш.), а шириною $1\frac{1}{4}$ вер., дѣлается изъ проклееннаго холста, обтягиваемаго кругомъ нитяною матеріею, сшиваемаго наглухо, у концевъ и съ задней стороны пояса. Къ одному концу пояса пришивается, наглухо, желѣзная луженая пряжечная застежка, а на другой его конецъ надѣвается такой же пряжечный крючекъ. У того конца пояса, къ которому пришита пряжечная застежка, пришивается, съ задней его стороны, вверху, бантъ, длиною всего $3\frac{1}{4}$ вер., а шириною $1\frac{1}{4}$ вер., изготовляемый такимъ же способомъ, какъ и поясъ. Пряжечный крючекъ и застежка дѣлаются изъ желѣзной проволоки, толщи-

Прик. по Воен.
Вѣд. 1881 г.
№ 340 и 1882
г. № 6.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1865 г.
№ 157 и 1859
г. № 186.

ною около $\frac{1}{16}$ вер., крючекъ и застежка состоятъ: а) изъ пряжки съ шпенькомъ по срединѣ, длиною $1\frac{1}{4}$ вер. и шириною $\frac{5}{16}$ вер. и б) — изъ припаянныхъ къ пряжкѣ: плоскаго крючка (шириною $\frac{5}{16}$ вер. и длиною съ загибомъ $\frac{7}{16}$ вер.) или проволочной застежки (длинною $\frac{7}{16}$ вер., а шириною $\frac{5}{32}$ вер.).

Цвѣтъ кушаковъ полагается:

1) Армейскіе пѣхотные полки:

въ первыхъ полкахъ дивизій	-	-	алый.
во вторыхъ	-	-	свѣтлосиній.
въ третьихъ	-	-	бѣлый.
въ четвертыхъ	-	-	зеленый.

2) Резервные пѣхотные (кадровые) баталіоны (соотвѣтственно формируемыхъ изъ нихъ въ военное время полкахъ).

а) баталіоны формирующіе первые полки дивизій, а равно баталіоны (пятые) не входящіе въ составъ формируемыхъ въ военное время дивизій алый.

б) баталіоны, формирующіе вторые полки дивизій - - - - - свѣтлосиній.

в) баталіоны, формирующіе третьи полки дивизій - - - - - бѣлый.

г) баталіоны формирующіе четвертые полки дивизій - - - - - зеленый.

3) Армейскіе стрѣлковые баталіоны - малиновый.

4) Линейные и крѣпостные - - - - - алый.

Примѣчаніе: Запаснымъ пѣхотнымъ баталіонамъ присвоиваются кушаки сообразно съ полками, имѣющими одинаковые съ ними номера.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ,

УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ

войсками армейской пѣхоты, резервными и мѣстными.

КНИГА II.

СНАРЯЖЕНІЕ.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.

КУРСКЪ.

Печатано въ типографіи Г. Ф. Пригожаго.

1883.

Дозволено цензурою. Москва 27 октября 1882 года.

II.

СНАРЯЖЕНИЕ И АММУНИЧНЫЕ ВЕЩИ.

РЕМЕНЬ ПОЯСНОЙ.

Ремень поясной заготавливается изъ бѣлой юфты, длиною въ 1 арш. 8 вершк., а шириною въ отдѣлкѣ $\frac{3}{4}$ вер. (должно выкраивать нѣсколько шире, на отдѣлку); къ лѣвому концу пояса пришить узкій ремень, шириною въ $\frac{3}{8}$ вер., а длиною до 13 верш., который концомъ своимъ въ пробитыя дырочки застегивается на крючокъ, пришитый къ правому концу пояса, посредствомъ чего поясъ удлиняется или укорачивается по произволу.

Ремень, при поступленіи его въ употребленіе, чернится подъ воскъ, обыкновеннымъ способомъ, или составомъ художника Трощинскаго.

БЛЯХА КЪ ПОЯСНОМУ РЕМНЮ.

Бляха желѣзная, вороненая, гладкая шириною 1 верш., длиною $1\frac{1}{8}$ верш. Крючокъ припаивается и заклепывается двумя гвоздями. Желѣзная петля для застегиванія бляхи длиною $\frac{7}{16}$ верш., а шириною $\frac{7}{8}$ верш. Въсь бляхи безъ петли $13\frac{1}{2}$ золот. но допускается одинъ золот. больше или меньше, а петли 2 золот.

ЧУШКА КЪ РЕВОЛЬВЕРУ.

Чушка къ револьверу выкраивается изъ одного куса бѣлой глянцевой кожи и, по формѣ своей, должна въ точности отвѣчать образцу.

Передняя сторона чушки, шириною въ раструбѣ $3\frac{5}{8}$ верш., срѣзана прямо; длина ея $6\frac{3}{4}$ верш.; задняя сторона чушки (прилегающая къ поясу) съ закругленнымъ верхомъ, образующимъ собою крышку, имѣетъ длины $10\frac{1}{2}$ верш.; наибольшая ширина крышки 5 верш.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1859 г.
за № 186.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1859 г.
за № 186.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1865 г.
за № 157; 1873
г. за № 89. и
1874 г. за №
294.

Къ верху крышки, съ внутренней стороны, пришивается трынчикъ, изъ глянцевої же кожи, съ прорѣзною петлею для застегиванія крышки на круглый кожаный костылекъ, пришитый къ передней сторонѣ (крышки) чушки; трынчикъ длиною съ пришивомъ $2\frac{1}{2}$ верш., а безъ него $1\frac{7}{8}$ верш., шириною $\frac{1}{2}$ верш. Внизу чушки вшито наружнымъ швомъ овальное доннышко, длиною $\frac{3}{4}$, шириною $\frac{9}{16}$ — $\frac{5}{8}$ вершк. Края сторонъ чушки сшиваются между собою ординарнымъ швомъ въ строчку.

Верхній край крышки и шовъ имѣютъ оторочку изъ бѣлой юфтовой кожи, шириною $\frac{5}{16}$ верш. На прямолинейномъ ребрѣ чушки, нашиваются двѣ гайки изъ бѣлой глянцевої кожи, для вкладыванія промывальника, шириною $\frac{1}{2}$ верш., а длиною $\frac{9}{16}$ — $\frac{3}{4}$ вершк., въ разстояніи одна отъ другой на $2\frac{1}{2}$ верш.

Къ задней сторонѣ чушки, прилегающей къ поясу, близь верхняго загиба крышки, пришиты изъ бѣлой юфтовой кожи четыре ремешка, шириною по $\frac{1}{2}$ верш., изъ коихъ два ремешка длиною по 7 верш.; на концахъ этихъ ремешковъ пришиты по одной желѣзной вороненой съ каточками пряжкѣ, квадратной, по $\frac{5}{8}$ верш., въсомъ по 2 золот., и такой же ширины по одной подвижной гайкѣ; другія два ремешка пришиваются подъ первыми и на нихъ застегиваются пряжки, чрезъ что первые ремни образуютъ двѣ петли, для ношенія чушки на пояскомъ ремнѣ.

Кожа чушки должна быть бѣлая, глянцева, совершенно додубленная, плотная, безъ папины, сквозныхъ оспинъ и глубокихъ подрѣзовъ; ремни, трынчикъ и гайки должны быть изъ бѣлой глянцевої-же кожи, плотной и мягкой, безъ папины, подрѣзовъ и глубокихъ оспинъ; ото-

ротка и костылекъ—изъ бѣлой юфтовой кожи, мягкой и крѣпкой.

Шитье чушки должно быть крѣпкое, производимое въ строчку прочною дратвою.

СНУРЪ КЪ РЕВОЛЬВЕРУ.

Снуръ къ револьверу четырехгранный, толщиною въ ребрѣ $\frac{1}{8}$ вер., съ гайкою такой же величины, чтобы проходить снуръ, сложенный вдвое. Гайка (варворка) для фельдфебелей бѣлая съ примѣсью оранжевой и черной шерсти, а для прочихъ нижнихъ чиновъ одинаковаго цвѣта со снуромъ. Снуръ длиною въ цѣломъ 2 ар. 15 вер., съ обоихъ концовъ загибается въ петли, изъ коихъ одна въ $13\frac{1}{2}$ вер., а другая въ 2 вер., такъ что въ отдѣлкѣ образуется 1 арш. 15 вер.

ПАТРОНТАШЪ ВЪ 18 ГНѢЗДЪ.

Патронташъ въ 18 гнѣздъ готовится изъ бѣлой юфтовой кожи и состоитъ изъ ящика и крышки; по формѣ и наружному виду онъ долженъ отвѣчать образцу.

Ящикъ имѣетъ видъ четырехгранной коробки, съ закругленными передними ребрами, стѣнки этой коробки: передняя—выгнута, а задняя на столько же вогнута. Передняя и боковыя стѣнки дѣлаются изъ цѣльнаго куска кожи и пристрачиваются въ рубецъ наружу къ его задней стѣнкѣ; нижняя стѣнка ящика образуетъ собою доннышко и пристрачивается къ стѣнкамъ также въ рубецъ наружу.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1859 г.
за № 186 и
1865 г. № 157.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1873 г.
№ 89 и Цирк.
Глав. Штаба
1872 г. № 291.

Стѣнки и дно ящика одинарныя. Длина передней стѣнки съ боковыми $4\frac{15}{16}$ верш., задней $2\frac{15}{16}$ верш., донышко по прямой линіи, по срединѣ— $3\frac{3}{16}$ верш., ширина дна $\frac{3}{4}$ верш., высота стѣнокъ $\frac{3}{4}$ — $\frac{13}{16}$ верш.

Крышка къ патронташу двойная, выкраивается изъ двухъ цѣльныхъ кусковъ кожи по формѣ дна, съ напускомъ вокругъ на $\frac{5}{16}$ верш., для загиба внизъ по стѣнкамъ коробки; излишнія части загиба по угламъ вырѣзываются и разрѣзы сострачиваются въ рубецъ наружу; края крышки кругомъ имѣютъ строчку.

Верхній кожаный пласть крышки, по выгибу прилегающему къ передней стѣнкѣ ящика, имѣетъ, сверхъ того, напускъ противъ внутренняго кожаннаго пласта крышки, на протяженіи $2\frac{3}{4}$ верш.; напускъ этотъ по краю своему пристрачивается къ передней стѣнкѣ ящика въ одну строчку на $\frac{3}{16}$ верш. отъ края ящика. Къ боку крышки, заходящему на заднюю стѣнку ящика, пришиваются по срединѣ два трынчика, тремя продольными и одною поперечною строчками, накладывая одинъ изъ нихъ кондомъ на бокъ крыши сверху, а другой противъ него, подъ крышею. Ширина трынчиковъ $\frac{1}{2}$ вер., длиною верхняго трынчика, служащаго для открыванія крышки, въ отдѣлкѣ $\frac{3}{4}$ верш., а нижняго трынчика съ пришивомъ 4 верш.; трынчикъ этотъ огибаетъ всю коробку кругомъ и застегивается петлею, прорѣзанною вдоль на свободномъ концѣ его, на мѣдную литую кнопку. Кнопка эта вышиною $\frac{3}{16}$ верш., діаметръ ея головки $\frac{3}{16}$ верш., укрѣпляется она между двумя кожаными пластами крышки.

Къ нижней стѣнкѣ ящика, по срединѣ ея, пришивается двумя по концамъ строчками ремешокъ, длиною

$\frac{3}{4}$ верш., шириною $\frac{1}{4}$ верш., онъ служитъ гайкою, въ которую продѣвается длинный (нижній) трынчикъ. Свободные концы трынчиковъ свертываются въ три слоя кожи и сшиваются.

Для носки патронташа на портупѣ или пояскомъ ремнѣ, къ задней стѣнкѣ ящика, съ обоихъ краевъ, пришивается въ двухъ мѣстахъ, двумя строчками, внизу—въ самый край нижней стѣнки ящика и вверху—до края нижней части крышки, по одному изъ бѣлой юфтовой кожи ремешку, загнутому съ каждого конца къ бухтармѣ на $2\frac{1}{2}$ верш., длина каждого ремешка $2\frac{1}{2}$ вер., а въ отдѣлкѣ $1\frac{1}{8}$ вер., ширина $\frac{3}{8}$ вершка.

Внутри кожаннаго ящика патронташа помѣщается коробка изъ непромокаемаго картона, плотно прилегающая къ стѣнкамъ ящика, къ которымъ она приклеивается; верхъ ея скрѣпляется, сверхъ того, съ кожанымъ ящикомъ помощью полоски изъ тонкой юфтовой кожи, шириною въ $\frac{1}{4}$ верш., которая сверху пристрачивается къ краю коробки, а внизу пришивается рѣдкимъ швомъ къ картону; внутри картонной коробки вставляются картонныя же гнѣзда, системы Тринклера, на 18 патроновъ, пристегиваемыя къ вышеозначенной полоскѣ изъ бѣлой юфтовой кожи.

Всѣ кожанныя части патронташа должны быть изъ бѣлой юфтовой кожи, плотной, мягкой, хорошо выдѣланной, безъ нашинъ, роговинъ, оспинъ и подрѣзей.

Шитье патронташа должно быть чистое, и крѣпкое производимое прочною дратвою изъ льняной восченой пряжи.

Картонная коробка внутри ящика и гнѣзда, въ нее вставляемая, должны отвѣчать слѣдующимъ условіямъ:

картонъ, изъ котораго сдѣланы самыя коробки и гнѣзда въ нихъ, долженъ по виду и качеству отвѣчать образцу: погруженные въ холодную воду на $\frac{2}{3}$ своей высоты, или до такой же высоты наполнены водою, коробки отнюдь не должны промокать насквозь или расклеиваться въ своихъ составныхъ частяхъ въ теченіи полчаса времени. Испытанію этому слѣдуетъ подвергать четыре коробки изъ каждой тысячи (или одну изъ каждыхъ двухсотъ пятидесяти), вынимая ихъ для сего изъ натронташа; причѣмъ изъ числа подлежащихъ испытанію коробокъ: двѣ ставятся въ воду, а двѣ наполняются водою, и если хотя одна коробка, по испытаніи водою, какъ выше сказано, промокнетъ насквозь или расклеится въ составныхъ частяхъ, то бракуется вся та партія коробокъ, къ которой принадлежала коробка, не выдержавшая испытанія.

Натронташъ, при поступленіи его въ употребленіе окрашивается въ черный цвѣтъ.

НОЖНЫ ШТЫКОВЫЯ СЪ ПЕТЛЕЮ.

Ножны къ четырехгранному штыку должны быть изготовляемы изъ бѣлой юфтовой кожи и, по наружному виду и отдѣлкѣ, отвѣчать утвержденному образцу. Ножны выкраиваются изъ одного куска кожи, которая складывается по длинѣ такимъ образомъ, что образуетъ длинную, суживающуюся къ низу, четырехстороннюю пирамиду, два тупыхъ и два острыхъ ребра которой соответствуютъ четыремъ выступающимъ ребрамъ штыка. Края кожи прилаживаются въ стыкъ по одному изъ боковыхъ реберъ и стачиваются между собою сквозною строчкою. Длина штыковыхъ ноженъ безъ наконечника $11\frac{5}{8}$ — $11\frac{11}{16}$ верш., ширина вверху, снаружи, по длин-

ной оси, $5\frac{8}{11}$ — $1\frac{16}{16}$ вер. и по короткой оси $3\frac{8}{8}$ — $1\frac{15}{32}$ вер., ширина ноженъ къ нижнему ихъ концу постепенно уменьшается и, въ разстояніи $3\frac{1}{4}$ верш. отъ конца, ширина ихъ снаружи, по длинной оси составляетъ около $7\frac{1}{16}$ вершка. Затѣмъ ширина ноженъ уменьшается такъ, что на самомъ концѣ образуется отверстіе, діаметромъ около $3\frac{1}{16}$ верш. Въ нижній конецъ ноженъ вставляется наконечникъ изъ листовой мѣди, усѣченно-пирамидальной формы, соответствующей формѣ нижней, суживающейся части ноженъ; внизу наконечника напаяется изъ желтой мѣди сплошной, суживающійся къ низу, усѣченный конусъ съ шарикомъ, діаметромъ въ $1\frac{1}{8}$ — $5\frac{1}{32}$ верш., наконечникъ этотъ вставляется въ ножны почти по самый шарикъ.

Для носки штыковыхъ ноженъ на пояскомъ ремнѣ на заднихъ стѣнкахъ ноженъ нашивается бухтармою наружу, двумя сквозными поперечными строчками, ремень изъ бѣлой юфтовой кожи, шириною около $3\frac{1}{4}$ верш.; пришитый конецъ этого ремня накладывается на ножны на $3\frac{1}{8}$ верш.; верхній же конецъ ремня загибается лицомъ наружу и пришивается къ ремню сквозною строчкою, образуя кожаную петлю, длиною въ $1\frac{1}{4}$ — $1\frac{3}{8}$ вер. Длина ремня: всего 4 — $4\frac{1}{8}$ вер., а въ отдѣлкѣ около $2\frac{3}{4}$ вершка.

Всѣ штыковыхъ ноженъ съ наконечникомъ и кожаную петлю полагается въ 15 золот.

Шитье ноженъ должно быть ровное и прочное.

Кожа ноженъ и носильной петли должна быть бѣлая юфтовая, плотная, не ломающаяся при сгибаніи, безъ пашинъ и сквозныхъ оспинъ.

Штыковые ножны, при поступленіи въ употребленіе, равно какъ и носильныя петли, окрашиваются съ

лицевой стороны, въ черный цвѣтъ обыкновеннымъ способомъ.

ДУЛЬНАЯ ПОКРЫШКА.

Дульная крышка изъ бѣлой юфты для ружей системы Бердана дѣлается изъ одного куска кожи, длиною въ отдѣлкѣ $2\frac{5}{8}$ верш., а шириною внизу въ 3 вер. Въ верхней своей части она срѣзывается дугообразно и имѣетъ круглое дно, изъ бѣлой же юфты въ $\frac{5}{8}$ вер. въ діаметрѣ, пристроченное къ верхнему краю крышки, а внизу кожа крышки загнута внутрь на $\frac{1}{4}$ вер. для прострочки. Покрывая дуло ружья, крышка имѣетъ видъ трубки съ боковымъ отверстіемъ въ верхней своей части.

На крышкѣ нашивается желѣзная пряжка, въ $\frac{5}{16}$ вер., длиною и въ $\frac{3}{8}$ вер. шириною, на ремешкѣ, длиною въ отдѣлкѣ $\frac{5}{8}$ верш., шириною въ $\frac{1}{4}$ верш., съ кожаной при немъ гайкою длиною въ $\frac{3}{8}$ верш. и шириною въ $\frac{3}{16}$ вер. Пряжка эта пристрочена къ крышкѣ, на разстояніи $1\frac{3}{4}$ вер. отъ нижняго ея края и по срединѣ ея ширины. На пряжку эту застегивается ремешекъ, изъ бѣлой юфты, длиною въ отдѣлкѣ 10 вер. и шириною въ $\frac{1}{4}$ вер., пришитый къ нижнему краю крышки, подъ подогнутую ея часть. Кожа крышки и принадлежности къ ней должна быть изъ бѣлой юфты, плотная, крѣпкая, хорошо продубленная, безъ пашинъ, оспинъ, подрѣзовъ и другихъ пороковъ. Шитье должно быть плотное и крѣпкое, производимое льняною прочною ниткою.

Дульные крышки, при поступленіи въ употребленіе, окрашиваются въ черный цвѣтъ обыкновеннымъ способомъ.

На окраску 1 дульной крышки отпускается отъ Интендантства $36\frac{1}{100}$ коп.

БАРАБАНЫ.

Кадло барабана изъ желтой латуни, цилиндрическое, въ діаметрѣ $8-8\frac{1}{8}$ верш. и высотой въ отдѣлкѣ $4\frac{3}{8}-4\frac{1}{2}$ верш. Оба края его загнуты внутрь на толстую проволоку, образуя загибъ въ $\frac{3}{16}-\frac{1}{4}$ вер. Въ кадлѣ, на спайкѣ его, въ разстояніи 3-хъ верш. отъ нижняго края, имѣется круглое отверстіе въ $\frac{1}{4}$ верш. въ діаметрѣ. Кадло спаяно мѣдью со склепкою краевъ въ гладь.

Скоба изъ гладкой пластинки, одинаковаго съ кадломъ металла, шириною по концамъ $\frac{7}{16}-\frac{5}{8}$ верш., а въ срединѣ $\frac{3}{8}-\frac{7}{16}$ верш., имѣетъ длины $3\frac{1}{2}-3\frac{3}{4}$ в. Скоба припаивается своими пятками къ наружной сторонѣ кадла, подъ отверстіемъ, такъ, чтобы нижняя пятка отстояла отъ края на $\frac{5}{8}$ верш.; длина пятокъ $\frac{7}{16}-\frac{5}{8}$ верш.; скоба согнута такимъ образомъ, что высота ея равняется $\frac{3}{4}-\frac{7}{8}$ верш., а длина $1-1\frac{1}{8}$ верш. Въ поперечныхъ стенкахъ скобы имѣются отверстія, въ верхней круглое, а въ нижней квадратное, соотвѣтствующія желѣзному винту.

Крючекъ, изъ одинаковаго съ кадломъ металла, съ круглою въ $\frac{3}{8}-\frac{7}{16}$ верш. пяткою, припаивается снаружи кадла, на мѣстѣ противоположномъ нахожденію скобы, на $\frac{3}{4}-1$ верш. отъ нижняго края кадла и пяткою вверхъ. Вышина крючка $\frac{7}{32}-\frac{1}{4}$ верш.

Гербъ, изъ одинаковаго металла съ кадломъ барабана, припаивается къ кадлу по срединѣ между крюч-

комъ и скобою и въ равномъ разстояніи отъ обоихъ краевъ кадла. По своимъ размѣрамъ и наружному виду гербъ долженъ отвѣчать гербу, присвоенному сигнальнымъ рожкамъ, т. е. онъ долженъ быть выштампованъ на бляхѣ діаметромъ $1\frac{7}{16}$ — $1\frac{1}{2}$ вер., края которой обведены выштампованнымъ же полукруглымъ ободкомъ, шириною въ $\frac{1}{32}$ вер.

Кадло барабана должно быть сдѣлано изъ лучшаго сорта листового металла, безъ пузырей, трещинъ или свищей; спайка какъ самого кадла, такъ и припай напаянныхъ на него принадлежностей должны быть прочныя и сплошныя, безъ малѣйшихъ промежутковъ; для большей прочности обѣ пятки скобы и крючекъ снабжаются припаянными къ нимъ, съ задней (внутренней) стороны, цожками или клепками, которыя проходятъ въ соотвѣтствующія отверстія кадла и запаиваются съ внутренней его стороны. Кадло барабана должно быть приготовлено изъ листового металла толщиною 1— $1\frac{1}{5}$ мелиметра. Въсѣ кадла съ припаянными къ нему принадлежностями и проволокою, на которую загнуты края его, долженъ быть отъ $4\frac{1}{2}$ до 5 фунтовъ.

Винтъ желѣзный, для натягиванія струнъ, вставляется въ соотвѣтствующія отверстія скобы, припаянной къ кадлу; онъ долженъ быть длиною $2\frac{3}{8}$ — $2\frac{1}{2}$ в., въ срединѣ четырехгранный, толщиною $\frac{5}{32}$ — $\frac{3}{16}$ вер.; верхній конецъ его, длиною 1— $1\frac{1}{4}$ вер., имѣетъ винтовую нарезку; нижній конецъ, длиною въ отдѣлкѣ около $\frac{7}{16}$ верш., округленъ и загнутъ крючкомъ. Къ винту пригоняется гайка (съ винтовою внутри нарезкою), діаметромъ въ основаніи $\frac{5}{16}$ — $\frac{3}{8}$ верш., съ двумя ручками (крыльями), длиною каждая отъ основанія гайки въ $\frac{1}{2}$

— $\frac{5}{8}$ вер. Въсѣ винта съ гайкою полагается въ $11\frac{1}{2}$ золотниковъ.

Струна барабня, толщиною $\frac{1}{16}$ верш., сложена вдвое, длиною всего 21—22 верш., а въ отдѣлкѣ $10\frac{1}{2}$ —11 верш.; оба конца сложенной струны обдѣланы въ ремешокъ и, при собранномъ барабанѣ, одинъ изъ нихъ задѣвается за мѣдный барабанный крючекъ, а другой—за крючекъ барабаннаго винта. Въсѣ струны 3—4 зол.

Шкуры двѣ, особо для этого приготовленныя, круглыя, имѣющія въ раскрытомъ видѣ въ діаметрѣ $10\frac{1}{2}$ —11 верш. Края шкуръ наворачиваются на два подбручника, состоящіе каждый изъ полукруглаго, толщиною въ $\frac{1}{4}$ верш., деревяннаго обруча; въ діаметрѣ подбручника такъ велики, чтобы могли, съ навернутыми на нихъ шкурами, плотно находить на края кадла. Края шкуръ остаются неокрашенными. Шкуры должны быть цѣльныя, хорошаго качества, безъ всякихъ пороковъ; онѣ должны быть плотно натянуты на подбручники. Въсѣ двухъ шкуръ съ подбручниками полагается въ 48—54 золотника.

Обруча два, изъ плоскаго, согнутаго, крѣпкаго дерева, шириною $\frac{3}{16}$ — $\frac{7}{8}$ верш., а толщиною $\frac{3}{16}$ — $\frac{1}{4}$ в., съ закругленными слегка краями и такого поперечника, чтобы плотно находили на кадло съ натянутыми на него шкурами. Въ нижнемъ обручѣ, на $\frac{1}{16}$ верш., отъ верхняго его края, имѣются, одно противъ другаго, два продолговатыхъ прямоугольныхъ прорѣза, чрезъ которые проходятъ концы струны. Въ каждомъ изъ обручей имѣется 12 круглыхъ, на равномъ одно отъ другаго разстояніи, отверстій, въ діаметрѣ $\frac{3}{16}$ — $\frac{7}{32}$ верш. Отверстія эти сдѣланы въ косвенномъ направленіи, такъ что, смотря

внутри, они идутъ къ краямъ кадла и должны находиться въ разстояніи $\frac{1}{4}$ — $\frac{5}{16}$ верш. отъ края обруча, обращеннаго къ кадлу. Обручи окрашиваются трехъугольниками, шириною въ основаніи 1 верш., наружные—черною, внутренніе—бѣлою краскою, съ оранжевымъ процвѣтомъ въ $\frac{1}{8}$ верш. между трехъугольниками. Обручи надѣваются на кадло такъ, чтобы отверстія ихъ приходились не одно противъ другаго, а попеременно, каждое отверстіе одного обруча противъ середины разстоянія между двумя отверстіями другаго обруча. Кроме того, въ верхнемъ обручѣ, отступя отъ верхняго края на $\frac{1}{4}$ верш., дѣлаются два малыхъ отверстія, въ разстояніи одно отъ другаго на $\frac{1}{8}$ верш.; отверстія эти дѣлаются при пригонкѣ барабановъ въ войскахъ и въ нихъ прикрѣпляются посредствомъ тонкаго ремешка: ремень для носки барабана и одинъ уголь барабанной занавѣски. Вѣсъ двухъ обручей полагается въ 1 фунтъ 20 золот.—1 фун. 28 золот.

Веревка простая, пеньковая, толщиною $\frac{5}{32}$ — $\frac{3}{16}$ верш., длиною $13\frac{3}{4}$ — $14\frac{1}{2}$ арш., плотно свитая изъ трехъ бичевокъ, изъ которыхъ каждая въ свою очередь свита изъ трехъ, болѣе тонкихъ и плотно свитыхъ бичевокъ; вѣсъ одного аршина веревки полагается въ $4\frac{1}{2}$ — $5\frac{1}{2}$ золотн. Одинъ конецъ веревки съ петлею, а другой свободный, который и пропускается въ отверстіе нижняго обруча у самой скобы, потомъ, проходя попеременно во всѣ отверстія нижняго и верхняго обручей, пропускается въ петлю на первомъ концѣ веревки и затѣмъ два раза вокругъ барабана надъ нижнимъ обручемъ, въ переплетѣ, послѣ чего конецъ веревки прокладывается также кругомъ барабана, но прямо подъ первыми двумя рядами веревокъ.

Бунты (кожаныя гайки), всего 11 штукъ, дѣлаются изъ плотной бѣлой юфтовой кожи; они имѣютъ коническую форму и полагаются въ отдѣлкѣ высотой $\frac{15}{16}$ —1 вер., шириною вверху $\frac{1}{2}$ — $\frac{9}{16}$ верш. и внизу $\frac{15}{16}$ —1 верш. Гайки эти пригоняются швомъ къ кадлу на каждый изъ верхнихъ изгибовъ веревки для натягиванія, сколько нужно, барабанныхъ шкуръ. На колѣнѣ, которое приходится противъ отверстія кадла, гайка не надѣвается, чтобы отверстіе это оставалось открытымъ. Вѣсъ 11 бунтовъ 15—17 золотн.

Кольцо одинаковаго съ кадломъ металла, толщиною $\frac{1}{8}$ верш. и діаметромъ снаружи $\frac{5}{8}$ верш.; въ кольцо продѣвается ремешекъ изъ бѣлой юфтовой кожи, длиною всего $1\frac{1}{8}$ — $1\frac{1}{4}$ верш.; ремешекъ этотъ складывается вдвое и концы его подкладываются между кадломъ и верхнимъ обручемъ барабана такъ, чтобы кольцо оставалось на кадлѣ у подборучника. Кольцо это назначается для надѣванія его на крючекъ барабанной перевязи. Вѣсъ кольца $\frac{7}{8}$ — $1\frac{1}{8}$ золотн.

Примѣчаніе. Бунты и ремешекъ при кольцѣ барабана чернятся.

Палки двѣ, изъ березоваго или инаго твердаго, некрашеннаго дерева, круглыя, длиною $9\frac{1}{4}$ — $9\frac{3}{4}$ верш., а толщиною: вверху съ пригнанными на нихъ набалдашниками $\frac{9}{16}$ — $\frac{5}{8}$ верш., къ нижнему концу палки постепенно утоняются, такъ что на разстояніи $2\frac{3}{4}$ верш. отъ верхняго конца окружность ихъ должна быть около $1\frac{3}{4}$ верш., а на разстояніи $4\frac{1}{4}$ верш.— $1\frac{1}{2}$ верш.; оканчиваются же палки закругленными головками. На верхнемъ концѣ палокъ насажены набалдашники, одного съ кадломъ металла, длиною $1\frac{1}{8}$ — $1\frac{1}{4}$ верш. Вѣсъ двухъ палокъ съ набалдашниками полагается въ 43—50 зол.

Примѣчаніе. Барабанныя палки окрашиваются по цвѣту знаменныхъ древокъ. Палки пригоняются въ трубки барабанной бляхи такъ глубоко, чтобы отъ верха набалдашиниковъ до верха трубокъ было $2\frac{3}{4}$ 3 вершка.

Вѣсъ собраннаго барабана, безъ палокъ, полагается не менѣе $7\frac{1}{8}$ фун. и не болѣе 8 фун.

ЗАНАВѢСКА БАРАБААННАЯ.

Занавѣска барабанная, телячьей кожи, шерсть наружу, безъ подбоя, длиною 7, шириною: вверху $8\frac{3}{8}$ в., внизу $3\frac{1}{2}$, по срединѣ $7\frac{1}{2}$ верш. Занавѣска эта привязывается шерстью наружу, тоненькими ремешками, къ задней сторонѣ барабана (полагая, что онъ виситъ на крюкѣ). Для этого верхній, лѣвый конецъ ея имѣетъ два отвѣрстія, чрезъ который проходитъ тонкій ремешекъ ремня, назначеннаго для носки барабана, и прикрѣпляющій ихъ къ барабанному обручу. Къ правому концу занавѣски пришиваются, съ внутренней стороны, два ремешка, притягивающіе занавѣску къ барабаннымъ веревкамъ. Кромѣ того, къ нижней (внутренней) сторонѣ занавѣски пришиваются также два ремешка для притягиванія занавѣски къ нижней части барабана.

ПЕРЕВЯЗЬ БАРАБААННАЯ.

Перевязь въ раскроенномъ видѣ состоитъ изъ двухъ ремней: а) ремня на перевязь, и б) ремешка къ желѣзному крюку для носки барабана; они заготавливаются изъ юфтовой кожи. Ремень а перевязь длиною 2 арш. 2 верш., и шириною $1\frac{3}{4}$ верш. Кожа перевязи должна быть хорошо выдѣланная, мягкая, но плотная, не ломкая и не

пухлая, безъ пашинъ и другихъ пороковъ; не вываливающіяся и не сквозныя оспины и небольшія подрѣзы, недоходящіе до половины толщины кожи, если онѣ приходятся не на самыхъ краяхъ перевязи, допускаются. Ремешекъ къ желѣзному крюку для носки барабана изъ кожи такого же качества, какъ и ремень на перевязь, длиною 3 верш., шириною $\frac{1}{2}$ верш.

Вѣсъ 10 барабанныхъ перевязей изъ юфтовой кожи съ 10-ю такими же ремешками полагается въ $5\frac{1}{2}$ фун., при чемъ колебаніе въ вѣсѣ допускается на 27 з. менѣе и на 54 золот. болѣе, съ тѣмъ, однакоже, чтобы вѣсъ каждой перевязи отдѣльно былъ отнюдь не менѣе 50 золот., а ремешка не менѣе $\frac{3}{4}$ золот.

Отдѣлка и пригонка перевязи. Перевязь подвергается черненію; послѣ чего должна имѣть ширину не менѣе $1\frac{5}{8}$ верш.; излишекъ же въ $\frac{1}{8}$ верш. раскроенной перевязи противъ готовой полагается на возможную усадку ея по ширинѣ при черненіи.

Отступая отъ одного конца (передняго) на 2 верш. и по срединѣ ремня дѣлается отверстіе на $\frac{1}{2}$ верш. въ діаметрѣ, которое для прочности прострачивается кругомъ и подкладывается кускомъ соотвѣтственной кожи съ внутренней стороны перевязи. Противуположный конецъ перевязи загибается вдвое, образуя петлю, длиною (смотря по росту человѣка) до 3 верш. По наружной сторонѣ петли, отступая отъ нижняго ея края на $\frac{5}{8}$ — $\frac{3}{4}$ верш., сдѣланъ продольный прорѣзь, длиною 1 верш., для приспособленія ремешка и крюка, на которомъ носится барабанъ. Ремешекъ этотъ складывается вдвое и прикрѣпляется къ петлѣ перевязи посредствомъ деревянной закладки.

Металлическій приборъ къ барабанной перевязи. Крючекъ для носки барабана желѣзный, круглый, толщиною $\frac{1}{8}$ верш. и длиною со стороны головки $1\frac{1}{8}$ — $1\frac{3}{16}$ верш., по другую сторону загиба крючекъ оканчивается 4-хъ дюймовымъ отверстіемъ или петлею, составляющею съ нимъ одно цѣлое, или припаянную къ нему, но не иначе какъ мѣднымъ припаяемъ; размѣръ этой петли: длина внутри $\frac{5}{16}$ — $\frac{3}{8}$ верш. и ширина внутри $\frac{7}{16}$ — $\frac{1}{2}$ верш.; длина крючка съ остріемъ петли $1\frac{1}{2}$ — $1\frac{5}{8}$ верш. Въсь крючка полагается въ 7— $7\frac{1}{2}$ золот., или 10 крючковь $\frac{3}{4}$ фун. Бляха къ перевязи изъ желтой мѣди, бляха эта пригоняется къ перевязи, отступя на 4 верш. вверхъ отъ отверстія, на переднемъ концѣ ея. Она дѣлается гладкая, четырехъугольная, съ закругленными углами, и имѣетъ по срединѣ, отступя отъ краевъ на $\frac{3}{8}$ — $\frac{1}{2}$ верш., четыре отверстія, длиною $\frac{3}{16}$ верш. и шириною $\frac{1}{8}$ верш., въ отверстія эти проходятъ ушки, пришиваемыя къ трубкамъ; длина бляхи 2— $2\frac{1}{16}$ верш., ширина $1\frac{5}{8}$ — $1\frac{11}{16}$ верш. Въсь бляхи полагается отъ $11\frac{1}{4}$ до 12 золот., или 10-ти бляхъ отъ $1\frac{1}{8}$ — $1\frac{1}{4}$ фунта.

Трубки для вкладыванія барабанныхъ палокъ дѣлаются длиною $1\frac{3}{8}$ — $1\frac{1}{2}$ верш. въ діаметрѣ,верху $\frac{5}{8}$ верш., а внизу $\frac{1}{2}$ верш., изъ одинаковой съ бляхою мѣди. Въ мѣстахъ, соотвѣтствующихъ отверстіямъ бляхи, въ каждой изъ трубокъ припаяны ушки, длиною въ отдѣлкѣ $\frac{1}{4}$ — $\frac{5}{16}$ верш., изъ полосокъ мѣди, шириною $\frac{1}{8}$ — $\frac{5}{32}$ верш., концы полоски загнуты въ разныя стороны и припаяны къ трубкамъ, а средняя часть ихъ образуетъ собственно ушко, которое проходитъ въ отверстіе бляхи съ внѣшней стороны, а съ внутренней закрѣпляется желѣзными проволочными шпильками, по

одной на каждую трубку; шпильки эти длиною $1\frac{7}{8}$ вер., верхній конецъ ихъ загнуть въ кольцо и затѣмъ нѣсколько обвиваетъ проволоку; шпильки вставляются въ ушки такимъ образомъ: одно кольцо внизъ, а другое вверхъ и затѣмъ оба кольца связываются между собою бичевою или ремешкомъ, чтобы не вываливались. Въсь пары трубокъ съ парю шпилекъ полагается въ 19—20 золотн., а однихъ трубокъ 18—19 золотн., слѣдовательно въсь 10-ти паръ трубокъ, безъ шпилекъ, $1\frac{7}{8}$ —2 ф., а со шпильками 2— $2\frac{1}{8}$ фунта.

Бляхи и трубки должны быть изъ мѣди хорошаго качества, съ наружной стороны тщательно полированной, чистой и хорошей работы, ушки къ трубкамъ должны быть крѣпко и хорошо припаяны.

РЕМЕНЬ ДЛЯ НОСКИ БАРАБАНА.

Состоитъ изъ ремня юфтовой кожи, съ гайкою изъ такой же кожи. Ремень имѣетъ длину 1 арш. 12 верш., а ширину 1 верш. Кожа ремня должна быть хорошо выдѣланная, мягкая, но плотная, не ломкая и не пухлая, безъ пашинъ и другихъ пороковъ; не вываливающіяся и не сквозныя оспины и небольшія подрѣзы (недоходящія до половины толщины кожи) если онѣ приходятся не на края ремня, допускаются. Въсь 10 ремней полагается въ $2\frac{3}{4}$ фун., при чемъ допускаются колебанія въ вѣсѣ на 14 золот. менѣе и на 28 золот. болѣе, съ тѣмъ однакоже, чтобы въсь каждаго ремня отдѣльно былъ отнюдь не менѣе 24 золотниковъ.

Гайка къ ремню полагается одинаковаго съ нимъ качества, длиною $2\frac{7}{8}$ верш., а шириною 1 верш. Въсь 10 гаскъ не менѣе 18 золотниковъ.

Отдѣлка и пригонка ремня для носки барабана. Ремень и гайка къ нему подвергаются черненію. Концы ремня загибаются и прикрѣпляются къ барабану тоненькими ремешками, одинаковой съ ремнемъ кожи, вверху къ двумъ малымъ отверстіямъ верхняго обруча, а внизу — къ нижнему ряду веревокъ, который проходитъ по верху нижняго обруча. Ремешки эти длиною около 4-хъ верш. и шириною $\frac{1}{8}$ верш. Гайка къ ремню сшивается своими концами черезъ край и должна въ готовомъ видѣ имѣть окружность на столько обширную, чтобы могла вмѣщать въ себѣ ремень, сложенный втрое.

РОЖОКЪ СИГНАЛЬНЫЙ.

Рожекъ сигнальный для горниста въ тонѣ С. *) дѣлается изъ желтой мѣди и по наружному виду долженъ отвѣчать утвержденному образцу. Онъ состоитъ изъ двухъ отдѣльныхъ частей: собственно рожка и мундштука къ нему.

Рожекъ представляетъ собою полую трубку, завитую въ одинъ загибъ такимъ образомъ, что прямая часть трубки, идущая отъ мундштука, накладывается на расширенную ея часть, при чемъ эти соприкасающіяся части сшиваются между собою.

На первомъ колѣнѣ рожка, у верхняго конца его, въ который вставляется мундштукъ, напаявается мѣдная тонкая трубка, длиною $2\frac{3}{8}$ верш., а на конецъ ея, у мундштука, напаявается ободокъ, длиною по трубкѣ въ $\frac{3}{16}$ верш.; на средней части рожка также напаявается трубка (гайка) изъ тонкой желтой мѣди, длиною въ $\frac{3}{4}$ верш.; равнымъ образомъ, на концѣ рожка у раструба

*) Для штабъ горниста сигнальный рожекъ полагается въ тонѣ Д; въ этотъ тонъ приводится рожекъ горниста посредствомъ особой наставки.

напаяется кругомъ полоска желтой мѣди, соответствующей формы, длиною въ отдѣлкѣ $\frac{1}{2}$ — $\frac{9}{16}$ верш., которая на краѣ раструба образуетъ родъ канта, шириною около $\frac{1}{16}$ верш. Длина рожка (безъ мундштука) отъ верхняго конца до края раструба, по прямой линіи, отъ $8\frac{1}{4}$ до $8\frac{1}{2}$ верш., а съ вставленнымъ мундштукомъ отъ $9\frac{1}{4}$ до $9\frac{1}{2}$ верш.; ширина рожка внутри, или разстояніе между его параллельными колѣнами, по срединѣ отъ $2\frac{1}{2}$ до $2\frac{5}{8}$ верш.; наружный діаметръ рожка: по срединѣ прямого колѣна, идущаго отъ мундштука, $\frac{9}{32}$ — $\frac{5}{16}$ вер., по срединѣ противоположнаго прямого колѣна $\frac{7}{16}$ — $\frac{15}{32}$ верш., а діаметръ раструба $1\frac{13}{16}$ — $1\frac{15}{16}$ верш.

Мундштукъ къ рожку изъ желтой мѣди, литой, обточенный, длиною $1\frac{5}{16}$ — $1\frac{3}{8}$ верш., нижняя его часть, которою онъ вставляется въ верхній конецъ рожка, цилиндрическая, нѣсколько суживающаяся къ концу, длиною $2\frac{1}{32}$ — $\frac{11}{16}$ верш., и діаметромъ внизу, снаружи $\frac{1}{4}$ — $\frac{17}{64}$ верш., верхняя часть мундштука представляетъ видъ воронки, узкая, нижняя часть которой стоитъ на цилиндрической части, образуя кругомъ заплечики, шириною около $\frac{1}{16}$ верш., высота воронкообразной части $\frac{11}{16}$ — $\frac{23}{32}$ верш., діаметръ отверстія воронки вверху $\frac{3}{8}$ — $\frac{13}{32}$ верш., внутри воронка мундштука суживается болѣе, чѣмъ снаружи, такъ что края ея, не доходя на $\frac{1}{8}$ — $\frac{3}{16}$ верш. до заплечиковъ, образуютъ отверстіе, діаметромъ около $\frac{1}{16}$ верш., которое къ концу мундштука постепенно расширяется.

Вѣсъ рожка съ мундштукомъ долженъ быть не менѣе 1 фун. 1 зол. и не болѣе 1 фун. 15 зол., а вѣсъ мундштука отдѣльно отъ 9 до 12 золотъ.

Всѣ части рожка должны быть безъ малѣйшихъ трещинъ и свищей; спайка частей должна быть прочная и

сплошная, безъ промежутковъ въ мѣстахъ соприкосновенія соединяемыхъ частей.

При приѣмѣ сигнальныхъ рожковъ они должны быть предварительно испытываемы войсковыми капельмейстерами и, лишь по удостовѣреніи ихъ въ правильности тона, рожки свидѣлствуются приѣмными комиссіями вещевыхъ складовъ.

НАСТАВКИ КЪ СИГНАЛЬНОМУ РОЖКУ.

Наставки для перемѣны тона С. въ тонъ Д и обратно, въ одномъ и томъ же сигнальномъ рожкѣ, готовятся изъ желтой мѣди, и въ музыкальномъ отношеніи должны вполнѣ отвѣчать утвержденнымъ образцамъ. Онѣ представляютъ собою полныя трубки, немного суживающіяся въ верхней части, и за тѣмъ при концѣ ея снова нѣсколько расширяющіяся; на этихъ расширенныхъ концахъ напаяны короткія трубочки, приготовленныя каждая изъ мѣдной полоски, которая, обогнувъ трубку, соединяется концами въ одну пластинку, обрѣзываемую въ видѣ полукруга. На нижнемъ концѣ напаяны также трубочки конической формы. Размѣры наставокъ слѣдующіе: вся длина наставокъ для тона С. — $5\frac{1}{2}$ верш., для тона Д — $3\frac{3}{4}$ верш., длина трубочекъ напаянныхъ на верхнихъ концахъ, $\frac{15}{32}$ верш. для первой наставки и $\frac{7}{16}$ верш. — для второй; длина коническихъ трубочекъ, напаянныхъ на нижнихъ концахъ, въ наставкѣ для тона С. — $1\frac{5}{32}$ а для тона Д — $1\frac{1}{8}$ верш. Диаметръ въ отверстіяхъ: въ нижней части обѣихъ наставокъ $\frac{7}{32}$ вер., а въ верхней части $\frac{1}{4}$ верш. Диаметръ средней части наставокъ снаружи внизу по $\frac{1}{4}$ верш., а вверху вмѣстѣ наибольшаго суживанія, по $\frac{3}{16}$ верш.

Вѣсъ наставокъ: для тона С. 9 золот., а для тона Д — $6\frac{5}{8}$ золотн.

РЕМЕНЬ КЪ СИГНАЛЬНОМУ РОЖКУ.

Ремень къ сигнальному рожку состоитъ изъ ремня юфтовой кожи, съ гайкою къ нему изъ соответствующей кожи.

Ремень имѣетъ длины 2 арш. 5 верш., а ширину $\frac{3}{4}$ верш. Гайка длиною $2\frac{1}{4}$ верш. и шириною $\frac{3}{4}$ вер. Кожа ремня и гайки должна быть хорошо выдѣланная, мягкая; но плотная, не ломкая и не пухлая, безъ пашинъ и другихъ пороковъ; не вываливающаяся и не сквозная оспины, а равно и подрѣзы, не доходящіе до половины толщины кожи, если онѣ приходятся не на краяхъ ремня, допускаются. Вѣсъ ремня долженъ быть не менѣе 20 золотн., вѣсъ гайки не менѣе $\frac{3}{4}$ золот.

Отдѣлка и пригонка ремня. Ремень и гайка къ нему чернятся. Гайка къ ремню должна быть, въ готовомъ видѣ, длиною по ремню $\frac{3}{4}$ верш. и шириною $\frac{7}{8}$ верш.; она сшивается своими концами черезъ край и пришивается съ одной стороны къ концу ремня, огибающему пряжку. Для пришивки пряжки одинъ конецъ ремня огибаетъ сторону пряжки со шпенькомъ на $\frac{1}{2}$ — $\frac{5}{8}$ верш. и сшивается какъ съ ремнемъ, такъ и съ нижнею стороною гайки.

Металлическій приборъ къ ремню состоитъ изъ пряжки со шпенькомъ желтой мѣди, длиною: снаружи $\frac{9}{16}$ — $\frac{5}{8}$ верш. и внутри $\frac{3}{8}$ — $\frac{7}{16}$ верш., а шириною: снаружи $\frac{7}{8}$ — $\frac{5}{16}$ верш. и внутри $\frac{3}{4}$ верш. Вѣсъ 10 пряжекъ не менѣе 30 и не болѣе 36 золотниковъ.

ЗНАЧЕКЪ ЖЕЛОНЕРСКІЙ.

Флюгеръ значка изъ шерстяной матеріи, вышина его въ той части, которая прикрѣпляется къ штыковымъ ножнамъ, $9\frac{1}{4}$ вер., а длина до острыхъ угловъ 1 арш.; состоитъ изъ трехъ равныхъ по ширинѣ полосъ, вверху бѣлой, въ срединѣ оранжевой и внизу черной; средняя полоса длиною $9\frac{1}{4}$ вер.; верхняя и нижняя полосы срѣзываются, начиная отъ угловъ средней полосы. Въ срединѣ оранжевой полосы нашивается вырѣзанная изъ черной матеріи римская цифра, вышиною $2\frac{1}{2}$ вер., обозначающая № баталіона. Флюгера ротныхъ значковъ съ вертикальною полоскою, ширина которой $1\frac{1}{2}$ вер., а длина—по ширинѣ значка.

Флюгеръ настегивается крючками на штыковыя ножны. Для этого въ загибъ полотна флюгера вшиваются 4 проволочные крючка, изъ которыхъ 2 по концамъ и 2 по срединѣ въ равномъ между собою разстояніи, и оконечностями своими, какъ два первыхъ, такъ и оба нижнихъ, обращенные къ срединѣ значка. Для пристегиванія значка къ штыковымъ ножнамъ, на сихъ послѣднихъ, съ задней ихъ стороны, на самомъ швѣ и на $\frac{5}{16}$ вер. отъ нижняго края, пришиваются 4 нитяныя петельки, на разстояніи, соотвѣтственномъ крючкамъ имѣющимся при значкѣ.

Цвѣта полей и полосъ флюгера, для различія полковъ, баталіоновъ и ротъ, установлены одинаковые для всѣхъ дивизій.

Флюгера ротныхъ значковъ имѣютъ поле: въ 1-хъ полкахъ дивизіи—краснаго цвѣта; во 2-хъ свѣтлосиняго, въ 3-хъ бѣлаго и въ 4-хъ темнозеленаго; на каждомъ изъ нихъ имѣются двѣ полосы, продольная (горизонтальная) баталіонная и поперечная (вертикальная) ротная. Баталіонныя полосы дѣлаются въ 1-хъ баталіонахъ пол-

ковъ—красныя, во 2-хъ свѣтлосинія, въ 3-хъ бѣлыя и въ 4-хъ темнозеленыя; ротныя полосы перестѣкаютъ баталіонныя по срединѣ и дѣлаются въ 1-хъ ротахъ баталіоновъ—красныя, во 2-хъ свѣтлосинія, въ 3-хъ бѣлыя и въ 4-хъ зеленныя.

Въ Стрѣлковомъ баталіонѣ полагается 5 значковъ: баталіонный (какъ описано выше), но безъ № по срединѣ полосы, и ротные—малиноваго цвѣта, съ одними только вертикальными полосами по срединѣ флюгера, для обозначенія ротъ: въ 1-й—краснаго цвѣта; во 2-й—свѣтлосиняго, въ 3-й бѣлаго и въ 4-й зеленаго.

Крѣпостнымъ частямъ присвоиваются желонерскіе значки на общемъ для всѣхъ частей темнозеленомъ полѣ: въ отдѣльныхъ баталіонахъ—съ одною поперечною полоскою, обозначающею роту, а въ полкахъ съ двумя полосами—продольною—для обозначенія баталіона и поперечною—для обозначенія роты, какъ въ полевыхъ войскахъ. Сверхъ ротныхъ значковъ въ каждомъ баталіонѣ полагается по одному баталіонному значку, съ обозначеніемъ только въ полкахъ на средней оранжевой полосѣ № баталіона римскими цифрами чернаго цвѣта.

Резервнымъ, пѣхотнымъ, (кадровымъ) баталіонамъ присвоены желонерскіе значки слѣдующихъ цвѣтовъ: поле—по цвѣту клапановъ на воротникахъ мундировъ, а именно: въ кадровыхъ баталіонахъ, формирующихъ первые полки 42 и послѣдующихъ до 65 пѣхотныхъ дивизій, т. е. въ 1, 5, 9, 13 и т. д.—красныя, въ баталіонахъ, формирующихъ вторые полки, т. е. въ 2, 6, 10, 14 и т. д.—свѣтлосинее, въ баталіонахъ 3, 7, 11, 15 и т. д., изъ которыхъ формируются третьи полки—бѣлое и въ баталіонахъ 4, 8, 12, 16 и т. д., формирующихъ четвертые полки,—темнозеленое, горизонтальныя (баталіонныя

полоски—соотвѣтственно № баталіона въ полку, т. е. въ 1-й ротѣ—красная, во 2-й свѣтлосиняя, въ 3-й бѣлая, въ 4-й зеленая и въ 5-й желтая, вертикальныя же (ротныя) полоски—по №№ ротъ, въ 1-й красная; во 2-й свѣтлосиняя, въ 3-й бѣлая, въ 4-й зеленая и въ 5-й желтая.

Линейнымъ баталіонамъ присвоиваются желонерскіе значки (по размѣрамъ общіе для всѣхъ) по одному на каждую роту, съ полемъ по цвѣту плечевыхъ пагоновъ, а именно: бѣлая, съ одними только перепечными полосками для обозначенія ротъ: 1-й—красною, 2-й—свѣтлосинею, 3-й—бѣлою и 4-ю зеленою и сверхъ того въ каждомъ баталіонѣ баталіонный значекъ, установленныхъ трехъ цвѣтовъ: бѣлаго, оранжеваго и чернаго, съ обозначеніемъ на средней оранжевой полосѣ № баталіона римскими цифрами чернаго цвѣта.

КОТЕЛОКЪ КАВАЛЕРІЙСКІЙ МѢДНЫЙ.

Котелокъ кавалерійскій (одинъ на 3-хъ человѣкъ), красной мѣди, внутри вылуженный, съ мѣдными же ушками. Вышиною $3\frac{6}{8}$ верш., въ діаметрѣ (съ середины толщины стѣнокъ), вверху 4 верш., внизу $3\frac{6}{8}$ верш. Вѣсъ котелка, безъ дужки, 3 фунта, но допускается 15 зол. тяжелѣе или легче. Въ желѣзной дужкѣ вѣса 17 зол., допускается 1 зол. тяжелѣе или легче.

НОЖНЫ КЪ ТРЕХГРАННОМУ ШТЫКУ.

Ножны къ трехгранному штыку должны быть изготовляемы изъ бѣлой юфтовой кожи и, по наружному виду и отдѣлкѣ, отвѣчать утвержденному образцу. Ножны

выкраиваются изъ одного куска кожи, который складывается по длинѣ такимъ образомъ, что образуетъ длинную, суживающуюся къ концу, трехстороннюю пирамиду, три ребра которой соотвѣтствуютъ тремъ выступающимъ ребрамъ штыка. Края кожи прилаживаются въ стыкъ по заднему ребру ноженъ и стачиваются между собою сквозною строчкою. Длина штыковыхъ ноженъ безъ наконечника $11\frac{7}{16}$ — $11\frac{1}{2}$ вер., ширина широкой грани вверху, снаружи $\frac{5}{8}$ — $\frac{21}{32}$ вер., поперекъ отъ середины этой грани до вершины угла задняго ребра ноженъ, также снаружи $\frac{15}{32}$ — $\frac{1}{2}$ вер., ширина ноженъ къ нижнему ихъ концу постепенно уменьшается; въ разстояніи $\frac{3}{4}$ вер. отъ этого конца ширина ихъ снаружи, по широкой наружной грани, составляетъ около $\frac{7}{16}$ вер., а по боковымъ гранямъ по $\frac{3}{8}$ вер. Затѣмъ ширина ноженъ уменьшается такъ, что на самомъ концѣ образуются отверстіе діаметромъ около $\frac{3}{16}$ вер. Въ нижнемъ концѣ ноженъ вставляется наконечникъ изъ листовой желтой мѣди усѣченно-пирамидальной формы, соотвѣтствующей формѣ нижней, суживающейся части ноженъ; внизу наконечника напаивается изъ желтой мѣди сплошной суживающійся къ низу усѣченный конусъ съ шарикомъ, діаметромъ до $\frac{1}{8}$ — $\frac{5}{32}$ вер., наконечникъ этотъ вставляется въ ножны почти по самый шарикъ такъ, что наконечникъ выдается изъ ноженъ на $\frac{3}{16}$ вер.

Вѣсъ штыковыхъ ноженъ съ наконечникомъ полагается въ 15 золотн. съ петлею.

Шитье ноженъ должно быть ровное и прочное. Кожа ноженъ должна быть бѣлая юфтовая, плотная, хорошо выдѣланная, не ломающаяся при сгибаніи ноженъ, безъ папины и сквозныхъ оспинъ.

Ножны, при поступленіи въ употребленіе, окрашиваются въ черный цвѣтъ.

РЕМЕНЬ РУЖЕЙНЫЙ (къ винтовкамъ Бердана).

Ремень и весь кожаный приборъ къ нему выкраивается: изъ бѣлой юфты. Ремень долженъ имѣть: длины 1 арш. $9\frac{1}{2}$ верш., а ширины $\frac{5}{8}$ верш.

На одинъ изъ концовъ ремня, поверхъ лицевой стороны его, въ уровень съ краемъ этого конца, надѣвается кожаная гайка, одинаковой съ ремнемъ ширины, а длиною въ $1\frac{7}{8}$ —2 верш.; оба конца этой гайки, сложенные краями своими наружу, стачены между собою строченымъ швомъ; та сторона гайки, на которой находится шовъ, обращена на лицевую сторону ремня, такъ что шовъ этотъ приходится по самой срединѣ ремня, въ длину его. Гайка эта, по обоимъ краямъ, пристрачивается къ ремню у самого конца его, при чемъ между гайкою и лицевою стороною ремня, противъ того мѣста, гдѣ приходится шовъ гайки, вкладывается и подшивается ремешокъ, шириною $\frac{7}{32}$ — $\frac{2}{8}$ верш., свободная часть котораго выходящая изъ края конца ремня, имѣть длины $\frac{1}{8}$ — $\frac{5}{32}$ верш.; на концѣ этого ремешка находится кожаный костылекъ, длиною $\frac{5}{16}$ — $\frac{3}{8}$ верш., а толщиною $\frac{5}{32}$ верш. Къ другому концу ремня, съ бухтармы, у самого края его, подшивается ремешокъ, шириною $\frac{3}{16}$ — $\frac{2}{8}$ верш., имѣющій на концѣ своемъ костылекъ, такой же, какъ и выше описанный; ремешекъ этотъ длиною $\frac{6}{8}$ верш.; свободная часть ремешка имѣетъ отъ края ремня до костылька $\frac{1}{8}$ верш. длины. На разстояніи 3 вершковъ отъ означеннаго конца ремня, къ бухтармѣ его, подшивается кожаный ремешокъ *) длиною въ $1\frac{1}{2}$ верш. обращенный свободнымъ концомъ своимъ къ тому концу рем-

*) Эти костылекъ и ремешокъ служатъ для пристегиванія ремня къ верхней антабкѣ винтовки.

ня, на которомъ не имѣется гайки. Сверхъ того, къ бухтармѣ ремня пришивается еще два ремешка, обращенные свободными концами своими къ концу ремня, имѣющему гайку. Отъ этого конца ремня эти два ремешка находятся на разстояніи первый 11 верш., а второй 1 арш. 1 вер. *) На свободномъ концѣ каждого изъ означенныхъ трехъ ремешковъ имѣется по одному разрѣзу въ $\frac{4}{8}$ верш. длиною **); самые же ремешки длиною въ $1\frac{1}{2}$ верш., а шириною $\frac{1}{2}$ верш. Цѣльные концы этихъ трехъ ремешковъ пришиваются со всѣхъ сторонъ къ ремню, на длинѣ $\frac{3}{4}$ верш.

Юфтовая кожа должна быть: на ремнѣ, гайкѣ и трехъ ремешкахъ, служащихъ петлями, мягкая, плотная, хорошо выдубленная, безъ папины, большихъ оспинъ и подрѣзей; незначительныя оспины, несквозныя и безъ темнаго пятна въ срединѣ, не служатъ препятствіемъ къ приему ремней; на ремешкахъ же съ костыльками кожа должна быть тонкая, но плотная и безъ пороковъ.

Всѣ означенныя мелкія, кожаныя, составныя части ремня должны быть сдѣланы правильно и пришиты къ ремню ровно крѣпкою льняною ниткою.

Пригонка ремня къ винтовкѣ. Чтобы пристегнуть ремень къ винтовкѣ слѣдуетъ конецъ его безъ гайки пропустить (со стороны ложи и лицомъ къ ней) въ нижнюю антабку и, протянувъ въ гайку, застегнуть его, посредствомъ костылька и петли, въ верхнюю (отстегнутую) антабку; затѣмъ, пристегнувъ костылекъ

*) При поступленіи ремня въ употребленіе, это разстояніе можетъ быть увеличено, по мѣрѣ разстоянія ремня, лишь бы ремень, пристегнутый къ винтовкѣ былъ достаточно натянутъ къ цѣвью ея.

**) Впрочемъ разрѣзы эти слѣдуетъ, дѣлать по возможности, меньше, лишь бы только могъ пройти въ нихъ костылекъ.

гайки ко второй отъ него петлѣ, зацѣпить верхнюю антабку за верхнее кольцо. Пристегнутый такимъ образомъ ружейный ремень долженъ быть натянутъ по цѣвью, а гайка его приходится подъ нижнимъ концомъ.

Для носки винтовки ремнемъ на плечѣ отстегивается костылекъ гайки со второй петли; а сдвинутая гайка къ первой петлѣ застегивается на ней костылькомъ.

Для носки винтовки за плечами, костылекъ гайки отстегивается и гайка сдвигается къ нижней антабкѣ; при этомъ, если позволяетъ время, удобнѣе перенести верхнюю антабку съ верхняго кольца на нижнее.

С В И С Т О К Ъ.

Свистокъ изготовляется изъ мельхиора (нейзильбера) и, по своей формѣ, наружному виду и качеству отдѣлки, долженъ вполнѣ отвѣчать утвержденному образцу.

Свистокъ состоитъ изъ трехъ частей: мундштука, средней цилиндрической части (съ нѣсколькими разширеннымъ концомъ) и головки; между мундштукомъ и средней частью свистка имѣется широкій ободокъ, равнымъ образомъ и разширенный конецъ средней части свистка ограничивается, съ обѣихъ сторонъ, узкими ободками; головка свистка, діаметромъ въ $1\frac{1}{2}$ верш.; соединяется съ остальными его частями шейкою, снабженною поперечнымъ отверстіемъ, чрезъ которое продѣвается кольцо, діаметромъ всего $\frac{3}{8}$ вер. и толщиною около $\frac{1}{24}$ верш. Длина свистка съ головкою $1\frac{7}{16}$ вер., а вѣсъ его съ колечкомъ полагается не менѣе 14 зол.

Составъ сплава, изъ котораго изготовляется свистокъ и кольцо къ нему, долженъ быть изъ 9—10% с

никкеля, 63—66% мѣди и 24—26% цинка. Примѣсь другихъ металловъ допускается въ количествѣ не болѣе 1%.

ПЛЕЧЕВАЯ ПОРТУПЕЯ

Портупея состоитъ изъ 6-ти ремней, бѣлой глянцевої кожи, и изъ 5-ти штукъ металлическаго (железнолуженаго) прибора.

Всѣ ремни имѣютъ ширину въ $\frac{1}{2}$ вер., длина же ремней, въ раскроманномъ видѣ, слѣдующая: а) длиннаго плечеваго 1 ар. 12 вер.; б) короткаго плечеваго $6\frac{3}{4}$ вер.; в) длиннаго пасоваго 9 вер.; г) короткаго пасоваго $5\frac{3}{4}$ вер.; д) соединительнаго ремня 5 вер.; и е) гаечнаго $1\frac{3}{4}$ вер.

Металлическій приборъ состоитъ изъ пряжки со шпенькомъ, двухъ шестигранныхъ колецъ и двухъ кнопокъ съ двумя головками.

Пряжка плоская, четырехугольная, со скошенными углами, длиною (снаружи) 1 вер. шириною (снаружи) $\frac{3}{4}$ в. и (внутри) $\frac{9}{16}$ вер., а толщиною $\frac{1}{16}$ вер. По срединѣ длины стѣнокъ пряжки припаивается, мѣднымъ припоемъ, или сваривается поперечная, закругленная, перекладина, съ загнутыми вверхъ концами на $\frac{3}{16}$ вер.; толщина перекладины около $\frac{1}{16}$ вер.; на этой перекладинѣ загнуть шпенецъ изъ круглой проволоки; свободной конецъ этого шпенька туго заостренъ и изогнутъ нѣсколько книзу, для удобства застегиванія имъ ремня.

Кольца, изъ желѣзной луженой проволоки, спаянной мѣднымъ припоемъ или сваренной, шестигранные, изъ коихъ три грани длинныя и три короткія; длинныя

границы имѣютъ внутри по $\frac{1}{2}$ вер., а короткія по $\frac{3}{16}$ вер.; толщина колець $\frac{3}{32}$ вер.

Кнопки съ двумя головками состоятъ каждая изъ двухъ штампованныхъ пуговицъ (желѣзныхъ), соединенныхъ между собою желѣзнымъ круглымъ шпенькомъ. Наружная поверхность пуговицъ вышуклая, а внутренняя плоская, въ діаметрѣ $\frac{3}{8}$ вер.; разстояніе между пуговицами, т. е. длина шпенъка, въ отдѣлкѣ, около $\frac{7}{32}$ вер., діаметръ шпенъка $\frac{1}{8}$ вер.

Приведеніе портупей въ готовый видъ:

„Длинный плечевой“ ремень загибается однимъ концомъ на кольцо, на $1\frac{1}{2}$ вер., и прострачивается по краю, съ обѣихъ сторонъ, восченою дратвою; конецъ подшиваемаго ремня утоняется на нѣтъ; другой же свободный конецъ ремня срѣзывается клиномъ, для удобства вдѣванія въ пряжку; длина ремня въ готовомъ видѣ должна быть 1 ар. $10\frac{1}{2}$ вер. На то же кольцо загибается на 1 вер., „длинный пасовый“ ремень и подшивается такимъ же способомъ, какъ и предъидущій ремень; на свободномъ концѣ длиннаго пасоваго ремня, срѣзаннаго клиномъ, на разстояніи $\frac{7}{8}$ —1 вер. отъ конца, прорѣзывается петля, длиною $\frac{5}{8}$ вер., а въ разстояніи 4—4 $\frac{1}{4}$ вер. отъ того же конца ремня прорѣзывается другая, такая же, петля и обѣ эти петли застегиваются кнопкою. Третій ремень, загибаемый на то же кольцо, есть соединительный ремень; онъ загибается однимъ концомъ на одно кольцо, а другимъ концомъ на другое кольцо, такимъ образомъ, что одинъ конецъ ремня заходитъ на другой на $\frac{3}{8}$ вер. и затѣмъ весь ремень, отъ кольца до кольца, прострачивается по краямъ восченою дратвою; концы ремня, предварительно подшивки, утоняются на

нѣтъ; вся же длина соединительнаго ремня въ готовомъ видѣ $2\frac{1}{8}$ — $2\frac{3}{16}$ верш. На означенное второе кольцо загибаются еще два ремня: короткій пасовый и короткій плечевой. Короткій пасовый ремень загибается на $\frac{7}{8}$ —1 верш. прострачивается по краямъ; на свободномъ концѣ этого ремня, срѣзанномъ клиномъ, въ разстояніи $\frac{7}{8}$ —1 верш. отъ конца, прорѣзывается петля, длиною $\frac{5}{8}$ в., а на разстояніи 3— $\frac{3}{8}$ верш. отъ того же конца прорѣзывается другая такая же петля и обѣ эти петли застегиваются второю кнопкою. Короткій плечевой ремень загибается: однимъ концомъ на кольцо на $1\frac{3}{4}$ вер., а другимъ на перекладину пряжки на $1\frac{11}{16}$ — $1\frac{3}{4}$ вер. съ пропускомъ шпенъка пряжки наружу, и концы ремня, утоненные на нѣтъ, накладываются одинъ на другой на $\frac{1}{8}$ вер., въ тоже время подъ сложенные, одинъ на другой, концы ремня, подкладываются концы гаечнаго ремня, въ разстояніи 1 вер. отъ перекладины пряжки, и затѣмъ весь ремень, вмѣстѣ съ гайкою, прострачивается по краямъ, отъ кольца до пряжки, восченою дратвою, длина короткаго плечеваго ремня, въ отдѣланномъ видѣ 3 верш.

Пригонка ремней къ металлическому прибору (къ кольцамъ, на длинныя ихъ грани) должна быть сдѣлана лицевою стороною наружу, при чемъ короткій плечевой ремень долженъ приходиться спереди, а подъ нимъ, на томъ же кольцѣ, короткій пасовый ремень.

Кожа всѣхъ ремней должна быть бѣлая глянцовая, хорошо выдѣланная и жированная, плотная, отнюдь не дающая лома или садки по лицу, безъ пашинъ и глубокихъ оспинъ; незначительныя оспины и малыя подрѣзы допускаются, но не на краяхъ ремней, и при томъ подрѣзы не поперекъ ремней, а вдоль ихъ.

Металлическій приборъ долженъ быть аккуратно и чисто сдѣланъ, съ гладкою блестящею оловянною полу-дою. Пряжка и кольца должны быть изготовляемы, непременно, или на мѣдномъ припоѣ, или посредствомъ сварки соединяемыхъ концовъ, отнюдь не допуская спайки оловомъ или свинцомъ; кнопки же должны быть аккуратно сдѣланы и гладко выточены или выштампованы, при чемъ головки кнопокъ должны быть закрѣпляемы на шпенькѣ, отнюдь не припоемъ, а прочною расклепкою концовъ шпенъка, съ тщательнымъ заглаживаніемъ краевъ за подѣ-лице.

Прочность пряжекъ, колецъ и кнопокъ и способъ ихъ изготовленія провѣряются при приѣмѣ разглаживаніемъ этихъ предметовъ на 1⁰/₀—2⁰/₀ изъ партіи.

Вѣсъ металлическаго прибора долженъ быть не менѣе: пряжки со шпенькомъ 4¹/₄ зол., одного кольца 2¹/₄ зол., а одной кнопки съ двумя головками 2⁵/₈ золот.

ПОЯСНЫЙ РЕМЕНЬ (для фельдфебелей и портупей юнкеровъ).

Поясный ремень изъ глянцевой бѣлой кожи; ремень, въ раскроенномъ видѣ, шириною ³/₄ вер., а длиною 1 ар. 10 вер.

Пряжка къ поясному ремню полагается желѣзная луженая. Пряжка четырехъугольная (съ двумя передними закругленными углами) со шпенькомъ и котышкомъ; она дѣлается изъ круглой проволоки, толщиною въ ¹/₈ вер.; длиною снаружи (съ котышкомъ) ³/₄ вер., а шириною 1 вер.; внутри же ширина ея должна быть не менѣе ³/₄ в. Шпенекъ изъ проволоки, такой же толщины какъ и

пряжка, однимъ концомъ онъ загнуть на поперечную стѣнку пряжки, а другой свободный конецъ его тупозаострѣнъ и изогнуть немного къ низу; катышекъ къ пряжкѣ, изъ бѣлой жести, дѣлается такъ, чтобы онъ легко могъ вращаться на передней стенкѣ пряжки, которая можетъ быть нѣсколько утонена. Кнопки съ двумя головками такого же устройства и формы, какія полагаются къ плечевой портупей.

ТЕМЛЯКЪ (къ портупей).

Темлякъ состоитъ изъ ремня, кисти съ головкою и гайки.

Ремень изъ бѣлой глянцевой кожи, шириною ³/₁₆ в., а длиною въ готовомъ видѣ (вдвое) 5¹/₂ верш.; кисть изъ бѣлой юфтовой кожи, длиною 1 вер., круглая, обшивается вверху ременною плетенкою, въ діаметръ ¹/₂—⁹/₁₆ вер., по свѣрхъ которой дѣлается, изъ такой же кожаной плетенки, головка, шириною ³/₁₆ вер., въ видѣ гайки, пришиваемая къ кисти; гайка дѣлается изъ кожаной же плетенки, шириною ³/₁₆ вер. и такой длины, чтобы могла свободно двигаться по ремню темляка.

КОКАРДА (къ шапкамъ и фуражкамъ).

Кокарда мельхиоровая, штампованная, дѣлается эллиптической формы, длиною: по большому діаметру ²¹/₃₂ вер., а по малому діаметру ¹/₂ вер. Съ лицевой стороны кокарды выштамповано 5 концентрическихъ выпуклыхъ ободковъ (шириною въ ¹/₂—³/₄ миллиметра каждый), изъ которыхъ одинъ идетъ по наружному краю кокарды, а остальные раздѣляютъ ее на 4 концентрическихъ пояса

и 1 средній овалъ. Первый (наибольшій) поясъ, шириною $\frac{3}{32}$ вер. блестящій, металлическій; второй и четвертый пояса (оранжеваго цвѣта) и третій поясъ (чернаго цвѣта), шириною каждый по $\frac{1}{24}$ вер.; средній овалъ, чернаго цвѣта, большой діаметръ его $\frac{3}{16}$ — $\frac{7}{32}$ вер., а малый діаметръ $\frac{1}{16}$ верш. Поверхность выпуклыхъ ободковъ, ограничивающихъ пояса кокарды, блестящая, металлическая, равно какъ и задняя поверхность кокарды.

На задней поверхности кокарды, въ ея центрѣ, припаяна, вдвое сложенная, мѣдная пластинка, шириною $\frac{3}{32}$ вер. и длиною (вдвое) $\frac{5}{16}$ — $\frac{3}{8}$ вер.; пластинка эта, образующая двойную лапку, имѣетъ края, сфъзанныя наискось для удобства пригонки къ головному убору.

Сплавъ металла (мельхиора), изъ котораго штампуются кокарда, долженъ быть слѣдующій: 60—61% мѣди, 23—25% цинка и 15% никкеля; примѣсь другихъ металловъ допускается въ количествѣ не болѣе 1%.

Всѣ 10 кокардъ полагается не менѣе 6 золотн.

Штамповка кокарды должна быть тщательная и правильная по образцу. Раскраска поясовъ и средняго овала кокарды должна быть сдѣлана тщательно прочною, лаковою краскою, не отстающею отъ металла; цвѣтъ красокъ по образцу.

Кокарда пригоняется къ тулѣ шапки такимъ образомъ, чтобы верхній край ея приходился къ верхнему краю тульи; двойная лапка кокарды пропускается сквозь тулью и закрѣпляется изъ внутри шапки, загибая концы ея въ противоположныя стороны.

ГЕРБЪ (къ шапкѣ).

Гербъ, по рисунку, наружному виду и отдѣлкѣ, долженъ отвѣчать установленнымъ образцамъ и чертежамъ. Размѣры герба: вышина отъ креста короны до нижняго края $1\frac{5}{16}$ вер., ширина по средней линіи крыльевъ $1\frac{1}{4}$ вер. Съ задней стороны герба (для пригонки къ шапкѣ) имѣются двѣ двойныя лапки, припаянныя къ срединѣ крыльевъ, у наружныхъ краевъ герба; лапки эти состоятъ изъ вдвое сложенной мѣдной полоски, длиною (вдвое) $\frac{5}{16}$ — $\frac{3}{8}$ вер. и шириною $\frac{1}{16}$ — $\frac{3}{32}$ вер.

Всѣ 10 гербовъ полагается не менѣе: изъ желтой мѣди—24 зол. и изъ мельхиора $24\frac{1}{2}$ зол.

Сплавъ металловъ для гербовъ долженъ быть слѣдующій: а) желтая мѣдь изъ 60—65% мѣди и 35—40% цинка, и б) мельхиоръ изъ 60—61% мѣди, 23—25% цинка и 15% никкеля. Примѣсь другихъ металловъ въ сплавѣ допускается въ количествѣ не болѣе 1%.

Гербъ пригоняется къ шапкѣ такимъ образомъ, чтобы нижній край его отстоялъ отъ нижняго края шапки на полвершка, а крестъ короны былъ нѣсколько выше нижняго края кокарды; лапки герба пропускаются сквозь тулью шапки и закрѣпляются изнутри, загибая концы лапокъ въ противоположныя стороны.

Знакъ отличія (гдѣ полагается) образца 1878 г. (Пр. по Воен. Вѣд. 1880 г. №№ 128 и 306 и 1881 г. № 52) припаваются къ гербу такъ, чтобы нижній край короны герба приходился по срединѣ нижняго канта средняго выгиба знака отличія, а верхніе концы крыльевъ герба приходились на краяхъ выгиба знака.

Гербъ со знакомъ отличія пригоняется къ шпнкѣ такъ же, какъ и безъ этого знака, при чемъ знакъ отличія соотвѣтственно напускается на кокарду.

ПАТРОННАЯ СУМКА (на 30 патроновъ).

Патронная сумка дѣлается изъ бѣлаго вальцеваннаго мостовья, состоитъ изъ ящика и крышки и, по наружному виду и способу изготовленія, должна отвѣчать установленному образцу.

Ящикъ сумки дѣлается изъ трехъ отрѣзковъ кожи, изъ коихъ одинъ составляетъ собою переднюю стѣнку, донышко и заднюю стѣнку, а остальные два—боковые стѣнки. Первый отрѣзокъ съ прямыми обрѣзами краевъ штампуется по формѣ ящика, для образованія внизу у донышка съ обѣихъ его сторонъ, прямыхъ угловъ; вторые же отрѣзки (боковые) имѣютъ верхніе края срезанные не прямо, а по кривой (дугообразной) линіи и вставляются въ притычку къ краямъ задней и передней стѣнокъ и къ донышку и пришиваются къ этимъ послѣднимъ сквозною строчкою, безъ загибовъ и безъ оторочки; при этомъ какъ ребра боковыхъ стѣнокъ, такъ и ребра задней и передней стѣнокъ, скашиваются такъ, чтобы не было видно поперечнаго разрѣза кожи въ стыкахъ. Верхніе края ящика сумки также не имѣютъ оторочки. Внутри ящикъ сумки раздѣленъ четырьмя поперечными перегородками изъ такой же кожи, какъ и ящикъ, на пять равныхъ между собою отдѣленій или гнѣздъ для помѣщенія патроновъ; перегородки эти, плотно прилегающія къ донышку и боковымъ стѣнкамъ, прихватываются (пришиваются) дратвою къ передней и зад-

ней стѣнкамъ ящика въ трехъ мѣстахъ, двумя стежками въ каждомъ: вверху, внизу и посрединѣ; верхнее ребро каждой перегородки срезано дугообразно внизъ. Размѣры ящика сумки внутри: высота передней стѣнки $1\frac{1}{2}$ вер., задней стѣнки $1\frac{3}{4}$ — $1\frac{25}{32}$ в., боковыхъ стѣнокъ въ срединѣ $1\frac{15}{32}$ вер., перегородокъ въ срединѣ $1\frac{3}{8}$ вер., а съ краевъ— $1\frac{1}{2}$ вер. съ передняго и $1\frac{9}{16}$ вер. съ задняго; ширина ящика $\frac{15}{16}$ вер., длина его на $3\frac{11}{16}$ — $3\frac{3}{4}$ вер.; гнѣзда ящика должны быть шириною въ $\frac{11}{16}$ вер. каждое.

Крышка сумки, изъ бѣлаго вальцованнаго мостовья, состоитъ изъ верхней стѣнки и передняго загиба, штампующихся изъ одного отрѣзка кожи и изъ двухъ пришиваемыхъ къ ней наугольниковъ. Крышка прикрѣпляется къ ящику сумки на ремennomъ шарнирѣ, изъ бѣлой юфтовой кожи, шириною въ $\frac{13}{16}$ — $\frac{7}{8}$ в., который пришивается однимъ продольнымъ краемъ къ верхнему краю задней стѣнки ящика снаружи, а другимъ—къ нижней сторонѣ крышки, двойною строчкою, на разстояніи $\frac{1}{16}$ вер. отъ краевъ и на $\frac{1}{4}$ вер. одна строчка отъ другой. Шарниръ заходитъ такимъ образомъ своими краями по $\frac{3}{8}$ вер. на заднюю стѣнку ящика и подъ переднюю стѣнку крышки. Съ боковъ крышки пришиваются, въ строчку, къ краямъ ея, верхнему и переднему, наугольники изъ бѣлаго вальцеваннаго мостовья, закругленные по нижнему ихъ краю. Наугольники должны быть длиною по наружной ширинѣ боковыхъ стѣнокъ ящика сумки, высота-же ихъ (наибольшая) по срединѣ $\frac{5}{8}$ — $\frac{21}{32}$ в. Крышка должна быть шириною по ширинѣ ящика сумки (снаружи), а длиною—длиннѣе ящика сумки (также снаружи) на толщину наугольниковъ; передній же ея загибъ долженъ быть высотой (внутри) $\frac{1}{2}$ вер. Для

открыванія и закрыванія крышки, къ переднему ея загибу, по срединѣ, пришиты тремя продольными и одною поперечною строчками, два ремешка или тринчика, изъ бѣлой юфтовой кожи, шириною по $1\frac{1}{2}$ вер. каждый, изъ коихъ одинъ (длинный) подшитъ съ внутренней стороны загиба крышки и, свободнымъ концомъ обращенъ внизъ, а другой (короткій) подшитъ въ томъ же мѣстѣ, но снаружи, и свободнымъ концомъ обращенъ вверхъ. Первый (длинный) ремешокъ имѣетъ длину въ $6\frac{1}{4}$ — $6\frac{3}{8}$ вер., а второй (короткій), служащій для болѣе удобнаго открыванія крышки, имѣетъ длину въ $\frac{7}{8}$ —1 вер.; свободные концы этихъ ремешковъ загнуты на $\frac{1}{8}$ вер. на внутреннюю сторону и подшиты.

На передней сторонѣ ящика, по срединѣ, въ разстояніи отъ верхняго края передней стѣнки на $\frac{7}{16}$ вер., пришита съ двухъ сторонъ, по концамъ, сквозною строчкою, ременная гайка, длиною $\frac{3}{4}$ — $\frac{13}{16}$ вер. и шириною $\frac{3}{8}$ вер.; посрединѣ же донышка пришивается, такимъ же образомъ, другая такая гайка и черезъ обѣ эти гайки пропускается длинный ремень, служащій для закрыванія крышки.

Для носки патронной сумки на пояскомъ ремнѣ, въ верхней части передней стѣнки сумки, на разстояніи $\frac{11}{16}$ вер. отъ верхняго ея края и на $\frac{5}{16}$ вер. отъ боковыхъ стѣнокъ, нашиваются двѣ петли, изъ вдвое сложенной бѣлой юфтовой кожи, шириною по $\frac{3}{4}$ вер., длиною въ отдѣлкѣ каждая по $1\frac{7}{16}$ вер., петли эти пришиты двойною строчкою, изъ коихъ одна строчка дѣлается въ разстояніи $\frac{1}{16}$ —вер. отъ нижняго края петли, а другая строчка на $\frac{1}{4}$ — $\frac{9}{32}$ вер. выше первой. Внутреннее отверстіе петли полагается длиною въ $1\frac{1}{16}$ в.

Вѣсъ сумки полагается отъ 40 до 52 золотниковъ.

Кожа (вальцеванное мостовье), идущая на изготовленіе ящика, крышки, перегородокъ и наугольниковъ сумки, должна быть плотная и хорошо выдѣланная, вполне продубленная и совершенно отмытая отъ извести, употребляемой для удаленія волоса, жированная не жесткая, и не ломающаяся при сгибаніи, гладко выстроганная по бухтармѣ, безъ пашинъ, глубокихъ подрезей и большихъ оспинъ. Подрѣзы не глубже $\frac{1}{4}$ толщины кожи и оспины не глубоки, вполне заросшія и безъ темнаго пятна по срединѣ, допускаются. Толщина мостовья должна быть (какъ въ образцѣ) въ $\frac{5}{64}$ — $\frac{3}{82}$ вер. Ремешки въ сумкѣ и шарниръ должны быть изъ бѣлой юфтовой кожи, плотной, мягкой хорошо выдѣланной и жированной, безъ пашинъ; оспины заросшія, безъ темнаго пятна посрединѣ, допускаются, не глубоки же подрѣзы (не доходящія до половины толщины кожи) допускаются только въ тринчикахъ для открыванія крышки, въ носильныхъ же тринчикахъ (петляхъ) вовсе не допускаются.

Шитье сумки должно быть чистое, ровное и крѣпкое, производимое въ строчку дратвою изъ льняной пряжи; на протяженіи 1 вершка строчки должно быть отъ 10 до 14 стежковъ, шитье болѣе рѣдкое, а равно болѣе частое (машинное) не допускается; болѣе же частое шитье (ручное), при прочности пришива, не служитъ препятствіемъ къ приему.

При приѣмѣ сумокъ, кромѣ вышеизложенныхъ условій; слѣдуетъ обращать строгое вниманіе на то, чтобы гнѣзда въ сумкахъ были совершенно одинаковыхъ между собою размѣровъ, въ длину и ширину, что и должно быть проверяемо въ каждой сумкѣ одновременнымъ пропусканіемъ въ гнѣзда въ 5 деревянныхъ или

железныхъ вкладышей, которые должны плотно входить въ гнѣзда сумки.

ВЕЩЕВОЙ МѢШОКЪ (замѣняющій ранецъ).

Прик. по Воен.
Вѣд. 1882 г.
за № 111.

Вещевой мѣшокъ изготовляется изъ неокрашенной не промокаемой парусины и, по своему наружному виду и способу изготовленія, долженъ отвѣчать установленному образцу. Мѣшекъ имѣетъ форму обыкновеннаго дорожнаго мѣшка, при чемъ задняя стѣнка его, изготовляемая длиннѣе передней, образуетъ вверху клапанъ, который загибается на переднюю сторону и застегивается посредствомъ, имѣющихся при мѣшкѣ, ремешковъ и пряжекъ; дно мѣшка дѣлается нѣсколько закругленное.

Мѣшокъ выкраивается изъ трехъ кусковъ не промокаемой парусины, изъ коихъ одинъ служитъ для образованія передней его стѣнки, другой—для задней, а третій—для боковыхъ стѣнокъ и дна; къ мѣшку полагается перевязь изъ вдвое сложенной парусины, подшитой сукномъ

Мѣшокъ сшивается по бокамъ и дну въ строчку, съ загибомъ краевъ внутрь на $\frac{3}{16}$ — $\frac{1}{4}$ вер.; верхніе края стѣнокъ и боковые края клапана, если они неимѣютъ кромки, загибаются на наружную сторону на $\frac{7}{32}$ — $\frac{1}{4}$ в. и подрубляются въ строчку.

Длина задней стѣнки мѣшка съ клапаномъ (по срединѣ) $13\frac{1}{8}$ — $13\frac{1}{4}$ вер., при чемъ собственно на стѣнку приходится $8\frac{5}{8}$ вер., а $4\frac{5}{8}$ вер.—на свободную ея часть или клапанъ; ширина задней стѣнки (по срединѣ) $7\frac{1}{8}$ — $7\frac{3}{16}$ вер., а ширина клапана $6\frac{5}{16}$ —7 вер. Углы кла-

пана загибаются наружу, такъ что образуется грань до $\frac{1}{2}$ — $\frac{5}{8}$ вер. длиною. Длина передней стѣнки $8\frac{5}{8}$ вер. и ширина $7\frac{1}{8}$ — $7\frac{3}{16}$ вер. Между заднею и переднею стѣнками вставляется кусокъ парусины, составляющій боковые стѣнки и дно мѣшка, длиною 1 ар. 6 — $6\frac{1}{2}$ вер. и шириною въ днѣ и закругленіяхъ стѣнокъ 3 — $3\frac{1}{16}$ вер.; отъ этихъ закругленій означенный кусокъ парусины постепенно суживается и оканчивается вверху острымъ клиномъ.

На задней стѣнкѣ, внутри мѣшка, на $\frac{1}{16}$ вер. ниже края передней стѣнки, нашивается двумя сквозными строчками, съ подгибомъ краевъ внутрь, узкая полоска непромокаемой парусины, шириною $1\frac{1}{4}$ вер.; сверхъ того, на той же высотѣ вставляется другая широкая полоска непромокаемой парусины, шириною $2\frac{15}{16}$ —3 вер., а длиною нѣсколько болѣе ширины мѣшка, а именно въ 8 вер.; боковые края этой полоски вставляются между боковыми ребрами (краями) задней и боковыхъ стѣнокъ, съ которыми вмѣстѣ и сшиваются; верхній край этой полоски загибается на наружную сторону на $\frac{1}{4}$ в. и прострачивается по краю. Къ нижнему краю широкой парусиной полоски нашивается: съ лицевой стороны, для прочности, ремень изъ бѣлой юфтовой кожи, шириною $\frac{5}{8}$ вер., а съ задней стороны—кусокъ такой же кожи, шириною $1\frac{7}{8}$ вер., а длиною равный ширинѣ задней стѣнки мѣшка; при чемъ верхній край послѣдняго ремня подкладывается подъ нижній конецъ вышеупомянутой полоски парусины, нашитой изнутри мѣшка на заднюю его стѣнку, а затѣмъ нижніе края обоихъ ремней и широкой парусиной полоски пристрачиваются къ задней стѣнкѣ мѣшка. На разстояніи $1\frac{1}{8}$ — $1\frac{1}{4}$ вер. отъ боковой стѣнки мѣшка, между широкою и узкою полос-

ками парусины, пришивается, поперекъ, по одной перегородкѣ изъ непромокаемой парусины, высотой $2\frac{3}{8}$ — $2\frac{1}{2}$ вер., которыя не подшиваются къ дну внутренняго кармана, образуемаго широкою полоскою; ширина обѣихъ поперечныхъ перегородокъ (въ готовомъ видѣ) вверху $\frac{3}{4}$ вер., а внизу около $\frac{1}{2}$ вер. На разстояніи $1\frac{5}{16}$ — $1\frac{1}{4}$ вер. отъ этихъ перегородокъ, къ срединѣ кармана, съ обѣихъ сторонъ, пришиты, такимъ же образомъ и такихъ же размѣровъ, какъ и первыя, двѣ другія перегородки, по одной съ каждой стороны, образующія два гнѣзда, одинаковыхъ размѣровъ съ боковыми, и пятое среднее гнѣздо, шириною $2\frac{1}{8}$ — $2\frac{1}{4}$ вер. Сказанныя пришивныя парусинныя перегородки, на свободныхъ краяхъ, не имѣющихъ кромки, подрубляются.

Къ нижнему краю клапана, съ внутренней его стороны, на разстояніи $1\frac{1}{2}$ вер. отъ боковыхъ его краевъ, пришиваются, двойною строчкою, ремешки изъ бѣлой юфтовой кожи, длиною всего $2\frac{3}{8}$ вер., а шириною $\frac{3}{8}$ в., которыми клапанъ застегивается на двѣ желѣзныя луженныя пряжки, длиною и шириною $\frac{1}{2}$ вер., съ соответственными шпенькомъ и катышкомъ, пришитыя, на разстояніи $1\frac{5}{8}$ вер. сбоку и на $3\frac{1}{2}$ вер. отъ дна, на передней стѣнкѣ мѣшка, на ремешкахъ изъ вдвое сложенной бѣлой юфтовой кожи, длиною въ отдѣлкѣ $\frac{7}{8}$ —1 в., а шириною $\frac{3}{8}$ вер., съ гайками, шириною $\frac{5}{16}$ вер.

Для укрѣпленія боковыхъ стѣнокъ, а также для предохраненія отъ провѣсанія дна мѣшка, вдоль боковыхъ стѣнокъ и дна, прокладывается лента изъ непромокаемой парусины, вдвое сложенной и простроченной по краямъ; ширина ленты 1 вер., а длина около 1 ар. $2\frac{1}{2}$ —3 вер., концы ея пришиваются къ боковымъ стѣнкамъ мѣшка (двойною строчкою), на разстояніи $1\frac{3}{8}$ вер.

отъ верхняго края передней его стѣнки. Лента эта пропускается сквозь пять гаекъ, изъ бѣлой юфтовой кожи, шириною $\frac{3}{8}$ вер., а длиною по $1\frac{1}{2}$ вер., нашиваемыхъ на боковыхъ стѣнкахъ: двѣ верхнія гайки—на 4 вер. отъ верхняго края передней стѣнки; двѣ среднія гайки—на $2\frac{3}{4}$ —3 вер. отъ верхнихъ, и нижняя гайка—посрединѣ дна. Гайки эти нашиваются на боковыхъ стѣнкахъ и днѣ, по срединѣ, на равномъ разстояніи отъ краевъ, и пришиваются двумя строчками по концамъ.

Съ правой стороны мѣшка, къ боковой его стѣнкѣ, пришивается (двумя сквозными строчками), на высотѣ 2 вер. отъ верхняго края, петля, изъ вдвое сложеннаго ремешка бѣлой юфтовой кожи, длиною $\frac{9}{16}$ вер. и шириною $\frac{5}{16}$ вер.; петля эта выдается на $\frac{1}{8}$ вер. за край задней стѣнки; на петлѣ находится кольцо изъ луженаго желѣза, діаметромъ $\frac{1}{2}$ вер. и толщиною $\frac{1}{16}$ вершка; кольцо это служитъ для пристежки вещевого мѣшка къ мѣшку сухарному.

Для носки мѣшка черезъ плечо, имѣется перевезъ изъ вдвое сложенной непромокаемой парусины, подшитая съ изнанки чернымъ (темнозеленымъ) армейскимъ сукномъ, простроченная по краямъ и посрединѣ во всю длину, съ подгибомъ краевъ, парусины и сукна внутрь. Однимъ концомъ перевязъ пришита къ задней стѣнкѣ мѣшка, справа (подкладкою наружу), на разстояніи $\frac{1}{2}$ вер. отъ боковаго края задней стѣнки и на $1\frac{1}{4}$ вер. ниже верхняго края мѣшка; перевязъ въ мѣстѣ пришива къ мѣшку, прошита, по ширинѣ, пятью строчками, (3-мя вверху и 2-мя внизу) съ подгибомъ края внутрь. На свободномъ концѣ перевязи, парусина загнута на $\frac{1}{4}$ верш. на заднюю сторону, съ подгибомъ края внутрь, и прострочена во всю ширину ленты. На лѣвой сторонѣ мѣш-

ка, вверху, къ задней его стѣнѣ, снаружи, въ разстояніи $1\frac{1}{2}$ в. отъ боковаго края прищита, точно такимъ же образомъ, какъ и конецъ перевязи, петля, длиною $2\frac{3}{16}$ вер. и шириною $1\frac{1}{4}$ вер., изъ вдвое сложенной непромокаемой парусины. На парусинной петлѣ этой имѣется желѣзная луженая пряжка, съ среднею перекладиною и закругленными концами; длина пряжки $1\frac{5}{8}$ вер.; ширина ея $1\frac{1}{16}$ — $\frac{3}{4}$ вер. и толщина $\frac{3}{32}$ вер. Свободный конецъ перевязи пропускается такимъ образомъ, чтобы пряжка была открыта, а средняя ея перекладина была закрыта перевязью, свободный конецъ которой продѣвается, затѣмъ, въ гайку изъ пеньковой тесьмы, шириною $\frac{3}{8}$ вер. и длиною $1\frac{3}{4}$ вер., пришитую двумя строчками по краямъ къ кланану мѣшка, на разстояніи $1\frac{1}{2}$ вер. отъ нижняго его края и $\frac{1}{4}$ вер. отъ лѣваго его края. Перевязь, посредствомъ означенной пряжки, можетъ удлиняться или укорачиваться, смотря по росту человѣка. Размѣры перевязи (въ шитомъ видѣ): длина 1 ар. 14 — $14\frac{1}{2}$ вер., а ширина $1\frac{1}{4}$ верш.

Вѣсъ готоваго вещеваго мѣшка съ перевязью около 1 ф. 60 зол.—1 ф. 78 зол.

Парусина, изъ которой изготовляется вещево мѣшокъ, лента (поддерживающая боковыя стѣнки и дно) и перевязь, должна быть чистой льняной пряжи, ровная, плотная, безъ перетыкъ, кистей, узловъ и дыръ, не липкая и не пахучая. Число нитей (двойныхъ или одинарныхъ) въ одномъ квадратномъ дюймѣ этой парусины должно быть не менѣе: по основѣ 28, по утку 24, а въ сложности 52 нитей. При приемѣ вещевыхъ мѣшковъ, парусина, кромѣ опредѣленія въ ней числа нитей, испытывается на разрывъ, на непромокаемость и на вѣсъ ея квадратнаго аршина. Для сего (независимо отъ ис-

пытанія отръзка парусины, предъявляемаго при сдачѣ определенной партіи мѣшковъ) изъ каждаго 500 веще-выхъ мѣшковъ, подлежащихъ приему, выбирается 1 мѣшокъ, распарывается и подвергается сказаннымъ испытаніямъ. Разрывъ полосы непромокаемой парусины, въ 1 дюймъ шириною, долженъ быть какъ по основѣ, такъ и по утку, не менѣе 120 ф., но съ тѣмъ чтобы въ сложности (по основѣ и утку) онъ былъ не менѣе 300 фунтовъ, т. е. если основа разрывается при 120 фунтахъ, то утокъ долженъ выдерживать не менѣе 180 ф., и наоборотъ. Вѣсъ 1 квадратнаго аршина непромокаемой парусины долженъ быть не менѣе 72 зол. Непромокаемый составъ, которымъ обрабатывается парусина, не долженъ быть липкимъ, маркимъ и пахучимъ; послѣ 24-хъ часоваго лежанія въ водѣ, при обыкновенной комнатной температурѣ, пропитанная составомъ ткань не должна вовсе измѣняться въ качествѣ, такъ чтобы составъ не растворялся въ водѣ, не размокалъ въ ней и не сходилъ съ парусины, при соприкосновеніи ея съ другими предметами; при наливаніи на ткань эту воды, послѣдняя не должна проходить сквозь ткань въ теченіи 24 часовъ. Если, при испытаніи парусины, взятаго на пробу вещеваго мѣшка, окажется, что она не соотвѣтствуетъ вышеозначеннымъ условіямъ описанія, то бракуется вся партія изъ которой пробный мѣшокъ былъ взятъ.

Сукно армейское (темнозеленое или черное), которымъ подшивается перевязь, должно быть плотное, крѣпкое, не гнилое, не поврежденное молью; число нитей въ одномъ квадратномъ дюймѣ сукна должно быть не менѣе. 28—30 по основѣ и 16—18—по утку. Сукно это должно быть обработано непромокаемымъ составомъ, для пре-

дупреждения отъ намокания на дождѣ и отъ порчи молью. Обработка сукна не промокаемымъ составомъ свидѣлствуется при изготовленіи мѣшковъ.

Кожаный приборъ (ремни), нашиваемый на мѣшкѣ, долженъ быть изъ бѣлой юфтовой кожи, плотной, мягкой, безъ папины и глубокихъ подрезей. Небольшія подрѣзы и оспины допускаются, но съ тѣмъ, чтобы онѣ приходились не на края ремней.

Металлическій приборъ (пряжки) долженъ быть желѣзный, луженый, прочнаго изготовленія. Большая пряжка у (перевязи) должна быть крѣпкой сварки или съ мѣднымъ припоемъ; средняя перекладина этой пряжки должна быть прочно закрѣплена въ ея стѣнкахъ. При приѣмѣ мѣшковъ прочность большой пряжки опредѣляется разламываніемъ такой пряжки, отнимаемой отъ пробнаго мѣшка. Всѣхъ большой пряжки около 5 зол.

Шитье мѣшка должно быть производимо аккуратно, чисто и прочно, льняною, сученою и восченою крѣпкою ниткою (число стежковъ въ 1 вер. должно быть не менѣе 10, а пришивъ перевязи къ мѣшку и закрѣпленіе верхнихъ угловъ мѣшка, гдѣ сходятся края стѣнокъ мѣшка, должны быть производимы прочною восченою дратвою) (число стежковъ въ 1 вер. должно быть не менѣе шести). На прочность всѣхъ швовъ мѣшка, а равно на прочность пришива перевязи къ мѣшку и закрѣпленія верхнихъ угловъ мѣшка, должно быть обращено особое вниманіе.

СУХАРНЫЙ МѢШОКЪ.

Сухарный мѣшокъ состоитъ изъ двухъ отдѣльныхъ, вкладываемыхъ одинъ въ другой, мѣшковъ: наружнаго, изготовляемаго изъ неокрашенной непромокаемой парусины, и внутренняго, изготовляемаго изъ фламскаго армейскаго полотна. Оба мѣшка по наружному виду, формѣ и отдѣлкѣ должны отвѣчать утвержденнымъ образцамъ. Мѣшки эти, по способу изготовленія и шитья (а наружный мѣшокъ и перевязь при немъ и по матеріалу), должны совершенно соотвѣтствовать вещевому мѣшку. Оба мѣшка состоятъ изъ задней и передней стѣнокъ, изъ коихъ первая длиннѣе второй, для образованія клапана, и изъ третьяго куска ткани (непромокаемой парусины или полотна), составляющаго боковыя стѣнки и дно мѣшка.

На клапанѣ внутренняго мѣшка (полотнянаго), по срединѣ ширины его, просѣкается одна обметанная петля, на разстояніи $\frac{1}{4}$ вер. отъ края клапана, длиною $\frac{1}{2}$ вер.; этою петлею клапанъ застегивается на оловянную пуговицу, нашитую на передней стѣнкѣ мѣшка, по срединѣ его ширины и въ разстояніи $3\frac{1}{2}$ вер. отъ верхняго края. Длина задней стѣнки внутренняго мѣшка съ клапаномъ, по срединѣ, $10\frac{7}{8}$ вер. при чемъ собственно на стѣнку приходится $7—7\frac{1}{8}$ вер., а $3\frac{3}{4}—3\frac{7}{8}$ вер. на свободную часть ея или клапанъ; ширина задней стѣнки, у пришива съ переднею, $6\frac{1}{8}$ вер., и ширина клапана 6 вер., къ низу ширина задней стѣнки увеличивается и, въ разстояніи двухъ вершковъ отъ середины дна, т. е. въ томъ мѣстѣ, гдѣ боковыя стѣнки начинаютъ закругляться по направленію ко дну, ширина мѣшка составляетъ 7 вер. Длина передней стѣнки $7\frac{1}{8}$ вер., ширина же ея одинаковая съ шириною стѣнки задней

въ соотвѣствующихъ мѣстахъ. Свободные углы клапана загибаются наружу, такъ что, вмѣсто угла, образуются грани длиною около $7\frac{1}{16}$ вер. Задняя и передняя стѣнки сходятся вмѣстѣ, какъ и въ вещевомъ мѣшкѣ, только у верхняго ребра передней стѣнки; на всемъ же протяженіи ихъ краевъ, между ними, вставляется отрѣзокъ фламскаго армейскаго полотна, составляющій боковыя стѣнки и дно мѣшка; края этого куска, равно какъ и края стѣнокъ, загибаются внутрь на $\frac{1}{8}$ — $\frac{5}{32}$ вер. и сшиваются сквозною строчкою. Ширина дна и боковъ въ закругленіяхъ по $2\frac{7}{8}$ вер.; отъ этихъ закругленій стѣнки срѣзываются къ верху подъ угломъ, вершина коего лежитъ на равнѣ съ верхнимъ краемъ передней стѣнки; длина отрѣзка, составляющаго бока и дно мѣшка, равняется 1 ар. $3\frac{1}{4}$ вершк. На задней стѣнкѣ внутренняго мѣшка, на разстояніи $3\frac{7}{8}$ —4 вер. отъ нижняго края клапана, имѣются три простѣчныя и обметанныя поперечныя петли (одинаковаго размѣра съ петлею на клапанѣ), изъ коихъ средняя находится по срединѣ, а остальные двѣ—на $\frac{1}{16}$ вер. отъ боковъ мѣшка; этими петлями внутренній мѣшокъ застегивается на три оловянные пуговицы, пришитыя въ соотвѣственныхъ мѣстахъ, внутри наружнаго мѣшка, на задней его стѣнкѣ.

Наружный мѣшокъ имѣетъ заднюю стѣнку длиною по срединѣ $11\frac{1}{4}$ вер., при чемъ собственно на стѣнку приходится $7\frac{1}{4}$ вер., а 4 вер. на свободную часть ея или клапанъ; углы клапана нѣсколько срѣзываются и загибаются наружу, образуя наискось срѣзанныя грани, длиною $\frac{1}{2}$ вер. Ширина клапана и задней стѣнки мѣшка, у верхняго края передней стѣнки, составляетъ $6\frac{1}{8}$ вер., къ низу ширина стѣнки увеличивается и, въ разстояніи двухъ вершковъ отъ дна, ширина ея доходитъ

до $7\frac{1}{16}$ вер. Длина передней стѣнки, по срединѣ $7\frac{1}{4}$ вер.; ширина ея одинаковая съ шириною задней стѣнки. Боковыя стѣнки и дно наружнаго мѣшка изготовляются изъ одного отрѣзка непромокаемой парусины, такой же формы и такимъ же образомъ пришитыя къ задней и передней стѣнкамъ, какъ и во внутреннемъ сущарномъ мѣшкѣ; длина этого отрѣзка 1 ар. $3\frac{1}{2}$ вер., а ширина его въ днѣ и закругленіяхъ $2\frac{7}{8}$ вер. На задней стѣнкѣ, внутри мѣшка въ уровень съ верхнимъ краемъ передней его стѣнки, нашивается полоска непромокаемой парусины, шириною $1\frac{3}{8}$ вер., двумя сквозными строчками по краямъ; на этой полоскѣ, въ разстояніи $\frac{1}{4}$ — $\frac{5}{16}$ вер. отъ верхняго ея края, и въ мѣстахъ, соотвѣствующихъ тремъ петлямъ (имѣющимся на задней стѣнкѣ внутренняго, полотняго мѣшка) пришиваются три оловянные пуговицы.

Для предохраненія отъ провисанія, вдоль боковыхъ стѣнокъ и дна мѣшка, прокладывается лента изъ вдвое сложенной и простроченной по краямъ, съ загнутыми внутрь краями, непромокаемой парусины, шириною 1 вер. и длиною 1 ар. $\frac{3}{8}$ вер. Концы этой ленты пришиваются двумя строчками къ боковымъ стѣнкамъ мѣшка, на разстояніи $1\frac{3}{8}$ вер. отъ верхняго края передней его стѣнки. Лента пропускается сквозь пять гаекъ, изъ бѣлой юфтовой кожи, шириною $\frac{2}{8}$ вер., а длиною по $1\frac{1}{2}$ вер., нашиваемыхъ на боковыхъ стѣнкахъ: двѣ верхнія гайки на $3\frac{1}{2}$ верш. отъ верхняго края передней стѣнки, двѣ среднія гайки на $2\frac{1}{4}$ — $2\frac{3}{8}$ вер. отъ среднихъ, и нижняя гайка по срединѣ дна. Гайки эти нашиваются на боковыхъ стѣнкахъ и днѣ, по срединѣ, на равномъ разстояніи отъ краевъ, и пришиваются двумя строчками по концамъ.

Къ нижнему краю клапана, съ внутренней его стороны, на разстояніи $1\frac{5}{16}$ — $1\frac{3}{8}$ вер. отъ боковыхъ его краевъ, пришиваются, двойною строчкою, ремешки, изъ бѣлой юфтовой кожи, длиною $2\frac{3}{8}$ вер., а шириною $\frac{3}{8}$ вер., которыми клапанъ застегивается на двѣ желѣзныя луженыя пряжки, длиною и шириною въ $\frac{1}{2}$ вер., съ соответственными шпенькомъ и катышкомъ, пришитыя, на разстояніи $1\frac{3}{4}$ вер. отъ боковыхъ краевъ и $3\frac{1}{8}$ — $3\frac{1}{4}$ вер. отъ дна, на передней стѣнкѣ мѣшка, на ремешкахъ изъ бѣлой, вдвое сложенной, юфтовой кожи, длиною въ отдѣлкѣ $\frac{7}{8}$ вер., а шириною $\frac{3}{8}$ вер., съ гайками, шириною $\frac{5}{16}$ вер.

Для носки сухарнаго мѣшка черезъ плечо, при немъ имѣется перевязь, изъ вдвое сложенной непромокаемой парусины (такой же, какъ и та, изъ которой дѣлается наружный мѣшокъ). Перевязь эта подшивается, съ изнанки, чернымъ (темнозеленымъ) армейскимъ сукномъ и прострачивается по краямъ и по срединѣ, во всю длину, съ подгибомъ краевъ парусины и сукна внутрь. Длина перевязи 1 ар. 14 вер., ширина ея $1\frac{1}{4}$ вер. Она состоитъ изъ тѣхъ же частей и изготовляется и прикрѣпляется къ мѣшку такимъ же образомъ, какъ и перевязь вещеваго мѣшка, съ тою лишь противъ оной разницею, что короткая часть перевязи, т. е. петля съ желѣзною луженою пряжкою, пришивается къ задней стѣнкѣ наружнаго мѣшка не на лѣвой его сторонѣ, а на правой, соответственно чему другой конецъ перевязи пришивается къ лѣвой сторонѣ задней стѣнки сухарнаго мѣшка. Размѣры же петли, пряжки и способъ продѣланія свободнаго конца перевязи совершенно такія же, какъ и въ перевязи вещеваго мѣшка. Съ правой стороны клапана, на разстояніи $\frac{3}{16}$ вер. отъ боковаго и 1 в.

отъ нижняго его края, нашивается гайка изъ тесьмы, шириною $\frac{3}{8}$ вер. и длиною $1\frac{3}{4}$ вер., пришитая по концамъ двумя строчками. Черезъ эту гайку продѣвается свободный конецъ перевязи.

Съ лѣвой стороны мѣшка, у задней стѣнки, на разстояніи $2\frac{1}{4}$ вер. отъ верхняго ея края, прикрѣпляется деревянный костылекъ, длиною около 1 вер. и толщиною $\frac{1}{4}$ вер., посредствомъ двойной веревочки, продѣтой насквозь, черезъ боковую и заднюю стѣнки мѣшка, и завязанной внутри его узломъ; веревочка эта, въ отдѣлкѣ, длиною $\frac{7}{8}$ вер.

Вѣсъ готоваго сухарнаго мѣшка: наружнаго изъ непромокаемой парусины, съ перевязью при ономъ, отъ 1 фун. 24 зол. до 1 фун. 36 зол., и внутренняго—изъ фламскаго армейскаго полотна—отъ 20 до 26 зол.; общій же вѣсъ сухарнаго мѣшка (наружнаго съ внутреннимъ) отъ 1 фун. 44 зол. до 1 фун. 62 зол.

Парусина, изъ которой изготовляется наружный сухарный мѣшокъ, его лента (поддерживающая боковыя стѣнки и дно этого мѣшка), и перевязь должна быть такихъ же точно качествъ, какъ и парусина вещеваго мѣшка. Фламское армейское полотно, изъ котораго изготовляется внутренній сухарный мѣшокъ, должно соответствовать описанію, объявленному при приказѣ по воен. вѣд. 1873 г. № 189 (описаніе матеріаловъ). Армейское сукно (темнозеленое или черное), которымъ подшивается перевязь сухарнаго мѣшка, должно быть такихъ же качествъ, какъ и сукно, употребляемое на подшивку перевязи вещеваго мѣшка. Для опредѣленія вѣса и разрыва парусины и полотна (число нитей можетъ быть опредѣлено въ каждомъ мѣшкѣ), для опредѣленія числа

нитей въ сукнѣ, а равно для испытанія непромокаемости парусины, (*) изъ каждаго 500 сухарныхъ мѣшковъ, предъявляемыхъ къ сдачѣ, берется 1 мѣшокъ. При этомъ испытаніи, парусина наружнаго сухарнаго мѣшка должна соотвѣтствовать всѣмъ тѣмъ условіямъ, какія указаны относительно непромокаемости парусины вещеаго мѣшка.

Кожанный и металлическій приборъ къ сухарному мѣшку, а равно шитье сухарнаго мѣшка, должны быть такихъ же способовъ изготовленія и качества, какъ это указано для соотвѣтствующихъ предметовъ въ описаніи вещеаго мѣшка.

САПОЖНЫЙ ЧАХОЛЬ.

Сапожный чахоль изготавливается изъ неокрашенной непромокаемой парусины и, по своему наружному виду и способу изготовленія, долженъ отвѣчать установленному образцу. Сапожный чахоль выкраивается изъ трехъ отрѣзковъ парусины и имѣетъ форму четырехъугольной коробки съ четырьмя лапанами, составляющими продолженіе боковыхъ стѣнокъ и служащими для его закрыванія.

Отрѣзокъ парусины, составляющій боковыя продольныя стѣнки и дно сапожнаго чахла, дѣлается шириною въ $6\frac{3}{4}$ вер. и длиною въ отрѣзкѣ $12\frac{1}{4}$ вер., изъ которыхъ $4\frac{3}{8}$ вер. идетъ на дно, по $2\frac{1}{4}$ вер. на продольныя боковыя стѣнки и по $1\frac{1}{16}$ вер. на свободныя части или клапаны. Два другихъ отрѣзка парусины, образующихъ поперечныя стѣнки чахла, имѣютъ ширину $4\frac{1}{4}$ — $4\frac{3}{8}$ вер. и длину $5\frac{5}{8}$ вер., изъ которыхъ собственно на стѣнку приходится $2\frac{3}{8}$ вер., а $3\frac{1}{4}$ вер. составляютъ свободную часть или клапаны. Нижніе углы

(*) Независимо отъ испытанія отрѣзка парусины, предъявляемаго при сдачѣ определенной партіи мѣшковъ.

поперечныхъ стѣнокъ закруглены сообразно шву, образующему дно чахла, съ загибомъ вообще всѣхъ краевъ внутрь на $\frac{3}{16}$ вер.; свободные же края клапановъ загнуты внутрь на $\frac{5}{16}$ верш. и прострочены. Клапаны не вполне сходятся между собою, а два продольныхъ клапана стягиваются и завязываются тремя парами пеньковыхъ шнурковъ (веревочекъ) длиною по $4\frac{3}{8}$ — $4\frac{5}{8}$ вер. каждый. Шнуры эти прикрѣплены, по 3, къ обоимъ клапанамъ, при чемъ къ одному изъ нихъ они привязаны въ самый край (на $\frac{1}{4}$ вер. отъ края), а къ другому—на $1\frac{7}{16}$ вер. отъ продольнаго края, расположены же шнуры эти такъ: по одному на срединѣ и по два на разстояніи $2\frac{1}{4}$ вер. отъ среднихъ шнурковъ. Каждый шнурокъ продѣтъ черезъ два сквозныхъ отверстія и закрѣпленъ изнутри узломъ.

На поперечныхъ лапанахъ нашиваются: а) на одномъ—на $\frac{9}{16}$ вер. отъ поперечнаго края и на $\frac{13}{16}$ вер. отъ боковыхъ краевъ—два ремешка, изъ бѣлой юфтовой кожи, длиною $3\frac{1}{4}$ вер. и шириною $\frac{3}{8}$ вер.; ремешки эти пристрочиваются по краямъ къ лапану на $\frac{3}{8}$ вер.; на ремешкахъ пробиваются по три отверстія для застѣжки на пряжку, и б) на другомъ—на разстояніи $1\frac{3}{4}$ вер. отъ поперечнаго края лапана, въ соотвѣтствующихъ ремешкамъ мѣстахъ, двѣ желѣзныя луженныя пряжки, длиною и шириною по $\frac{1}{2}$ вер., со шпенькомъ и катышкомъ; пряжки эти пришиваются къ лапану на ремешкахъ изъ вдвое сложенной бѣлой юфтовой кожи, длиною $\frac{15}{16}$ вер., и шириною $\frac{5}{16}$ вер., съ гайкою, шириною $\frac{3}{8}$ вер.; ремешки эти пришиты по краямъ на $\frac{5}{8}$ верш. сквозною строчкою.

Вѣсъ готоваго сапожнаго чахла полагается отъ 42 до 52 золотниковъ.

Парусина, кожаный и металлическій приборъ и качество шитья сапожнаго чохла полагаются такія же, какъ и для вещевого и сухарнаго мѣшковъ.

При приѣмѣ сапожныхъ чохловъ выбирается одинъ изъ 500 штукъ для изслѣдованія, (*) относительно вѣса квадратнаго аршина и разрыва парусины, изъ которой чохолъ изготовленъ, а также и для опредѣленія качества непромокаемости парусины.

РЕМЕНЬ КЪ САПОЖНОМУ ЧОХЛУ.

Ремень къ сапожному чохлу, въ раскроенномъ видѣ, состоитъ: а) изъ ремня бѣлой юфтовой кожи, шириною $\frac{3}{8}$ вер. и длиною 1 ар., и б) изъ гайки, такой же кожи, шириною $\frac{5}{16}$ вер. и длиною $1\frac{1}{8}$ вер.

Металлическій приборъ къ ремню состоитъ изъ желѣзной луженой пряжки со шпенькомъ и катышкомъ, шириною и длиною $\frac{1}{2}$ вер.

Для приведенія ремня въ готовый видъ, одинъ конецъ его загибается на $\frac{3}{4}$ вер., на желѣзную луженую пряжку, съ пропускомъ шпенъка ея и подшивается по краямъ на $\frac{3}{8}$ вер.; въ мѣстѣ же подшивки подкладываются концы ременной гайки, сшиваемой вмѣстѣ съ ремешкомъ. Другой же конецъ ремня срѣзывается клиномъ. Ремень въ шитомъ видѣ имѣетъ длины $15\frac{1}{4}$ вер.

Качество ремня и гайки, а равно желѣзной луженой пряжки, должны соответствовать качеству кожанаго и металлическаго прибора къ вещевому мѣшку.

(*) Независимо отъ испытанія отрѣзка парусины, предъявляемаго при сдачѣ опредѣленной партіи сапожныхъ чохловъ.

Примѣчаніе: Ремень къ сапожному чохлу изготовляется въ войскахъ изъ старой аммуниціи, безъ расходовъ для казны.

РЕМЕНЬ ДЛЯ СТЫГИВАНІЯ КОНЦОВЪ СКАТАННОЙ ШИНЕЛИ ИЛИ (при надѣтой шинели) СКАТАННАГО ПОЛОТНИЩА ПОХОДНОЙ ПАЛАТКИ.

Одинаковыхъ размѣровъ, способа изготовленія и качества, какъ и ремень къ сапожному чохлу; онъ изготовляется въ войскахъ также изъ старой аммуниціи, безъ расходовъ для казны.

ДЕРЕВЯННАЯ ВОДОНОСНАЯ БАКЛАГА.

Водоносная баклага дѣлается изъ дерева и, по своей формѣ и способу изготовленія, должна отвѣчать утвержденному образцу.

Корпусъ баклаги изготовляется изъ осинового дерева, обработаннаго надлежащимъ способомъ, для предупрежденія намоканія и ссыханія баклагъ; корпусъ долженъ быть цѣльный, т. е. изъ одного куска дерева, при чемъ толщина его стѣнокъ, по всей поверхности, должна быть въ $\frac{1}{8}$ — $\frac{5}{32}$ вер. Оба донышка баклаги соответствующихъ размѣровъ и формы должны быть изготовляемы изъ буковаго, кленоваго или ясеневаго дерева; донышки эти вставляются въ корпусъ баклаги на разстояніи $\frac{5}{32}$ — $\frac{3}{16}$ вер. отъ краевъ его, для вставки и закрѣпленія донышекъ, въ корпусъ баклаги дѣлаются, съ обоихъ краевъ, на вышеозначенномъ отъ нихъ разстояніи, уторы, глубиною въ $\frac{1}{16}$ — $\frac{3}{32}$ вер. и шириною въ $\frac{1}{16}$ вер., края же донышекъ дѣлаются съ фланцами, размѣровъ соответствующихъ глубинѣ и ширинѣ уто-

ровъ. Донышки должны быть посажены въ уторы корпуса баклагы совершенно плотно и вставлены безъ всякой прокладки или промазки. Баклага въ готовомъ видѣ имѣетъ форму боченка, съ донышками неправильно — овальной формы, при чемъ одна широкая сторона баклагы почти плоская, тогда какъ другая, ей противоположная, выпуклая.

Емкость баклагы полагается въ $5\frac{1}{2}$ —6 чарокъ или 0,55 до 0,60 кружки. Размѣры баклагы: высота около $3\frac{5}{8}$ вер., наружная ширина баклагы, вверху и внизу, у донышекъ, по длинной оси $2\frac{5}{16}$ — $2\frac{3}{8}$ вер., а по короткой — $1\frac{9}{16}$ — $1\frac{5}{8}$ вер., окружность баклагы (измѣряемая во кругъ ея корпуса лентою) должна быть по срединѣ ея корпуса на $1\frac{1}{2}$ — $1\frac{5}{8}$ вер. большая противъ окружности ея у краевъ.

По срединѣ одного изъ донышекъ баклагы (верхняго) вытачивается, составляющая съ нимъ одно цѣлое, воронка, по срединѣ которой имѣется отверстіе (гладкое, безъ нарѣзовъ) діаметромъ въ $1\frac{1}{2}$ вер. (*) Отверстіе воронки затыкается заточенною, слегка коническою (на $\frac{9}{16}$ — $\frac{5}{8}$ вер.) гладкою деревянною пробкою, изготовляемою изъ такого же дерева, какъ и донышко. Верхняя часть пробки дѣлается въ видѣ крылатой гайки; вся высота пробки $1\frac{1}{16}$ — $1\frac{1}{8}$ вер. По оси пробки вытачивается круглый, слегка коническій, каналъ, діаметромъ вверху около $\frac{5}{32}$ вер. и внизу около $\frac{1}{8}$ вер.; каналъ этотъ затыкается соответственнаго діаметра круглою обточенною деревянною затычкою, оканчивающеюся вверху крылатою гайкою или кружкомъ; длина круглой части затычки около $3\frac{3}{8}$ вер., а вся ее высота до $1\frac{1}{16}$ вер. Для

(*) Діаметръ же самой воронки, возвышающейся надъ донышкомъ на $\frac{1}{4}$ — $\frac{5}{16}$ вер., составляетъ 1 — $1\frac{1}{16}$ вер.; толщина отверстія воронки (вмѣстѣ съ толщиной донышка) $\frac{1}{4}$ вер.

удержанія пробки и затычки на баклагѣ имѣется пеньковый снурокъ (веревочка) длиною въ отдѣлкѣ $3\frac{3}{4}$ — $4\frac{1}{4}$ вер., одинъ конецъ снурка продѣвается чрезъ соответствующей величины отверстіе, просверленное въ верхней части пробочной затычки и завязывается прочнымъ узломъ, такъ чтобы снурокъ не могъ быть выдернутъ изъ отверстія; другой конецъ снурка пропускается сначала чрезъ отверстіе, сдѣланное въ гайкѣ пробки, а затѣмъ чрезъ такое же отверстіе на выступающемъ горлышкѣ воронки, послѣ чего на этомъ концѣ снурка завязывается прочный узелъ, не позволяющій снурку пройти въ это отверстіе.

На верхній и нижній края (уторы) баклагы плотно нагоняются луженые или цинкованные желѣзные обручи, шириною около $3\frac{3}{8}$ вер. и толщиною въ $1\frac{1}{64}$ вер. (около 1 миллиметра; обручи эти, по срединѣ болѣе плоской стѣнки баклагы, соединяются своими концами въ зубъ и спаиваются мѣднымъ припоемъ. По концамъ большаго діаметра баклагы обручи по срединѣ имѣютъ углубленія, съ выступающими внизъ краями, сдѣланными съ тою цѣлью, чтобы края эти вошли нѣсколько въ дерево корпуса баклагы (для закрѣпленія въ немъ обруча), но при этомъ необходимо, чтобы края этихъ углубленій отнюдь не проходили черезъ дерево баклагы насквозь. Всѣ пары обручей 13—16 золотн.

Всѣ баклагы безъ обручей, но съ пробкою и затычкою, должны быть около 48—57 золотн.; всѣ же баклагы съ обручами 62—72 золотн.

Дерево, изъ котораго приготовляются баклагы, должно быть вполне хорошаго качества и безъ пороковъ, какъ-то: трещинъ, сучьевъ, свищей и т. п.; оно

должно быть обработано по такому способу, который, не вліяя вредно на его качество, устранялъ бы намокание и разсыхание баклагъ и, сверхъ того, не придавалъ бы дереву никакого запаха, ни наружной окраски или отдѣлки, такъ какъ дерево должно, при этой обработкѣ, оставаться въ естественномъ своемъ видѣ.

При приѣмѣ баклагъ испытываются: а) наливаніемъ въ нихъ воды до верху, при чемъ баклага не должна давать течи, т. е. вода не должна выходить изъ баклагъ наружу, ни въ уторахъ, ни кругомъ пробки, и тѣмъ болѣе въ стѣнкахъ или днѣ. Для этого испытанія изъ каждыхъ 100 баклагъ, предъявляемыхъ къ сдачѣ, берется одна баклага. По прошествіи 24-хъ часового стоянія съ водою баклага не должна намокать, т. е. пропитываться насквозь водою; вылитая послѣ этого изъ баклагъ вода должна быть чистою, безъ запаха, имѣть свойственный ей вкусъ и отнюдь не должна быть мутная отъ примѣси или растворенія чего либо; оставленная при обыкновенной комнатной температурѣ, послѣ выливанія воды, баклага, по прошествіи не менѣе трехъ сутокъ, не должна разсыхаться, такъ что обручи должны сидѣть на ней плотно; и б) осмотромъ подробностей ихъ изготовленія. Для сего изъ каждыхъ 500 баклагъ, предъявляемыхъ къ сдачѣ, выбирается одна баклага, съ которой осторожно снимаются обручи и, затѣмъ, баклага бережно раскалывается по боковому краю; стѣнки ея разгибаются и донышки вынимаются при легкомъ расширеніи корпуса баклагъ. При этомъ корпусъ баклагъ не долженъ давать трещинъ или излома съ противоположной стороны, что служить признакомъ гибкости дерева баклагъ. По выемкѣ донышекъ, измѣряется глубина и ширина уторовъ и фланцевъ донышекъ и осматривается

качество дерева и внутренность корпуса баклагъ, которая должна быть равномерно и концентрически обточенной и не имѣть никакихъ пороковъ или поврежденій. При этомъ опредѣляется также и вѣсъ снятыхъ обручей.

Если при означенныхъ испытаніяхъ, какая либо изъ взятыхъ для пробы баклагъ не будетъ отвѣчать условіямъ, то бракуется партія баклагъ, предъявленная къ сдачѣ.

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ НОСКИ БАКЛАГИ.

Приспособленіе для носки деревянной водоносной баклагъ дѣлается изъ пеньковой или льняной тесьмы, обработанной непромокаемымъ составомъ (ширина тесьмы въ обработанномъ видѣ $7\frac{1}{16}$ вер.), по своему виду и способу изготовленія, приспособленіе это должно соответствовать утвержденному образцу.

Приспособленіе для носки баклагъ состоитъ изъ двухъ обхватовъ (окружающихъ баклагу) и перевязи для носки баклагъ черезъ плечо. Обхваты дѣлаются по размѣру обручей баклагъ и имѣютъ въ шитомъ видѣ длину (кругомъ) въ $7\frac{1}{2}$ вер.; располагаются они (на тесемочной перевязи) на разстояніи въ $1\frac{7}{8}$ — $2\frac{1}{8}$ вер. одинъ отъ другаго. Обхваты сшиваются, накладывая одинъ конецъ тесьмы на другой на $\frac{1}{2}$ вер., четырьмя строчками (вмѣстѣ съ перевязью), при чемъ двѣ строчки идутъ по долевымъ краямъ тесьмы обхватовъ, а другія двѣ—по поперечнымъ.

Тесемочная перевязь дѣлается длиною всего въ 2 ар. 8 вер., большой свободный конецъ ея дѣлается длиною въ 1 ар. 11 вер., затѣмъ перевязь сшивается съ

верхнимъ и нижнимъ обхватами (въ мѣстахъ сшива концовъ ихъ, какъ это сказано выше) идетъ подъ нижнимъ обхватомъ на $3\frac{1}{8}$ вер. (образуя подхватъ подъ донышко баклаги), сшивается съ нижнимъ обхватомъ, (въ мѣстѣ противоположномъ первому сшиву) двумя строчками, проходить въ петлю изъ бѣлой юфтовой кожи, длиною всего $1\frac{3}{8}$ вер. (въ отверстіи $\frac{5}{8}$ вер.), а шириною по ширинѣ тесьмы, нашиваемую на верхнемъ обхватѣ, съ внутренней его стороны въ мѣстѣ противоположномъ его сшиву, и выходить въ видѣ свободного малаго конца, въ $3\frac{7}{8}$ вер. длиною, который обшивается съ двухъ сторонъ бѣлою юфтовою кожею на протяженіи $1\frac{1}{2}$ верш., съ прострочкою по краямъ и съ пробивкою сквозной петли въ $\frac{7}{8}$ вер. длиною. Большой свободный конецъ перевязи обшивается также на 1 вер. бѣлою юфтовою кожею съ обѣихъ сторонъ, при чемъ концы этой кожи образуютъ свернутый костылекъ, въ $\frac{7}{16}$ вер. длиною и въ $\frac{3}{16}$ вер. толщиною; подобный же кожаный костылекъ нашивается на наружной сторонѣ большаго конца перевязи, на разстояніи 2 вер. отъ перваго; длина ремешка со вторымъ костылькомъ всего 1 вер.; подшить ремешокъ этотъ на $\frac{5}{8}$ вер. по краямъ.

Вѣсъ всей перевязи (въ шитомъ видѣ) полагается 20—25 золотн.

Тесьма, изъ которой готовится приспособленіе для носки баклаги, должна быть частой, двойной кипорной, ткани; ширина тесьмы $\frac{7}{16}$ вер.; число нитей (прядей) въ тесьмѣ, при этой ширинѣ, должно быть въ полудюймѣ (при положеніи лупы параллельнымъ направленно нитей) по основѣ не менѣе 6—7, а по утку не менѣе 5—6; вѣсъ одного аршина тесьмы указной ширины (въ обработанномъ видѣ) долженъ быть не менѣе $5\frac{1}{2}$ з.,

разрывъ тесьмы указной ширины долженъ быть не менѣе 400 фунт. Обработка тесьмы непромокаемымъ составомъ должна соответствовать условіямъ, указаннымъ для непромокаемой парусины, при чемъ испытаніе на непромокаемость (ненамокаемость,) производится погруженіемъ въ воду отрезка тесьмы (въ 2 вер. длиною), на 1 часъ времени, и тесьма при этомъ не должна впитывать воды болѣе 50% своего первоначальнаго вѣса.

При приѣмѣ приспособленій для носки баклагъ должно исполнять нижеслѣдующее: а) изъ каждаго 500 приспособленій выбирается одинъ экземпляръ, который и испытывается на опредѣленіе вѣса аршина тесьмы, на ея разрывъ и ненамокаемость, (*) если такой испытанный экземпляръ окажется неотвѣчающимъ условіямъ описанія, то бракуется вся партія, изъ которой онъ взятъ; и б) необходимо обращать строгое вниманіе на точное соблюденіе размѣровъ приспособленій для носки баклагъ и проверять эти размѣры пригонкою приспособленій на баклагахъ, имѣющихъ размѣры, согласные съ описаніемъ.

Ч А Р К А.

Чарка готовится изъ красной мѣди и, по своему наружному виду и отдѣлкѣ, должна отвѣчать установленному образцу.

Чарка имѣетъ продолговатую овальную форму, уширенную къ верху, но такъ что широкія стороны остаются почти вертикальными. Длина чарки въ донышкѣ (по длинной оси овала) снаружи $1\frac{1}{4}$ вер., а ширина (по короткой оси) $\frac{15}{16}$ вер. ширина отверстія чарки по боль-

(*) Независимо отъ испытанія отрезка тесьмы, предъявляемаго при сдачѣ определенной партіи тесемочныхъ приспособленій для носки баклагъ.

шому діаметру $1\frac{9}{16}$ — $1\frac{5}{8}$ вер., а по малому діаметру 1 — $1\frac{1}{8}$ вер., вышина чарки $1\frac{1}{4}$ вер.

Корпусъ чарки состоитъ изъ одного куска мѣди, причемъ одинъ боковой край накладывается на другой на $\frac{1}{16}$ вер. и припаивается къ нему; верхній край, для образованія ободка, отгибается наружу на $\frac{1}{16}$ вер. и плотно пригибается къ стѣнкамъ.

Донышко чарки вырѣзывается особо и соединяется съ корпусомъ чарки загибомъ его на наружныя стѣнки корпуса на $\frac{1}{16}$ вер. съ припаиваніемъ загиба.

Чарка, какъ снаружи, такъ и внутри, должна быть вылужена прочнымъ слоемъ чистаго олова; примѣсь свинца и другихъ металловъ въ полудѣ недопускается. Объемъ чарки составляетъ 0,1 кружки (124 куб. сантим.) Вѣсъ чарки полагается въ $14\frac{1}{2}$ —16 золотн.

Чарка должна быть хорошей и чистой работы; для опредѣленія прочности скрѣпленія донышка съ корпусомъ чарки, слѣдуетъ, при приѣмѣ, испытывать чарки наливаніемъ въ нихъ воды, при чемъ чарка не должна давать течи. Оловянная полуда чарки должна быть серебристо-блестящаго цвѣта, ровно наведенная; для испытанія качества полуды, изъ каждыхъ 100 чарокъ выбирается одна и изслѣдуется въ этомъ отношеніи, химическимъ путемъ, членами—дѣлопроизводителями, изъ техниковъ, въ тѣхъ приѣмныхъ коммиссіяхъ при вещевыхъ интендантскихъ складахъ, гдѣ таковыя члены полагаются. Приѣмные же коммиссіи, гдѣ нѣтъ членовъ дѣлопроизводителей, представляютъ чарки для изслѣдованія полуды, въ техническій комитетъ Главнаго Интендантскаго Управленія.

Мѣдный пѣхотный котелокъ.

Котелокъ изготовляется изъ красной мѣди, внутри вылуженный, безъ крышки, и, по своей формѣ и способу изготовленія долженъ отвѣчать утвержденному образцу.

Котелокъ имѣетъ форму усѣченного конуса, обращеннаго широкимъ основаніемъ къ низу. Боковыя стѣнки его изготовляются изъ одного куска мѣди, спаяннаго своими краями, прочнымъ мѣднымъ припоемъ, въ зубъ, нижніе края боковыхъ стѣнокъ загибаются на дно, съ которымъ и соединяются также въ зубъ и спаиваются мѣднымъ припоемъ, а верхніе края отгибаются въ сторону на проволоку, образуя вверху закраину, въ видѣ валика, шириною въ $\frac{1}{8}$ вер. Дно котелка плоское, діаметромъ снаружи въ $3\frac{5}{8}$ вер.; діаметръ котелка въ отверстіи внутри $3\frac{1}{16}$ — $3\frac{3}{32}$ вер., вся высота боковыхъ стѣнокъ (по отвѣсу) снаружи $2\frac{7}{8}$ верш. Снаружи, по бокамъ котелка, у верхняго его края, приклепано по одному ушку изъ кованной красной мѣди. Ушки эти поднимаются выше края отверстія котелка на $\frac{1}{2}$ верш. и состоятъ каждое: а) изъ нижней сердцевидной части, шириною вверху, подъ валикомъ котелка, въ 1 — $1\frac{1}{16}$ в. и высотой около $\frac{3}{4}$ вер., приклепанной къ стѣнкамъ двумя клепками, толщиною около $\frac{1}{4}$ вер., зашлифованными за-подъ-лицо, съ наружной стороны, а съ внутренней стороны прочно покрытыми полудою; и б) изъ верхней части, образующей ушко эта часть, шириною внизу $\frac{3}{8}$ вер., отгибается сначала въ стороны, для обхода валика на краѣ котелка, и затѣмъ уже заворачивается вверхъ, образуя круглое ушко, діаметромъ $\frac{9}{16}$ вер., съ отверстіемъ по срединѣ въ $\frac{7}{32}$ вер., толщина мѣдной пла-

стинки, изъ которой выдѣлано ушко, полагается въ $\frac{1}{16}$ вер. Въ отверстіе ушковъ изнутри, вставляются концы желѣзной, окрашенной черною краскою, проволоочной дужки, толщиною въ $\frac{1}{8}$ вер., и пригибаются къ дужкѣ на глухо; самая дужка выгибается такимъ образомъ, чтобы, будучи отогнута въ сторону, она ложилась въ срединѣ на верхній край котелка, выступая немного (на $\frac{1}{4}$ вер.) наружу.

Вѣсъ мѣднаго котелка съ дужкою долженъ быть отъ 1 фун. 82 зол. до 1 фун. 90 з., вѣсъ дужки отдѣльно полагается въ 10—10 $\frac{1}{2}$ з. Объемъ котелка составляетъ 1 $\frac{3}{4}$ кружки.

На котелки должно употреблять красную вальцеванную мѣдь, хорошаго качества, безъ трещинъ, свищей и раковинъ, при чемъ на стѣнки брать листовую мѣдь № 21, а на дно—листовую мѣдь № 19; спайка боковыхъ краевъ стѣнокъ между собою и съ дномъ должна быть произведена прочно, мѣднымъ припоемъ; ушки должны быть не менѣе опредѣленной толщины; полуда котелка должна быть изъ чистаго олова, имѣть серебристо-блестящій цвѣтъ и быть наведена сплошнымъ слоемъ, достаточной толщины; примѣсъ свинца въ полудѣ отнюдь не допускается.

При приѣмѣ мѣдныхъ котелковъ, они подвергаются слѣдующимъ испытаніямъ: а) на прочность ихъ изготовленія и скрѣпленія донышка со стѣнками, для чего они пробуются наливаніемъ въ нихъ воды, при чемъ не должны давать течи; б) на качество мѣди, изъ которой они изготовляются, для чего изъ каждаго 100 котелковъ, предъявляемыхъ къ сдачѣ, выбирается одинъ коте-

локъ (*) и въ немъ, какъ изъ его стѣнокъ, такъ и изъ дна, вырубаются куски мѣди, съ которыхъ, по возможности до чиста, снимается полуда, послѣ чего опредѣляется № мѣди, помощью существующихъ для этого мѣроковъ калибровъ, и в) на качество полуды, съ каковою цѣлью изъ каждаго 100 котелковъ выбирается 1 котелокъ, который и испытывается химическимъ путемъ; испытаніе это производится членами-дѣлопроизводителями изъ техникумовъ въ тѣхъ приѣмныхъ комиссіяхъ, гдѣ таковыя члены полагаются; въ остальныхъ же приѣмныхъ комиссіяхъ выбираемые для изслѣдованія котелки представляются, для испытанія качества полуды, въ Техническій Комитетъ Главнаго Интендантскаго Управленія.



(*) Въ котелкѣ этомъ также проверяется вѣсъ дужки отдѣльно отъ вѣса котелка.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ,

УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ

войсками армейской пѣхоты, резервными
и мѣстными.

КНИГА III.

МАТЕРІАЛЫ

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.

КУРСКЪ.

Печатано въ типографіи Г. Ф. Пригожаго.

1883.

СЕРЫНИНЪ

ОПИСАНІИ ВѢЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ

ПРОИЗВЕДЕННЫХЪ

ВЪ ВОЙСКѢ И ПРИКАЗѢ
И ВОЗДѢЛАННЫХЪ

Дозволено цензурою. Москва 27 октября 1882 года.

МАТЕРІАЛЫ

ПРОИЗВЕДЕННЫХЪ

ВЪ ВОЙСКѢ И ПРИКАЗѢ

И ВОЗДѢЛАННЫХЪ

МАТЕРІАЛЫ

ПРОИЗВЕДЕННЫХЪ

1882

СБОРНИКЪ
ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ,
УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ
войсками армейской пѣхоты, резервными
и мѣстными.

К Н И Г А Ш.
МАТЕРІАЛЫ.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.



КУРСКЪ.

Печатано въ типографіи Г. Ф. Пригожаго.

1883.

1883

МАТЕРИАЛЫ.

Гвардейскія сукна	3.
Сукна неворсованныя	5.
Сукна сѣросиневатое и краповое неворсованныя	8.
Сукно сѣрое армейское	9.
Сукно верблюжье на башлыки	12.
Сукно верблюжье на подбой	15.
Холстъ рубашечный (ручной выдѣлки)	18.
Холстъ рубашечный (фабричнаго издѣлія)	19.
Холстъ подкладочный (ручной ткани)	21.
Холстъ подкладочный (фабричный)	22.
Хлопчатобумажная рубашечная ткань	24.
Фламское полотно (армейское)	27.
Равентухъ	29.
Холстъ хрящевой и торбочный (ручной ткани)	30.
Холстъ хрящевой фабричный (торбочный)	31.
Каразея	33.
Полотно для походныхъ палатокъ	34.
Тякъ (изъ синихъ и бѣлыхъ полосъ)	36.
Тесьма палаточная (пестрая)	37.
Кумачъ	38.
Ярина (на фламскомъ полотнѣ)	40.
Холстъ господскій	41.
Канифасъ	42.
Миткаль	43.
Тесьма башлычная	44.
Георгиевская басовная тесьма (для петлицъ)	45.

ГВАРДЕЙСКІЯ СУКНА (изъ мериносовой шерсти.)

Гвардейскія сукна принимаются на слѣдующихъ основаніяхъ:

Сукно должно быть изъ мериносовой шерсти, ровной ткани, плотное, т. е. непросвѣтистое, небольшой просвѣтъ хотя и допускается, но только ровный; хорошо сваленное, ворсованное, безъ видимыхъ рядовъ, не грубой пряжи и совершенно промытое, такъ чтобы въ немъ не оставалось ни жирныхъ, ни другихъ какихъ либо постороннихъ частей.

Сукно должно быть по цвѣту и наружной отдѣлкѣ совершенно сходно съ цвѣтомъ и видомъ утвержденныхъ образцовъ.

Сукно должно имѣть вѣса не менѣе 1 фун. 11 зол. въ аршинѣ, считая въ томъ числѣ и кромку, которой вѣсъ не долженъ превышать 7 зол. на аршинъ указной ширины. Меньшій вѣсъ противъ означеннаго приводится къ пропорціональному расчету мѣры.

Въ квадратномъ дюймѣ должно быть нитей: по основѣ не менѣе 40, по утку не менѣе 42.

Указная ширина сукна полагается 1 ар. 14 вер.

Качество сукна опредѣляется крѣпостью ткани на разрывъ сукна по основѣ и утку отрѣзка съ площадью разрыва въ 6 дюймовъ ширины и 7 дюйм. длины. При этомъ сукно должно выдерживать, какъ по основѣ, такъ по утку, не менѣе 85 фун. и въ общей сложности основы и утка не менѣе 230 ф., такъ, что если основа выдерживаетъ 85 ф., то утокъ долженъ быть въ 145 ф. и обратно.

Сукно не сходное съ образцомъ или описаніемъ, къ приему не допускается, съ слѣдующими впрочемъ изъятіями:

а) Если сукно будетъ нѣсколько толще или тоньше образца, но если при томъ оно удовлетворяетъ описанію, въ которомъ обозначено число нитей, основы и утка, вѣсъ указнаго аршина и грузъ разрыва, то оно принимается.

б) Если въ нѣкоторыхъ мѣстахъ половинки окажутся узлы, петли, прожоги, въ числѣ не болѣе 5 по всей длинѣ ея, то сукно принимается, съ вычетомъ за каждый порокъ по $\frac{1}{4}$ арш. во всю ширину половинки, если пороки эти не превышаютъ сказанной мѣры; если названныхъ пороковъ болѣе 5, то половинка бракуется.

в) Пятна отъ подпала, мѣста и полосы просвѣтлыя, если ихъ не болѣе 5, допускаются по всей половинкѣ, съ вычетомъ соотвѣтственно мѣрѣ таковыхъ мѣстъ въ указную ширину половинки, если названныхъ пороковъ болѣе 5, то половинка бракуется.

г) Сквозныя пятна въ цвѣтѣ, если не превышаютъ площади $\frac{1}{4}$ кв. дюйма, допускаются въ числѣ 10 на половинку, съ вычетомъ по 2 вер. за каждое во всю ширину половинки, если же пятна эти болѣе $\frac{1}{4}$ кв. дюйма, то они допускаются въ числѣ 5, со скидкой по $\frac{1}{4}$ ар. за каждое во всю ширину половинки; въ случаѣ же присутствія въ половинкѣ болѣе 10 пятенъ въ первомъ случаѣ и болѣе 5 во второмъ—сукно къ приему не допускается.

д) Прощинки, прострижки, если онѣ малы и отстоятъ одна отъ другой на разстояніи не менѣе 1 ар., допускаются въ числѣ 20 на половинку, съ вычетомъ за онѣя $\frac{3}{4}$ арш. во всю ширину половинки; если прострижекъ болѣе 20, то половинка бракуется.

е) Завалы или недовалы, т. е. продолговатыя полосы болѣе толстой массы сукна, зависящія отъ дурной его валки, допускаются, если такихъ мѣстъ не болѣе двухъ на половинку и если при томъ они менѣе $\frac{1}{2}$ ар., со скидкой во всю ширину половинки всего протяженія такихъ порочныхъ мѣстъ.

ж) Сшивки черезъ всю половинку поперекъ, но безъ сшивки кромки, допускаются; если ихъ не болѣе 1 на половинку, съ вычетомъ $\frac{1}{4}$ ар. во всю ширину; сшивки идущія черезъ кромку, разрѣзаются, и половинки принимаются по кускамъ, если кусковъ этихъ не болѣе двухъ и мѣра отвѣчаетъ раскрою сукна, т. е. если въ гвардейскихъ мундирныхъ и цвѣтныхъ сукнахъ каждый кусокъ имѣетъ длину не менѣе $11\frac{1}{4}$ ар., а въ гвардейскомъ сѣросиневатомъ сукнѣ не менѣе $8\frac{1}{4}$ арш.

з) Мелкія сшивки, прорѣзы, дыры и не добротныя мѣста исключаются изъ мѣры, соотвѣтственно протяженію такихъ мѣстъ, во всю ширину половинки.

и) Костра, бѣль и непрочесъ, происходящіе отъ дурной очистки шерсти, не допускаются, если ихъ много и если они распространены по всей половинкѣ.

СУКНА НЕВОРСОВАННЫЯ (за исключеніемъ краповаго и сѣросиневатаго).

Сукна эти принимаются на слѣдующихъ основаніяхъ:

Сукно должно быть изъ мериносовой шерсти, ровной тнани, плотное т. е. непросвѣтлое, небольшой просвѣтъ хотя и допускается, но только ровный; хорошо сваленное, безворсное, безъ видимыхъ рядовъ, не грубой пряжи и совершенно промытое, такъ чтобы въ немъ

не оставалось ни жирныхъ, ни другихъ какихъ либо постороннихъ частей.

Сукна должны быть по цвѣту совершенно сходны съ цвѣтомъ утвержденныхъ образцовъ.

Сукно должно имѣть вѣса не меньше 1 ф. 17 з. въ аршинѣ считая въ томъ числѣ и кромку, которой вѣсъ не долженъ превышать 7 з. на аршинѣ указной ширины. Меньшій вѣсъ противъ означеннаго приводится къ пропорціональному расчету мѣры.

Въ квадратномъ дюймѣ должно быть нитей: по основѣ не меньше 42, по утку не меньше 44.

Указная ширина сукна полагается 1 ар. 14 вер.

Качество сукна опредѣляется крѣпостью ткани на разрывъ сукна по основѣ и утку отрѣзка съ площадью разрыва въ 6 дюйм. ширины и 7 дюйм. длины. При этомъ сукно должно выдерживать, какъ по основѣ, такъ и по утку, не меньше 120 фунт. и въ общей сложности основы и утка не меньше 320 фун., такъ что если основа выдерживаетъ 120 фун., то утокъ долженъ быть въ 200 ф. и обратно.

Сукно несходное съ образцомъ или описаніемъ, къ приему не допускается, съ слѣдующими впрочемъ изъятіями:

а) Если сукно будетъ нѣсколько толще или тоньше образца, но если при томъ оно удовлетворяетъ описанію, въ которомъ обозначены число нитей основы и утка, вѣсъ указнаго аршина и грузъ разрыва, то оно принимается.

б) Если въ нѣкоторыхъ мѣстахъ половинки окажутся узлы, петли, прожоги, въ числѣ не болѣе 5 по всей

длинѣ ея, то сукно принимается, съ вычетомъ за каждый порокъ по $\frac{1}{4}$ ар. во всю ширину половинки, если пороки эти не превышаютъ сказанной мѣры; если названныхъ пороковъ болѣе 5, то половинка бракуется.

в) Пятна отъ подпала, мѣста и полосы просвѣтлѣнія, если ихъ не болѣе 5, допускаются по всей половинкѣ, съ вычетомъ соотвѣтственно мѣрѣ таковыхъ мѣстъ въ указную ширину половинки, если названныхъ пороковъ болѣе пяти, то половинка бракуется.

г) Сквозныя пятна въ цвѣтѣ, если не превышаютъ площади въ $\frac{1}{4}$ кв. дюйма, допускаются въ числѣ 10 на половинку, съ вычетомъ по 2 вер. за каждое во всю ширину половинки, если же пятна эти болѣе $\frac{1}{4}$ кв. дюйма, то они допускаются въ числѣ пяти, со скидкой по $\frac{1}{4}$ ар. за каждое во всю ширину половинки; въ случаѣ же присутствія въ половинкѣ болѣе 10 пятенъ въ первомъ случаѣ и не болѣе 5 во второмъ—сукно къ приему не допускается.

д) Прощипки, прострижки, если онѣ малы и отстоятъ одна отъ другой на разстояніи не меньше 1 ар., допускаются въ числѣ 20 на половинку, съ вычетомъ за онныя $\frac{3}{4}$ ар. во всю ширину половинки; если прострижекъ болѣе двадцати, то половинка бракуется.

е) Завалы или недовалы, т. е. продолговатыя полосы болѣе толстой массы сукна, зависящія отъ дурной его валки, допускаются, если такихъ мѣстъ не болѣе двухъ на половинку и если при томъ они меньше $\frac{1}{2}$ ар., со скидкой во всю ширину половинки всего протяженія такихъ порочныхъ мѣстъ.

ж) Сшивки черезъ всю половинку поперекъ, но безъ сшивки кромки, допускаются, если ихъ не болѣе одной

на половинку, съ вычетомъ $\frac{1}{4}$ ар. во всю ширину; сшивки, идущія и через кромку, разрѣзаются и половинки принимаются по кускамъ, если кусковъ этихъ не болѣе двухъ и мѣра отвѣчаетъ раскрою сукна, т. е. если въ неворсованныхъ сукнахъ (кромѣ крапового и сѣросиневатаго) каждый кусокъ имѣетъ длину не менѣе $11\frac{1}{4}$ ар.

з) Мелкія сшивки, прорѣзы, дыры и недобротныя мѣста исключаются изъ мѣры, соотвѣтственно протяженію такихъ мѣстъ, во всю ширину половинки.

и) Костра, бѣль и непрочесъ, происходящіе отъ дурной очистки шерсти, не допускаются, если ихъ много и если они распространены по всей половинкѣ.

СУКНА СѢРОСИНЕВАТОЕ И КРАПОВОЕ НЕВОРСОВАННЫЯ.

Сѣросиневатое и краповое неворсованныя сукна должны быть приготовлены изъ отборной мериносовой шерсти, ровной ткани, плотныя, т. е. непросвѣтистыя, хорошо сваленныя, неворсованныя, безъ видимыхъ рядовъ, не грубой пряжи и совершенно промытыя, такъ, чтобы въ нихъ не оставалось ни жирныхъ, ни другихъ какихъ либо постороннихъ частей.

Сукна эти, по цвѣту и внѣшнимъ качествамъ, должны быть совершенно сходны съ утвержденными образцами, при чемъ сукна сѣросиневатыя окрашиваются въ шерсти, а краповыя въ ткани.

Указная ширина этихъ суконъ полагается 1 арш. 14 вершковъ.

Вѣса въ аршинѣ указной ширины, эти сукна должны имѣть не менѣе 1 ф. 17 зол., считая въ томъ числѣ

и кромку, вѣсъ которой не долженъ превышать 7-ми з. Меньшій вѣсъ противъ означеннаго приводится къ пропорціональному расчету мѣры.

Въ квадратномъ дюймѣ этихъ суконъ должно быть нитей: по основѣ не менѣе 42, по утку не менѣе 44.

Качество суконъ опредѣляется крѣпостію ткани на разрывъ отрѣзка сукна по основѣ и утку.

Площадь отрѣзка сукна должна быть 7 дюйм. длины и 6 дюйм. ширины, при чемъ сукно должно выдерживать грузъ не менѣе 150 фун. по основѣ и не менѣе 120 фун.—по утку; въ общей же сложности не менѣе 320 фун., такъ что если основа выдерживаетъ 150 ф., то утокъ долженъ выдерживать 170 ф. и, на оборотъ, если утокъ выдерживаетъ 120 ф., то основа должна выдерживать 200 фунтовъ.

Пороки или недостатки, въ сѣросиневатомъ и краповомъ неворсованныхъ сукнахъ допускаются тѣ же, какіе допускаются вообще въ неворсованныхъ сукнахъ.

СУКНО СѢРОЕ АРМЕЙСКОЕ.

Сукно сѣрое армейское принимается на слѣдующихъ основаніяхъ:

Сукно должно быть сработано изъ доброкачественной шерсти, ровной ткани, плотное, непросвѣтлое, небольшой просвѣтъ хотя и допускается, но только ровный; хорошо сваленное, безъ видимыхъ рядовъ, и совершенно промытое, такъ чтобы въ немъ не оставалось ни жирныхъ, ни другихъ какихъ либо постороннихъ частей.

Сукно, по цвѣту и внѣшнимъ качествамъ, должно быть сходно съ утвержденными образцами и имѣть, при тканѣ въ 900 зубьевъ, вѣса не менѣе 1 ф. 75 зол. въ указномъ аршинѣ, считая въ томъ числѣ и кромку, которой вѣсъ не долженъ превышать 9 зол. на аршинъ указанной ширины. Меньшій вѣсъ сукна противъ означеннаго приводится къ пропорціональному расчету мѣры. Сукно, сотканное въ 1000 зубьевъ, должно имѣть вѣса не менѣе 1 ф. 65 з. въ указномъ аршинѣ, считая 9 зол. кромки. Меньшій вѣсъ противъ означеннаго приводится также къ пропорціональному расчету мѣры.

Сукно должно быть соткано, согласно, сказанному, на станкахъ въ 900 или 1000 зубьевъ, что опредѣляется числомъ нитей основы въ квадратномъ дюймѣ.

Длина отдѣланной половинки назначается отъ 30 до 38 аршинъ.

Указная ширина сукна полагается 1 ар. 14 вер.

Качество сукна опредѣляется крѣпостью ткани на разрывъ отрѣзка по основѣ и по утку. Площадь разрыва отрѣзка должна быть въ 6 дюйм. ширины и 7 дюйм. длины, при чемъ сукно должно выдерживать грузъ не менѣе 240 ф. по основѣ и не менѣе 200 ф. по утку, въ сложности не менѣе 500 ф., т. е. если утокъ выдерживаетъ 200 ф., то основа должна выдерживать 300 ф., и на оборотъ при основѣ въ 240 фун., утокъ долженъ быть въ 260 фунтовъ.

Сукно, не сходное съ образцомъ или описаніемъ, къ приему не допускается, съ слѣдующими впрочемъ изъятіями:

а) Если сукно будетъ нѣсколько толще или тоньше образца, но если оно при томъ удовлетворяетъ описанію, въ которомъ обозначены число нитей основы и

утка, вѣсъ указнаго аршина и грузъ разрыва, то оно принимается.

б) Если въ нѣкоторыхъ мѣстахъ половинки окажутся узлы, петли, прожоги, въ числѣ не болѣе 5 по всей длинѣ ея, то сукно принимается, съ вычетомъ за каждый порокъ по $\frac{1}{4}$ арш. во всю ширину половинки, если пороки не превышаютъ сказанной мѣры; если названныхъ пороковъ болѣе пяти, то половинка бракуется.

в) Пятна отъ подпала, мѣста и полосы просвѣтлыя, если ихъ не болѣе 5, допускаются по всей половинкѣ, съ вычетомъ соотвѣтственно мѣръ таковыхъ мѣстъ въ указную ширину половинки; если названныхъ пороковъ болѣе пяти, то половинка бракуется.

г) Сквозныя пятна въ цвѣтѣ, если не превышаютъ площади въ $\frac{1}{4}$ кв. дюйма, допускаются въ числѣ 10 на половинку, съ вычетомъ по 2 вер. за каждое во всю ширину половинки; если же пятна эти болѣе $\frac{1}{4}$ кв. дюйма, то они допускаются въ числѣ пяти, со скидкой по $\frac{1}{4}$ ар. за каждое во всю ширину половинки; въ случаѣ же присутствія въ половинкѣ болѣе десяти пятенъ въ первомъ случаѣ, и болѣе пяти во второмъ—сукно къ приему не допускается.

д) Прощипки, прострижки, если онѣ малы и отстоятъ одна отъ другой на разстояніи не менѣе аршина, допускаются въ числѣ двадцати на половинку, съ вычетомъ за оныя $\frac{3}{4}$ ар. во всю ширину половинки; если прострижекъ болѣе двадцати, то половинка бракуется.

е) Завалы или недовалы, т. е. продолговатыя полосы болѣе толстой массы сукна, зависяція отъ дурной его валки, допускаются, если такихъ мѣстъ не болѣе

двухъ на половинку и если при томъ они менѣе полуаршина, со скидкою во всю ширину половинки всего протяженія такихъ порочныхъ мѣстъ.

ж) Сшивки черезъ всю половинку поперекъ, но безъ сшивки кромки, допускаются, если ихъ не болѣе одной на половинку, съ вычетомъ $\frac{1}{4}$ ар. во всю ширину; сшивки, идущія и черезъ кромку, разрѣзаются, и половинки принимаются по кускамъ, если кусковъ этихъ не болѣе двухъ и мѣра отвѣчаетъ раскрою сукна; т. е. если въ армейскомъ сѣромъ сукнѣ каждый кусокъ имѣетъ длину не менѣе $21\frac{1}{4}$ арш.

з) Мелкія сшивки, прорѣзы, дыры и недобротныя мѣста исключаются изъ мѣры, соответственно протяженію такихъ мѣстъ, во всю ширину половинки.

и) Костра, бѣль и непрочесъ, происходящіе отъ другой очистки шерсти, не допускаются, если ихъ много и если они распространены по всей половинкѣ.

СУКНО ВЕРБЛЮЖЬЕ (на башлыки).

Верблюжье башлычье сукно принимается на слѣдующихъ основаніяхъ:

Сукно должно быть сработано изъ доброкачественной отборной верблюжьей шерсти, ровной ткани, плотное, непросвѣтистое, просвѣтъ въ немъ допускается лишь небольшой и ровный; хорошо сваленное и остриженное, безъ видимыхъ рядовъ и совершенно промытое, такъ, чтобы въ немъ не оставалось ни жирныхъ, ни другихъ какихъ либо постороннихъ частицъ.

Сукно, по цвѣту и внѣшнимъ качествамъ, должно быть сходно съ утвержденнымъ образцомъ и имѣть вѣ-

са не менѣе 1 ф. 40 з. въ указномъ аршинѣ, считая въ томъ числѣ и кромку, которой вѣсъ не долженъ превышать 7 зол. на аршинъ указной ширины. Меньшій вѣсъ сукна противъ означеннаго приводится къ пропорціональному расчету мѣры.

Сукно должно быть соткано въ 1000 зубьевъ по основѣ и имѣть нитей въ квадратномъ дюймѣ по утку не менѣе 22.

Длина отдѣланной половинки назначается отъ 35 до 45 арш.

Указная ширина сукна полагается 1 ар. 14 вер.

Качество сукна опредѣляется крѣпостью ткани на разрывъ отрѣзка по основѣ и по утку. Площадь разрыва должна быть въ 6 дюйм. ширины и 7 дюйм. длины; при чемъ сукно должно выдерживать грузъ не менѣе 280 ф. по основѣ и не менѣе 200 ф. по утку, въ сложности не менѣе 500 ф., т. е. если утокъ выдерживаетъ 200 ф. то основа должна выдерживать 300 ф. и на оборотъ: при основѣ въ 280 ф., утокъ долженъ быть въ 220 фунт.

Сукно несходное съ образцомъ или описаніемъ, къ приему не допускается, съ слѣдующими впрочемъ изъятіями:

а) Если сукно будетъ нѣсколько толще или тоньше образца, но если при томъ оно будетъ удовлетворять описанію, въ которомъ обозначены число нитей основы и утка, вѣсъ указаго аршина и грузъ разрыва, то оно принимается.

б) Если въ нѣкоторыхъ мѣстахъ половинки окажутся узлы, петли, прожоги, въ числѣ не болѣе 5 по всей длинѣ ея, то сукно принимается, съ вычетомъ за каж-

дый порокъ по $\frac{1}{4}$ ар. во всю ширину половинки, если пороки эти не превышаютъ сказанной мѣры; если названныхъ пороковъ болѣе пяти, то половинка бракуется.

в) Пятна отъ подпала, мѣста и полосы просвѣтлыя, если ихъ не болѣе 5, допускаются по всей половинкѣ, съ вычетомъ соотвѣтственно мѣръ таковыхъ мѣстъ въ указную ширину половинки; если названныхъ пороковъ болѣе пяти, то половинка бракуется.

г) Сквозныя пятна въ цвѣтъ, если не превышаютъ площади въ $\frac{1}{4}$ кв. дюйма, допускаются въ числѣ 10 на половинку, съ вычетомъ по 2 вер. за каждое во всю ширину половинки; если же пятна эти болѣе четверти квадратнаго дюйма, то они допускаются въ числѣ 5, со скидкою по $\frac{1}{4}$ арш. за каждое во всю ширину половинки; въ случаѣ же присутствія въ половинкѣ болѣе десяти пятенъ въ первомъ случаѣ и болѣе пяти во второмъ—сукно къ приему не допускаются.

д) Прощипки, прострижки, если онѣ малы и отстоятъ одна отъ другой на разстояніи не менѣе арш., допускаются въ числѣ 20 на половинку, съ вычетомъ за оныя $\frac{3}{4}$ ар. во всю ширину половинки; если прострижекъ болѣе двадцати, то половинка бракуется.

е) Завалы или недовалы, т. е. продолговатыя полосы болѣе толстой массы сукна, зависящія отъ дурной его валки, допускаются, если такихъ мѣстъ не болѣе двухъ на половинку и если при томъ они менѣе полуаршина, со скидкою во всю ширину половинки всего протяженія такихъ порочныхъ мѣстъ.

ж) Сшивки чрезъ всю половинку поперекъ, но безъ сшивки кромки, допускаются, если ихъ не болѣе одной на половинку, съ вычетомъ $\frac{1}{4}$ ар. во всю ширину;

сшивки, идущія черезъ кромку, разрѣзаются, и половинки принимаются по кускамъ, если кусковъ этихъ не болѣе двухъ и мѣра отвѣчаетъ раскрою сукна, т. е. если въ верблюжемъ башлычномъ сукнѣ каждый кусокъ имѣетъ длину не менѣе $10\frac{3}{4}$ арш.

з) Мелкія сшивки, прорѣзы, дыры и недобротныя мѣста исключаются изъ мѣры, соотвѣтственно протяженію такихъ мѣстъ во всю ширину половинки.

и) Костра, бѣль и непрочесъ, происходящіе отъ дурной очистки шерсти, не допускаются, если ихъ много и если они распространены по всей половинкѣ.

СУКНО ВЕРБЛЮЖЬЕ НА ПОДВОЙ.

Сукно верблюжье на подвой принимается на слѣдующихъ основаніяхъ:

Сукно должно быть сработано изъ доброкачественной верблюжьей шерсти, ровной ткани, плотное, мало просвѣтлое, хорошо сваленное и остриженное, безъ видимыхъ рядовъ и совершенно промытое, такъ, чтобы въ немъ не оставалось ни жирныхъ, ни другихъ какихъ либо постороннихъ частей.

Сукно по цвѣту и внѣшнимъ качествамъ должно быть сходно съ утвержденнымъ образцомъ и имѣть вѣса не менѣе 1 ф. 30 зол., въ указномъ аршинѣ, считая въ томъ числѣ и кромку, которой вѣсъ не долженъ превышать 7 зол. на аршинъ указной ширины. Меньшій вѣсъ сукна противъ означеннаго приводится къ пропорціональному расчету мѣры.

Сукно это должно имѣть нитей въ квадратномъ дюймѣ: по основѣ не менѣе 28, по утку не менѣе 16.

Длина отдѣланной половинки назначается отъ 35 до 45 аршинъ.

Указная ширина полагается 1 ар. 14 вер.

Качество сукна опредѣляется крѣпостью ткани на разрывъ отрѣзка по основѣ и по утку. Площадь разрыва отрѣзка должна быть 6 дюйм. ширины и 7 дюйм. длины, при чемъ сукно должно выдерживать грузъ не менѣе 240 фунт. по основѣ и не менѣе 125 ф. по утку; въ сложности не менѣе 400 ф., т. е. если утокъ выдерживаетъ 125 ф., то основа должна выдерживать 275 ф. и на оборотъ, при основѣ въ 240 ф., утокъ долженъ быть въ 160 ф.

Сукно, несходное съ образцомъ или описаніемъ, къ приему не допускается, съ слѣдующими впрочемъ изъятіями:

а) Если сукно будетъ нѣсколько толще или тоньше образца, но если при томъ оно удовлетворяетъ описанію въ которомъ обозначены число нитей основы и утка, въсѣ указнаго аршина и грузъ разрыва то оно принимается.

б) Если въ нѣкоторыхъ мѣстахъ половинки окажутся узлы, петли, прожоги, въ числѣ не болѣе 5 по всей длинѣ ея, то сукно принимается, съ вычетомъ за каждый порокъ по $\frac{1}{4}$ арш. во всю ширину половинки, если пороки эти не превышаютъ сказанной мѣры; если названныхъ пороковъ болѣе пяти, то половинка бракуется.

в) Пятна отъ подпала, мѣста и полосы просвѣтлѣнія, если ихъ не болѣе 5, допускаются по всей поло-

винкѣ, съ вычетомъ соотвѣтственно мѣръ таковыхъ мѣстъ въ указную ширину половинки; если названныхъ пороковъ болѣе пяти, то половинка бракуется.

г) Сквозныя пятна въ цвѣтѣ, если не превышаютъ площади въ $\frac{1}{4}$ кв. дюйма, допускаются въ числѣ 10 на половинку, съ вычетомъ по 2 вер. за каждое во всю ширину половинки; если же пятна эти болѣе четверти кв. дюйма, то они допускаются въ числѣ 5, со скидкой по $\frac{1}{4}$ ар. за каждое во всю ширину половинки; въ случаѣ же присутствія въ половинкѣ болѣе десяти пятенъ въ первомъ случаѣ и болѣе пяти во второмъ—сукно къ приему не допускается.

д) Прощипки, прострижки, если онѣ малы и отстоятъ одна отъ другой, на разстояніи не менѣе аршина, допускаются въ числѣ 20 на половинку, съ вычетомъ за оныя $\frac{3}{4}$ арш. во всю ширину половинки, если прострижекъ болѣе двадцати, то половинка бракуется.

е) Завалы или недовалы, т. е. продолговатыя полосы болѣе толстой массы сукна, зависящія отъ дурной его валки, допускаются, если такихъ мѣстъ не болѣе двухъ на половинку и если при томъ они менѣе полуаршина, со скидкой во всю ширину половинки всего протяженія, такихъ порочныхъ мѣстъ.

ж) Сшивки черезъ всю половинку поперекъ, но безъ сшивки кромки, допускаются если ихъ не болѣе одной на половинку, съ вычетомъ $\frac{1}{4}$ ар. во всю ширину; сшивки, идущія черезъ кромку, разрѣзаются, и половинка принимается по кускамъ, если кусковъ этихъ не болѣе двухъ и мѣра отвѣчаетъ раскрою сукна, т. е. если въ верблужьемъ подобоечномъ сукнѣ каждый кусокъ имѣетъ длину не менѣе $3\frac{1}{2}$ арш.

з) Мелкія ешивки, прорѣзы, дыры, и недобротныя мѣста исключаются изъ мѣры, соотвѣтственно протяженію такихъ мѣстъ во всю ширину половинки.

и) Костра, бѣль и непрочесъ, происходящіе отъ дурной очистки шерсти, не допускаются, если ихъ много и если они распространены по всей половинкѣ.

ХОЛСТЪ РУБАШЕЧНЫЙ (ручной выдѣлки).

Холстъ рубашечный ручной выдѣлки долженъ быть такой доброты, чтобы соотвѣтствовалъ своему назначенію.

Образцы рубашечнаго холста ручной ткани, для руководства при приѣмѣ, установлены въ пяти различныхъ видахъ (№ 1, 2, 3, 4 и 5-й), изъ числа холстовъ, выдѣлываемыхъ въ разныхъ мѣстностяхъ. Образцы эти считаются крайнимъ предѣломъ годности и холсты ниже ихъ качествомъ къ приѣму не допускаются; высшаго же качества принимаются безпрепятственно.

Указная ширина холста назначается въ 8 вер. Холстъ шириною въ 14 верш. и болѣе при приѣмѣ приводится въ указную восьмивершковую ширину; дробныя части по ширинѣ холста, не составляющія цѣлаго, но превышающія половину вершка, считаются за половину вершка; если же менѣе половины вер. въ расчетъ вовсе не принимаются, холстъ уже четырнадцати вер., хотя бы и шире восьми вер. принимается за восьмивершковый. Холстъ уже восьми, но не менѣе семи съ половиною вер. допускается къ приѣму съ приведеніемъ также въ указную восьмивершковую ширину. При неравномѣрности ширины одного и того же куска, слѣдуетъ считать по той

ширинѣ, какая окажется на самой большой длинѣ куска. При опредѣленіи длины кусковъ холста считаются и восьмая доли аршина, т. е.: два и три вершка принимаются за половину четверти, излишекъ менѣе двухъ вершковъ, по длинѣ куска, въ расчетъ не принимается.

Въ холстахъ встрѣчаются перетыки. Подъ перетыкою разумѣется рядъ утка болѣе толстаго противъ всей остальной ткани. Если перетыки не шире двухъ верш. и ихъ приходится не болѣе, какъ по одной на каждые семь ар. длины, то такой холстъ принимается. Если же перетыки болѣе двухъ вершковъ или болѣе часты, то холстъ къ приѣму не допускается.

За дыры, пробоины, прорѣзы и тому подобные пороки вычитается за каждый по $\frac{1}{4}$ ар. изъ длины куска, если эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и причитаются не болѣе одного на каждые семь аршинъ.

Куски холстовъ въ отрѣзкахъ, имѣющихъ не менѣе трехъ аршинъ длины, къ приѣму допускаются.

ХОЛСТЪ РУБАШЕЧНЫЙ (фабричнаго издѣлія).

Холстъ рубашечный фабричнаго издѣлія долженъ быть такого достоинства, чтобы соотвѣтствовалъ своему назначенію, т. е. вполнѣ отвѣчалъ описанію и по внѣшнимъ качествамъ и отбѣлкѣ, былъ не ниже утвержденныхъ образцовъ.

Указная ширина фабричнаго рубашечнаго холста назначается въ восемь вер., холстъ шириною въ 14 вер. и болѣе приводится въ указную ширину. Холстъ уже четырнадцати вершковъ, хотя бы и шире восьми

вершковъ, принимается за восьмивершковый. При неравнобѣрности ширины одного и того же куска слѣдуетъ считать по той ширинѣ, какая окажется по самой большой длинѣ куска. При опредѣленіи длины кусковъ холста, считаются и восьмая доли аршина, т. е. два и три вершка считаются за половину четверти; излишекъ менѣе двухъ вершковъ по длинѣ куска въ расчетъ не принимается.

Рубашечный фабричный холстъ принимается по двумъ образцамъ: первому, полусуровому и второму, полубѣленому. Холстъ, принимаемый какъ по первому такъ и по второму образцу, долженъ имѣть: а) нитей въ квадратномъ дюймѣ не менѣе 72-хъ, при чемъ ихъ должно быть или 36 по основѣ и 36 по утку, или 40 по основѣ и 32 по утку, или обратно, но недопуская дальнѣйшаго колебанія и менѣе 32 нитей въ дюймѣ по какому либо изъ двухъ направленій, и б) разрывъ въ общей сложности основы и утка не менѣе 700 ф.; но съ тѣмъ однакоже, чтобы, какъ по основѣ, такъ и по утку, холстъ выдерживалъ не менѣе 300 ф., т. е. если по основѣ холстъ выдерживаетъ 300 ф., то по утку онъ долженъ имѣть 400 ф. разрыва и на оборотъ, если по утку холстъ выдерживаетъ 300 ф., то по основѣ онъ долженъ имѣть 400 ф. разрыва. Относительно вѣса устанавливаются слѣдующія условія: холстъ, принимаемый по образцу полусуровому, долженъ имѣть вѣса въ аршинѣ указной ширины не менѣе 17 и не болѣе 18 золотн.; холстъ, по образцу полубѣленому, долженъ имѣть вѣса въ аршинѣ указной ширины не менѣе 15½ и не болѣе 18 золотн. Холстъ полусуровый имѣющій менѣе 17 зол., и полубѣленный, имѣющій менѣе 15½ з. въ аршинѣ указной ширины, къ приему не допускается вовсе.

Въ холстѣ, принимаемомъ по образцу полусуровому, колючая, затканая костра ни какъ не допускается; но такъ называемый налетъ, остатки совершенно мягкой, незаплетенной въ ткань, клѣтчатки, легко слетающей и отдѣляющейся отъ ткани и притомъ, если онъ въ холстѣ этомъ въ самомъ незначительномъ количествѣ, не составляетъ причины брака. Въ холстѣ же, принимаемомъ по образцу полубѣленому, ни костра, ни налетъ не допускаются.

Перетыки изъ слишкомъ толстаго утка допускаются, если онѣ не шире 2 вер. и не приходятся чаще одной перетыки на каждые 7 ар. длины холста; въ противномъ случаѣ холстъ бракуется.

За дыры, пробоины, прорѣзы, толстые узлы, оставляющіе по своему удаленіи дыры, вычитаются изъ длины куска, за каждый изъ этихъ пороковъ, по ¼ ар., во всю ширину онаго, буде эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и причитаются не болѣе одного на каждые 7 аршинъ.

ХОЛСТЪ ПОДКЛАДОЧНЫЙ (ручной ткани).

Холстъ подкладочный ручной ткани долженъ быть такой доброты, чтобы соотвѣтствовалъ своему назначенію. Указная ширина его 8 вер., но допускается холстъ и уже, до 7½ вер. шириною съ приведеніемъ въ указную ширину; въ такую же ширину приводится холстъ шириною въ 14 вер. и болѣе. Холстъ уже 14, хотя бы и шире 8 вер., принимается за восьмивершковый. Дробныя части по ширинѣ холста, не составляющія цѣлаго, но превышающія половину вершка, считаются за половину вер.; части же менѣе половины вершка въ расчетъ

не принимаются. При неравномерности ширины одного и того же куска холста, слѣдуетъ считать по той ширинѣ, которая окажется на самой большей длинѣ куска.

Для руководства при приѣмѣ подкладочнаго холста ручной ткани установленъ одинъ образецъ, ниже котораго холстъ къ приѣму не допускается. Холстъ высшего противъ образца качества, такъ называемый межеумокъ, а равно и рубашечный вмѣсто подкладки принимаются безпрепятственно.

Мелкая и не слишкомъ частая костра допускается.

За дыры, пробоины, прорѣзы и т. п. пороки вычитается по $\frac{1}{4}$ ар. за каждый во всю ширину куска. Отрѣзки или пришивки не короче 3-хъ ар. допускаются.

При опредѣленіи длины кусковъ холста считаются и восьмая доли аршина, т. е. два и три вер. принимаются за половину четверти, излишекъ же менѣе 2 вершковъ, по длинѣ куска, въ расчетъ не принимается.

ХОЛСТЪ ПОДКЛАДОЧНЫЙ (фабричный).

Холстъ подкладочный фабричный, изъ вареной пряжи, долженъ быть такой доброты, чтобы соответствовалъ своему назначенію, т. е. вполнѣ отвѣчалъ описанію и по внѣшнимъ качествамъ былъ не ниже утвержденного образца.

Указная ширина холста назначается въ 8 вер.

Холстъ шириною въ 14 и болѣе вер. приводится въ указную восьмивершковую ширину. Холстъ уже четырнадцати вер., хотя бы и шире 8 вер., принимается за восьмивершковый.

При неравномерности ширины одного и того же куска слѣдуетъ считать по той ширинѣ, какая окажется на самой большой длинѣ куска. При опредѣленіи длины кусковъ холста считаются и восьмая доли аршина, т. е. два и три вер. считаются за половину четверти; излишекъ менѣе двухъ вершковъ по длинѣ куска въ расчетъ не принимается.

Холстъ долженъ имѣть вѣса въ аршинѣ указной ширины не менѣе 20 и не болѣе 22 зол.; холстъ же имѣющій вѣса менѣе 20 зол. въ аршинѣ, къ приѣму не допускается вовсе. Нитей въ квадратномъ дюймѣ должно быть въ холстѣ этомъ, въ общей сложности основы и утка не менѣе 52, при чемъ ихъ должно быть или 28 по основѣ и 24 по утку, или 30 по основѣ и 22 по утку, или обратно, не допуская дальнѣйшаго колебанія и менѣе 22 нитей въ дюймѣ по какому либо изъ этихъ двухъ направлений. Разрывъ долженъ быть въ общей сложности основы и утка не менѣе 1000 ф., съ тѣмъ однако же, чтобы какъ по основѣ, такъ и по утку, холстъ выдерживалъ не менѣе 400 ф., т. е. если по основѣ холстъ выдерживаетъ 400 ф., то по утку онъ долженъ имѣть 600 ф., и на оборотъ, если онъ по утку выдерживаетъ 400 ф., то по основѣ онъ долженъ имѣть 600 ф.

Колочая затканная костра въ холстѣ этомъ не допускается; но такъ называемый налетъ, мягкая, не колочая, легко слетающая костра, если она въ небольшомъ количествѣ, — не служитъ причиною брака.

Грубая перетяжка, если онѣ не шире двухъ вершковъ и не чаще одной на семь арш. длины, допускаются; въ противномъ случаѣ холстъ бракуется.

Дыры, прорѣзы, пробоины, крупные узлы, оставляющіе дыры по удаленіи, допускаются съ вычетомъ изъ длины куска по $\frac{1}{8}$ ар. во всю ширину онаго, буде эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и причитаются не болѣе одного на каждые семь аршинъ.

ХЛОПЧАТО-БУМАЖНАЯ РУБАШЕЧНАЯ ТКАНЬ.

Хлопчато-бумажная рубашечная ткань должна быть такого достоинства, чтобы соотвѣтствовала своему назначенію, т. е. вполнѣ отвѣчала описанію, и по внѣшнимъ качествамъ, была не ниже утвержденного образца.

Указная ширина ткани назначается въ 8 вер.; полный зачетъ ширины ткани въ длину допускается для ширины ея кратной къ 8-ми, т. е. для ткани шириною въ 16, 24, 32 и т. д. вершковъ. Ткань же уже 16 вер., хотя бы и шире 8 вер., принимается за восьмивершковую; ткань шире 16 вер., но уже 24 вер. принимается какъ 16 вершковая; ткань шире 24 вер., но уже 32 в., принимается какъ 24 вершковая и т. д. При неравномерности ширины одного и того же куска слѣдуетъ считать по той ширинѣ, какая окажется по самой большой длинѣ куска. При опредѣленіи длины кусковъ считаются и восьмая доли аршина, т. е. 2 и 3 вер. считаются за половину четверти, излишекъ менѣе двухъ вер. по длинѣ куска въ расчетъ не принимается.

Ткань должна имѣть вѣса въ указномъ аршинѣ не менѣе $10\frac{1}{2}$ зол. нитей въ квадратномъ дюймѣ не менѣе 53 по основѣ и по утку, и въ общей сложности не менѣе 108 нитей, и разрывъ площади отрѣзка въ 3

дюйм. шириною и 7 д. длиною не менѣе: по основѣ 90 ф. и по утку 110 ф., а въ общей сложности 225 ф., такъ что если основа имѣетъ разрывъ въ 90 ф., то утокъ долженъ выдерживать 135 ф., при уткѣ же въ 110 ф., основа должна выдерживать 115 фунт.

Ткань должна быть бѣлаго цвѣта съ легкимъ желтоватымъ оттѣнкомъ, совершенно равнаго ткачества и равной пряжи апретировки, чистая, безъ налета (костры) самое лишь незначительное количество костры чернаго цвѣта (остатковъ коробочекъ хлопчато-бумажнаго растенія) можетъ быть допущено, но никакъ не болѣе того, сколько имѣется въ утвержденномъ образцѣ.

Перетыки изъ толстаго утка въ ткани не допускаются вовсе.

За дыры, пробоины, прорѣзы, толстые узлы, составляющіе по своему удаленіи дыры, вычитается изъ длины куска, за каждый изъ этихъ пороковъ, по $\frac{1}{8}$ арш. во всю ширину онаго, буде эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и причитаются не болѣе одного на каждые семь арш. Пороки болѣе $\frac{1}{8}$ ар. вычитаются изъ мѣры по своему протяженію.

При приѣмѣ ткани, кромѣ изслѣдованій ея относительно вѣса, числа нитей и разрыва, она должна быть изслѣдуема на уменьшеніе въ ней вѣса при кипяченіи ея, въ теченіи 30 минутъ, въ мыльномъ 1% растворѣ. Для сего изъ каждыхъ 100 кусковъ принимается одинъ представляющійся, по наружному виду, наиболѣе тяжело-вѣснымъ и сомнительнымъ относительно чистоты ткани, отъ него отрѣзывается одинъ арш. ткани для испытанія.

Примѣчаніе: Для приготовленія однопроцентнаго мыльнаго раствора слѣдуетъ отвѣсить 6 зол. простаго мыла, изъ

мѣлчить его и положить въ мѣдную луженую или чугунную эмальрованную кастрюлю, емкостью въ 3—4 кружки, наливши туда 2 кружки горячей воды (для отмѣриванія слѣдуетъ употреблять мѣрную кружку) послѣ того надо тщательно помѣшивать растворъ (деревянною лопаточкою), чтобы мыло совершенно разошлось въ водѣ.

Взятый для испытанія аршинный отрѣзокъ испытуемой хлопчато-бумажной ткани предварительно взвѣшивается возможно точно (на рoberвалевскихъ вѣсахъ или на предварительно вывѣренныхъ вѣсахъ обыкновенныхъ) кладется въ мыльный растворъ, погружая его въ растворъ такъ, чтобы вода покрывала его (надавливая для сего на него, въ случаѣ надобности, деревянною лопаточкою или кладя на него не большой чистый камень, чтобы ткань не могла всплывать на поверхность воды) и кипятится въ теченіи получаса, послѣ чего промывается въ чистой тепловатой водѣ, высушивается (въ тѣни) и опять взвѣшивается возможно точно. Вычитая вѣсъ аршина ткани, послѣ ея кипяченія, изъ первоначальнаго вѣса этой ткани (до ея кипяченія) получается цифра потери ею вѣса отъ этого испытанія, затѣмъ полученная цифра помножается на 100 и это произведение раздѣляется на цифру первоначальнаго вѣса аршина ткани (до ея испытанія), въ результатѣ получается $\%$ уменьшенія первоначальнаго вѣса ткани.

Если при испытаніи вышеописанномъ уменьшеніе вѣса ткани отъ кипяченія ея въ мыльномъ растворѣ будетъ менѣе 5 $\%$, то испытуемый кусокъ ткани, а равно и та партія, изъ коей онъ взятъ, признаются отвѣчающими требованіямъ, въ противномъ же случаѣ бракуется. На испытаніе это слѣдуетъ обращать особое вниманіе, такъ какъ оно обнаруживаетъ степень чистоты ткани и присутствіе или отсутствіе въ ней апретировки, которая можетъ быть дѣлаема искусственно, съ цѣлью маскированія дѣйствительной крѣпости ткани по разрыву и дѣйствительнаго ея вѣса.

Ткань легковѣсная и слабая, но апретированная, могла бы дать показанія вѣса и разрыва, согласныя съ описаніемъ, но и вѣсъ и разрывъ этотъ были бы не правильные (фальмерипцированные) и уменьшились бы при первой стирки ткани; при такой фальмерикаціи ткань послѣ стирки оказывается легковѣснѣе и слабѣе установленнаго образца; при испытаніи же ткани на уменьшеніе ея вѣса кипяченіемъ, какъ изложено выше, такая фальсификація должна обнаруживаться и выяснять дѣйствительныя качества ткани. При производствѣ испытанія ткани кипяченіемъ, слѣдуетъ имѣть въ виду, что каждый особый отрѣзокъ ткани, во избѣжаніе недоразумѣній, долженъ быть подвергаемъ кипяченію особо (въ особой посудѣ) и что для каждой новой пробы, для правильности ея производства, нужно готовить вновь мыльный растворъ.

Присутствіе въ ткани хлора, обнаруживаемаго запахомъ или химическими реактивами, отнюдь не допускается.

ФЛАМСКОЕ ПОЛОТНО (армейское).

Фламское полотно армейское должно быть такой доброты, чтобы соответствовало своему назначенію, т. е. вполне отвѣчало описанію и, по внѣшнимъ качествамъ и отдѣлкѣ, было не ниже утвержденного образца.

Шириною полотно должно быть не уже 23 верш., принимается и шире, но безъ зачета излишней ширины въ длину. При опредѣленіи длины кусковъ полотна, считаются и восьмая доли аршина, т. е. 2 и 3 вер. считаются за половину четверти; излишекъ менѣе 2 верш. по длинѣ куска въ расчетъ не принимается.

Фламское полотно должно имѣть вѣса въ аршинѣ указной ширины 43 золотн., нитей, въ квадратномъ дюймѣ, въ общей сложности основы и утка, не менѣе 72, при чемъ ихъ должно быть или 38 по основѣ и 36 по утку, или 40 по основѣ и 32 по утку, или обратно, но недопуская дальнѣйшаго колебанія и менѣе 32 нитей въ дюймѣ по какому либо изъ этихъ двухъ направленій; разрывъ долженъ быть, въ общей сложности основы и утка, не менѣе 800 фун., съ тѣмъ однакоже, чтобы, какъ по основѣ, такъ и по утку, полотно выдерживало не менѣе 350 фун., т. е. если по основѣ полотно выдерживаетъ 350 ф., то по утку оно должно имѣть 450 ф. и на оборотъ, если оно по утку выдерживаетъ 350 ф. то по основѣ оно должно имѣть 450 фунтовъ.

Въ полотнѣ колючая, затканная костра, никакъ не допускается; но такъ называемый налетъ, остатки совершенно мягкой, незаплетенной въ ткань, клѣтчатки, легко слетающей и отдѣляющейся отъ ткани, и при томъ, если въ полотнѣ этомъ въ самомъ незначительномъ количествѣ, допускается, какъ изъятіе, если во всѣхъ остальныхъ своихъ качествахъ полотно вполне отвѣчаетъ условіямъ.

Перетыки, изъ слишкомъ толстаго утка, допускаются, если онѣ не шире 2-хъ вершковъ и не приходятся чаще одной на 7 арш. длины, въ противномъ случаѣ полотно бракуется.

Дыры, прорѣзы, пробоины, крупные узлы, оставляющіе дыры по удаленіи допускаются, съ вычетомъ изъ длины куска, за каждый изъ этихъ пороковъ, по $\frac{1}{8}$ аршина, во всю ширину онаго, если эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и причитаются не болѣе одного на каждые 7 арш. длины.

РАВЕНТУХЪ.

Равентухъ долженъ быть такой доброты, чтобы соответствовалъ своему назначенію, т. е. вполне отвѣчалъ описанію и, по внѣшнимъ качествамъ и отбѣлкѣ, былъ не ниже утвержденного образца.

Шириною равентухъ долженъ быть не уже 15 вер., принимается и шире, но безъ зачета излишней ширины въ длину. При опредѣленіи длины кусковъ равентуха, считаются и восьмая доли арш., т. е. 2 и 3 вер. считаются за половину четверти; излишекъ менѣе двухъ верш. по длинѣ куска въ расчетъ не принимается.

Равентухъ долженъ имѣть вѣса въ аршинѣ указной ширины 34 зол., нитей въ квадратномъ дюймѣ, въ общей сложности основы и утка, не менѣе 64, при чемъ ихъ должно быть или 34 по основѣ и 30 по утку, или обратно, но недопуская дальнѣйшаго колебанія и менѣе 30 нитей въ дюймѣ по какому либо изъ этихъ двухъ направленій; разрывъ долженъ быть, въ общей сложности основы и утка, не менѣе 1000 ф., съ тѣмъ однакоже, чтобы, какъ по основѣ, такъ и по утку, равентухъ выдерживалъ не менѣе 400 ф., т. е. если по основѣ равентухъ выдерживаетъ 400 ф., то по утку онъ долженъ имѣть 600 фун. и на оборотъ, если онъ по утку выдерживаетъ 400 ф., то по основѣ онъ долженъ имѣть 600 фун.

Въ равентухѣ колючая, затканная костра, ни какъ не допускается; но такъ называемый налетъ, остатки совершенно мягкой, незаплетенной въ ткань, клѣтчатки, легко слетающей и отдѣляющейся отъ ткани и при томъ если онъ въ равентухѣ въ самомъ незначительномъ ко-

личествѣ, допускается, какъ изъятіе если во всѣхъ остальныхъ своихъ качествахъ равентухъ вполнѣ отвѣчаетъ условіямъ.

Перетыки, изъ слишкомъ толстаго утка, допускаются если онѣ не шире 2-хъ верш. и не приходятся чаще одной на семь арш. длины; въ противномъ случаѣ равентухъ бракуется.

Дыры, прорѣзы, пробоины, крупные узлы, составляющіе дыры по удаленіи, допускаются, съ вычетомъ изъ длины куска, за каждый изъ этихъ пороковъ, по $\frac{1}{8}$ ар., во всю ширину онаго, если эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и причитаются не болѣе одного на каждые семь арш. длины.

ХОЛСТЪ ХРЯЩЕВОЙ и ТОРБОЧНЫЙ (ручной ткани).

Холстъ хрящевой и торбочный ручной ткани долженъ быть такой доброты, чтобы соответствовалъ своему назначенію и не былъ лежалый.

Образцы этого холста для руководства при ихъ приѣмѣ установлены въ 2-хъ различныхъ видахъ—одинъ подъ № 1, кипорной, другой подъ № 2 обыкновенной ткани, изъ коихъ послѣдній считается крайнимъ предѣломъ годности, ниже коего холстъ къ приѣму не допускается.

Указная ширина холста назначается 8 вер. Холстъ шириною въ 14 и болѣе вершковъ, при приѣмѣ, приводится въ указную ширину; дробныя части по ширинѣ холста, не составляющія цѣлаго вершка, но превышающія половину вершка, считаются за половину вершка,

части же менѣе половины вершка въ расчетъ вовсе не принимаются; холстъ уже 14 вер., хотя бы и шире 8 вер., принимается за всеомивершковый. Холстъ уже 8 вер., но менѣе $7\frac{1}{2}$ вер. допускается къ приѣму съ приведеніемъ также въ указную всеомивершковую ширину. При неравномѣрности ширины одного и того же куска, слѣдуетъ считать по той ширинѣ, какая окажется на самой большей длинѣ куска. При опредѣленіи длины кусковъ холста считаются и восьмая доли арш., т. е. два и три вер. считаются за половину четверти, излишекъ менѣе 2 вер. по длинѣ куска въ расчетъ не принимается.

Холстъ не подвергается браку по причинѣ перетыки, суровости и даже небольшой кострики, какая находится въ образцѣ.

Къ приѣму на изложенныхъ здѣсь основаніяхъ допускаются оба сорта холста вмѣстѣ, или исключительно который либо изъ нихъ, смотря по желанію поставщиковъ.

Тотъ и другой холстъ принимаются и за хрящевый и за торбочный одинаково.

ХОЛСТЪ ХРЯЩЕВЫЙ ФАБРИЧНЫЙ (торбочный).

Холстъ хрящевый торбочный, фабричный, изъ ватреной пряжи, долженъ быть такой доброты, чтобы соответствовалъ своему назначенію, т. е. вполнѣ отвѣчалъ описанію и, по внѣшнимъ качествамъ былъ не ниже утвержденного образца.

Указная ширина хрящевого холста назначается въ 8 вер. Холстъ шириною въ 14 и болѣе вер. приводится въ указную восьмивершковую ширину. Холстъ уже 14 вер., хотя бы и шире 8 вер., принимается за восьмивершковый. При неравномерности ширины одного и того же куска, слѣдуетъ считать по той ширинѣ, какая окажется по самой большой длинѣ куска. При опредѣленіи длины кусковъ холста считаются и восьмая доли аршина, т. е. два и три вер. считаются за половину четверти; излишекъ менѣе двухъ вершковъ по длинѣ кусковъ въ расчетъ не принимается.

Холстъ долженъ имѣть вѣса въ аршинѣ указной ширины не менѣе $25\frac{1}{2}$ и не болѣе 29 зол.; холстъ же, имѣющій вѣса менѣе $25\frac{1}{2}$ з. въ аршинѣ, къ приему не допускается вовсе. Нитей въ квадратномъ дюймѣ должно быть въ холстѣ этомъ по основѣ не менѣе 20, по утку не менѣе 16, въ общей сложности не менѣе 36. Разрывъ долженъ быть въ общей сложности основы и утка не менѣе 700 ф., съ тѣмъ, однакоже, чтобы, какъ по основѣ, такъ и по утку, холстъ выдерживалъ не менѣе 325 ф., т. е. если по основѣ холстъ выдерживаетъ 325 ф., то по утку онъ долженъ имѣть 375 ф. и на оборотъ.

Колючая, затканная костра въ холстѣ этомъ не допускается, но такъ называемый налетъ, мягкая не колючая, легко слетающая костра, если она въ небольшомъ количествѣ, не служитъ причиною брака.

Грубая перетяжка, если онѣ не шире 2-хъ вер. и не чаще одной на семь арш. длины, допускаются, въ противномъ случаѣ холстъ бракуется.

Дыры, прорѣзы, пробойны, крупные узлы, оставляющіе дыры по удаленіи, допускаются съ вычетомъ изъ

длины куска по $\frac{1}{8}$ ар., во всю ширину онаго, буде эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и причитаются не болѣе одного на каждые семь арш.

КАРАЗЕЯ.

Каразея принимается на слѣдующихъ основаніяхъ:

Каразея должна быть кипорной ткани, ровная и плотная, цвѣтомъ и наружнымъ видомъ сходная съ утвержденными образцами и имѣть вѣса не менѣе 55 зол. въ аршинѣ указной ширины, считая въ томъ числѣ и кромку, вѣсъ которой не долженъ превышать 4 з. на аршинѣ указной ширины.

Каразея должна имѣть нитей въ квадратномъ дюймѣ по основѣ не менѣе 24 и по утку не менѣе 16.

Указная ширина каразеи полагается въ 1 ар. 3 в., допускается приемъ каразеи различной ширины, съ введеніемъ ея въ указную, т. е. въ 1 ар. 3 вер., но каразея уже 11 вер. къ приему вовсе не допускается.

Качество каразеи опредѣляется крѣпостью ткани на разрывъ ея по основѣ и по утку отрѣзка, съ площадью разрыва въ 6 дюйм. ширины и 7 д. длины. При этомъ каразея должна выдерживать по основѣ 150 ф. и по утку не менѣе 70 фун., а въ общей сложности не менѣе 250 ф., такъ, что если по основѣ каразея выдерживаетъ 150 ф., то по утку должна выдерживать 100 ф., или, если по утку выдерживаетъ 70 ф., то по основѣ должна выдерживать 180 ф.

Каразея, несходная съ образцомъ или описаніемъ, къ приему не допускается, съ слѣдующими впрочемъ изъятіями:

а) Если каразея будетъ нѣсколько тоньше или толще образца, но если при томъ она удовлетворяетъ описанію, въ которомъ обозначены: число нитей основы и утка, вѣсь указнаго аршина и грузъ разрыва, то она принимается.

б) Если въ нѣкоторыхъ мѣстахъ половинки окажутся узлы, петли, прожоги въ числѣ не болѣе 5 по всей длинѣ ея, то каразея принимается, съ вычетомъ за каждый порокъ по $\frac{1}{4}$ ар. во всю ширину половинки, если пороки эти не превышаютъ сказанной мѣры; если названныхъ пороковъ болѣе пяти, то половинка бракуется.

в) Сшивки черезъ всю половинку поперекъ, но безъ сшивки кромки, допускаются, если ихъ не болѣе одной на половинку, съ вычетомъ $\frac{1}{4}$ ар. во всю ширину; сшивки идущія черезъ кромку разрѣзаются и половинки принимаются по кускамъ, если кусковъ этихъ не болѣе двухъ.

г) Мелкія сшивки, прорѣзы, дыры и недобротныя мѣста исключаются изъ мѣры, соответственно протяженію такихъ мѣстъ во всю ширину половинки.

ПОЛОТНО ДЛЯ ПОХОДНЫХЪ ПАЛАТОКЪ.

Полотно для походныхъ палатокъ должно быть такого достоинства, чтобы соответствовала своему назначенію, т. е. вполнѣ отвѣчала описанію, и по внѣшнимъ качествамъ, было не ниже утвержденного образца.

Указная ширина полотна назначается въ 20 вер.; допускается на $\frac{1}{4}$ вер. шире, но безъ приведенія въ указную ширину; куски же уже 20 вер. къ приему не допускаются вовсе. При опредѣленіи длины кусковъ слѣ-

дуетъ необходимо наблюдать, чтобы число аршинъ въ кускѣ было кратнымъ для 2 ар. 7 вер. (длины полотнищъ палатокъ), такъ слѣдуетъ принимать куски мѣрою 41 ар. 7 вер., 43 ар., 14 вер., 46 ар., 5 вер., 48 арш. 12 вер., 51 арш., 3 вер. и т. д., излишки противъ этой мѣры, какъ не составляющіе цѣлаго полотнища (2 ар. 7 вер.) не могутъ быть принимаемы. Такіе излишки слѣдуетъ или отрѣзывать отъ кусковъ или принимать безъ зачета мѣры въ длину.

Полотно должно имѣть вѣса въ аршинѣ указной ширины не менѣе 48 зол. и не болѣе 49 зол.; нитей въ квадратномъ дюймѣ въ общей сложности не менѣе 85, при чемъ ихъ должно быть или 43 по основѣ и 42 по утку, или 45 по основѣ и 40 по утку, но недопуская дальнѣйшаго колебанія менѣе 40 нитей по утку и 43 по основѣ; и разрывъ въ общей сложности основы и утка не менѣе 1000 ф.; но съ тѣмъ однакоже, чтобы, какъ по основѣ, такъ и по утку, полотно выдерживало не менѣе 450 ф., т. е. если по основѣ полотно выдерживаетъ 450 ф., то по утку оно должно имѣть 550 ф. разрыва и на оборотъ, если по утку полотно выдерживаетъ 450 ф. то по основѣ должно имѣть 550 ф. разрыва.

Полотно это должно быть соткано изъ чистой льняной пряжи, въ суровомъ видѣ, но вовсе безъ костры и такъ называемаго кострычнаго налета.

Перетьки, изъ толстаго утка, въ полотнѣ этомъ не допускаются вовсе; дыры же, пробоины, прорѣзы, толстые узлы, оставляющіе дыры по удаленіи, допускаются, но за пороки эти вычитается изъ длины куска, за каждый изъ нихъ по $\frac{1}{8}$ ар., во всю ширину куска, если эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и приходятся въ мѣстахъ разрѣза полотнищъ,

т. е. на разстояніи одинъ отъ другаго 2 ар. 7 вер., въ противномъ случаѣ плотно бракуется.

ТИКЪ (изъ синихъ и бѣлыхъ полосъ).

Тикъ изъ синихъ и бѣлыхъ полосъ долженъ быть такой доброты, чтобы соотвѣтствовалъ своему назначенію, т. е. вполнѣ отвѣчалъ описанію и, по внѣшнимъ качествамъ, былъ не ниже утвержденного образца, окраска его должна быть сдѣлана кубовою краскою, прочная и не линючая.

Указная ширина тика назначается въ 15 вер. Тикъ уже 15 вер. къ приему не допускается, если же онъ шире 15 вер., то принимается безъ зачета излишней ширины въ длину. При неравномерности ширины одного и того же куска, слѣдуетъ считать по той ширинѣ, какая окажется на самой большой длинѣ куска. При опредѣленіи длины кусковъ тика считаются и восьмая доли аршина, т. е. 2 и 3 вершка считаются за половину четверти; излишекъ менѣе двухъ вершковъ по длинѣ куска въ расчетъ вовсе не принимается.

Тикъ долженъ имѣть вѣса въ аршинѣ указной ширины, не менѣе 30 зол., нитей въ кв. дюймѣ въ тикѣ должно быть, въ общей сложности основы и утка, не менѣе 64, при чемъ ихъ должно быть или 36 по основѣ и 28 по утку, или обратно, но не допуская дальнѣйшаго колебанія и менѣе 28 нитей въ дюймѣ по какому либо изъ двухъ направленій. Разрывъ долженъ быть, въ общей сложности основы и утка, не менѣе 700 ф., съ тѣмъ, чтобы какъ по основѣ, такъ и по утку, тикъ выдерживалъ не менѣе 300 ф., но по утку онъ долженъ имѣть 400 ф., и на оборотъ.

Въ тикѣ значительная колючая костра не допускается; но незначительный налетъ (мягкая, неколючая, легко слетающая костра) не служитъ причиною брака.

Грубья перетыки, если онѣ не шире 2 вершковъ и не чаще одной на 7 арш. длины, допускаются; въ противномъ случаѣ тикъ бракуется.

Дыры, прорѣзы, пробоины, крупные узлы оставляющіе дыры по удаленіи, и тому подобные пороки, допускаются, съ вычетомъ изъ длины куска по $\frac{1}{8}$ арш., во всю ширину, буде эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и причитаются не болѣе одного на каждые семь арш.

ТЕСЬМА ПАЛАТОЧНАЯ (пестрая).

Тесьма палаточная, пестрая, должна быть такой доброты, чтобы соотвѣтствовала своему назначенію, т. е. вполнѣ отвѣчала описанію и, по внѣшнимъ качествамъ, была не ниже утвержденного образца.

Шириною тесьма должна быть не уже $\frac{3}{8}$ вер.; принимается и шире, но безъ зачета излишней ширины въ длину. При опредѣленіи длины кусковъ тесьмы, считаются и восьмая доли арш., т. е. 2 и 3 вер. считаются за половину четверти; излишекъ же менѣе двухъ вершк. въ расчетъ не принимается.

Тесьма должна имѣть вѣса въ аршинѣ, указной ширины, $1\frac{1}{2}$ зол., или въ 100 ар. тесьмы таковой же ширины не менѣе $1\frac{1}{2}$ ф.; нитей по основѣ на указной ширинѣ, должно быть не менѣе 30 (т. е. тесьма должна быть выткана на станкѣ въ 30 зубьевъ); нитей по

утку должно быть не меньше 15; разрывъ тесьмы долженъ быть не меньше 90 фунтовъ.

Тесьма должна состоять по основѣ изъ нѣсколькихъ цвѣтныхъ нитей, расположенныхъ въ слѣдующемъ порядкѣ: края (кромки) тесьмы изъ красныхъ и бѣлыхъ нитей непременно, затѣмъ изъ черныхъ, далѣе изъ желтыхъ, чередующихся съ красными, средину тесьмы занимаютъ нити, окрашенные въ зеленый цвѣтъ; утковыя нити должны быть краснаго цвѣта.

При приѣмѣ тесьмы слѣдуетъ обращать вниманіе на то, что если кусокъ тесьмы не цѣльный, и составленъ изъ нѣсколькихъ отрѣзковъ, то таковыя отрѣзки должны быть вполнѣ сходны между собою въ отношеніи ширины, числа нитей, вѣса аршина и разрыва.

Тесьма должна быть ткани ровной, безъ большихъ перетыкъ. Дыры, прорѣзы, пробоины, крупные узлы осталяющіе дыры по удаленіи, допускаются, съ вычетомъ изъ длины куска, за каждый изъ этихъ пороковъ, по $\frac{1}{8}$ арш., если эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и причитаются не болѣе одного на каждые семь аршинъ длины.

КУМАЧЪ.

Кумачъ, приготовляемый изъ хлопчато-бумажной пряжи, долженъ быть такой доброты, чтобы соответствовать своему назначенію, т. е. вполнѣ отвѣчать описанію и, по внѣшнимъ качествамъ и отдѣлкѣ, былъ не ниже утвержденнаго образца.

Шириною кумачъ долженъ быть не уже 8 верш., допускается и шире, но безъ зачета излишней ширины

въ длину, если ширина эта меньше 13 верш. Если же ширина кумача 13 верш. или болѣе, то онъ принимается, съ приведеніемъ въ указную ширину. При опредѣленіи длины кусковъ кумача, считаются и восьмая доли аршина, т. е. 2 и 3 вершка считаются за половину четверти, излишекъ же меньше 2-хъ вершковъ по длинѣ куска въ расчетъ не принимается.

Кумачъ долженъ имѣть вѣса въ аршинѣ, указной ширины, 8 золотн. нитей въ кв. дюймѣ, въ общей сложности основы и утка не меньше 160, при чемъ ихъ должно быть по основѣ не меньше 86 и по утку не меньше 74, разрывъ долженъ быть, въ общей сложности основы и утка, не меньше 160 ф., съ тѣмъ чтобы по основѣ кумачъ выдерживалъ не меньше 80 ф. и по утку не меньше 60 ф., т. е. если по основѣ кумачъ выдерживаетъ 80 ф., или, если по утку онъ имѣетъ разрывъ 60 ф., то по основѣ долженъ выдерживать не меньше 100 ф.

Кумачъ долженъ имѣть цвѣтъ сходный съ цвѣтомъ утвержденнаго образца, чистый и густой, не линючій, красный, ровный и безъ пятенъ.

Перетыки, изъ слишкомъ толстаго утка, допускаются, если онѣ не шире 2-хъ вершк. и не приходится чаще одной на 7 арш. длины; въ противномъ случаѣ кумачъ бракуется.

Дыры, прорѣзы, пробоины, крупные узлы, осталяющіе дыры по удаленіи, допускаются, съ вычетомъ изъ длины куска, за каждый изъ этихъ пороковъ, по $\frac{1}{8}$ ар., во всю ширину онаго, если эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и причитаются не болѣе одного на каждые семь аршинъ длины.

ЯРИНА (на фламскомъ полотнѣ).

Прик. по Воен.
Вѣд. 1873 г.
№ 262.

Ярина на фламскомъ полотнѣ должна быть такой доброты, чтобы соотвѣтствовала своему назначенію, т. е. вполнѣ отвѣчала описанію и, по внѣшнимъ качествамъ и отдѣлкѣ, была не ниже утвержденного образца.

Шириною ярина должна быть не уже 23 верш., допускается и шире, но безъ зачета излишней ширины въ длину. При опредѣленіи длины кусковъ ярины считаются и восьмая доли аршина, т. е. 2 и 3 верш. считаются за половину четверти; излишекъ же менѣ 2-хъ вершковъ по длинѣ куска въ расчетъ не принимается.

Ярина на полотнѣ должна имѣть вѣса, въ аршинѣ указной ширины, 62 золотн.; нитей въ квадратномъ дюймѣ, въ общей сложности основы и утка, не менѣ 64, при чемъ ихъ должно быть: или 34 по основѣ и 30 по утку, или 36 по основѣ и 28 по утку, или обратно, но не допуская дальнѣйшаго колебанія и менѣ 28 нитей въ дюймѣ по какому либо изъ этихъ двухъ направленій; разрывъ долженъ быть, въ общей сложности основы и утка, не менѣ 850 ф., съ тѣмъ однакоже, чтобы, какъ по основѣ, такъ и по утку, ярина выдерживала не менѣ 350 ф., т. е. если по основѣ ярина выдерживаетъ 350 ф. то по утку она должна имѣть разрывъ не менѣ какъ въ 500 ф. и на оборотъ, если по утку она имѣетъ 350 ф., то по основѣ должна выдерживать не менѣ 500 ф.

Ярина должна имѣть цвѣтъ зеленый, чистый, густой и ровный, безъ пятенъ; ткань должна быть окрашена не обмакиваніемъ ея въ краску, а намазываніемъ краски съ одной стороны. Окрашиваніе должно быть произведено ярю-мѣдянкою, которая, при сжиганіи неболь-

шаго куска ярины на свѣчѣ, окрашиваетъ пламя зеленымъ цвѣтомъ.

Перетыки, изъ слишкомъ толстаго утка, допускаются, если онѣ не шире двухъ вершк. и не приходятся чаще одной на семь арш. длины; въ противномъ случаѣ ярина бракуется.

Дыры, прорѣзы, пробоины, крупные узлы, оставляющіе дыры по удаленіи, допускаются, съ вычетомъ изъ длины куска, за каждый изъ этихъ пороковъ, по $\frac{1}{8}$ аршина, во всю ширину онаго, если эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и причитаются не болѣе одного на каждые семь аршинъ длины.

ХОЛСТЬ ГОСПОДСКІЙ.

Холстъ господскій долженъ быть такой доброты, чтобы соотвѣтствовалъ своему назначенію, т. е. вполнѣ отвѣчалъ описанію, и по внѣшнимъ качествамъ былъ не ниже утвержденного образца. Указная ширина холста назначается 18 вершковъ, но излишняя ширина не зачитается въ длину. При опредѣленіи длины кусковъ холста считаются и восьмая доли аршина, т. е. 2 и 3 вер. считаются за половину четверти, излишекъ менѣ двухъ вер. по длинѣ куска въ расчетъ вовсе не принимается. Холстъ долженъ имѣть вѣса въ аршинѣ указной ширины не менѣ 24 золот. Нитей въ кв. дюймѣ должно быть, въ общей сложности основы и утка, не менѣ 100, при чемъ ихъ должно быть или 60 по основѣ, и 40 по утку, или 50 по основѣ и 50 по утку, или обратно, не допуская ни дальнѣйшаго колебанія, не менѣ 40 нитей въ дюймѣ по какому либо изъ этихъ двухъ направ-

Прик. Главн.
Инт. Упр. 1872
г. № 3142.

лений. Разрывъ холста долженъ быть въ общей сложности основы и утки не менѣе 600 ф., съ тѣмъ однакожь, чтобы какъ по основѣ, такъ и по утку, холстъ выдерживалъ не менѣе 250 ф., т. е. если по основѣ холстъ выдерживаетъ 250 ф., то по утку онъ долженъ имѣть 350 ф. и, на оборотъ, если по утку онъ выдерживаетъ 250 ф., то по основѣ онъ долженъ имѣть 353 ф.

Значительныя перетыки не допускаются, и холстъ долженъ быть совершенно чистый (безъ костры), тонкій и вполне хорошо выбѣленный.

Дыры, прорѣзы, пробоины, крупные узлы, оставляющіе дыры по удаленіи и т. п. пороки допускаются съ вычетомъ изъ длины по $\frac{1}{8}$ ар. во всю ширину онаго, буде эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и причитаются не болѣе одного на каждые шесть аршинъ.

КАНИФАСЪ.

Канифасъ долженъ быть такой доброты, чтобы соотвѣтствовалъ своему назначенію, т. е. вполне отвѣчалъ описанію и по внѣшнимъ качествамъ былъ не ниже утвержденного образца.

Указная ширина канифаса назначается въ 14 вер., если канифасъ шире 14 вер., то принимается безъ приведенія въ указную ширину; канифасъ уже 14 вер. къ приему не допускается. При неравномерности ширины одного и того же куска, слѣдуетъ считать по той ширинѣ, какая окажется по самой большей длинѣ. При опредѣленіи длины кусковъ канифаса, считаются и восьмая доли аршина, т. е. 2 и 3 вер. считаются за поло-

вину четверти; излишекъ менѣе двухъ вер. по длинѣ куска въ расчетъ не принимается.

Канифасъ долженъ имѣть вѣса въ аршинѣ указной ширины не менѣе 19 зол.; нитей въ кв. дюймѣ должно быть, въ общей сложности основы и утка, не менѣе 100, при чемъ ихъ должно быть или 56 по основѣ и 44 по утку, или обратно, не допуская дальнѣйшаго колебанія и менѣе 44 нитей въ дюймѣ по какому либо изъ этихъ двухъ направленій. Разрывъ долженъ быть, въ общей сложности основы и утка, не менѣе 700 фун., съ тѣмъ, чтобы какъ по основѣ, такъ и по утку, канифасъ выдерживалъ не менѣе 300 ф., т. е. если по основѣ онъ выдерживаетъ 300 ф., то по утку онъ долженъ имѣть 400 ф. и на оборотъ. Перетыки, если онѣ не шире 2 вер. и не чаще одной на 7 ар. длины, допускаются, въ противномъ случаѣ канифасъ бракуется.

Дыры, прорѣзы, пробоины, крупные узлы, оставляющіе дыры по удаленіи и т. п. пороки допускаются съ вычетомъ изъ длины куска по $\frac{1}{8}$ ар. во всю ширину онаго, буде эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и причитаются не болѣе одного на каждые 7 аршинъ.

МИТКАЛЬ.

Миткаль долженъ быть такой доброты, чтобы соотвѣтствовалъ своему назначенію и установленному образцу. Указная ширина миткаля 20 вер. Миткаль уже 20 вер. къ приему не допускается. Онъ можетъ быть шире 20 вер., но излишняя ширина въ длину куска не зачитается. Куски миткаля принимаются кратные 20 в,

(1¹/₄ арш.) по длинѣ, при чемъ мѣра эта считается за вычетомъ нижепоказанныхъ пороковъ, буде таковые имѣются; затѣмъ концы короче 20 вер. въ расчетъ не принимаются, но поставщику предоставляется отрѣзывать ихъ въ свою пользу, если пожелаетъ. Перетыки не допускаются, и миткаль долженъ быть совершенно чистый, вполне бѣлый и ровной ткани. Миткаль долженъ имѣть вѣса въ указномъ аршинѣ 20 вершковой ширины не менѣе 14 золотн.; нитей въ квадратномъ дюймѣ по основѣ 80, по утку 64, въ общей сложности 144; разрывъ его долженъ быть по основѣ не менѣе 175 ф., по утку не менѣе 125, въ общей сложности не менѣе 300 фун. За дыры, пробоины, прорѣзы и т. п. пороки вычитается за каждый изъ этихъ пороковъ по ¹/₈ ар. во всю ширину куска, буде эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и находятся одинъ отъ другаго на разстояніи двадцати вершк.

ТЕСЬМА БАШЛЫЧНАЯ.

Тесьма нитяная для обшивки башлыковъ должна быть такой доброты, чтобы соотвѣтствовала своему назначенію, т. е. вполне отвѣчала описанію и по внѣшнимъ качествамъ была не ниже утвержденного образца. Цвѣтъ тесьмы долженъ быть желтоватый, сходный съ цвѣтомъ верблюжьяго башлычнаго сукна. Тканье тесьмы должно быть кипорное или простое, безразлично.

Тесьма должна быть шириною не уже ⁹/₃₂ вершка, допускается и шире, но безъ зачета излишней ширины въ длину, и при томъ болѣе широкая лишь на обшивку краевъ башлыка. При опредѣленіи длины кусковъ тесь-

мы считаются и восьмая доли аршина, т. е. два и три верш. считаются за половину четверти, излишекъ же менѣе двухъ вершковъ въ расчетъ не принимается.

Тесьма должна имѣть вѣса въ аршинѣ указной ⁹/₃₂ вершковой ширины ³/₅ золотника, или въ 100 аршинахъ тесьмы такой же ширины должно быть вѣса не менѣе 60 золот., нитей по основѣ на указной ширинѣ должно быть не менѣе 30, т. е. тесьма должна быть выткана на станкѣ не менѣе какъ въ 30 зубьевъ, нитей по утку въ одномъ дюймѣ должно быть не менѣе 30, разрывъ тесьмы, указной ширины въ ⁹/₃₂ вершка, долженъ быть не менѣе 55 фунтовъ.

При приѣмѣ тесьмы слѣдуетъ обращать вниманіе на то, что если кусокъ не цѣльный, составленъ изъ отрѣзковъ, то таковыя отрѣзки должны быть сходны между собою въ отношеніи ширины, числа нитей, вѣса и разрыва.

Нитяная тесьма должна быть ткани ровной, безъ значительныхъ перетыкъ. Дыры, прорѣзы, пробоины, крупные узлы, оставляющіе дыры по удаленіи, допускаются, съ вычетомъ изъ длины куска, за каждый изъ этихъ пороковъ, по ¹/₈ аршина, если эти пороки не превышаютъ полагаемой для вычета мѣры и причитаются не болѣе одного на каждые девять аршинъ.

ГЕОРГІЕВСКАЯ БАСОННАЯ ТЕСЬМА (для петлицъ).

Георгіевская басонная тесьма на мундирные воротники и обшлага, въ отношеніи ширины и рисунка тканья, полагается двухъ сортовъ: широкая для петлицъ и узкая для обшивки концовъ петлицъ. Тесьма должна быть ровной ткани (безъ узловъ, дыръ и другихъ пороковъ),

полосатая, изъ оранжевыхъ и черныхъ нитей, при чемъ оранжевыя нити основы дѣлаются бумажныя; оранжевыя же уточныя нити, а также черныя нити (основныя и уточныя) должны быть шерстяныя.

Узкая басонная тесьма изготавливается шириною въ $\frac{3}{16}$ верш., не шире и не уже, и должна имѣть вѣса въ аршинѣ указной ширины не менѣе $\frac{1}{2}$ золотн. (100 ар. тесьмы должны вѣсить не менѣе 50 золотн.); нитей основы на указной ширинѣ должно быть всего не менѣе 14, изъ коихъ, по каждому краю, идутъ по три толстыя бумажныя оранжевыя нити, (свитыя каждая изъ трехъ нитей), а по срединѣ 8 одиночныхъ шерстяныхъ черныхъ нитей, перекрывающихъ, за разъ по двѣ, смежныя нити утка, по утку же тонкихъ оранжевыхъ шерстяныхъ нитей должно быть въ одномъ дюймѣ, не менѣе 72.

Широкая басонная тесьма изготавливается шириною въ $\frac{5}{16}$ верш. не шире и не уже и должна имѣть вѣса въ аршинѣ указной ширины не менѣе 1 золотн. (100 арш. тесьмы должны вѣсить не менѣе 1 ф. 4 золотн.) Нитей основы, на указной ширинѣ тесьмы должно быть 38, изъ коихъ 8 толстыхъ (тройныхъ) оранжевыхъ бумажныхъ и 30 черныхъ (одиночныхъ) шерстяныхъ; нитей по утку въ одномъ дюймѣ должно быть не менѣе 80. Основныя нити основы тесьмы расположены такъ, что по срединѣ проходить полоса изъ 10 черныхъ одиночныхъ нитей, отъ этой полосы къ краямъ проходить, съ каждой стороны, сначала по три толстыя оранжевыя нити, за тѣмъ по десяти черныхъ одиночныхъ нитей и наконецъ по одной желтой нити, образующей родъ кромки тесьмы. Тесьма ткется такимъ образомъ, что черныя нити основы перекрываютъ по двѣ смежныя нити утка.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ,

УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ

войсками армейской пѣхоты, резервными
и мѣстными.

КНИГА IV.

ТАНЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТЪ

СЪ ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.

КУРСКЪ.

Печатано въ типографіи Г. Ф. Пригожаго.

1883.

Дозволено цензурою. Москва 27 октября 1882 года.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ,

УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ

войсками армейской пѣхоты, резервными
и мѣстными.

К Н И Г А IV.

ШАНЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТЪ
СЪ ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.



КУРСКЪ.

Печатано въ типографіи Г. Ф. Пригожаго.

1883.

IV.

ШАНЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТЪ

СЪ ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ.

О Г Л А В Л Е Н І Е.

Страницы.

Легкій топоръ	3.
Малая лопата (Линемана)	4.
Правила приѣма шанцевыхъ инструментовъ отъ за- водчиковъ	5.
Правила браковки шанцевыхъ инструментовъ.	9.
Получахолъ на шанцевый топоръ.	—
Ремень къ топору	10.
Ремни къ лопатѣ	11.
Ремень къ мотыгѣ	12.
Ремень къ киркѣ	—
Получахолъ къ топору для обозныхъ	13.
Ремень къ топору для обозныхъ	—
Получехолъ на облегченный топоръ.	—
Чахолъ на малую шанцевую лопату	15.



Л Е Г К І Й Т О П О Р Ъ.

Топоръ имѣетъ нижеслѣдующія размѣры:

Прив. по Воен.
Вѣд. 1878 г.
за № 297.

Ширина лезвія $5\frac{4}{10}$ дюйм.; длина лезвія, считая до нижней точки всада (отверстія въ обухѣ), 4" и длина обуха по щекамъ его $2\frac{1}{2}$ " (такъ что общая высота топора $6\frac{1}{2}$ "); поверхность обуха со скошенными боками по длинѣ имѣетъ $1\frac{7}{10}$ ", по ширинѣ $1\frac{1}{2}$ " и толщиною $\frac{1}{2}$ "; щеки же обуха имѣютъ толщину приблизительно до $\frac{1}{4}$ дюйм. Длина всада для топорнища $1\frac{9}{10}$ " и до 2" и наибольшая ширина (вверху) отъ 1" до $1\frac{1}{10}$ ". Топорнище имѣетъ длину 14", ширину и толщину: 2" и $2\frac{3}{10}$ " — $1\frac{1}{10}$ " въ присадѣ и $1\frac{4}{10}$ " — 1" въ другомъ концѣ.

Вѣсъ—собственно топора (металла)— $1\frac{5}{8}$ фунта и топорнища $\frac{3}{8}$ фунт.—итого 2 фунта, съ допускомъ болѣе на 20 золотн., при чемъ вѣсъ топора можетъ быть до $1\frac{6}{8}$ фунта и топорнища до 44 золотниковъ.

Топоръ долженъ быть изготовляемъ изъ мягкаго и вполне хорошаго качества желѣза, съ наваркою сталью лезвія и поверхности обуха (лезвіе на $1\frac{3}{10}$ " по длинѣ и обухъ на $\frac{2}{10}$ " по толщинѣ, приблизительно). Сталь для наварки должна быть употребляема томлянка наилучшаго качества. Насталенныя части топора должны быть отполированы.

Топорнище къ нему изготовляется изъ березоваго лѣса, вполне сухаго и доброкачественнаго.

Легкій топоръ носится лезвіемъ назадъ, а обухомъ впередъ и такимъ же способомъ и посредствомъ тѣхъ самыхъ приспособленій, такъ установлено описаніемъ, приложеннымъ къ приказу по Военному Вѣдомству 1876 г.

за № 261, съ тою лишь разницею, что конецъ носильнаго ремня, продѣваемаго въ петлю желѣзнаго крючка, слѣдуетъ загибать и подшивать двумя строчками не на $\frac{5}{8}$ вер. какъ сказано въ означенномъ описаніи, а на 1 вер., а потому длина этого ремня, въ готовомъ видѣ, должна быть не $5\frac{1}{2}$ вер.—какъ сказано въ описаніи означеннаго приказа,—но $5\frac{1}{8}$ вершка.

ЛОПАТА МАЛАЯ (Линемана).

Лопаты должны быть изготовлены по образцу безъ пилы, изъ хорошей стали. Толщина стали по англійской шкалѣ № 13-й, или отъ 10 до 11 листовъ на 1 дюймъ (въ тискахъ).

Вѣсъ лопаты съ ясеневымъ черенкомъ полагается:

наименьшій 1 фун. 80 золот.
наибольшій 1 — 90 —

Размѣры: длина лотка $7\frac{1}{2}$ дюймовъ

Ширина, какъ внизу,
такъ и вверху . . . $5\frac{3}{4}$ —

Длина лотка вмѣстѣ съ
тяжемъ $14\frac{1}{2}$ —

Длина всей лопаты
вмѣстѣ съ черенкомъ $20\frac{3}{8}$ —

Діаметръ черенка по
серединѣ $1\frac{3}{8}$ — $1''$

Діаметръ черенка въ
головкѣ $1\frac{6}{8}$ — $1\frac{6}{8}''$

Лопата носится на пояскомъ ремнѣ у лѣваго бедра, непосредственно позади штыковыхъ ноженъ, черенкомъ внизъ и выпуклою стороною внаружу. Чехоль надѣвается на поясной ремень на двухъ мочкахъ, лопата же въ

чехлѣ удерживается увязочнымъ ремнемъ, который, проходя съ права на лѣво вокругъ черенка, застегивается въ пряжку. Для выниманія или же вкладыванія лопаты, чехоль съ пояснаго ремня не снимается, а только отстегивается увязочный ремень.

ПРАВИЛА ПРИЕМА ШАНЦЕВЫХЪ ИНСТРУМЕНТОВЪ ОТЪ ЗАВОДЧИКОВЪ.

Шанцевыя инструменты должны быть изготавлиемы изъ мягкаго и вполне хорошаго качества желѣза; сталь же должна употребляться кованная, такъ называемая томлянка, наилучшаго качества и только для лопатъ—морянка.

Предварительно пробы шанцевыхъ инструментовъ, они подвергаются приему по наружному осмотру. Форма и размѣръ инструментовъ должны быть совершенно сходны съ образцами, и отступленіе въ размѣрахъ допускается лишь слѣдующее: въ стальныхъ лопатахъ, по ширинѣ $\frac{1}{8}$ дюйма, а по длинѣ на $\frac{1}{4}$ дюйм. толщиною же, какъ въ образцѣ; въ топорахъ, киркахъ и мотыгахъ по длинѣ на $\frac{1}{8}$ д., ширина же и толщина какъ въ образцахъ.

Стальная лопата, вѣсомъ съ черенкомъ $4\frac{1}{2}$ фунт., —при чемъ допускается колебаніе въ вѣсѣ металла въ 20 зол. болѣе или менѣе нормальнаго,—должна быть чиста, безъ трещинъ и паякъ на поверхности. Расколъ по лезвию, отколъ котораго либо угла и поврежденіе тяжа (трубки) подвергаютъ инструментъ браку.

Примѣчаніе: На стальныхъ лопатахъ, при будущихъ изготовленіяхъ, дѣлать одинъ изъ тяжей лопаты нѣсколько

Цирк. Главн.
Штаба 1875 г.
№ 29.

удлиненных и такой формы, чтобы это дополнение тяжа, на которомъ будетъ ставиться годъ заготовленія, могло быть отсѣкаемо безъ вреда для лопаты.

Топоръ,—вѣсомъ безъ черенка 3 фун., при чемъ допускается отступленіе отъ нормальнаго вѣса на 20 з. болѣе или менѣе,—долженъ быть откованъ чисто, прямо, безъ кособокости; настилка, т. е. отточка, должна быть произведена брускомъ; направленіе лезвія должно быть къ разрѣзу рукояти черенка; обѣ боковыя поверхности должны сходиться къ лезвію прямо въ клинъ и оканчиваться въ лезвіѣ стальною наваркою не менѣе $1\frac{1}{2}$ дюйм. шириною (1 фун. стали). Ни какихъ трещинъ на лезвіѣ ни одиночныхъ, ни рядами (грибешки) не допускается. Обухъ долженъ быть плотный и хорошо заваренъ, безъ особенно значительныхъ выбоинъ внутри его и безъ трещинъ, при чемъ хорошая сварка бородки снизу свидѣтельствуетъ о таковой же въ самомъ обухѣ и, на оборотъ, видимая раздвоина въ бородкѣ указываетъ на непроваръ въ прочихъ частяхъ.

Кирка, вѣсомъ 3 ф. 72 з., мотыга, вѣсомъ 4 фун. безъ черенковъ,—при чемъ допускается отступленіе на 12 зол. болѣе или менѣе нормальнаго вѣса,—должны быть откованы чисто, безъ кособокости; поверхности въ мотыгѣ должны сходиться къ лезвію прямо въ клинъ и оканчиваться въ лезвіѣ стальною наваркою не менѣе 2 дюйм. шириною ($\frac{3}{4}$ фун. стали). Отверстіе въ этихъ инструментахъ, т. е. ухо, въ которое вставляется черенокъ, должно быть строго повѣряемо въ отношеніи симметріи какъ къ концамъ, такъ и къ бокамъ инструмента, чтобы не допустить кособокости.

Ломъ, вѣсомъ 10 фун.,—при чемъ допускается отступленіе на 1 ф. болѣе или менѣе нормы, долженъ быть

откованъ изъ хорошаго желѣза (въ изломѣ мелкозернистаго) и нижній конецъ наваренъ сталью не менѣе 3-хъ дюймовъ въ высоту.

Шанцевые инструменты признанные по наружному осмотру годными подвергаются нижеслѣдующей пробѣ:

1) Изъ доставленныхъ заводчикомъ лопатъ подвергаются испытанію $\frac{1}{5}$ часть безъ выбора. Испытаніе производится по преимуществу въ глинистомъ грунтѣ, при чемъ каждая лопата должна быть въ работѣ въ теченіи 112 часовъ (около 14 рабочихъ дней).

Лопаты признаются годными, если менѣе $\frac{1}{5}$ части изъ испытываемыхъ будутъ имѣть, по испытаніи, поврежденія, не допускаемыя правилами о наружномъ осмотрѣ.

2) Изъ доставленныхъ заводчикомъ топоровъ подвергается испытанію также $\frac{1}{5}$ часть. Вся партія топоровъ только тогда принимается, если послѣ 10 сильныхъ ударовъ каждымъ изъ испытываемыхъ топоровъ въ сукъ сухого сосноваго дерева, на лезвіѣ топора не будетъ никакихъ измѣненій, кромѣ развѣ такъ называемой наминки, происходящей отъ попадающихъ подъ ударъ песчинокъ и не представляющей никакого вѣсого ущерба въ металлѣ.

Примѣчаніе: При слабой настилкѣ топора, онъ отъ нѣсколькихъ ударовъ въ сукъ непременно зазубрится; при дурной же закалкѣ лезвіе топора или загнетса или будетъ ломаться кусками.

3) Изъ доставленныхъ кирокъ и мотыгъ подвергается пробѣ $\frac{1}{5}$ часть числа каждаго сорта инструментовъ. Вся партія инструментовъ принимается, если испытываемые инструменты послѣ удара, каждымъ 10 разъ, въ мерзлую землю или въ крупный кирпичный щебень,

не будутъ имѣть значительныхъ поврежденій въ лезвѣ или не будутъ обнаружены пороки въ металлѣ вообще, и въ особенности въ ухѣ инструмента.

4) Ломъ испытывается также 10-ю ударами въ мерзлую землю или кирпичъ и принимается только тотъ, который не будетъ имѣть замѣтныхъ поврежденій въ лезвѣ, или не будутъ обнаружены пороки въ металлѣ.

Если подвергнутыя испытанію лопаты, кирки и мотыги не удовлетворяютъ вышеозначеннымъ условіямъ, то вся доставленная партія не принимается. Если же испытываемые топоры не удовлетворяютъ вышеозначеннымъ условіямъ, то въ такомъ случаѣ подвергается пробѣ вся доставленная партія, и принимаются только тѣ, которые послѣ 10-ти сильныхъ, какъ сказано выше, ударовъ въ сукъ не будутъ имѣть никакихъ измѣненій на лезвѣ.

Примѣчаніе: Инструменты признаваемые при испытаніи не удовлетворительными, отмѣчаются: у лопатъ отсѣкается вышеупомянутое дополненіе тяжа, а на топорахъ, киркахъ и мотыгахъ—ставится около года заготовленія небольшая звѣздочка точками.

5) Топоры, кирки и мотыги испытываются не на положенныхъ для нихъ штатныхъ черенкахъ, но временно насаживаются на какіе либо простые черенки.

6) Черенка къ шанцевымъ инструментамъ должны быть сдѣланы по образцамъ изъ березы (допускается клень) не старой, доброкачественной, не блѣдной, но розово-бѣлой и въ нижней половинѣ (къ инструменту) безъ всякихъ сучьевъ безусловно, а въ верхней съ допускомъ лишь малыхъ хорошо сросшихся съ деревомъ сучковъ не болѣе $\frac{1}{4}$ д. въ поперечникѣ.

ПРАВИЛА БРАКОВКИ ШАНЦЕВЫХЪ ИНСТРУМЕНТОВЪ БЫВШИХЪ ВЪ УПОТРЕБЛЕНІИ.

Браку подлежатъ шанцевые инструменты, имѣющіе слѣдующіе недостатки:

Лопата—сквозную трещину, или отколъ, либо расколъ въ самой лопатѣ, или поврежденіе въ тяжѣ.

Топоръ—отколъ передняго угла въ $\frac{1}{2}$ дюйм., а задняго 1 д., зазубрину и трещину, одиночную или рядами, и поврежденіе обуха или заварки его.

Мотыга—отколъ и трещину и поврежденіе уха.

Кирка—отколъ носка болѣе $\frac{1}{2}$ д., или поврежденіе въ ухѣ.

Ломъ бракуется лишь въ случаѣ излома его.

Черенокъ—изломъ, расколъ у тяжа.

ПОЛУЧАХОЛЬ НА ШАНЦЕВЫЙ ТОПОРЬ.

Для предохраненія одежды отъ протиранія при носкѣ топора, а равно возможныхъ случаевъ пораненія, при немъ полагается получахоль, нашиваемый на его остріе. Получахоль этотъ дѣлается изъ бѣлаго вальцованнаго мостовья, по формѣ топора, и состоитъ изъ двухъ трапециoidalныхъ кусковъ кожи, сшитыхъ между собою по длинному и верхнему боковому ребрамъ; сшивка по длинному ребру производится въ строчку, съ прокладкою внутрь отръзка (ранта), изъ мостовья же, а для сшивки по верхнему ребру вставляется между означенными двумя кусками мостовья трехгранный отръзокъ такой же кожи, длиною по длинѣ верхняго ребра, а шириною

$\frac{5}{16}$ вер. и подшивается къ обоимъ кускамъ мостовья въ строчку, имѣя узкій (острый) конецъ обращеннымъ къ длинному ребру. По нижнему ребру получахоль не сшивается вовсе, а застегивается посредствомъ ремешка изъ бѣлой юфтовой кожи, длиною $2\frac{1}{8}$ вер., а шириною $\frac{1}{2}$ в., пришиваемаго однимъ концомъ къ внутренней сторонѣ получахла, въ уголъ ея, на мѣдную точеную кнопку, укрепленную въ соотвѣтственномъ мѣстѣ на другой сторонѣ чахла. Длина ребра, соотвѣтствующаго лезвию топора, 4 вер., а противоположнаго $2\frac{7}{8}$ — $2\frac{15}{16}$ вер., ширина получахла $1\frac{3}{4}$ вер. Получахоль надѣвается на остріе топора такъ, что ремешокъ его застегивается снизу и кнопка должна находиться на наружной сторонѣ, при обращеніи топора остріемъ назадъ.

Кожа получахла на топоръ должна быть бѣлая, плотная, хорошо выдѣланная, вальцеваннаго мостовья, совершенно отмытаго отъ извести, не жесткаго и гладко выструганнаго по бухтармѣ, безъ пашинъ, оспинъ и подрѣзей. Точеная кнопка изъ желтой мѣди при получахлѣ на топоръ должна имѣть вышину $\frac{1}{8}$ — $\frac{5}{64}$ в. и діаметръ: головки $\frac{1}{8}$ — $\frac{5}{64}$ вер., шейки $\frac{3}{64}$ вер. и основанія $\frac{3}{16}$ вер.; заклепка этой кнопки дѣлается съ внутренней стороны получахла, прочно и крѣпко, при посредствѣ мѣдной пластинки, шириною и длиною въ $\frac{1}{4}$ вер. Получахоль чернится способомъ черненія вещей изъ бѣлой кожи.

РЕМЕНЬ БѢЛЫЙ СЫРОМЯТНОЙ КОЖИ СЪ ЖЕЛѢЗНЫМЪ КРЮЧКОМЪ КЪ ТОПОРУ.

Для носки шанцеваго топора нижними чинами при немъ полагается сыромятный ремень, длиною въ отдѣлкѣ $5\frac{1}{2}$ вер., а шириною $\frac{7}{16}$ — $\frac{3}{8}$ вер. Одинъ конецъ

ремня, закругленный, имѣетъ прорѣзную петлю въ $\frac{5}{8}$ вер. длиною; другой же конецъ его продѣвается въ петлю желѣзнаго крючка, при ремнѣ имѣющагося; загибается на $\frac{5}{8}$ вер. и подшивается двумя строчками по краямъ. Желѣзный крючекъ, длиною всего $2\frac{3}{8}$ вер., а шириною $\frac{1}{2}$ вер., согнуть почти пополамъ, такъ что ширина его въ растрѣбѣ $\frac{5}{16}$ вер., одинъ конецъ крючка закругленъ, а другой имѣетъ поперечную просѣчную въ немъ же петлю, шириною $\frac{1}{16}$ — $\frac{3}{32}$ вер., въ которую и продѣвается вышесказанный конецъ ремня. Описанный ремень накладывается на сѣуженную часть топора у обуха и конецъ его съ крючкомъ продѣвается въ петлю на другомъ его концѣ, такимъ образомъ, чтобы, при носкѣ топора остріемъ назадъ, крючекъ былъ обращенъ къ человѣчку; посредствомъ этого крючка топоръ, какъ сказано выше, подвѣшивается на поясъ.

Кожа сыромятнаго ремня должна быть хорошо выдѣлана, плотная и крѣпкая, хорошо жированная, безъ пашинъ, оспинъ, и подрѣзей, толщиною въ $\frac{3}{64}$ — $\frac{1}{16}$ вер. Ремни эти, при поступленіи въ употребленіе, чернятся въ черный цвѣтъ.

РЕМНИ БѢЛОЙ СЫРОМЯТНОЙ КОЖИ КЪ ЛОПАТѢ.

1) длинный съ двумя гайками, шириною $\frac{7}{16}$ — $\frac{3}{8}$ верш., а длиною въ отдѣлкѣ 1 ар. $\frac{1}{8}$ вер., имѣетъ на обоихъ концахъ неподвижныя гайки, шириною въ $\frac{3}{8}$ вер., посредствомъ коихъ дѣлаются двѣ петли, изъ коихъ одною ремень надѣвается на черенокъ лопаты, а другою на руку носящаго, подъ погонъ, для удержанія лопаты въ отвѣсномъ положеніи. Лопата надѣвается такъ, чтобы черенокъ приходился противъ плеча.

2) короткій, съ гайкою и желѣзнымъ крючкомъ, такого же устройства, какъ и для носки кирки и мотыги, съ тою лишь противъ него разницею, что длина его въ отдѣлкѣ должна быть въ $5\frac{1}{4}$ вер. и что свободный конецъ ремня не имѣетъ прорѣзной петли, вза-мѣнъ коей находится пришитая къ нему глухая гайка изъ сыромятной кожи, шириною въ $\frac{3}{8}$ вер., посред-ствомъ этой гайки дѣлается на свободномъ концѣ ремня петля, которою онъ надѣвается на лопату, ниже желѣз-наго кольца, съ выпуклой ея стороны. Крючекъ одина-ковый съ топорнымъ ремнемъ. Ремни эти окрашиваются въ черный цвѣтъ.

РЕМЕНЬ БѢЛОЙ СЫРОМЯТНОЙ КОЖИ СЪ ЖЕ-ЛѢЗНЫМЪ КРЮЧКОМЪ, КЪ МОТЫГѢ.

Ремень этотъ устроенъ такимъ же образомъ, какъ и ремень для носки шанцевого топора нижними чинами, именно: длина его въ отдѣлкѣ $8\frac{7}{8}$ вер., а ширина $7\frac{1}{16}$ — $\frac{3}{8}$ верш. Ремень этотъ продѣвается крючкомъ въ петлю и надѣвается на одинъ конецъ мотыги, затѣмъ идетъ по верхней поверхности инструмента, огибаетъ другой конецъ его и поднимается вверхъ, пропуская крючекъ подъ часть ремня, идущаго сверху инструмента.—Ре-мень чернится.

РЕМЕНЬ БѢЛОЙ СЫРОМЯТНОЙ КОЖИ СЪ ЖЕ-ЛѢЗНЫМЪ КРЮЧКОМЪ, КЪ КИРКѢ.

Ремень этотъ одинаковыхъ размѣровъ, свойства и качества съ ремнемъ для мотыги.

Желѣзные крючки должны быть толщиною $2\frac{5}{8}$ мил-лиметра (около $\frac{1}{16}$ вер.), вороненные, съ петлями въ нихъ, пробитыми аккуратно, безъ трещинъ и занаян-ныхъ мѣстъ; вѣсъ одного крючка 9—9 $\frac{1}{2}$ золот.

ПОЛУЧАХОЛЬ КЪ ТОПОРУ ДЛЯ ОБОЗНЫХЪ РЯДОВЫХЪ.

Получахоль этотъ точно такой же, какъ и къ шан-цевому топору.

РЕМЕНЬ БѢЛОЙ СЫРОМЯТНОЙ КОЖИ, СЪ ДВУМЯ ГАЙКАМИ И ЖЕЛѢЗНОЮ ЛУЖЕНОЮ ПРЯЖКОЮ, ДЛЯ НОСКѢ ТОПОРА ОБОЗНЫМИ РЯДОВЫМИ.

Ремень этотъ шириною $7\frac{1}{16}$ — $\frac{3}{8}$ вер., а длиною въ отдѣлкѣ 2 ар. 9 вер.; на одномъ концѣ его находится желѣзная луженая пряжка съ катышкомъ, длиною сна-ружи $\frac{7}{16}$ вер., а шириною $\frac{1}{2}$ вер., съ двумя при ней сыромятными гайками, одною неподвигною, а другою подвижною, шириною въ $\frac{3}{8}$ вер.; на другомъ же концѣ ремня пробиваются дыры. Для приспособленія къ носкѣ, конецъ ремня съ дырами пропускается въ подвижную гайку и образовавшеюся чрезъ то петлею ремень надѣ-вается на суженную часть топора (у обуха), послѣ чего застегивается на пряжку, надѣвъ ремень черезъ плечо. Ремень чернится.

ПОЛУЧЕХОЛЬ НА ОБЛЕГЧЕННЫЙ ТОПОРЪ.

Получехоль дѣлается изъ бѣлаго вальцеваннаго мо-стовья, по формѣ топора, и состоитъ изъ двухъ тра-

Прик. по В.
Вѣд. 1870
за № 26

Прик. по В.
Вѣд. 1870
за № 26

Прик. по В.
Вѣд. 1870
за № 26

Прик. по Воен.
Вѣд. 1876 г.
за № 261.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1876 г.
за № 261.

пецоидальныхъ кусковъ кожи, сшитыхъ между собою по длинному и одному боковому ребрамъ; сшивка по длинному ребру дѣлается въ строчку, съ прокладкою внутрь отрѣзка (ранта) изъ мостовья же, а для сшивки по боковому ремню вставляется, между означенными двумя кусками мостовья, треугольный отрѣзокъ такой же кожи, длиною по длинѣ боковаго ребра, а шириною $\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{4}$ вер. и подшивается къ обоимъ кускамъ мостовья въ строчку, имѣя узкій (острый) конецъ обращеннымъ къ длинному ребру. По другому боковому ребру получехоль не сшивается вовсе, а застегивается (посредствомъ ремешка изъ бѣлой юфтовой кожи, длиною $1\frac{7}{8}$ —2 вер., а шириною $\frac{1}{2}$ вер., пришиваемаго однимъ концомъ къ нижней сторонѣ получехла, снаружи, въ углу ея) на мѣдную, точеную кнопку, укрѣпленную въ соответственномъ мѣстѣ на другой сторонѣ чехла. Длина стороны получехла, соответствующей лезвию топора, $3\frac{1}{4}$ вер., а противоположной— $2\frac{1}{16}$ — $2\frac{1}{8}$ верш., ширина получехла $1\frac{11}{16}$ — $1\frac{3}{4}$ вер. Мѣдная точеная кнопка на получехлѣ, вышиною $\frac{3}{16}$ вер. шириною въ основаніи $\frac{3}{16}$ — $\frac{1}{4}$ вер. и въ срединѣ $\frac{1}{8}$ вер., съ головкою шириною въ $\frac{3}{16}$ в.; кнопка эта закрѣпляется съ внутренней стороны получехла, пропуская ее сквозь мѣдную пластинку и расклепывая на ней. Получехоль надѣвается на остріе топора такъ, что мѣдная кнопка должна находиться на наружной сторонѣ при обращеніи топора остріемъ назадъ.

Кожа получехла должна быть изъ бѣлаго, плотнаго, хорошо выдѣланнаго, глянцеваго мостовья совершенно отмытаго отъ извести, но жесткаго и гладко выструганнаго по бухтармѣ, безъ пашинь, осинь и подрѣзей. Кожа ремешка при получехлѣ должна быть бѣлая, юфтовая, плотная, мягкая, безъ пороковъ.

Получехоль по отпуску въ употребленіи чернится.

ЧАХОЛЬ НА МАЛУЮ ШАНЦЕВУЮ ЛОПАТКУ (Линемана).

Чахоль на малую шанцевую лопату изготавливается изъ бѣлой юфтовой кожи и, по своему наружному виду и способу изготовленія, долженъ отвѣчать утвержденному образцу.

Чахоль имѣетъ форму плоской прямоугольной сумки, съ клапаномъ для закрыванія чахла и съ двумя петлями для его носки на поясѣ. Онъ выкраивается изъ цѣльнаго куска кожи, такъ что передняя стѣнка дѣлается шире задней, для образованія, посредствомъ загиба въ стороны, узкихъ боковыхъ стѣнокъ. По верхнему краю задней стѣнки, дѣлаемой на $\frac{1}{16}$ вер. короче передней, пришивается, съ напускомъ на $\frac{1}{8}$ вер. по этой стѣнкѣ, сквозною строчкою, полоска бѣлой юфтовой кожи, шириною $\frac{5}{8}$ — $1\frac{1}{16}$ вер., служащая шарниромъ для клапана чахла, подшиваемаго сквозною строчкою подъ верхній край полоски.

Клапанъ чахла, изъ бѣлой же юфтовой кожи, имѣетъ нижній, свободный край, вырѣзанный дугообразно, а верхній край прямой, подшиваемый къ шарниру; прямые боковые его края, идущіе по направленію боковыхъ краевъ задней стѣнки чахла, имѣетъ длины всего $\frac{3}{8}$ в., а отъ шарнира $\frac{1}{4}$ вер., наибольшая длина клапана (по срединѣ) $\frac{3}{4}$ — $1\frac{3}{16}$ вер.

Чахоль выкраивается, какъ сказано выше, изъ цѣльнаго куска кожи, длиною $9\frac{1}{8}$ вер., а шириною: на протяженіи $4\frac{3}{4}$ вер.—въ 4 вер., а на остальной длинѣ—въ $4\frac{3}{4}$ вер. Узкая часть образуетъ заднюю стѣнку и

донышко чохла, а широкая—переднюю и боковыя его стѣнки, при чемъ края боковыхъ стѣнокъ сшиваются съ заднею стѣнкою и донышкомъ сквозною строчкою. Изготовленный такимъ образомъ чохолъ имѣетъ въ отдѣлкѣ $4\frac{3}{8}$ — $4\frac{1}{2}$ вер. длины и $\frac{4}{4}$ вер. ширины; толщина же его, или ширина боковыхъ стѣнокъ, составляетъ около $\frac{3}{8}$ вер. Для приданія чохла соответствующей формы края передней стѣнки прострачиваются съ краями боковыхъ стѣнокъ на $1\frac{1}{2}$ вер. отъ донышка, вследствие чего на загибѣ образуется ребро.

По срединѣ передней стѣнки чохла, внизу, и по донышку его, до начала задней стѣнки, кожа чохла прорѣзана полукругомъ и отогнута внизъ въ видѣ клапана, образуя отверстіе, длиною $1\frac{3}{8}$ вер. и шириною $\frac{1}{2}$ вер., назначенное для прохода ручки лопаты, при носкѣ оной въ чохлѣ. Вдоль дна, по обѣимъ сторонамъ означеннаго отверстія, нашиты, изнутри, полосы бѣлой юфтовой кожи; шириною $1\frac{1}{16}$ вер., сквозною строчкою по обѣимъ продольнымъ краямъ полосокъ, для предотвращения порчи чохла краемъ лопаты. На задней стѣнкѣ чохла, на разстояніи около $\frac{5}{8}$ вер. отъ шарнира, имѣются двѣ петли, шириною каждая по $\frac{7}{8}$ вер., изъ вдвое сложенной бѣлой юфтовой кожи; петли эти пришиты наискось, двумя строчками каждая, отстоящими одна отъ другой на $\frac{1}{4}$ вер.; нижніе концы петель срезаны наискось, но пришиты параллельно шарниру въ разстояніи $\frac{7}{16}$ — $\frac{1}{2}$ вер. отъ прилежащихъ къ нимъ боковыхъ краевъ чохла. Длина петель: лѣвой (меньшей) съ одного края— $2\frac{1}{16}$ вер., а съ другого— $2\frac{3}{16}$ вер., а правой (большей)—съ одного края $2\frac{3}{16}$ вер., а съ другого $2\frac{11}{16}$ вер.

Всѣ чохла для носки шанцевой лопаты полагаются въ 27—32 золотн.

Кожа чохла должна быть бѣлая, юфтовая, плотная, мягкая, хорошо выдѣланная и вполне выдубленная, жируванная, безъ пашинъ, роговинъ, безъ личинъ и сквозныхъ вываливающихся оспинъ; оспины не глубокія, не вываливающіяся и безъ темнаго пятна по срединѣ, а равно незначительныя подрѣзы, допускаются на самомъ чохлѣ, но не на шарнирѣ и не на носильныхъ петляхъ. Шитье чохла должно быть чистое и ровное, производимое крѣпкою льняною вгченою дратвою, въ строчку, имѣя отъ 10 до 14 стежковъ на протяженіи одного вершка, болѣе частое и болѣе рѣдкое шитье не допускается.



СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ
УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ

войсками армейской пѣхоты, резервными и
мѣстными.

КНИГА V.

КОНСКОЕ СНАРЯЖЕНІЕ.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крашневъ.

КУРСКЪ.

Печатано въ Типографіи Губернскаго Правленія.

1883.

СЕРЫННЪ

ОПИСАНІЕ ВѢЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ

ИЗЪ КОЛЛЕКЦІИ

ИЗЪ КОЛЛЕКЦІИ ИСТОРИИ КОЗЬМОВЪ И МАТЕРІАЛОВЪ
ИЗЪ КОЛЛЕКЦІИ

Дозволено цензурою. Москва 27 октября 1882 года.

ИЗЪ КОЛЛЕКЦІИ ИСТОРИИ КОЗЬМОВЪ И МАТЕРІАЛОВЪ

ИЗЪ КОЛЛЕКЦІИ

ИЗЪ КОЛЛЕКЦІИ ИСТОРИИ КОЗЬМОВЪ И МАТЕРІАЛОВЪ

ИЗЪ КОЛЛЕКЦІИ ИСТОРИИ КОЗЬМОВЪ И МАТЕРІАЛОВЪ

ИЗЪ КОЛЛЕКЦІИ

ИЗЪ КОЛЛЕКЦІИ

ИЗЪ КОЛЛЕКЦІИ ИСТОРИИ КОЗЬМОВЪ И МАТЕРІАЛОВЪ

ИЗЪ КОЛЛЕКЦІИ

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ

УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ

войсками армейской пѣхоты, резервными и
мѣстными.

К Н И Г А V.

КОНСКОЕ СНАРЯЖЕНІЕ.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабс-Капитанъ Крамаревъ.

КУРСКЪ.

Печатано въ Типографіи Губернскаго Правленія.

1883.

ГРОБНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЪЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ

AMOTBEITREMPXP

ВОЙСКАМИ СВЯТЫМИ И ЦАРИЦЕЮ
МОНАХИ

У А Т И И З

КОННОЕ ЧАСТЬ

COGTBNLP

[Faint mirrored bleed-through from the reverse side of the page]

Wiederholungs-Übungen

REPORT

Печатано на Типографія Туберозно Печатеніа.

2000

OLYMPIE

Страница

4

6

24

51

v.

КОНСКОЕ СНАРЯЖЕНИЕ.

СЛОВА И СЛОВАРИ

0478 REF 84740

ЧЕМОДАНЪ

(квантитативна) аналитика

ЫҢЖУҢҮҢ АҢЖА

REGION 800T

РАЯНОМ АТЭСИ

единица

янозюУ

ОГЛАВЛЕНІЕ.

Страницы

Уздечка	1.
Сѣдло	5.
Вальтрапъ	14.
Попона	17.
Трокъ попонный	—
Саква фуражная	—
Саква сухарная	18.
Саква крупяная и соляная	—
Сѣтка для сѣна	—
Чемоданъ	19.
Котелокъ (кавалерійскій)	—
Арканъ фуражный	20.
Торба конская	—
Щетка конская	—
Скребница	21.
Подкова	—

КОНСКОЕ СНАРЯЖЕНІЕ.

Снаряженіе это состоитъ изъ: 1) *уздки*, 2) *сѣдла* съ принадлежностями и 3) *вальтрапа*.

УЗДЕЧКА.

Уздечка состоитъ изъ слѣдующихъ частей: а) двухъ щечныхъ ремней; б) налобника съ подбородникомъ; в) намордника; г) повода и д) удила. Приказ. по Воен. Вѣдом. 1882 г. № 363.

Щечные ремни два—правый и лѣвый. Правый ремень состоитъ изъ двухъ отдѣльныхъ ремней, одного короткаго и одного длиннаго; короткій ремень, подшиваемый къ длинному, длиною $7\frac{1}{4}$ верш., загибается на пряжку на $3\frac{1}{4}$ вер. и прострачивается, по обоимъ краямъ, дратвою; длинный же ремень, длиною 1 арш. $1\frac{1}{2}$ вер., однимъ концемъ, срѣзаннымъ клиномъ, застегивается на пряжку короткаго ремня, на разстояніи $\frac{3}{4}$ — $\frac{7}{8}$ вер. отъ конца, другимъ же концемъ, также срѣзаннымъ клиномъ, онъ застегивается на пряжку, пришитую къ верхнему концу лѣваго длиннаго щечнаго ремня; правый ремень, начиная отъ мѣста соединенія его съ намордникомъ, подшивается такимъ же ремнемъ, на протяженіи 8 вершковъ. Лѣвый ремень состоитъ также, какъ и правый, изъ двухъ ремней—одного короткаго и одного длиннаго; короткій ремень такихъ же размѣровъ и устрой-

ства, какъ и правый, длинный же ремень, длиною 1 арш. $7\frac{3}{4}$ верш., однимъ (нижнимъ) своимъ концемъ, сръзаннымъ клиномъ, застегивается на пряжку короткаго ремня, такимъ же способомъ, какъ и правый, а другимъ концемъ, въ разстояніи отъ нижняго конца на $12\frac{5}{8}$ вер., загибается на пряжку и, затѣмъ, подшивается двойною строчкою по краямъ, до мѣста соединенія съ намордникомъ.

Налобникъ съ подбородникомъ длиною 1 арш. $10\frac{1}{2}$ верш., имѣетъ одинъ конецъ, сръзанный клиномъ, съ пробитыми на немъ дирочками, а другой конецъ загибается на пряжку и подшивается, по обоимъ краямъ, въ строчку на протяженіи $2\frac{3}{4}$ верш. У пряжки этого ремня имѣется одна подвижная гайка изъ ремешка, шириною $\frac{3}{16}$ вер. Налобникъ подшивается такимъ же ремнемъ, на протяженіи $9\frac{1}{2}$ вер. и въ разстояніи отъ свободнаго конца на $3\frac{3}{8}$ вер.

Намордникъ состоитъ изъ двухъ двойныхъ, сшитыхъ по краямъ, въ строчку, ремней, длиною каждый въ 6 вершковъ; свободные концы ихъ сръзаны клиномъ, на разстояніе $\frac{1}{8}$ — $\frac{3}{16}$ верш.

Поводъ состоитъ изъ двухъ ремней, длиною каждый 2 арш. $3\frac{3}{4}$ верш., нижніе концы ихъ загибаются на пряжки на 1 верш., а противоположные концы продѣваются въ подвижную гайку изъ ремешка, шириною $\frac{3}{8}$ вершка, загибаются одинъ на другой на 1 вершокъ и сшиваются вмѣстѣ двумя продольными строчками. Къ нижнимъ концамъ этихъ ремней подшиваются на протяженіи 1 верш., ремешки длиною всего $4\frac{1}{2}$ верш., свободные концы коихъ сръзываются клиномъ и застегиваются

на пряжки, пришитыя къ поводнымъ ремнямъ. Всѣ вышеозначенные ремни соединяются между собою слѣдующимъ образомъ: а) короткій и длинный щечные ремни сшиваются нижними свободными концами, двойною строчкою по краямъ, на протяженіи $1\frac{1}{4}$ вер. и въ разстояніи $1\frac{1}{4}$ верш. отъ нижнихъ концовъ длинныхъ ремней; концы короткихъ щечныхъ ремней, несущіе пряжки, продѣваются въ кольца удила и застегиваются концами длинныхъ ремней; противоположные концы длинныхъ щечныхъ ремней застегиваются вверху на пряжку и образуютъ *суголовье*; б) подшивка праваго, передняго конца намордника пропускается между подшивкою и самымъ ремнемъ лѣваго конца намордника, подъ прямымъ угломъ такъ, чтобы образовались свободные выступы этихъ концовъ въ $\frac{5}{8}$ верш., длиною; противоположные же концы ремней намордника пропускаются въ середину сшива короткаго и длиннаго щечныхъ ремней, образуя также свободные выступы въ $\frac{5}{8}$ вершка; в) налобникъ соединяется съ щечными ремнями въ косомъ направленіи, посредствомъ своихъ подшивочныхъ ремней, причемъ разстояніе между щечными ремнями по налобнику должно быть въ 7 верш., остальная часть налобнаго ремня образуетъ *подбородникъ*; г) подшивные концы повода загибаются на кольца удила и застегиваются на пряжки длинныхъ поводныхъ ремней. Всѣ ремни уздечки выкраиваются изъ толстой и плотной черной глянцевой кожи и имѣютъ ширину въ $\frac{3}{8}$ верш., за исключеніемъ подвижныхъ гаекъ у подбородника и щечныхъ ремней, которыя шириною въ $\frac{3}{16}$ вершка. Всѣ *пряжки* уздечки, однихъ размѣровъ и формы, мѣдныя литыя, четырехугольныя съ закругленными углами, снизу плоскія, а сверху закругленныя, имѣютъ по срединѣ своей длины мѣдную перекладину съ загнутыми вверхъ концами; на

перекладину эту загибается пружечный желѣзный шпенецъ. Размѣры пружки внутри: длина $\frac{1}{2}$ вершка, ширина $\frac{3}{8}$ вершка, толщина около $\frac{1}{16}$ — $\frac{3}{32}$ вершка.

Удило. Оно состоитъ изъ двухъ желѣзныхъ круглыхъ колѣнъ, нѣсколько выгнутыхъ наружу, и двухъ такихъ же колецъ съ усиками. Колѣна удила, длиною 2 вершка, а толщиною у головокъ около $\frac{5}{16}$ верш., и у соединенія между собою—около $\frac{3}{16}$ верш.; они съ одного конца оканчиваются кольцами и соединяются посредствомъ ихъ наглухо между собою, съ противоположнаго же конца они имѣютъ головки съ дирочками, въ которыя пропущены кольца съ усиками. Кольца въ діаметрѣ внутри 1 верш., а толщиною около $\frac{1}{8}$ вершка, составляютъ съ усиками одно цѣлое и соединяются съ колѣнами, со стороны усиковъ, наглухо. Усики длиною 4 верш., по срединѣ толще (около $\frac{3}{16}$ верш.), а къ концамъ уже (около $\frac{1}{8}$ верш.); они имѣютъ передніе концы слегка выгнутые наружу. Всѣ острые края и углы въ удилѣ должны быть гладко закруглены. На ремняхъ уздечки набивается *мѣдный наборъ*, состоящій изъ круглыхъ выпуклыхъ *кнопокъ* средняго и малаго размѣра. Средняго размѣра кнопки, въ діаметрѣ около $\frac{5}{16}$ верш., а высотой около $\frac{3}{16}$ верш., съ двумя проволоочными ножками, припаянными къ кнопкѣ изнутри, набиваются, посредствомъ ножекъ, въ мѣстахъ соединенія щечныхъ ремней съ налобникомъ и намордникомъ, а также намордничныхъ ремней между собою. Малаыя кнопки въ діаметрѣ $\frac{3}{16}$ верш., а высотой около $\frac{1}{8}$ верш., такого же вида и устройства, какъ и средняго размѣра кнопки, набиваются на щечныхъ ремняхъ, на налобникѣ и на намордникѣ. На щечныхъ ремняхъ набивается 10 кнопокъ, въ разстояніи одна отъ другой на $\frac{3}{8}$ — $\frac{7}{16}$ верш.,

начиная отъ нижней средняго размѣра кнопки, причемъ верхняя десятая придется въ разстояніи $\frac{3}{8}$ — $\frac{7}{16}$ верш., отъ верхней, средняго размѣра, кнопки. На налобникѣ набивается 12 кнопокъ, въ разстояніи одна отъ другой на $\frac{7}{16}$ — $\frac{1}{2}$ верш., такимъ образомъ, чтобы послѣднія кнопки съ обѣихъ сторонъ приходились за средняго размѣра кнопками, въ разстояніи отъ нихъ на $\frac{7}{16}$ — $\frac{1}{2}$ верш. На намордникѣ набивается, на каждой изъ обѣихъ его половинокъ, по 8 кнопокъ, въ разстояніи $\frac{3}{8}$ — $\frac{7}{16}$ верш. одна отъ другой, такимъ образомъ, чтобы крайнія кнопки приходились въ разстояніи $\frac{1}{8}$ верш. отъ свободныхъ концовъ. Мѣдный наборъ уздечки у офицеровъ золоченный.

С Б Д Л О.

Сбдло состоитъ изъ: ленчика, подушки, подпругъ, крыльевъ, путлицъ, подперся, подхвостника, трочныхъ ремней, стремянъ и потника съ крышею. Приказъ Воен. 1882 г.

Ленчикъ крѣпкаго, сухаго березоваго дерева, состоитъ изъ двухъ луковъ и боковыхъ лавокъ или полицъ. Ленчикъ лакируется краснымъ лакомъ кругомъ. **Луки**, шириною у полуокружности $1\frac{1}{2}$ верш., а толщиною 1 верш., длина же ихъ такая, что вставленные въ лавки въ наклонномъ положеніи, дѣлаютъ вышины всего ленчика, поставленнаго на гладкую поверхность, до $6\frac{3}{4}$ верш. спереди и до $5\frac{1}{2}$ верш. сзади, по прямой линіи, считая съ ручками; обѣ луки съ выступами или ручками и изъ нихъ передняя ручка меньше задней. Разстояніе одной луки отъ другой вверху (считая съ ручками) по прямой линіи (длина ленчика)—11 вершковъ. **Лавки** нѣсколько выгнутыя, длиною $11\frac{5}{8}$ верш. (а по прямой

линии $11\frac{1}{4}$ верш.), толщиной въ срединѣ около $\frac{3}{8}$ вер., а къ концамъ уже до $\frac{1}{8}$ верш., шириною $2\frac{1}{4}$ вершка. Луки пригоняются къ лавкамъ (полицамъ), врѣзывая первыя въ послѣднія (съ одной стороны), съ заклеюкою столярнымъ клеемъ, и прикрѣпляются двумя желѣзными винтами съ каждой стороны. Кромѣ сего, луки, по внутреннему выгибу, имѣютъ желѣзныя накладки, концами своими загибающіяся на лавки и также служащія скрѣпою лукъ съ лавками; означенныя желѣзныя накладки прикрѣпляются къ лукамъ и лавкамъ 6-ю желѣзными винтами каждая. На луки накладывается плотный ремень толстой бѣлой кожи, вычерченный снаружи, шириною 10 желѣзными гвоздями и 3-мя такими же винтами къ каждой лукѣ; кромѣ сего онъ связывается съ лавками узкимъ сыромятнымъ ремнемъ, проходящимъ въ 14 дирочекъ, сдѣланныхъ въ ремнѣ, въ 6 дирочекъ, сдѣланныхъ въ каждой лавкѣ, и по 2 дирочки въ каждой лукѣ. Въ деревянномъ ленчикѣ дѣлаются слѣдующія отверстія а) въ мѣстахъ соединенія лукъ съ лавками, на $\frac{1}{2}$ вершка отъ нижняго края лавокъ, по 2 круглыхъ отверстія съ каждой стороны, въ разстояніи одно отъ другаго на $\frac{1}{2}$ верш.; отверстія эти служатъ для прикрѣпленія концовъ подпругъ, посредствомъ сыромятныхъ ремешковъ; б) въ каждой лавкѣ—по одному продольному отверстію, длиною въ 1 верш., въ разстояніи 1 верш. отъ нижнихъ краевъ лавокъ и въ разстояніи $\frac{3}{4}$ верш. отъ вышеозначенныхъ подпругныхъ отверстій; эти продольныя отверстія служатъ для пропуска сквозъ нихъ путлицъ; в) въ каждой лавкѣ, сзади лукъ,—по 2 круглыхъ отверстія съ каждой стороны; отверстія эти дѣлаются въ разстояніи $\frac{1}{2}$ верш. одно отъ другаго и въ равномъ разстояніи отъ концовъ и

краевъ лавокъ; въ отверстіяхъ этихъ закрѣпляется по одному кожаному, оплетенному кожей же, кольцу. Въ переднія изъ этихъ колецъ пропускаются подперсные ремни и ремни трочные, а въ заднія кольца—по одному трочному ремню.

Подушка (чахолъ для подушки) дѣлается изъ плотной, черной кожи, по формѣ и размѣрамъ ленчика сѣдла, и состоитъ изъ двухъ донышекъ (поверхностей), нижняго меньшаго и верхняго большаго, выкраиваемыхъ каждое изъ двухъ отрѣзковъ кожи соотвѣтствующей формы. Отрѣзки верхняго донышка выкраиваются изъ юфтовой шагренированной кожи, а нижняго—изъ глянцевой кожи; они сшиваются между собою по направленію лукъ сѣдла, два верхнихъ въ рантъ, а два нижнихъ, прилежающихъ къ ленчику,—внутреннимъ швомъ; по наружнымъ своимъ краямъ донышки сшиваются между собою, съ наложеніемъ кожанной оторочки, шириною въ $\frac{1}{4}$ верш. Донышки выкраиваются съ закругленными углами, по направленію къ заднимъ оконечностямъ ленчика, и съ углами скошенными—къ переднимъ его (ленчика) оконечностямъ и съ соотвѣтственными выемками, прилежающими къ лукамъ сѣдла. Изгибы этихъ выемокъ длиною $2\frac{3}{4}$ верш., и на крайнихъ ихъ точкахъ съ нижней стороны оторочки, прикрѣпляются ремешки, длиною 3 верш. и шириною $\frac{1}{4}$ верш., для задѣванія за ручки лукъ сѣдла. Подушка прокладывается внутри войлокомъ и оленью шерстью и съ наружной поверхности простегивается въ одинадцать косыхъ рядовъ. Толщина подушки у нижнихъ краевъ $4\frac{3}{8}$ верш., по срединѣ она толще. къ ручкамъ же лукъ вовсе безъ прокладки. Длина верхняго донышка по изгибу, отъ середины передней до середины задней выемокъ, $9\frac{1}{8}$ верш., и между край-

ними точками выемок—10 вер., а нижняго доньшка: $10\frac{3}{8}$ верш. по первому и $11\frac{1}{4}$ верш. по второму изъ означенныхъ направлений. Ширина верхняго доньшка по срединѣ $12\frac{1}{2}$ верш., а по краямъ—спереди $13\frac{5}{8}$ верш., и сзади $14\frac{1}{4}$ вер., нижняго же: по срединѣ $9\frac{1}{8}$ верш., а по краямъ спереди—12 верш. и сзади $12\frac{3}{4}$ верш. Длина боковыхъ сторонъ подушки, отъ крайнихъ точекъ выемокъ у ручекъ лукъ до нижнихъ угловъ, по $5\frac{1}{4}$ верш., какъ спереди такъ и сзади, и какъ съ правой, такъ и съ лѣвой сторонъ подушки.

Подпруги—два ремня изъ толстой, черной сыромятной кожи, шириною $\frac{15}{16}$ вер., а длиною въ готовомъ видѣ передняя 1 ар. $10\frac{3}{4}$ вер., а задняя 1 арш. $12\frac{3}{4}$ вер.; концы этихъ ремней загибаются на 2 вер. на желѣзные пряжки, со шпеньками и катышками, и подшиваются въ строчку по краямъ, а также въ срединѣ, на два вер. отъ конца. Въ разстояніи $\frac{1}{2}$ вер. отъ пряжекъ, имѣются неподвижныя кожанныя гайки, шириною $\frac{1}{4}$ вер. Обѣ подпруги, при сѣдланіи, соединяются, подъ брюхомъ лошади, особымъ сыромятнымъ ремнемъ, шириною $\frac{3}{8}$ вер. и длиною отъ 12 до 15 верш. Концы этого ремня загибаются на $1\frac{5}{8}$ вер. такъ, чтобы отъ загиба оставалось пространство на 1 верш. непришитымъ; сквозь эти мѣста продѣваются подпруги. Застегиваются подпруги своими пряжками на подпружные ремни, дѣлаемые изъ сыромятной кожи и подшиваемые, на всемъ протяженіи, такими же ремнями. Ремни эти, шириною $\frac{3}{4}$ верш., а длиною 9 верш., прикрѣпляются однимъ своимъ концемъ къ лавкамъ ленчика, а на другомъ свободномъ концѣ имѣютъ пробитыя дыры. Пряжки къ подпругамъ желѣзныя крашенныя, со шпенькомъ и катышкомъ. Ширина пряжекъ внутри $\frac{3}{4}$ верш., а длина $\frac{1}{2}$ верш., толщина проволоки $\frac{1}{8}$ вершка.

Крылья Къ подпружнымъ двойнымъ ремнямъ прикрѣпляются, посредствомъ сыромятныхъ ремешковъ, крылья изъ толстой черной глянцевой кожи, длиною $8\frac{1}{4}$ верш., а шириною $6\frac{1}{2}$ верш. Нижніе углы крыльевъ закругленные. По верхнему краю крыльевъ, въ разстояніи $\frac{3}{8}$ верш. отъ этихъ краевъ и 1 верш. отъ боковыхъ краевъ, пробиваются по двѣ круглыя дирочки, одна подъ другою на $\frac{1}{4}$ верш., а по двѣ другія такія же дирочки пробиваются въ перекрестномъ направленіи къ первымъ и въ разстояніи одна отъ другой на $\frac{3}{4}$ вершка; сквозь эти дирочки пропускаются сыромятные ремешки отъ короткихъ подпружныхъ ремней и посредствомъ ихъ крылья прикрѣпляются въ лавкамъ ленчика.

Путлица изъ толстой, черной сыромятной кожи, шириною $\frac{15}{16}$ верш., а длиною, въ готовомъ видѣ, 2 арш. 1 верш.; къ одному концу путлицныхъ ремней пришивается пряжка съ глухою и подвижною гайками изъ сыромятныхъ же ремешковъ, шириною $\frac{3}{8}$ верш. а на другомъ концѣ пробиваются дыры. Свободный конецъ путлица продѣвается въ подвижную гайку, потомъ въ ушко стремени, затѣмъ снова въ подвижную гайку, послѣ сего въ отверстіе въ лавкѣ и, по выходѣ изъ онаго, перегибается черезъ верхній край лавки наружу и застегивается на пряжку. Подвижная гайка насаживается внизъ, вплоть до стремени. Пряжки къ путлицамъ желѣзныя, крашенныя, со шпенькомъ и катышкомъ. Ширина пряжки внутри 1 верш., длина $\frac{5}{8}$ верш., толщина проволоки $\frac{1}{8}$ верш.

Подперсге состоитъ изъ четырехъ ремней, изъ коихъ три ремня соединяются съ кожанымъ двойнымъ кружкомъ, а четвертый ремень, продѣваемый черезъ кожа-

ныя переднія кольца ленчика, служить соединеніемъ двухъ верхнихъ ремней подперся. Двойной кожаный кружокъ, въ діаметрѣ 1 вер., прошить дратвою въ строчку, кругомъ по краю. Нижній ремень подперся, длиною въ готовомъ видѣ 1 арш. 7 верш., имѣетъ на одномъ концѣ желѣзную крашеную пряжку, со шпенькомъ и катышкомъ, шириною внутри $\frac{7}{16}$ верш., а длиною $\frac{3}{8}$ верш.; толщина проволоки около $\frac{1}{16}$ верш.; на разстояніи 5 верш. отъ пряжки имѣется неподвижная гайка изъ ремешка, шириною $\frac{3}{16}$ вер. Свободный конецъ этого ремня продѣвается сначала въ кожаную гайку, затѣмъ въ пряжку, застегивается на нее черезъ одну изъ пробитыхъ на немъ дырочекъ и, затѣмъ, пришивается наглухо къ кожаному двойному кружку. Отъ этого кружка идутъ пришитые къ нему наглухо два верхнихъ ремня подперся, которые на всемъ своемъ протяженіи подшиваются такими же ремнями въ строчку, по обоимъ краямъ ихъ; длина этихъ ремней, въ готовомъ видѣ по 12 верш. въ каждомъ; на свободныхъ концахъ ихъ имѣются мѣдныя пряжки такой же формы и размѣровъ, какъ и на уздечкѣ; при пряжкахъ имѣются подвижныя кожаныя гайки изъ ремешковъ, шириною $\frac{1}{8} - \frac{3}{16}$ вер. Ремень, соединяющій два верхніе ремня подперся, длиною 1 арш. $8\frac{1}{2}$ верш.; оба его конца ссѣзаны клиномъ и на нихъ пробиты дырочки для застегиванія на пряжки верхнихъ ремней подперся. Всѣ ремни подперся шириною $\frac{3}{8}$ верш. На ремняхъ подперся имѣется металлическій наборъ, состоящій изъ одной большой и 25 малыхъ мѣдныхъ, круглыхъ выпуклыхъ, кнопокъ, такого же вида и устройства, какъ и кнопки на уздечкѣ. Большая кнопка въ діаметрѣ $\frac{7}{8}$ верш., и вышиною $\frac{9}{16}$ вер., насаживается на кожаный кружокъ подперся; малыя же кнопки такихъ же размѣровъ, какъ и на уздечкѣ, на-

саживаются по 12 штукъ, на верхніе ремни подперся, въ разстояніи одна отъ другой на $\frac{7}{16} - \frac{1}{2}$ вер., и одна кнопка на нижнемъ ремнѣ подперся, въ разстояніи $\frac{7}{16} - \frac{1}{2}$ верш. отъ большой кнопки.

Подхвостникъ состоитъ изъ 6-ти ремней и одного кожаного двойного кружка. Двойной кожаный кружокъ, какъ на подперсѣ, въ діаметрѣ 2 верш., прошить дратвою въ строчку, кругомъ по краю. Отъ него идутъ, под угломъ, пришитыя къ нему наглухо, два переднихъ двойныхъ ремня, простроенныхъ по обоимъ краямъ. Ремни эти длиною, въ готовомъ видѣ, $6\frac{1}{2}$ верш., имѣютъ на свободныхъ концахъ мѣдныя пряжки, такой же формы и размѣровъ, какъ пряжки на уздечкѣ; при пряжкахъ находится по одной подвижной кожаной гайкѣ изъ ремешковъ, шириною $\frac{1}{8} - \frac{3}{16}$ верш. Означенные ремни застегиваются пряжками третьимъ ремнемъ, задѣваемымъ за широкій ремень ленчика. Этотъ застѣжной ремень, длиною 1 арш. 4 верш., имѣетъ оба конца, ссѣзанные клиномъ, съ пробитыми на нихъ дырочками. Отъ кожаного кружка идутъ назадъ такимъ же угломъ, какъ и передніе ремни, два двойныхъ заднихъ ремня, прошитыхъ по краямъ въ строчку дратвою; длина этихъ ремней въ готовомъ видѣ $4\frac{1}{2}$ верш. Эти послѣдніе ремни соединяются съ подхвостнымъ круглымъ ремнемъ, сшиваемымъ своими продольными краями въ трубку, внутри которой прокладываются узкіе ремешки; длина этого ремня, отъ мѣстъ соединенія съ задними ремнями подхвостника, $6\frac{1}{2}$ верш., толщина же образуемой имъ трубки или валика $-\frac{3}{8} - \frac{7}{16}$ верш. Означенный валиковый ремень соединяется съ задними ремнями подхвостника, вкладывая концы его между концами заднихъ ремней, на $1\frac{1}{4} - 1\frac{3}{8}$ верш. и прострачивая ихъ насквозь дратвою. На $\frac{5}{8}$ вер.

отъ концевъ заднихъ ремней подхвостника, въ мѣстахъ соединенія послѣднихъ съ валиковымъ ремнемъ, подшивается къ нимъ, снаружи (полевой) стороны, два двойныхъ простроченныхъ по краямъ, ремешка, въ перпендикулярномъ направленіи къ заднимъ ремнямъ подхвостника, длиною въ отдѣлкѣ $\frac{5}{8}$ верш. На ремняхъ подхвостника имѣется металлическій наборъ, состоящій изъ одной большой, двухъ среднихъ и 16 малыхъ мѣдныхъ круглыхъ, выпуклыхъ кнопокъ. Большая кнопка такихъ же размѣровъ, какъ и на подперсѣ, насаживается на кожаный кружокъ, двѣ же среднія и 16 малыхъ кнопокъ, такихъ же размѣровъ, какъ на уздечкѣ, насаживаются на ремняхъ подхвостника, изъ нихъ двѣ среднія—на мѣстахъ соединенія заднихъ ремней съ подшитыми къ нимъ маленькими двойными ремешками, а маленькія кнопки располагаются по одной на означенныхъ маленькихъ двойныхъ ремешкахъ, по одной на переднихъ ремняхъ подхвостника, въ разстояніи $\frac{7}{16}$ — $\frac{1}{2}$ верш. отъ большой кнопки на кружкѣ, затѣмъ по 6 кнопокъ на заднихъ ремняхъ подхвостника, въ разстояніи $\frac{7}{16}$ — $\frac{1}{2}$ верш. одна отъ другой. Ширина всѣхъ плоскихъ ремней подхвостника $\frac{3}{8}$ вершка. Всѣ ремни какъ подперсы, такъ и подхвостника, выкраиваются изъ толстой, плотной черной гланцевой кожи.

Трочные ремни, находящіеся при кожаныхъ кольцахъ на лавкахъ ленчика, изъ черной сыромятной кожи, всѣ одинаковыхъ размѣровъ и устройства, длиною въ готовомъ видѣ 1 арш. а шириною $\frac{3}{8}$ верш. Одинъ конецъ этихъ ремней срѣзанъ клиномъ и на немъ пробиты дорочки, а на другомъ находится желѣзная черная крашеная пряжка, со шпенькомъ и катышкомъ, шириною внутри $\frac{7}{16}$ верш., а длиною $\frac{5}{16}$ вер. При пряжкахъ

имѣются по двѣ кожаныя гайки, дѣлаемыя изъ ремешковъ, шириною $\frac{1}{4}$ верш.

Стремя состоитъ изъ трехъ частей: нижней части или основанія, дужки и распорки. Основаніе дѣлается овальной формы, имѣющей въ длину по большому диаметру $2\frac{3}{4}$ вер., а по малому $1\frac{3}{8}$ вер. (обмѣряя по наружнымъ поверхностямъ), шириною $\frac{5}{16}$ верш., толщиною около $\frac{3}{32}$ верш. По направленію большаго діаметра, въ основаніи стремени имѣется перекадина такой же толщины и ширины, какъ и самое основаніе. На верхней поверхности основанія дѣлаются насѣчки, въ противоположныя стороны, на обѣихъ половинахъ основанія и его перекадины. Дужка дугообразной формы, плоская изнутри и угольная снаружи, составляетъ одно цѣлое съ основаніемъ стремени; она внизу толще и шире, а вверху уже и тоньше, оканчивается въ верху прямоугольнымъ сгибомъ, съ катышкомъ для продѣванія путлища. На $\frac{1}{4}$ верш. отъ верхняго изгиба дужки внизъ, приваривается прямоугольная желѣзная распорка, препятствующая путлищу выходить изъ опредѣленнаго мѣста. Длина дужки, по наружной поверхности до основанія стремени, $3\frac{3}{8}$ верш., ширина ея внизу $\frac{3}{8}$ вер., а вверху у распорки $\frac{5}{32}$ верш., длина верхняго прямоугольнаго изгиба дужки, $1\frac{1}{4}$ верш. снаружи и около 1 вер. между внутренними поверхностями дужки. Вся вышина стремени $3\frac{1}{2}$ — $3\frac{9}{16}$ верш.

Потникъ, длиною 1 арш. $13\frac{1}{2}$ верш., а шириною 1 арш. 10 верш., дѣлается изъ чистой овечьей шерсти, хорошо и ровно сваленный, безъ просвѣта, не разрывающійся по толщинѣ на два слоя, безъ шишекъ (репья). Онъ складывается въ четыре стальки (пласта). Всѣхъ потника 4 фунт. 84 золотн.

Крыша къ потнику изготовляется изъ цѣльнаго куска черной, плотной. юфтовой кожи, но можетъ быть и сшивная изъ двухъ половинокъ. Длина крыши по боковымъ ея краямъ $15\frac{1}{4}$ верш., а по линіи сшива или сгиба— $14\frac{1}{2}$ верш., ширина спереди, по краю, $14\frac{1}{4}$ верш., а сзади—15 верш., по линіи сшива или сгиба, въ разстояніи $2\frac{3}{8}$ верш. отъ передняго и $2\frac{3}{4}$ верш. отъ задняго краевъ крыши, дѣлаются въ ней круглыя отверстія, та такъ же и въ находящемся подъ нею потникѣ, сквозь который пропускаются сыромятные ремешки, длиною каждый 1 арш. 7—8 верш. и шириною $\frac{1}{8}$ верш. Ремешки эти, по выходѣ наружу, пропускаются въ отверстіе круглыхъ кожаныхъ кружковъ, накладываемыхъ на крышу въ этихъ мѣстахъ, и завязываются узломъ, послѣ сего потникъ съ крышею подвязывается этими же ремешками къ ручкамъ ленчика сѣдла.

ВАЛЬТРАПЪ.

а) *Вальтрапъ мерлушковый.* Вальтрапъ черный мерлушковый, выкраивается по сѣдлу, спереди прямой, а сзади скошенный, съ выгибомъ во внутрь, передняя и задняя его части до ручекъ ленчика дѣлаются съ погибомъ внизъ, средняя же часть имѣетъ небольшую вогнутость сообразно выгибу сѣдла. На разстояніи отъ края мерлушки: спереди на $1\frac{1}{2}$ вер., а сзади на 3 вер., дѣлаются по сгибу вальтрапа мыски (мѣшечки) изъ мерлушки же, для передней и задней ручекъ ленчика сѣдла; мыски эти вышиною: передній $1\frac{1}{2}$ верш., а задній 2 вер. и шириною въ основаніи вдвое: передній $1\frac{3}{4}$ вер., а задній $1\frac{7}{8}$ вер. Мерлушковая часть вальтрапа имѣетъ длины: по срединѣ 1 арш. 1 вер., а по низу—1 арш. $3\frac{1}{4}$ вер. и ширины (вдвое): спереди— $9\frac{1}{2}$ вер., а сзади— $13\frac{3}{4}$ вер., измѣряя отъ

верха до нижняго остраго угла. По краю, мерлушковая часть вальтрапа обшивается кругомъ суконнымъ лампасомъ и таковою же выпушкою по внутреннему краю лампаса (если выпушка эта полагается), шириною вмѣстѣ лампасъ съ выпушкою (или безъ выпушки) $\frac{5}{8}$ вер., а затѣмъ—по наружному краю лампаса золотымъ или серебрянымъ (по прибору) плетенымъ снуромъ, діаметромъ въ $\frac{3}{16}$ вер. Снуръ этотъ на заднихъ углахъ вальтрапа образуетъ петлю, діаметромъ въ $\frac{1}{2}$ вер. Вальтрапъ подбивается: въ срединѣ (по размѣру подушки) и въ мыскахъ чернымъ ластикомъ, а на остальномъ пространствѣ черною гладкою клеенкою. Между верхнею мерлушковою поверхностью вальтрапа и клеенкою вальтрапъ прокладывается войлокомъ съ подклейкою, для удержанія вальтрапомъ своей формы. Размѣры всего вальтрапа: длина по срединѣ, отъ края шнура спереди до края шнура сзади, 1 арш. $2\frac{1}{2}$ вер., а по нижнему краю—1 арш. 5 вер.; ширина вдвое: спереди $9\frac{3}{4}$ вер., а сзади $14\frac{3}{4}$ вер. Внизу вальтрапа, съ каждой его стороны, пришиваются, извнутри, по одному ремню изъ толстой черной глянцевої кожи, въ разстояніи $6\frac{3}{4}$ вер. отъ шнура передняго края вальтрапа и $1\frac{3}{4}$ вер. отъ нижняго его края. Ремни эти шириною $\frac{5}{8}$ вер., изъ нихъ: пришиваемый съ правой стороны, длиною въ отдѣлкѣ 1 арш. $\frac{3}{4}$ вер., имѣетъ на свободномъ концѣ желѣзную крашеную пряжку, со шпенькомъ и катышкомъ, шириною внутри $\frac{5}{8}$ — $\frac{11}{16}$ вер., длиною $\frac{7}{16}$ — $\frac{1}{2}$ вер., а толщиною около $\frac{1}{8}$ вер., и двѣ гайки, одну подвижную, а другую неподвижную (у пряжки), изъ ремешковъ черной глянцевої кожи, шириною $\frac{5}{16}$ — $\frac{3}{8}$ вер.; другой же ремень, пришиваемый съ лѣвой стороны, длиною 1 арш. $2\frac{1}{2}$ вер., срѣзывается на концѣ клиномъ и на немъ пробиваются дыры, для застегиванія

на пряжку праваго ремня. На вальтрапѣ, на переднихъ и заднихъ углахъ его (или на однихъ заднихъ углахъ), въ разстояніи $1\frac{1}{4}$ вер. отъ нижняго и боковаго краевъ его, насаживаются Андреевскія звѣзды существующаго образца (кому таковыя полагаются). Въ разстояніи 5 вер. отъ задняго боковаго края вальтрапа и 4 вер. отъ середины вальтрапа, имѣются, по одному съ каждой стороны, поперечныя отверстія въ $\frac{5}{8}$ вер. длиною, обшитыя мерлушкою, для продѣванія въ нихъ трочныхъ ремней.

б) *Вальтрапъ кожаный.* Вальтрапъ кожаный такой же формы и размѣровъ, какъ мерлушковый, но безъ лампаса и выпушки при немъ, безъ шнура по краю вальтрапа и безъ подкладки. Онъ выкраивается изъ двухъ цѣльныхъ отрѣзковъ черной юфтовой (шагренированной) кожи и сшивается по сгибу рубцомъ внутрь. По краю вальтрапа кругомъ подкладываются ремни изъ черной юфтовой кожи, но болѣе тонкой, противъ кожи самаго вальтрапа, шириною $1\frac{1}{8}$ вер., прострачиваемые вмѣстѣ съ кожею вальтрапа, дратвою, по обоимъ краямъ ремней такимъ образомъ, что нижняя строчка идетъ въ разстояніи $\frac{1}{16}$ — $\frac{1}{8}$ вер. отъ края вальтрапа, а верхняя на разстояніи $\frac{7}{8}$ вер. отъ первой. Мыски для ручекъ ленчика сдѣла дѣлаются каждый изъ двухъ отрѣзковъ такой же кожи, какъ и самый вальтрапъ; они вшиваются въ прорѣзы, сдѣланныя въ вальтрапѣ въ соответствующихъ мѣстахъ, и сшиваются рубцомъ внутрь. Ремни при вальтрапѣ изъ черной глянцевої кожи—одинаковые съ ремнями при мерлушковомъ вальтрапѣ.

в) *Вальтрапъ суконный.* Вальтрапъ такого же совершенно устройства, формы и размѣровъ, какъ и мерлушковый вальтрапъ, но суконный, съ суконнымъ же лампасомъ

и выпушкою при немъ, шириною вмѣстѣ выпушка съ лампасомъ (или одинъ лампасъ, кому какъ присвоено) $\frac{5}{8}$ вер., обшитый желтымъ гаруснымъ или бѣлымъ шнуромъ (кому что положено) и подбитый по срединѣ и въ мыскахъ равентухомъ, а на остальномъ пространствѣ черною гладкою клеенкою, съ прокладкою войлокомъ. Ремни при вальтрапѣ изъ черной глянцевої кожи, одинаковые съ ремнями при мерлушковомъ вальтрапѣ.

ПОПОНА.

Изъ сѣраго фабрикантскаго сукна или какое отпущается отъ Интенданства, съ холщевою подкладкою, длиною 1 арш. 14 верш., шириною, по ширинѣ сукна, не менѣе длины.

Приказ. по
Воен. Вѣдом.
1871 г. № 230.

ТРОКЪ ПОПОННЫЙ.

Изъ плотной пеньковой суровой тесьмы, длиною 2 арш., шириною до $1\frac{6}{8}$ верш. На одномъ концѣ, на простроченномъ бѣломъ сыромятномъ ремнѣ, съ гайкою, желѣзная вороненая пряжка, съ катышкомъ; отъ нея въ 4 верш. пришита кожаная гайка, а на другомъ концѣ трока бѣлый сыромятный ремень, длиною 12 верш., шириною $\frac{6}{8}$ верш., съ дырками.

Приказ. по
Воен. Вѣдом.
1871 г. № 230.

САКВА ФУРАЖНАЯ

Дѣлается изъ равентуха, длиною 1 арш. $9\frac{1}{2}$ вер., по концамъ имѣетъ два квадратныя донышка, шириною $3\frac{1}{2}$ верш. Во всю длину саквы идетъ одинъ шовъ, противъ одного изъ угловъ квадратныхъ донышекъ и

Приказ. по
Воен. Вѣдом.
1871 г. № 230.

по срединѣ на 12 вершковъ остается прорѣзъ. На сакву надѣваются два кожаные кольца, длиною $3\frac{1}{4}$ верш., а шириною $\frac{3\frac{1}{2}}{8}$ верш., для удержанія овса, заключеннаго въ концахъ саквы. Къ симъ кольцамъ пришивается по одной кожаной гайкѣ, для пропуска въ нихъ боковыхъ чемоданныхъ ремней.

САКВА СУХАРНАЯ.

Приказ. по Воен. Вѣдом. 1871 г. № 230. Изъ подкладочнаго холста длиною въ 1 арш. 2 верш., съ двумя овальными донышками, имѣющими въ длину $3\frac{3}{4}$ верш. и въ ширину 2 вершка. По шву саквы оставляется по срединѣ прорѣзъ въ $5\frac{1}{2}$ верш., по обѣимъ сторонамъ коего имѣются обметанныя дырочки, въ кои продѣвается тонкій шнурокъ для застегиванія прорѣза.

САКВА КРУПЯНАЯ И СОЛЯНАЯ.

Приказ. по Воен. Вѣдом. 1871 г. № 230. Изъ подкладочнаго холста, длиною въ 12 верш., шириною въ 4 вершка. Длинныя бока сшиваются вмѣстѣ. На 4 верш. отъ одого конца прошивается поперекъ, плотнымъ швомъ, чрезъ что образуется два мешечка; въ большую часть насыпается крупа, конецъ перевязывается бечевкою, въ меньшую часть соль, и конецъ также перевязывается бечевкою.

СѢТКА ДЛЯ СѢНА.

Приказ. по Воен. Вѣдом. 1871 г. № 230. Плетется изъ тонкихъ немного просмоленныхъ, хорошо скрученныхъ пеньковыхъ веревокъ. толщиною въ $\frac{1}{16}$ вер. Каждая петля имѣетъ въ квадратѣ 1 вер. Кругъ сѣтки, какъ вверху, такъ и внизу, состоитъ изъ 19 петель, длина же сѣтки 1 арш. Внизу сѣтка стягивается веревкою

той же толщины, какъ и веревка для сѣтки, длиною въ 12 верш.; въ верхній же конецъ продѣваются въ петли двѣ веревки, длиною каждая $2\frac{1}{2}$ арш. и толщиною въ $\frac{1}{8}$ верш., концы коихъ связываются. Веревки эти продѣваются одна противъ другой, дабы въ мѣрѣ возможности стягивать сѣтку, и, кромѣ того, онѣ служатъ, какъ для привязыванія сѣтокъ къ сѣдлу, такъ и для навѣшиванія сѣтки на голову лошади при кормленіи сѣномъ.

ЧЕМОДАНЪ.

Приказ. по Воен. Вѣдом. 1871 г. № 230. Изъ сѣросиневатаго сукна, на холщевой подкладкѣ; длина чемодана 15 вер.; по концамъ два круглые донышка, въ діаметрѣ по 4 верш.; донышки вшиваются съ выпушками изъ того же сукна. Разрѣзъ, длиною $12\frac{1}{2}$ вер., застегивается посредствомъ девяти петель, изъ бѣлыхъ сыромятныхъ ремешковъ, каждая петля шириною $\frac{1\frac{1}{2}}{8}$ верш., а длиною $3\frac{3}{4}$ верш. При застегиваніи одна петля входитъ въ другую, а послѣдняя изъ нихъ надѣвается на пуговицу, слѣланную изъ старой кожи. Разрѣзъ этотъ покрывается двойнымъ суконнымъ, одного цвѣта съ чемоданомъ, клапаномъ, длиною коего должна быть 13 вер., а ширина въ 2 верш., и застегивается на 4 кожаные пуговицы.

КОТЕЛОКЪ (кавалерійскій).

Приказ. по Воен. Вѣдом. 1871 г. № 230. Красной мѣди, внутри вылуженный, съ мѣдными же ушками. Вышиною $3\frac{3}{8}$ верш. въ діаметрѣ (съ середины толщены стѣнокъ), вверху 4 верш., внизу $3\frac{6}{8}$ верш. Всѣхъ котелка, безъ дужки, 3 фунта, но допускается 15 золотниковъ тяжелѣе или легче. Въ желѣзной дужкѣ вѣса 17 золот., допускается 1 золот. тяжелѣе или легче.

АРКАНЪ ФУРАЖНЫЙ.

Приказ по
Воен. Вѣдом.
1871 г. № 230.

Изъ чистой пеньковой веревки, толщиною въ діаметръ $\frac{1\frac{3}{4}}{8}$ верш. Состоитъ изъ двухъ половинокъ, каждая по 10 арш. длины. Оба конца у каждой половины аркана загибаются на 5 верш. и изъ нихъ образуются, сращиваніемъ концовъ, петли въ $3\frac{1}{2}$ вер. длины.

ТОРБА КОНСКАЯ.

Приказ. по
Воен. Вѣдом.
1871 г. № 230.

Мѣшокъ изъ торбочнаго холста, длиною $10\frac{1}{2}$ вер., а шириною $7\frac{1}{2}$ вер. Къ верху торбы привязывается веревочка однимъ концомъ на глухо, а другимъ петлею, такъ чтобы можно было прибавлять или убавлять длину веревки при надѣваніи на лошадь.

ЩЕТКА КОНСКАЯ.

Приказ. по
Воен. Вѣдом.
1871 г. № 230.

Дубоваго или другаго крѣпкаго, сухаго дерева, овальная доска, длиною $3\frac{1}{2}$ вер., шириною $2\frac{1}{2}$ вер., толщиною $\frac{2\frac{1}{2}}{8}$ вер. Въ доскѣ просверливаются дырочки, въ которыя вдѣваются вдвое сложенные на снуркѣ пучки щетины, такъ что снурки выходятъ наружу на другой сторонѣ доски и заклеиваются, какъ снаружи, такъ и въ дырочкахъ; затѣмъ на доску наклеивается тонкая дощечка, покрывающая снурки. Дырочки въ доскѣ дѣлаются весьма часто, чтобы щетина щетки была густая. Длина волоса (щетины) щетки снаружи до $\frac{1}{2}$ вершка.

Чтобы щетка удобнѣе держалась въ рукѣ при чисткѣ лошади, къ дереву прибавляется, посредствомъ четырехъ желѣзныхъ гвоздиковъ, ремешокъ, шириною $\frac{6}{8}$ вер., а длиною $3\frac{6}{8}$ вер., для надѣванія на руку.

СКРЕБНИЦА.

Изъ толстаго листоваго желѣза шириною $3\frac{2}{8}$ вер., длиною въ $3\frac{5}{8}$ вер. Въ $\frac{1}{2}$ вер. отъ обоихъ краевъ зубчатые бока желѣза загибаются вертикально и образуютъ два крайніе ряда скребницы, наружная поверхность которой, чрезъ такіе загибы, дѣлается шириною въ $\frac{2}{8}$ вер. Между этими двумя крайними зубчатыми рядами вставляются четыре желѣзные же пластинки (двѣ зубчатые и двѣ гладкія попеременно) и приклепываются къ желѣзу скребницы, особыми на концахъ накладками и по одному гвоздю на каждомъ концѣ.

На крайнихъ зубчатыхъ рядахъ снаружи приклепывается по одной желѣзной кнопкѣ для надѣванія ремешка, длиною $4\frac{1}{2}$ вер., а шириною въ $\frac{6}{8}$ вер., придерживающаго руку при чисткѣ лошади. Всѣ скребницы 1 фунтъ; допускается 5 золотниковъ тяжелѣе или легче.

ПОДКОВА.

Подкова желѣзная, длиною по размѣру ноги лошади, т. е. по наружной полуокружности, примѣрно отъ $7\frac{1}{2}$ до $8\frac{1}{2}$ вер., шириною по срединѣ $\frac{4\frac{1}{2}}{8}$ верш., а въ концахъ по $\frac{2\frac{1}{2}}{8}$ вер. толщиною у бронзы (на краю) $\frac{1\frac{1}{2}}{8}$ верш. На бокахъ пробивается по 4 дырочки для гвоздей, гдѣ, съ наружной стороны дѣлается желобокъ, чтобы головки гвоздей скрывались. Всѣ подковы съ двумя шипами (на концахъ) до 1 фун.; допускается 5 зол. тяжеле или легчѣ. Общее употребленіе подковъ съ двумя шипами.

На каждую подкову требуется самага мягкаго желѣза 8 гвоздей съ узкими головками; длина гвоздей 1 вер.

Приказ. по
Воен. Вѣдом.
1866 г. № 382.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ

УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ

войсками армейской пѣхоты, резервными и
мѣстными.

КНИГА VI

С В Р У Я.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго / кадроваго / баталіона

Штабс-Капитанъ Крамаревъ.

КУРСКЪ.

Печатано въ Типографіи Губернскаго Правленія.

1883.

Дозволено цензурою. Москва 27 октября 1882 года.

СБОРНИКЪ
ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ
УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ
войсками армейской пѣхоты, резервными и
мѣстными.

К Н И Г А VI.

С В Р У Я.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго /кадроваго/ баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.

КУРСКЪ.

Печатано въ Типографіи Губернскаго Правленія.

1883.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ

АПОТЕКАРЕННЫХЪ

ВОЙСКАМИ АРМЕЙСКОЙ ПЕХОТЫ, ВЪЗДЪЛНЫМИ И
МЪСТНЫМИ.

К И Н Я

С О С Т А В Л Е Н Ы

С О С Т А В Л Е Н Ы

ВЪЗДЪЛНЫМИ И МЪСТНЫМИ

ВЪЗДЪЛНЫМИ И МЪСТНЫМИ

ВЪЗДЪЛНЫМИ

ВЪЗДЪЛНЫМИ И МЪСТНЫМИ

ВЪЗДЪЛНЫМИ

ОТЪВѢЧЕНІЕ

Въздухъ

Въздухъ

Скороходъ

Шестъ

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

С В Р У Я.

Шестъ

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

Колѣсъ для экипажа

ОГЛАВЛЕНІЕ.

Страницы.

I. Сбруя для дышловой лошади:

10	Хомутъ	1.
20	Нагрудникъ	4.
10	Нашильникъ	5.
10	Шлея къ хомуту	—
10	Узда	7.
10	Поводъ къ уздѣ	—
5 п.	Лейцы или возжи	8.
10 п.	Постромка	9.

II. Сбруя для пристяжной лошади:

Шлейка	10.
Развязной ремень	11.
Постромка	—
Привозжикъ	12.
Узда	—
Шлейная сѣделка	—

Общія принадлежности сбруи: (Для дышловой и пристяжной лошади).

Недоузокъ	15.
4. Трокъ для попоны	16.
4. Попона	17.
Поддышельный канатъ	—
Выносная вага	—
4 Торба для овса	—
Коль коновязный	—

5 презентов
2 вѣдъ для сѣна

Страницы.

2 Кнутъ	18.
Нагайка	—
1. Скребница	—
2 Щетка	—
Кошель для сѣна	—
Коновязная веревка	—
Арканъ фуражный	—

III. Сбруя для лошади запрягаемой въ аптечную двухколку:

Упряжная шлея къ хомуту	18.
Узда	20.
Трензельный поводъ къ уздѣ	21.
Лейцы или возжи	—
Хомутъ	22.
Сѣделка	26.
Сшивныя поводья къ уздѣ	28.
Постромка	—
Сѣдло	29.
Подпруга къ выюку	30.
Подхвостникъ	31.
Вьючная шлея	—
Нагрудникъ	32.

Общія примѣчанія къ описанію сбруи 33.

Принадлежности къ парной облегченной повозкѣ. 37.

Развернутый мочковой ремень имѣть длину 52 дюйма, а ширину—1 дюймъ; оплетенный же къ мочкѣ ремень длиною тожь 52 д., а шириною 0,35 д. Для оплетанія этимъ ремнемъ мочки, сначала одинъ конецъ его прикрѣпляется къ внутренней сторонѣ клещей двумя обойными гвоздями, потомъ другимъ концомъ, пропущеннымъ на наружную сторону клещей поверхъ свернутой мочки, оплетается мочка; затѣмъ этотъ конецъ пропускается во внутреннюю сторону клещей и прикрѣпляется къ нимъ, какъ и первый конецъ, двумя обойными гвоздями

Утверждено
Комиссией для
разсмотрѣнія
проектов. кон-
струкціи пол-
ковыхъ обо-
зОВЪ.

Гортовъ изъ сыромятныхъ двойныхъ ремней, простроченныхъ по краямъ прямымъ швомъ, а по срединѣ змѣйкою, привинченныхъ къ клещамъ каждый тремя шурупами 2.

Насадокъ изъ сыромятныхъ одиночныхъ ремешковъ длиною $4\frac{1}{4}$ д., а шириною въ $\frac{3}{4}$ д. съ гайками, —пряжками и кольцами привинченныхъ къ клещамъ каждая тремя шурупами (съ продѣтыми въ кольца кольцами для пропуска въ оныя возжей) 2.

Подхомутныхъ подушекъ, изъ войлока сложеннаго въ четыре скошенныхъ слоя, обтянутыхъ выростковою черною кожею, которая прибивается обойными гвоздями —къ шейнымъ сторонамъ клещей споднизу, а поверхнимъ и нижнимъ частямъ —снаружи; съ полевыхъ же сторонъ облямливается, вмѣстѣ съ накладками изъ черной глянцевої кожи, прикрѣпленными наглухо подъ полевыми сторонами клещей также обойными гвоздями. 2.

Выростковая кожа подхомутной подушки выкроена: съ внутренней стороны клещей — по погибамъ верхнихъ ихъ краевъ, длиною въ 20 д., а съ наружной части клещей —длинною въ $24\frac{3}{4}$ д., на равнѣ съ погибами верхнихъ краевъ прикрѣпленныхъ къ клещамъ накладокъ изъ глянцевої кожи; шириною же съ низу $6\frac{1}{2}$ д., противу середины мочекъ $9\frac{3}{4}$ д., а вверху — $5\frac{1}{4}$ д. Эта кожа къ шейнымъ сторонамъ каждой половины клещей, по наружному ихъ краю, прикрѣплена споднизу (по наложенному сверхъ нея продольнаго края, изъ выростковой черной кожи, ремешку, длиною $24\frac{3}{4}$ д., а шириною 0,35 д.) 36 обойными гвоздями;

затѣмъ на этотъ же продольный край кожи наложенъ край нижняго слоя войлочной падушки и также прикрѣпленъ къ клещамъ черезъ каждый промежутокъ означенныхъ гвоздей 18 обойными гвоздями.

Накладки изъ глянцевої черной кожи выкроены по погибамъ полевыхъ сторонъ клещей, длиною въ 24 д., шириною же —споднизу до середины въ $1\frac{1}{4}$ д., а въ верху — $\frac{3}{4}$ д., и прикрѣплены къ каждой половинѣ клещей 36 обойными гвоздями.

Выростковая кожа подхомутной подушки у каждой половины клещей, послѣ затяжки ея сверхъ слоевъ войлока, противоположнымъ ея краямъ сложена съ наружнымъ краемъ накладки изъ глянцевої кожи, а на эти ихъ края, для облямливанія оныхъ, наложенъ изъ выростковой черной кожи (длинною $24\frac{1}{2}$ д., а шириною 0,7 д.) ремешокъ который по его краямъ —состроченъ вмѣстѣ съ краями кожи подхомутной подушки и накладки изъ глянцевої кожи.

Нижний же и верхний поперечные края кожи подхомутной подушки, по наложеннымъ на нихъ изъ выростковой черной кожи (длинною $5\frac{3}{4}$ д., а шириною 0,4 д.) ремешкамъ, прикрѣплены къ клещамъ каждый 12-ю обойными гвоздями.

Потничокъ пристегиваемый къ верхней части хомута, изъ выростковой черной кожи, проложенный внутри войлокомъ по всей длинѣ въ одинъ слой, а по

серединѣ—въ два слоя, съ пристроченными въ поперегъ по концамъ и по серединѣ въ равномъ одинъ отъ другаго разстояніи четырьмя сыромятными одиночными ремешками, имѣющими каждый по одной пряжкѣ и по одной гайкѣ . . . 1.

Стяжной къ верхней части клещей сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, имѣющій на одномъ концѣ пряжку и гайку . . . 1.

Подвижной горть изъ сыромятнаго одиночнаго, сложеннаго въ два слоя и по краямъ состроченнаго ремня, который на одномъ концѣ имѣетъ мѣсто безъ строчки, для надѣванія на стяжной ремень, при пристегиваніи спиннаго продольнаго шлейнаго ремня . . . 1.

Стяжной къ нижней части клещей сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, имѣющій на одномъ концѣ пряжку и гайку . . . 1.

Покрышка на дерхніе концы клещей, изъ крышечной (моставья) кожи, съ пристроченными на ея концахъ по одному сыромятному одиночному, по краямъ продороженному гортику . . . 1.

2. Нагрудникъ.

Изъ четырехъ сыромятныхъ вмѣстѣ сложенныхъ и простроченныхъ ремней, съ двумя пряжками и двумя гайками . . . 1.

Въ средней части нагрудника, для лучшаго укрѣпленія пряжекъ, проложенъ пятый слой сыромятнаго одиночнаго ремня, огибающаго своими концами обѣ пряжки. Эта часть нагрудника прострочена по однимъ только кра-

ямъ, а концы его или горты—по краямъ прямымъ швомъ, а по серединѣ змейкою.

3. Нашильникъ.

Изъ четырехъ сыромятныхъ вмѣстѣ сложенныхъ и простроченныхъ ремней, имѣющій на одномъ концѣ кольцо, а на серединѣ пряжку и гайку . . . 1.

Для укрѣпленія какъ кольца, такъ равно и пряжки, въ этой части нашильника проложенъ пятый слой одиночнаго сыромятнаго ремня, огибающаго ихъ своими концами. Нашильникъ простроченъ по краямъ одинаково по всей его длинѣ, а по серединѣ простроченъ отъ кольца подлинѣ на 25 д. прямою строчкою, на остальной же части змѣйкою.

4. Шлея къ хомуту.

Составныя ея части:

Ободной сыромятный двойной ремень, простроченный: по краямъ и, отступя на 22 д. отъ пряжекъ, по серединѣ прямою строчкою, имѣющій на обоихъ концахъ по одной пряжкѣ и по двѣ гайки . . . 1.

Спинной продольный сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, имѣющій на одномъ концѣ пряжку и двѣ гайки, другимъ же концомъ пристроченный на глухо въ слояхъ розетки . . . 1.

Розетка изъ черной глянцевої кожи, подложенной снизу тонкимъ слоемъ войлока и подшита выростковою черною кожею . . . 1.

Откосныхъ сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроченныхъ ремней, имѣющихъ на нижнихъ концахъ

каждый по одному кольцу на насадкахъ изъ сыромятныхъ одиночныхъ ремешковъ . . . 2.

Ремни эти верхними концами пристроены наглухо въ слояхъ розетки, нижніе же ихъ концы верхнимъ слоемъ огибаютъ кольца, а нижнимъ слоемъ—вмѣстѣ съ насадками, на которыхъ надѣты означенные кольца, пристроены въ слояхъ ободнаго ремня.

Спинныхъ поперечныхъ сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроенныхъ ремней, имѣющихъ на каждомъ ихъ концѣ по одному кольцу, на насадкахъ изъ сыромятныхъ одиночныхъ ремешковъ . . . 2.

По срединѣ этихъ ремней оставлены безъ прострочки мѣста, для пропуска между ихъ слоевъ. спиннаго продольнаго ремня; концами же своими эти ремни, вмѣстѣ съ насадками, на которыхъ надѣты кольца, пристроены въ слояхъ ободнаго ремня въ такомъ видѣ, какъ сказано о нижнихъ концахъ откосныхъ ремней.

Мочковыхъ сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроенныхъ ремней, имѣющихъ каждый на одномъ концѣ по одному кольцу, на насадкахъ изъ сыромятныхъ одиночныхъ ремешковъ . . . 2.

Каждый мочковой ремень верхнимъ слоемъ одного конца огибаетъ кольцо, а на нижнимъ слоемъ, вмѣстѣ съ насадкою, на которой надѣто это кольцо—пристроенъ въ слояхъ ободнаго ремня, другой же конецъ мочковаго ремня—для образованія мочки, сръзанъ на нѣтъ, и простроенъ у кольца по длинѣ $1\frac{1}{4}$ д. вмѣстѣ съ противоположнымъ его концомъ.

5. Узда.

Составныя ея части:

Лобовой сыромятный двойной ремень, простроенный по краямъ до мѣстъ у его концовъ, оставленныхъ безъ прострочки для продвѣванія щечныхъ ремней . . . 1.

Намордный сыромятный двойной, по краямъ простроенный ремень, имѣющій по правому концѣ пряжку и гайку . . . 1.

Плетеная изъ трехъ сыромятныхъ шириною въ $\frac{1}{4}$ д. ремешковъ лыска, крестообразно прошитая въ слояхъ лобоваго и наморднаго ремней, имѣющая по срединѣ изъ глянцевою черной кожи, сложенной въ два слоя, подвижную разетку . . . 1.

Щечныхъ сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроенныхъ ремней (праваго и лѣваго), имѣющихъ на верхнихъ концахъ по одной пряжкѣ и по одной гайкѣ, на нижнихъ же концахъ ремней: на лѣвомъ удило, а на правомъ вербникъ . . . 2.

Подбородный сыромятный двойной, по краямъ простроенный ремень, имѣющій на обоихъ концахъ по одной пряжкѣ и по одной гайкѣ . . . 1.

Головной сыромятный двойной, по краямъ простроенный ремень, съ раздвоенными и по краямъ тожь простроенными концами, для пристегиванія къ щечнымъ и подбородному ремнямъ . . . 1.

6. Поводъ къ уздѣ.

Составныя его части:

Поводныхъ сыромятныхъ одиночныхъ, по краямъ продороженныхъ ремней, имѣющихъ на верхнихъ кон-

цахъ по одной пряжкѣ, по одной гайкѣ и по одному, изъ сыромятныхъ одиночныхъ продороженныхъ ремней, пристроенному горту, для пристегиванія въ кольца удила. 2.

Наконечный поводной сыромятный одиночный ремень. 1.

Поводные ремни, нижними концами обнимая верхній конецъ наконечнаго ремня, по длинѣ на $1\frac{1}{4}$ д., сострачиваются вмѣстѣ съ симъ послѣднимъ.

7. Лейцы или возжи.

Составныя ихъ части:

Прямой возжевой сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, верхнимъ концомъ верхняго своего слоя обхватывающій кольцо, соединенный у онаго вмѣстѣ съ нижнимъ слоемъ; имѣющій близъ нижняго конца, образующаго собою гортикъ въ 9 д. длины, одну пряжку и одну гайку. 1.

Коренная часть для перекрестнаго возжеваго ремня, (изъ сыромятнаго одиночнаго ремня, продѣтаго въ тоже кольцо и сложеннаго въ два слоя — по краямъ простроченнаго), имѣющая на концѣ одну пряжку и двѣ гайки. 1.

Прямой возжевой ремень, у кольца скрѣпленъ вмѣстѣ съ коренною частью, для перекрестнаго ремня.

Перекрестный возжевой сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, пристегиваемый верхнимъ концомъ къ коренной части, и имѣющій близъ

нижняго конца, образующаго собою гортикъ въ 9 д. длины, одну пряжку и одну гайку. 1.

Коренная насадка, изъ двухъ вмѣстѣ сложенныхъ сыромятныхъ одиночныхъ ремней, продѣтыхъ въ вышеозначенное кольцо, обхватывающихъ во кругъ конецъ возжевой веревки, и съ нимъ состроченныхъ по краямъ и въ поперегъ. 1.

Возжевая веревка, толщиною въ окружности $1\frac{3}{4}$ д. 1.

8. Постромка.

Составныя ея части:

Гортъ постромочный, изъ 4-хъ вмѣстѣ сложенныхъ сыромятныхъ одиночныхъ ремней, имѣющій у коренной его части пряжку и выше оной двѣ гайки. 1.

Въ коренной части горта проложенъ 5-й слой сыромятнаго ремня, однимъ концомъ обхватывающій пряжку, для укрѣпленія ея на вышеозначенномъ мѣстѣ.

Постромка изъ несмоленнаго каната, въ окружности 3 д., имѣющая на одномъ концѣ выростковой черной кожи насадку, а на другомъ петлю. 1.

Постромочный гортъ, отъ конца до пряжки простроченъ по краямъ прямою строчкою, а по срединѣ змѣйкою; коренная же его часть слоями своими обхватывая съ двухъ сторонъ, почти вокругъ, верхній конецъ постромки съ насадкою, прошита по краямъ и по срединѣ вмѣстѣ съ симъ послѣдними.

Конецъ постромки, для образованія петли, надѣваемой на вальки — загнуть, сращенъ съ

самую постромкою и какъ сращенный конецъ, такъ и петля обвиты вокругъ въ одинъ переплетъ, по ихъ полевымъ сторонамъ, тонкою стеклядью.

II. СБРУЯ ДЛЯ ПРИСТЯЖНОЙ ЛОШАДИ.

1. Шлейка.

Нагрудная лямка изъ черной, вдвое сложенной глянцевої кожи, простроченная по концамъ, а также и по нижнему краю — отъ концовъ къ срединѣ по длинѣ 20 д.

Продольный, изъ черной глянцевої кожи, одиночный на нагрудной лямкѣ ремень, обхватывающій концами своими желѣзные кольца, насаженные на особыхъ сыромятныхъ одиночныхъ ремняхъ, покрытыхъ овальными изъ глянцевої черной кожи накладками . 1.

Продольный ремень, съ сыромятными ремнями, на которыхъ насажены кольца, а также и накладками, сострочены по краямъ вмѣстѣ съ верхнимъ слоемъ нагрудной лямки.

Насадокъ на нагрудной лямкѣ, изъ сыромятныхъ одиночныхъ ремней, имѣющихъ каждая по одной пряжкѣ, по двѣ гайки и по одному подпряжнику . 2.

Ремни этихъ насадокъ продѣты каждый въ особую пряжку, сложены въ два слоя, сострочены по краямъ; затѣмъ они концами своими подложены въ наклонномъ положеніи подъ продольный на нагрудной лямкѣ ремень, съ кото-

рымъ, а также и съ верхнимъ слоемъ самой лямки вмѣстѣ сострочены. Подпряжники же, имѣющіе на полевыхъ округленныхъ концахъ вырѣзки, для пропуска къ пряжкамъ наплечного или гривного ремня, подстроены снизу гаекъ, находящихся близъ пряжекъ.

Наплечный или гревный сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень . 1.

2. Развязной ремень.

(соединяющій пристяжную лошадь съ коренною.)

Составныя его части:

Средній сыромятный тройной, по краямъ простроченный ремень, имѣющій на обоихъ концахъ по одной пряжкѣ и по одной гайкѣ, а на срединѣ подвижную шлевку . 1.

Длинный гортъ, изъ тройнаго сыромятнаго, по краямъ простроченного ремня . 1.

Короткій такой же гортъ . 1.

Горты эти подстроены подъ концами средняго ремня, по длинѣ отъ пряжекъ: одинъ гортъ на $3\frac{1}{2}$, а другой на $2\frac{1}{4}$ д.

3. Постромка.

Постромка для пристяжной лошади одинакова съ постромкою для дышловой лошади, съ тою только разницею, что ея канатъ между гортомъ и петлею сдѣланъ на 4 д. короче.

4. Привозжикъ. (одиночная возжа).

Составныя ея части:

Возжевой сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, имѣющій между слоевъ у передняго конца. отступя на $1\frac{1}{4}$ д., одну пряжку и одну гайку 1.

Гортъ изъ сыромятнаго двойнаго, по краямъ простроченнаго ремня, подстроченный подъ переднимъ концомъ возжеваго ремня, по длинѣ отъ онаго къ срединѣ на $3\frac{3}{4}$ д. 1.

Корневая насадка изъ выростковой черной кожи, съ возжевою веревкою толщиною въ окружности $1\frac{3}{4}$ д., а длиною 145 д. 1.

Насадка эта обхватываетъ вокругъ передній конецъ возжевой веревки и вмѣстѣ съ онымъ прострочена въ слояхъ верхняго конца возжеваго ремня.

5. Узда.

Узда для пристяжной лошади одинакова съ уздою для дышловой лошади. Разница между уздами заключается въ томъ, что для дышловыхъ лошадей узды полагаются безъ поводевъ, а для престяжныхъ — съ поводьями.

6. Шлейная сѣделка.

Подушка шлейной сѣделки изъ выростковой черной кожи, проложенной двумя листами войлока. Къ этимъ листамъ по обѣ стороны середины подушки, для образования въ ней большаго углубленія, добавлено еще по три листа длиною въ 5 д., которыя по концамъ сръзываются на нѣтъ въ разстояніи 3 д. 1

Въ срединѣ поперечнаго направленія подушки вовсе не имѣется войлока

Покрышка, или верхъ къ подушкѣ сдѣланы изъ глянцевою черной кожи 1.

Покрышка по краямъ и по концамъ сострочена вмѣстѣ съ подушкою.

Продольный, на шлейной сѣделкѣ, изъ глянцевою черной кожи одиночный ремень, обхватывающій концами по одной пряжкѣ, состроченъ по краямъ вмѣстѣ съ покрышкою и имѣетъ близъ пряжекъ по двѣ гайки, а около середины два кольца, продѣтыя въ кольца, которые находятся на пропущенныхъ подъ ними особыхъ выдвижныхъ сыромятныхъ одиночныхъ ремешкахъ. 1.

Гортовъ на шлейной сѣделкѣ (для соединенія оной съ нагрудною лямкою) изъ сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроченныхъ ремней, которые верхними сръзанными на нѣтъ концами подложены подъ концы продольнаго ремня по длинѣ на $3\frac{1}{2}$ д. и сострочены вмѣстѣ съ ними и покрышкою 2.

Подбрюшныхъ, на шлейной сѣделкѣ, сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроченныхъ ремней, которые подложены верхними концами, съ спинной стороны сѣделки, наискось подъ продольный ремень и сострочены вмѣстѣ съ симъ ремнемъ и покрышкою 2.

На нижнемъ концѣ, лѣваго подбрюшнаго ремня имѣются: одна пряжка, двѣ гайки, а подъ пряжкою, (снизу находящейся близъ нея гайки), подстроченный изъ глянцевою черной кожи подпряжникъ, при округленномъ концѣ котораго сдѣланъ вырѣзъ для продѣванія, при застегиваніи, праваго подбрюшнаго ремня.

Спинной, на шлейной сѣлѣ, продольный сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, верхнимъ концомъ подложенный между колецъ подъ ремень, состроченный вмѣстѣ съ симъ ремнемъ и покрышкою. 1.

Спинной поперечный сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, который имѣетъ на срединѣ мѣсто безъ прострочки, для продѣванія спиннаго продольнаго ремня, а на обоихъ концахъ въ слояхъ своихъ по одной, овальной формы, кожаной трубкѣ, для продѣванія постромокъ. 1.

Трубки сдѣланы изъ глянцевой черной, сложенной въ два слоя кожи. Продольные края внутреннихъ слоевъ сихъ трубокъ сшиты обыкновенно, а на наружныхъ слояхъ кожи продольные края, сложенные вмѣстѣ—сшиты въ прострочку; поперечные же края сихъ слоевъ кожи, загнутые черезъ поперечные края внутреннихъ слоев—прошиты съ внутреннихъ сторонъ трубокъ. 1.

Подбрюшныхъ заднихъ сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроченныхъ ремней, обхватывающихъ слоями верхнихъ концовъ переднія стороны трубокъ. 2.

На нижнемъ концѣ лѣваго подбрюшнаго ремня имѣются одна пряжка и двѣ гайки, для застегиванія праваго подбрюшнаго ремня.

Для пахвы сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, имѣющій на одномъ концѣ пряжку и гайку, а подъ пряжкой—снизу гайки подстроченный изъ глянцевой черной кожи подпряжникъ, у котораго

близъ округленнаго конца сдѣланъ вырѣзъ, для продѣванія при застегиваніи спиннаго продольнаго ремня. 1.

Надѣваемая подъ хвостъ лошади пахва, сшитая изъ выростковой черной кожи трубкою и набитая деревянными опилками. 1.

Другой конецъ ремня съ половины онаго раздвоенъ, по краямъ простроченъ, въ слояхъ же его концы встроены концы пахвы.

ОБЩІЯ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ СЪРУИ.

(для дышловой и пристяжной лошади.)

1. Недоуздокъ.

Составныя его части:

Головной сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень (длиною 45 д.), имѣющій на правомъ концѣ одну пряжку и двѣ гайки. 1.

Щечныхъ сыромятныхъ одиночныхъ ремней, которые продѣты каждый въ особое трехъ-угольное кольцо и сложены потомъ въ два слоя—состроченные по краямъ, а концами встроены наискось въ слои головного ремня. 2.

Намордный сыромятный одиночный ремень, (длиною 20 д.) концами своими обхватывающій кольца, подложенъ отъ сихъ колецъ по всей его длинѣ изъ глянцевой черной кожи (длиною 14 д., а шириною въ $1\frac{1}{2}$ д.) ремнемъ, и вмѣстѣ съ нимъ состроченъ по краямъ. 1.

Подшейный сыромятный одиночный ремень, продѣтъ въ лѣвое кольцо и сложенный въ два слоя, про-

пущенъ въ кольцо, потомъ, обхвативъ концомъ верхняго слоя правое кольцо—состроченъ въ слояхъ своихъ по краямъ, между лѣваго и праваго колецъ. 1.

Шлевка изъ сыромятной кожи на подшейномъ ремнѣ, служащая для уменьшенія разширенія его отъ одного кольца до другаго. 1.

Соединительный сыромятный одиночный ремень, верхнимъ концомъ обогнутый черезъ головной ремень, а нижнимъ концомъ пропущенный въ кольцо, потомъ по срединѣ со сложенными концами одинъ подъ другимъ по длинѣ 3-хъ дюйм.—вмѣстѣ состроченный. 1.

Поводъ къ недоузду, веревочный, толщиною въ окружности $1\frac{3}{4}$ д., однимъ концомъ продѣтый въ кольцо и у онаго сросщенный. 1.

2. Трокъ для попоны.

Составныя его части:

Пеньковая тесьма съ загнутыми на концахъ углами, обложенными изъ выростковой черной кожи накладками, состроченными по краямъ и въ поперегъ тесьмы. 1.

Насадка на верхнемъ концѣ тесьмы, изъ сыромятнаго одиночнаго ремня, который пропущенъ въ пряжку, сложенъ потомъ въ два слоя и состроченъ по краямъ вмѣстѣ съ накладкою и тесьмою; насадка имѣетъ на наружной сторонѣ двѣ гайки. 1.

Гортъ изъ сыромятнаго двойнаго ремня, обхватывающаго слоями верхняго конца—нижній конецъ тесьмы съ накладкою, и какъ вмѣстѣ съ ними, равно и по краямъ его состроченъ во всю длину. 1.

3. Попона.

Попона выкраивается изъ сѣраго армейскаго сукна.

4. Поддышельный канатъ.

Канатъ въ окружности 3 д., концы котораго загнуты для образованія петель, сросщены, и сросщенные части обвиты тонкою бичевою.

5. Выносная вага.

Составныя ея части:

Брусокъ ваги березоваго дерева. 1.

Обоймъ желѣзныхъ съ крюками и кольцами на концахъ ваги. 2.

Обойма желѣзная съ крюкомъ и кольцомъ на срединѣ ваги. 1.

При закладкѣ пристяжныхъ лошадей на выносъ, къ выносной вагѣ употребляютъ пристяжные вальки.

6. Торба для овса.

Торба изъ холста, сшитая по бокамъ, а сверху подрубленная, имѣющая у обрубленнаго верха изъ вдвое сложенной той же холстины съ одной стороны тесьму, а съ другой петлю.

7. Коль коновязный.

Коль березовый. 1.

Желѣзная обойма на верхнемъ концѣ кола, прикрѣпленная двумя шурупами. 1.

Болтъ съ кольцомъ, двумя бляшками (шайбами) и одною гайкою 1.

Наконечникъ прикрѣпленный четырьмя шурупами 1.

8. Кнутъ.

9. Нагайка для ѣздовыхъ.

10. Скребница.

11. Щетка.

12. Кошель для сѣна.

13. Коновязная веревка.

14. Арканъ фуражный.

Поименованные выше семь предметовъ могутъ быть приобрѣтаемы и употребляемы разныхъ образцовъ, лишь бы они были прочно сдѣланы и изъ доброкачественныхъ матеріаловъ.

III СБРУЯ ДЛЯ ЛОШАДИ ЗАПРЯГАЕМОЙ ВЪ АПТЕЧНУЮ ДВУХКОЛКУ.

I., Упряжная шлея къ хомуту.

Составныя ея части:

Ободной сыромятный двойной ремень, простроченный: по краямъ и, отступя на 22 д. отъ пряжекъ, по срединѣ—прямою строчкою, имѣющій на обоихъ концахъ по одной пряжкѣ и по двѣ гайки 1.

Спинной продольный сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, имѣющій на одномъ концѣ пряжку и двѣ гайки, другимъ же концомъ пристроченный наглухо въ слояхъ розетки 1.

Разетка изъ глянцевою черной кожи, подложенной снизу тонкимъ слоемъ войлока и подшита выростковою черною кожею 1.

Откосныхъ сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроченныхъ ремней, имѣющихъ на нижнихъ концахъ каждый по одному кольцу на насадкахъ изъ сыромятныхъ одиночныхъ ремешковъ 2.

Ремни эти верхними концами пристрочены наглухо въ слояхъ розетки, нижніи же ихъ концы верхнимъ слоемъ огибають кольца, а нижнимъ слоемъ—вмѣстѣ съ насадками, на которыхъ надѣты означенныя кольца, пристрочены въ слояхъ ободного ремня.

Спинныхъ поперечныхъ сыромятныхъ двѣхъ, по краямъ простроченныхъ ремней, имѣющихъ на каждомъ ихъ концѣ по одному кольцу на насадкахъ изъ сыромятныхъ одиночныхъ ремешковъ 2.

По срединѣ этихъ ремней оставлены безъ прострочки мѣста, для пропуска между ихъ слоевъ спинного продольного ремня; концами же своими эти ремни, вмѣстѣ съ насадками, на которыхъ надѣты кольца, пристрочены въ слояхъ ободного ремня въ такомъ видѣ, какъ сказано о нижнихъ концахъ откосныхъ ремней.

Мочковыхъ сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроченныхъ ремней, имѣющихъ каждый на одномъ концѣ пряжку и одну гайку; другими же концами, у которыхъ верхніе слои срѣзаны на нѣтъ,—вмѣстѣ съ кольцами, на насадкахъ изъ сыромятныхъ одиночныхъ ремешковъ, пристрочены въ ободномъ ремнѣ 2.

Поверхъ каждого мочевого ремня, у коренной его части, наложенъ короткій сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, котораго одинъ конецъ, огибающій кольцо, пристроченъ къ мочковому ремню, а другой застегивается въ пряжку

2. Узда.

Составныя ея части:

Лобовой изъ сыромятнаго одиночнаго вдвое сложеннаго ремня, простроченнаго по краямъ до мѣстъ у его концовъ, оставленныхъ безъ прострочки, для продѣванія раздвоенныхъ концовъ головного ремня . . . 1.

Намордный сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, имѣющій на правомъ концѣ пряжку и гайку . . . 1.

Плетеная изъ трехъ сыромятныхъ шириною въ $\frac{1}{4}$ д. ремешковъ лыска, крестообразно прошитая въ слояхъ лобоваго и наморднаго ремней, имѣющая посрединѣ изъ глянцевой черной кожи, сложенной въ два слоя, подвижную розетку . . . 2.

Щечныхъ изъ сыромятныхъ одиночныхъ вдвое сложенныхъ, по краямъ простроченныхъ ремней (праваго и леваго), имѣющихъ на верхнихъ концахъ по одной пряжкѣ и по одной гайкѣ, на нижнихъ же концахъ ремней: на лѣвомъ удило, а на правомъ вербникъ . . . 2.

Въ нижнихъ концахъ ремни эти имѣютъ мѣста не простроченными, для пропуска наморднаго ремня.

Полбородный сыромятный двойной (подгарокъ), по краямъ простроченный ремень, имѣющій на обоихъ концахъ по одной пряжкѣ и по одной гайкѣ и у каждой гайки по одной вшитой мѣдной сергѣ для продѣванія возжей . . . 1.

Головной сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, съ раздвоенными и по краямъ тожь простроченными концами, для пристегиванія къ щечнымъ и подбородному ремнямъ . . . 1.

3. Трензельный поводъ къ уздѣ.

Составныя его части:

Трубокъ изъ пеньковыхъ веревокъ, обтянутыхъ черною глянцевой кожей, имѣющихъ на однихъ концахъ по одной пряжкѣ и по одной гайкѣ, на другихъ же концахъ по одному кольцу . . . 2.

Гортовъ изъ сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроченныхъ ремней, пристроченныхъ къ концамъ трубокъ, а снизу гаекъ . . . 2.

Одиночный сыромятный ремень, имѣющій на одномъ концѣ, обхватывающемъ лѣвое кольцо, пряжку, гайку и подвижную шлевку, другимъ же концомъ прикрѣпленъ наглухо къ правому кольцу; поверхъ вдвое сложеннаго ремня надѣта другая подвижная шлевка . . . 1.

4., Лейцы или возжи.

Составныя ихъ части:

Возжевыхъ сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроченныхъ ремней, имѣющихъ на переднихъ концахъ по пряжкѣ и гайкѣ . . . 2.

Гортовъ изъ сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроченныхъ ремней, пристроченныхъ къ переднимъ концамъ ремней споднизу гаскъ . . . 2.

Возжевыхъ веревокъ въ окружности $1 \frac{3}{4}$ д., имѣющихъ на переднихъ концахъ насадки изъ выростковой черной кожи, пристроченныя въ слояхъ возжевыхъ ремней; задніе же ихъ концы, сложенные вмѣстѣ, сращиваются тонкою стеклядью . . . 2.

5. Хомуть.

Составныя его части:

Клещей изъ березовыхъ корневиговъ, съ наложенными на лицевой сторонѣ желѣзными планками, привинченными каждая 10-ю шурупами пара . . . 1

Мочекъ изъ свернутыхъ въ четыре слоя сыромятныхъ одиночныхъ ремней, которыя оплетены съ наружи клещей сыромятными же ремешками, а съ внутреннихъ сторонъ, въ гнѣздахъ, вынутыхъ въ клещахъ, прибиты къ нимъ подъ лицо, каждая четырьмя купоренными гвоздями . . . 2.

Развернутый мочковой ремень имѣетъ длину 52 д., а ширину $\frac{3}{4}$ д.; оплетный же къ мочкѣ ремень—длиною тожъ 52 д., а шириною 0,35 д. Для оплетанія этимъ ремнемъ мочки, сначала одинъ конецъ его прикрѣпляется къ внутренней сторонѣ клещей двумя обойными гвоздями, потомъ другимъ концомъ, пропущеннымъ на наружную сторону клещей поверхъ свернутой мочки, оплетается мочка; за тѣмъ этотъ конецъ пропускается во внутреннюю сто-

рону клещей и прикрѣпляется къ нимъ, какъ и первый конецъ, двумя обойными гвоздями

Гортовъ изъ сыромятныхъ двойныхъ ремней, простроченныхъ по краямъ прямымъ швомъ, а по срединѣ змѣйкою, привинченныхъ къ клещамъ каждый тремя шурупами . . . 2.

Подхомутныхъ подушекъ, изъ войлока, сложенного въ четыре скошенныхъ слоя, обтянутыхъ выростковою черною кожею (которая прибавается обойными гвоздями къ шейнымъ сторонамъ клещей споднизу, а по верхнимъ и нижнимъ частямъ—снаружи; съ полевыхъ же сторонъ облямливается, вмѣстѣ съ накладками изъ черной гляцевой кожи, или изъ мостовья, прикрѣпленными на глухо подъ полевыми сторонами клещей также обойными гвоздями) . . . 2.

Выростковая кожа подхомутной подушки выкроена: съ внутренней стороны клещей—по погибамъ верхнихъ ихъ краевъ, длиною въ 20 д., а съ наружной части клещей—длиною $24 \frac{3}{4}$ д., наравнѣ съ погибами верхнихъ краевъ прикрѣпленныхъ къ клещамъ накладокъ изъ гляцевой кожи; шириною же—снизу $6 \frac{1}{2}$ д. противу середины мочекъ— $9 \frac{3}{4}$ д., а въ верху— $5 \frac{1}{4}$ д. Эта кожа, къ шейнымъ сторонамъ каждой половины клещей, по наружному ихъ краю, прикрѣплена споднизу (по наложенному сверхъ ея продольнаго края, изъ выростковой черной кожи, ремешку, длиною $24 \frac{3}{4}$ д., а шириною, 0,35 д.) 36 обойными гвоздями; за тѣмъ на этотъ же продольный край кожи наложенъ край нижняго слоя войлочной подушки—и такъ же

прикрѣпленъ къ клещамъ чрезъ каждый промежутокъ означенныхъ гвоздей 18-ю обойными гвоздями. Накладки изъ глянцевої черной кожи выкроены по погибамъ полевыхъ сторонъ клещей, длиною въ 24 д., шириною же—снизу до середины въ $1\frac{1}{4}$ д., а вверху— $\frac{3}{4}$ д. и прикрѣплены къ каждой половинѣ клещей 36-ю обойными гвоздями.

Выростковая кожа подхомутной подушки, у каждой половины клещей, послѣ затяжки ея сверхъ слоевъ войлока, противоположнымъ ея краемъ сложена съ наружнымъ краемъ накладки изъ глянцевої кожи, а на эти ихъ края, для облямливанія оныхъ, наложенъ изъ выростковой черной кожи длиною ($24\frac{1}{2}$ д., а шириною 0.7 д.) ремешокъ, который по его краямъ—состроченъ вмѣстѣ съ краями кожи подхомутной подушки и накладки изъ глянцевої кожи.

Нижній же и верхній поперечные края кожи подхомутной подушки, по наложеннымъ на нихъ изъ выростковой черной кожи (длинною $5\frac{3}{4}$ д., а шириною 0.4 д.) ремешкамъ, прикрѣплены къ клещамъ каждый 12-ю обойными гвоздями.

Потничокъ, пристегиваемый къ верхней части хомута, изъ выростковой черной кожи, проложенный внутри войлокомъ по всей длинѣ въ одинъ слой, а по серединѣ—въ два слоя, съ пристроченными въ поперекъ по концамъ и по серединѣ въ равномъ одинъ отъ другаго разстояніи четырея сыромятными одиночными ремешками, имѣющими каждый по одной пряжкѣ и по одной гайкѣ. 1.

Стяжной въ верхней части клещей сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, (длинною 21 д., а шириною $1\frac{1}{4}$ д.) имѣющій на одномъ концѣ пряжку и гайку. 1.

Подвижной горть изъ сыромятнаго одиночнаго, сложенного въ два слоя и по краямъ состроченнаго ремня (длинною вмѣстѣ съ петлею 13 д., а шириною 1 д.) который на одномъ концѣ имѣетъ мѣстобезъ строчки, для надѣванія на стяжной ремень, при пристегиваніи спиннаго продольнаго шлейнаго ремня. 1.

Стяжной къ нижней части клещей сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, (длинною 13 д., шириною 1,15 д.), имѣющій на одномъ концѣ пряжку и гайку. 1.

Покрышка на верхніе концы клещей изъ крышечной (мостовья) кожи, съ пристроченными на ея концахъ по одному сыромятному одиночному, по краямъ продороженному гортику. 1.

Насадокъ изъ сыромятныхъ одиночныхъ ремешковъ, длиною въ $4\frac{1}{4}$ д., а шириною въ $\frac{3}{4}$ д., съ гайками, пряжками и кольцами, привинченыхъ къ клещамъ каждая тремя шурупами (съ продѣтыми въ кольца кольцами, для пропуска въ оныя возжей). 2.

Подушечка изъ выростковой черной кожи, проложенной въ два ряда войлокомъ, прикрѣпляемая къ внутренней сторонѣ оголовка у соединенія клещей хомута помощью гайки, сквозь которую продѣвается нижній стяжной ремень. 1.

6. Сѣделка.

Составныя ея части:

Подушка сѣделки изъ десяти хлосовъ войлока: семи среднихъ, по концамъ и къ срединѣ зрѣзанныхъ на нѣтъ, двухъ верхнихъ и одного нижняго; послѣдніе три слоя длинѣ остальныхъ и изъ ихъ продолженій составляютъ крылья. Подушка и оба крыла сверху покрыты выростковою кожею, прошитою вмѣстѣ съ подушкою по продольнымъ краямъ ея между крыльями, а споднизу обхвачены черною юфтовою кожею, края которой, загнутые на края верхней выростковой кожи, вмѣстѣ съ сими послѣдними сшиты на подушкѣ и простеганы на сквозь крыльевъ. Поверхъ обтянутыхъ подушки и крыльевъ наложена изъ черной глянцевої кожи покрывка, съ двумя прорѣзами противу мѣстъ соединенія подушки съ крыльями. Средняя часть покрывки, по всей длинѣ и ширинѣ между прорѣзами, равно и оба конца ея, подложены споднизу кусками черной глянцевої кожи и затѣмъ облямленная вокругъ ремешкомъ изъ черной глянцевої кожи покрывка пришивается къ краямъ подушки и крыльевъ. На покрывкѣ утверждены мѣдные крюкъ и двѣ стойки, для продѣванія трензельнаго повода и возжей 1.

Гортъ сыромятный тройной ремень, простроченный по краямъ прямою строчкою, а посрединѣ—отступя отъ пряжекъ на 9 д., простроченныхъ прямою строчкою—змѣйкою, имѣющей о коренныхъ своихъ частей по одной пряжкѣ и подвѣ гайки 1.

Въ слояхъ коренныхъ частей горта проложены четвертые слоя сыромятнаго ремня, одними концами обхватывающіе пряжки, для укрѣпленія ихъ на вышеозначенныхъ мѣстахъ.

Крюкъ ввинчивается въ гайку, лежащую подъ покрывкою на железной пластинкѣ, расположенной поперегъ горта.

Каждая стойка ввинчивается въ мѣдную гайку, прикрѣпленную споднизу къ гортѣ двумя шурупами.

Гортъ сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, однимъ концомъ пристроченный къ концу покрывки лѣваго крыла, другимъ же концомъ застегиваемый въ пряжку подпруги 1.

Подпруга изъ слоя войлока, обтянутаго снизу черною выростковою кожею и покрытаго сверху изъ черной глянцевої кожи ремнемъ, простроченнымъ по краямъ и по концамъ съ войлокомъ; одинъ конецъ этаго ремня пристроченъ къ покрывкѣ праваго крыла сѣделки, а на другомъ его концѣ пристроченъ одиночный сыромятный ремень, обхватывающій пряжку, съ гайкою; посрединѣ же ремня пристрочена гайка, сквозь которую проходитъ черезсѣдельникъ 1.

Черезсѣдельникъ сыромятный тройной ремень, простроченный по краямъ и по срединѣ между пряжками прямою строчкою, а по концамъ—змѣйкою, имѣющей на обоихъ концахъ, въ разстояніи отъ каждаго на 21 д., по одной пряжкѣ и по двѣ гайки 1.

Въ слояхъ ремней проложенъ четвертый слой сыромятнаго ремня, однимъ концомъ обхватывающій пряжку, для укрѣпленія ея на вышеозначенномъ мѣстѣ.

7. Сшивные поводья къ уздѣ.

Составныя ихъ части:

Поводныхъ сыромятныхъ одиночныхъ, по краямъ продороженныхъ ремней, имѣющихъ на верхнихъ концахъ по одной прежкѣ и по гайкѣ и по одному изъ сыромятныхъ одиночныхъ продороженныхъ ремней пристроченному горту, для пристегиванія въ кольца удила 2.

Наконечный поводной сыромятный одиночный ремень 1.

Поводные ремни нижними своими концами, обнимая верхній конецъ наконечнаго ремня, по длинѣ на $1\frac{1}{4}$ д., состроены съ симъ послѣднимъ.

8. Постромка.

Составныя ея части:

Гортъ постромочный изъ четырехъ вмѣстѣ сложенныхъ сыромятныхъ одиночныхъ ремней, имѣющей и коренной части пряжку и выше оной двѣ гайки 1.

Въ коренной части горта проложенъ пятый слой сыромятнаго ремня, однимъ концомъ обхватывающій пряжку, для укрѣпленія ея на вышеозначенномъ мѣстѣ.

Постромка изъ несмоленнаго каната въ окружности 3 д., имѣющая на одномъ концѣ изъ выростковой черной кожи насадку, а на другомъ петлю 1.

Постромочный гортъ отъ конца до пряжки простроченъ по краямъ прямою строчкою, а по срединѣ змѣйкою; коренная же его часть

слоями своими обхватывая съ двухъ сторонъ, почти вокругъ, верхній конецъ постромки, съ насадкою, прошита по краямъ и по срединѣ вмѣстѣ съ симъ послѣдними.

Конецъ постромки, для образованія петли, загнутъ и сращенъ съ самою постромкою, и, какъ сращенный конецъ, такъ и петля обвиты вокругъ въ одинъ переплетъ по ихъ полевымъ сторонамъ тонкою стеклядью.

9. Сѣдло.

Составныя его части:

Сѣдло подъ аптечный выюкъ или орчакъ состоитъ изъ двухъ приготовляемыхъ изъ корневищъ березы полокъ, имѣющихъ по два продолговатыхъ отверстія, къ низу отъ которыхъ, по внутреннимъ плоскостямъ полокъ, сдѣланы выемки, глубиною соответственно толщинѣ подпругнаго ремня. Эти полки связаны между собою двумя арками, и каждая изъ нихъ состоитъ изъ двухъ стоекъ, прикрѣпленныхъ къ полкамъ двумя шурупами, обоймы между ними концами вѣрзанной въ полки и къ нимъ за подлицо привинченной шестью шурупами и двухъ наружныхъ крюковъ, связанныхъ съ обоймою и стойками двумя болтами съ гайками. Обѣ арки соединены между собою двумя долевыми полосами, прикрѣпленными къ стойкамъ восемью шурупами. Спереди стоекъ арки и сзади стоекъ арки ввинчено по двѣ желѣзные петли съ валиками 1.

Сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, раздвоеннымъ концомъ прикрѣпленный къ петлямъ,

другимъ же концомъ пристегиваемый къ спинному короткому ремню выючной шлеи . . . 1.

Подпругныхъ гортовыхъ сыромятныхъ тройныхъ, по краямъ простроченныхъ ремней, концы которыхъ, обхватывающіе нижнія части полокъ, сострочены вмѣстѣ съ ремнями . . . 4.

10. Подпруга къ выюку.

Составныя ея части:

Основа изъ продольныхъ рядовъ бичевы, переплетенныхъ какъ по срединѣ, такъ и по концамъ тою-же бичевою въ пять поперечныхъ рядовъ, имѣющая на обоихъ концахъ по насадкѣ изъ выростковой черной кожи. 1.

Наконечниковъ изъ сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроченныхъ ремней, имѣющихъ на разрывныхъ концахъ по двѣ пряжки и по четыре гайки . . . 2.

Въ слояхъ же коренныхъ концовъ наконечниковъ прострочены двойнымъ швомъ концы основы съ насадками, ниже которыхъ въ каждомъ изъ наконечниковъ проложенъ третій слой сыромятнаго ремня, также простроченный двойнымъ швомъ. Въ разрывныхъ концахъ наконечниковъ проложены третьи слои сыромятнаго ремня, одними концами обхватывающіе пряжки, для укрѣпленія ихъ на вышеозначенныхъ мѣстахъ.

Сыромятный одиночный вдвое сложенный, по краямъ простроченный ремень, пристроченный къ срединѣ основы, имѣющій на концѣ желѣзную пряжку . . . 1.

11. Подхвостникъ.

Составныя его части:

Сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроченныхъ ремней, на крестъ проходящихъ одинъ въ слояхъ другого, имѣющихъ по одной пряжкѣ и по одной гайкѣ 2.

Въ слояхъ ремней проложенъ третій слой сыромятнаго ремня, однимъ концомъ обхватывающій пряжку, для укрѣпленія ея на вышеозначенномъ мѣстѣ.

Трубка изъ черной глянцевої кожи, набитой древесными опилками, концами своими встроченная въ слои коренныхъ концовъ ремней . . . 1.

Потникъ изъ бѣлаго поярковаго войлока, сложенного въ три ряда, изъ которыхъ верхній покрытъ цѣльною черною юфтовою кожею, скрѣпленною съ войлочными листами четырьмя сыромятными ремешками длиною 12 д., шириною 0,2 д., продѣтыми сквозь кожаныя розетки подъ нижній рядъ войлока, гдѣ и завязываются въ узлы . . . 1.

12. Выючная шлея.

Составныя ея части:

Ободной сыромятный двойной ремень, простроченный: по краямъ и срединѣ до пряжекъ прямою строчкою, а отъ нихъ—змѣйкою, имѣющій въ разстояніи отъ обоихъ концовъ на 28 д. двѣ пряжки и четыре гайки. 1.

Въ слояхъ ремня, у обоихъ его концовъ, проложены третьи слои сыромятнаго ремня, обхватывающіе одними концами пряжки, для укрѣпленія ихъ на вышеозначенныхъ мѣстахъ.

Спинной короткій сыромятный сложенный въ два слоя ремень, имѣющій на одномъ концѣ пряжку, гайку и подпряжникъ, другимъ же концомъ пристроченный на глухо въ слояхъ розетки . . . 1.

Подпряжникъ, имѣющій на полевомъ округленномъ концѣ вырѣзь, для пропуска къ пряжкѣ ремня отъ вьючнаго сѣдла, подстроченъ снизу гайки, находящейся близъ пряжки.

Розетка изъ глянцевої черной кожи, подложенной тонкимъ слоемъ войлока и подшитой снизу черною выростковою кожею. . . 1.

Откосныхъ сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроченныхъ ремней, имѣющихъ на нижнихъ концахъ каждый по одному кольцу, на насадкахъ изъ одиночныхъ сыромятныхъ ремешковъ. . . 2.

Ремни эти верхними концами пристрочены наглухо въ слояхъ розетки, нижніе же ихъ концы, верхнимъ слоемъ огибають кольца, а нижнимъ слоемъ вмѣстѣ съ насадками, на которыхъ надѣты означенныя кольца, пристрочены въ слояхъ ободнаго ремня.

Стяжная трубка изъ черной глянцевої кожи, концы которой закрѣпляются въ слояхъ откосныхъ ремней, близъ розетки. . . 1.

13. Нагрудникъ.

Составные его части:

Плечевыхъ сыромятныхъ двойныхъ, по краямъ простроченныхъ ремней, имѣющихъ у среднихъ своихъ частей по одной пряжкѣ, по одной гайкѣ и по одному под-

пряжнику, другими же концами пристроченные на глухо въ слояхъ розетки . . . 2.

Подпряжники, имѣющие на полевыхъ округленныхъ концахъ вырѣзы, куда пропускаются ремни концами ихъ, подстроены снизу гайки и пряжки.

Верхніе концы плечевыхъ ремней обхватываютъ петли вьючнаго сѣдла и затѣмъ застегиваются въ пряжки.

Розетка изъ глянцевої черной кожи, подложенной тонкимъ слоемъ войлока и подшитой снизу черною выростковою кожею . . . 1.

Подгрудный сыромятный двойной, по краямъ простроченный ремень, имѣющій у середины пряжку и выше оной гайку, верхній же конецъ его пристроченъ въ слояхъ розетки . . . 1.

Подгрудный ремень нижнимъ своимъ концомъ пристегивается къ петли вьючной подпруги.

Въ слояхъ плечевыхъ и подгруднаго ремней проложены третьи слои сыромятнаго ремня, одними концами обхватывающія пряжки для укрѣпленія ихъ на вышеозначенныхъ мѣстахъ.

ОБЩІЯ ПРИМѢЧАНІЯ

къ описанію сбруи.

1-е. Клеши для хомута полагается дѣлать изъ хорошо высушенныхъ березовыхъ корневищъ безъ сер-

цевины и безъ сучьевъ, не допуская выпилинныхъ изъ обыкновенныхъ пластинъ. Эти клещи дѣлаются въ вышину и ширину сообразно вообще шеи и головы лошади. Для привинчиванія же къ клещамъ планокъ желѣзныхъ и гортовъ съ ремешками, шурупы должны быть глубокой, чистой рѣзбы, нижеслѣдующихъ калибровъ: для планокъ, длиною въ 1 д.; для гортовъ, длиною $1\frac{1}{4}$ д., а для ремешковъ длиною $\frac{3}{4}$ д.; для привинчиванія же обоймъ и наконечника на выносной вагѣ и коновязномъ колу, длиною въ $1\frac{1}{2}$ д.

2-е. Кожу сыромятную, выростковую, гляцевую и крышечную (изъ мостовья), полагается на сбрую употреблять свѣжую, хорошей хлѣбной выдѣлки, безъ подрезей и свищей, съ отнятіемъ пашины.

3-е. Изъ помянутой кожи всѣ вообще одиночные ремни назначается ставить—исключительно хребтовые, называемые 1-го сорта, за изъятіемъ наконечныхъ къ поводкамъ уздъ ремней, которые могутъ быть допущены 2 или 3 сортовъ, иначе называемые: одни—подхребетными, а другіе боковыми; ремни же изъ гляцевой кожи ставить не ниже 2-го сорта.

4-е. Въ сыромятныхъ двойныхъ ремняхъ и гортахъ изъ двойныхъ ремней, на верхніе ихъ слои—назначать хребтовые, или 1-го сорта ремни, а на нижніе слои допускается ставить ремни какъ 1, равно и 2 сортовъ.

5-е. Въ сыромятныхъ тройныхъ ремняхъ, во всѣхъ гортахъ изъ тройныхъ, а также и изъ четверныхъ, или 4-хъ одиночныхъ вмѣстѣ сложенныхъ ремней, какъ равно въ нагрудникахъ и напильникахъ, на верхніе и нижніе ихъ слои—ставить исключительно хребтовъ, или

1-го сорта ремня, а на внутренніе ремни допускается ставить: въ тройныхъ ремняхъ и гортахъ—по одному 2-го сорта ремню, или по два ремня 3 или 4 сортовъ; въ четверныхъ же ремняхъ, какъ равно въ нагрудникахъ, напильникахъ и постромочныхъ гортахъ, во внутренніе ихъ слои, не считая упомянутыхъ въ описаніи этихъ вещей—пятого слоя ремня,—ставить по два вмѣстѣ сложенныхъ одиночныхъ ремней 2-го сорта; или по три вмѣстѣ сложенныхъ одиночныхъ ремней 3-го сорта; или же по четыре одиночныхъ вмѣстѣ сложенныхъ ремня 4-го сорта (называемыхъ подпольными), прилегающихъ къ пашинамъ; пашинныхъ же ремней, какъ равно пашинныхъ и другихъ вставокъ, а также ремней изъ мостовья или иной какой либо кожи—вовсе не допускается ставить. Помянутые же выше сего пятые слои ремня, служащіе въ нагрудникахъ и постромочныхъ гортахъ для укрѣпленія пряжекъ, а въ напильникахъ—для укрѣпленія колецъ и пряжекъ—ставить изъ 1 или 2 сорта одиночныхъ ремней, сверхъ исчисленныхъ по объясненному здѣсь допускамъ ремней, въ среднихъ слояхъ сихъ послѣднихъ.

6-е. Поименованные въ 3, 4 и 5 пунктахъ ремни допускается ставить отъ опредѣленныхъ размѣровъ,—короче на $\frac{1}{4}$ д., а длиннѣе на $\frac{1}{2}$ д.; тѣже изъ нихъ, коимъ опредѣлена ширина менѣе одного дюйма—ставить уже до 0,05 д., а шире—до 0,1 д.; прочіе же за симъ ремни, коимъ ширина опредѣлена болѣе одного дюйма, допускается ставить уже до 0,1 д., а шире до 0,2 д. Что же касается до гаекъ, то они могутъ быть: на полудюймовыхъ ремняхъ—шириною отъ 0,3 до 0,4 д.; на ремняхъ въ 0,75 до 1,15 д.—шириною отъ $\frac{1}{2}$ до $\frac{3}{4}$ дюйма; на ремняхъ и гортахъ въ $\frac{1}{4}$ и $\frac{1}{2}$ д.—

шириною отъ 0,8 до 1,1 д., а на нагрудникахъ и на нашильникахъ—шириною отъ 1,2 до 1,3 дюйма.

7-е. На обтяжку подушекъ: къ хомуту и къ шлейкѣ, и на потничокъ къ хомуту, выростковую кожу допускается выкраивать изъ подпольной ея части, однако безъ пашинъ; отъ опредѣленныхъ же размѣровъ—короче и длиннѣе, а также уже или шире до $\frac{1}{4}$ д. На покрывку къ верхнимъ концамъ клещей—кожу выкраивать изъ хребтовины или прилегающихъ къ ней частей, не допуская подпольныхъ, съ такими допусками въ размѣрахъ, какъ выше сказано о выростковой кожѣ.

8-е. Дратву на изготовленіе сбруи употреблять обыкновенную, ссученную въ четыре или пять выпряденныхъ изъ чистой, неподопрѣлой пеньки нитокъ, смотря по ихъ толщинѣ. Независимо же отъ сего, всѣ вообще горты, а также нагрудники и нашильники, для большей ихъ прочности, допускается сострачивать вмѣсто дратвы—сыромятными вшивочными ремешками, въ такомъ лишь видѣ, какъ сказано въ описаніи объ ихъ прострочкѣ.

9-е. Въ подхомутныхъ подушкахъ, потничкѣ къ хомуту и въ сѣдельной подушкѣ шлейки, войлокъ ставить чистый овечій или другой мягкаго свойства, не допуская всякаго грубаго войлока.

10-е. Канатъ на постромки и поддышельный, а также веревки возжевыя и къ недоуздкамъ должны быть несмоленные, изъ свѣжей, неподопрѣлой, чистой, хорошо вычесанной пеньки, безъ пакли и кострики; а также чтобы пряди были выпрядены ровно, свитыя изъ нѣсколькихъ прядей стренги имѣли одинаковую въ окружности толщину, а спущенные изъ сихъ послѣднихъ канатъ и веревки—имѣли бы по всей длинѣ надлежащую

толщину, и чтобы какъ пряди, стренги, а равно и спущенные изъ нихъ канатъ и веревки небыли-бъ ни отлоги (т. е. слабо ссучены), ни слишкомъ перекручены, дабы при употребленіи немогли—въ первомъ случаѣ вытягиваться, а въ послѣднемъ отъ перекрученія—надсѣдаться и неминуемо терять силу.

11-е. Желѣзные кольца и пряжки должны быть исключительно сварныя и чтобы въ послѣднихъ шпеньки переходили верхніе края роликовъ, и

12-е. Построенная вновь конская сбруя не должна быть ни чѣмъ смазываема впредь до окончательнаго ея освидѣтельствованія и выдачи на то разрѣшенія.

Принадлежности къ парной облегченной повозкѣ.

Брезентъ изъ пропитанной непромокаемымъ составомъ парусины шириною въ 24 дюйма . . . 1.

Брезентъ состоитъ изъ 5 поперечныхъ полотнищъ: къ переднему полотнищу пришиты три клапана; по срединѣ клапанъ изъ двухъ продольныхъ полотнищъ и по концамъ два малыхъ клапана.

Къ нижнему малому клапану и къ концу задняго полотнища, прикрѣплены двѣ бичевочныя застѣжки, къ верхнему клапану и къ верху задняго полотнища прикрѣплены на бичевкахъ два деревянныхъ костылька, служащіе для застѣгиванія на застѣжки. Съ боковъ брезента пришиты четыре сыромятныхъ ремня съ желѣзными пряжками. Ремни пропускаются въ пробои, ввинченные съ боковъ повозки, и пристегиваются на пряжки.

По концамъ четвертаго полотнища пришиты изъ сыромятной кожи два горта, служащіе для застѣгиванія

на двѣ желѣзныя пряжки съ кожанными гайками, при-
шитыми по срединѣ задняго полотнища.

Сыромятныхъ ремней съ желѣзными пряжками, слу-
жащіе для прикрѣпленія доски сидѣнья ѣздоваго къ
верхнимъ брусамъ боковыхъ щитовъ 2.

Тормазной канатъ (въ окружности 3,5 д.). Ка-
натъ имѣетъ по концамъ двѣ затрошенныхъ петли об-
мотанныя бичевкою, передняя петля обшита кожею и
служить для надѣванія на шворневой крюкъ, задняя
петля каната служить для укрѣпленія костыля, въ кон-
цѣ котораго продѣтъ сыромятный ремень, прикрѣплен-
ный къ костылю обойнымъ гвоздемъ, а другой конецъ
ремня вплетенъ въ канатъ и прошитъ дратвою.

Веревокъ для прикрѣпленія мѣшковъ съ провіан-
томъ, за верхніе брусъ боковыхъ щитовъ одна и для
прикрѣпленія мѣдныхъ котловъ къ боковымъ щитамъ
одна 2 кон.

Каждый конецъ веревки, имѣющій съ одного конца за-
трошенную петлю, противоположный конецъ ея обмотанъ
стеклядью. Длина конца веревки до петли 22 ф. 6 д.,
внутренняя длина петли 3 д. и толщина въ окружности
1 1/2

Сыромятныхъ ремней для прикрѣпленія чекъ къ
осямъ четыре, дышловаго засова съ чекою—одинъ и
чеки засова къ шворню одинъ 6.

Сыромятныхъ ремней къ мочкамъ вальковъ (длина
ремня 48 д., ширина 1/2 д.) 4.

Сыромятныхъ ремней для прикрѣпленія засова къ
пробою два, и засова къ пробою задняго щита одинъ
(длина каждого ремня 10 д., ширина 1/2 д.) 3.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ

войсками армейской пѣхоты, резервными и
мѣстными.

К Н И Г А VII.

ГОСПИТАЛЬНЫЯ ВЕЩИ.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона

Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.

КУРСКЪ.

Печатано въ Типографіи Губернскаго Правленія.

1883.

Дозволено цензурою. Москва 27 октября 1882 года.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ

УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ

войсками армейской пѣхоты, резервными и
мѣстными.

К Н И Г А VII.

ГОСПИТАЛЬНЫЯ ВЕЩИ.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.

КУРСКЪ.

Печатано въ Типографіи Губернскаго Правленія.

1883.

ОУНГАНИ ВЕЩЕИ МАТЕРИАЛОВЪ

ALLOTHERIUM

и имѣнныя: Юхана Пойеиса и Магдальны
Мартыны.

IV A 1 N H 21

LOCUM TEMPLARI BEIN.

COGTSBNTLP

[illegible]

Славян. № 121. Гр. 121. 121.

REPORT

Издано в Типографии Губернского Правления

2004

ОЛВАВЛЕИ

(в) Офисный вечер.

RUSSIAN MUSEUM

ушубод. Якоби (вниз) } нежно вложив

УНИВЕРСИТЕТ "СВ. СВЕТОСЛАВ" (РИЗНИК) АГЕНЦИЯ ЗА ПРОТЕКЦИОННО ПРАВО

-ХҮӨ-ийн (рвжүцэн) рвхгэр хэвлэлт ажлаар
гэгдэх нь

Национальный архив Республики Беларусь

Получено 28.09.2011 г. 11:00

Воскресенье, 12 июля 2014 г.

...экономической области

ПОСЛЕДНИЙ

VII

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

ГОСПИТАЛЬНЫЯ ВЕЩИ.

SECRET

FOUO K I A X B U S A R Z W E T

RECEIVED

Круги добродетей. (включен и введен) введен

ОГЛАВЛЕНІЕ.

а) Офицерскія вещи.

	Страниц.
Косынка миткалевая	1.
Наволока холщев. (верхняя) на головн. подушку.	—
Наволока холщев. (нижняя) на головн. подушку.	3.
Наволока тиковая верхняя (наружная) на верх- ній тюфякъ	4.
Наволока хрящевая на верхній тюфякъ нижняя (внутренняя) на нижній тюфякъ	5.
Носки вязаные, нитяные	8.
Одѣяло конифасное	—
Платокъ носовой полотняный	9.
Подштанники	10.
Простыня	11.
Пододѣяльникъ	—
Рубаха	12.
Салфетка	13.
Утиральникъ	—
Халатъ канифасный	14.
Носки вязаные шерстяные	16.
Одѣяло байковое	17.
Фуфайка байковая	18.
Халатъ суконный	20.
Туфли (башмаки)	22.
Сапоги на байкѣ	23.
Подсвѣчникъ	25.
Ложка столовая	26.
Ложка чайная	—
Уринникъ (круглый)	27.
Щипцы свѣчные	28.
Чайникъ	—
Блюдечко чайное	—
Тарѣлки (глубокая и мелкая)	—

Страницы.

Графинь	28.
Стаканъ	29.
Миска	—
Тарѣлка	—
Кружка	30.
Солонка	—
Ножъ съ вилкою	—

б) Солдатскія вещи:

Наволока холщев. верхняя на головн. подушку.	33.
Наволока холщев. нижняя на головн. подушку.	34.
Наволока хрящевая тюфячная	—
Платокъ носовой	35.
Пододѣяльникъ	—
Простыня	36.
Подштанники	37.
Получулки	—
Рубаха	39.
Рубаха для безпокойныхъ больныхъ	40.
Утиральникъ	—
Халатъ лѣтній	41.
Одѣяло лѣтнее	42.
Капотъ суконный на байкѣ	43.
Одѣяло суконное	44.
Фуражка суконная	46.
Фуфайка суконная	47.
Халатъ суконный	48.
Чулки суконные	49.
Туфли (башмаки)	51.
Сапоги на байкѣ	52.
Тулупъ овчинный	—

в) Вещи для общаго употребленія

Зонтикъ глазной	55.
Клеенка для трудно-больныхъ	56.
Кругъ половой	—

Наволока къ подушкѣ для подкладыванія подъ	57.
— трудно-больныхъ	58.
Фартухъ	—
Полотенце посудное	59.
Узельникъ	—
Коврикъ къ кровати	—
Мешокъ для храненія вещей больныхъ	60.
Покровъ для умершихъ	61.
Половикъ (хрящевой)	—
Чайникъ оловянный	—

Приборы мѣры и вѣса:

Ведро мѣрное	62.
Кружка мѣрная	63.
Полукружничъ	—
Десятичные вѣсы тридцатипудовые (большіе)	66.
Гири къ десятичнымъ вѣсамъ	—
Вѣсы пудовые (средніе) системы Роберваля	67.
Гири къ пудовымъ (среднимъ) вѣсамъ Роберваля	—
Вѣсы пятифунтовые (малые) системы Роберваля для развѣшиванія порцій	68.
Гири къ пятифунтовымъ вѣсамъ (малымъ) Роберваля для развѣшиванія порцій	69.
Мѣрная посуда для сыпучихъ тѣлъ	—
Ванна (мѣдная)	71.

Наволока составляется изъ одного куска холста, ширина котораго должна быть равна ширинѣ подушки, а длина — равна ширинѣ подушки, прибавленной къ ширинѣ подушки, умноженной на два. Наволока должна быть сшита изъ холста, а не изъ сукна, и должна быть сшита изъ холста, а не изъ сукна, и должна быть сшита изъ холста, а не изъ сукна.

а) ОФИЦЕРСКІЯ ВЕЩИ.

Косынка миткалевая.

Косынка изготовляется изъ бѣлаго миткаля. Указанная ширина миткаля 20 вер. Миткаль уже 20 вер., къ приему не допускается. Размѣры косынки въ отдѣлкѣ: длина по онованію, т.-е. по наибольшей длинѣ, не менѣе 27 $\frac{1}{2}$ вер., а по каждой изъ боковыхъ сторонъ не менѣе 19 $\frac{1}{2}$ вер. Косынка подрубляется на $\frac{1}{16}$ — $\frac{1}{8}$ вер. На каждую косынку полагается миткаля указной ширины 10 вер.; вѣсъ одной косынки 11 $\frac{1}{2}$ золот., но допускается колебаніе въ вѣсѣ болѣе или менѣе на $\frac{1}{2}$ з.

Наволока

холщевая (верхняя) на головную подушку.

Наволоки строятся изъ господскаго холста фабричнаго издѣлія. Указная ширина холста должна быть 18 вер; уже этого холста къ приему не допускается. Значительныя перетыки въ холстѣ не допускаются и холстѣ долженъ быть вполне чистый, безъ костры, тонкій и хорошо выбѣленный. Дыры, прорѣзы, пробоины, крупные узлы, оставляющіе дыры по удаленіи и т. п. поро-

Приказъ по Воен. Вѣдом. 1875 г. № 147.

Приказъ по Воен. Вѣдом. 1875 г. № 147.

ки допускаются съ вычетомъ изъ длины по $\frac{1}{8}$ арш., во всю ширину онаго.

Наволока составляется изъ одного цѣльнаго полотнища и одной вставки, сшиваемыхъ между собою такъ, чтобы швы вставки приходились къ продольнымъ бокамъ наволоки и отстояли бы отъ нихъ въ равномъ разстояніи, вслѣдствіе чего наволока должна имѣть лишь три шва, одинъ по нижнему ребру и два по краямъ вставки. Нижний шовъ и одинъ шовъ вставки дѣлаются двойные посредствомъ запошива, а другой шовъ вставки дѣлается черезъ край. Верхній край наволоки подрубляется кругомъ на $\frac{3}{32}$ верш. Надставокъ въ наволокѣ никакихъ не допускается, равнымъ образомъ не допускаются и вставки, за исключеніемъ неизбежно положенной одной вставки. Къ каждой наволокѣ полагается три пары тесемочныхъ завязокъ, которыя пришиваются распоряженіемъ госпитальныхъ комитетовъ при назначеніи наволокъ въ употребленіе въ госпиталяхъ. Тесьма для завязокъ изъ льняной бѣленой пряжи должна быть такой доброты, чтобы соответствовала своему назначенію, т.-е. вполнѣ отвѣчала описанію и по внѣшнимъ качествамъ была не ниже утвержденного образца. Тесьма эта должна быть не уже $\frac{3}{16}$ вер. и не шире $\frac{1}{4}$ вер. Тесьма должна имѣть вѣса въ аршинѣ не менѣе $\frac{1}{3}$ — $\frac{1}{2}$ золот., а въ кузкѣ въ 100 арш. не менѣе 33—50 золот.

Длина наволоки 15 верш., ширина $13\frac{1}{8}$ — $13\frac{1}{4}$ верш., ширина вставки $8\frac{1}{4}$ —9 верш. Длина завязки у наволоки 4 верш. Размѣры наволокъ на обѣ головныя подушки одинаковы. На одну наволоку полагается холста 1 арш. $7\frac{1}{4}$ верш. и тесьмы 24 верш.; вѣсъ одной наволоки $33\frac{1}{2}$ золот., но допускается колебаніе на $1\frac{1}{2}$ зол., болѣе или менѣе.

Наволока

тиковая (нижняя) на головную подушку.

Наволока строится изъ тика и шьется въ видѣ мѣшка и составляется изъ одного цѣльнаго полотнища, сшиваемаго двумя швами, — внизу швомъ черезъ край, а съ боку двойнымъ швомъ или запошивомъ. Верхній край наволоки не подрубляется, такъ какъ онъ всегда долженъ быть съ кромкою. Допускается въ наволокѣ одна вставка, но не иначе какъ во всю ширину ея и при томъ лишь съ одной стороны. Наволокъ со вставками допускается не болѣе 10% на все поставляемое количество.

Для набивки этихъ подушекъ полагается на каждую 5 фун. перьевъ. Перья по качеству должны быть не ниже утвержденного образца; они должны быть драгунья, но отнюдь не рубленныя, сухія, безъ бородокъ и перовыхъ стержней, безъ грязи и другихъ постороннихъ примѣсей, а равно и безъ всякаго запаха. Перья могутъ быть отъ всякой домашней или дикой птицы. Въмѣсто драгунья перьевъ, или въ смѣси съ ними, допускается полупухъ, т.-е. самыя мелкія, цѣльныя перья, съ бородами и стержнями, незамѣтными въ набитой подушкѣ на ощупь.

Длина наволоки 15 вер., ширина $12\frac{7}{8}$ вер. Размѣры наволокъ на обѣ головныя подушки одинаковы. На одну наволоку полагается тика 1 арш. 10 вер., вѣсъ ея 48 зол., но допускается колебаніе въ вѣсѣ на $2\frac{1}{2}$ зол., болѣе или менѣе.

Примѣчаніе. Тиковыя наволоки должны набиваться перьями обыкновеннымъ образомъ,

причемъ необходимо наблюдать, чтобы перья распредѣлялись по всей наволоку равномерно.

На каждую подушку полагается ежегодно (при употребленіи) 10% потери въ вѣсѣ перьевъ.

Наволока

тиковая верхняя (наружная) на верхній тюфякъ.

Приказъ по Воен. Вѣдом. 1875 г. № 147. Наволока на верхній тюфякъ изготовляется изъ тика и строится двумя способами:

1-й, выкраивается одинъ отрезокъ тика длиною 5 арш. $14\frac{1}{2}$ верш., шириною 15 верш., и другой длиною 2 арш. $15\frac{1}{4}$ верш. и шириною 10 верш., перегибаются каждый пополамъ—первый по длинѣ, а второй по ширинѣ—и сшиваются между собою мѣшкомъ тремя продольными швами и однимъ поперечнымъ, приходящимся во второмъ отрезкѣ внизу. Два шва продольные дѣлаются черезъ край, а третій продольный и одинъ поперечный—въ строчку, напуская края полотнищъ по этимъ послѣднимъ швамъ на $\frac{3}{16}$ верш.

2-й, выкраиваются два отрезка, длиною каждый 5 арш. $14\frac{1}{2}$ верш., а шириною—одинъ въ 15 верш., а второй въ 5 верш., перегибаются каждый пополамъ по длинѣ и сшиваются мѣшкомъ, четырьмя продольными швами, изъ коихъ два дѣлаются черезъ край, а остальные два въ строчку, напуская края полотнищъ по этимъ послѣднимъ швамъ на $\frac{3}{16}$ верш. Какъ въ первомъ, такъ и во второмъ случаѣ верхніе края наволоки поддубляются на $\frac{1}{4}$ верш. Изъ трехъ выкраиваемыхъ наволокъ двѣ должны быть изготовлены по первому способу, а

третья по второму. При изготовленіи наволокъ по второму способу, если того потребуетъ раскрой, допускается строить ихъ и изъ 3-хъ и 4-хъ отрезковъ, т.-е. допускается или одно изъ двухъ полотнищъ разрывнымъ по длинѣ пополамъ или оба вмѣстѣ. Въ наволокахъ допускаются также вставки въ 2—8 верш. длиною, а шириною, по ширинѣ полотнища, но вставки эти должны быть дѣлаемы не болѣе, какъ по одной на наволоку и не иначе, какъ въ концѣ наволоки. Наволокъ со вставками допускается не болѣе 10% со всего заготавливаемого количества. Наволока эта надѣвается безъ простежки на верхній волосянный тюфякъ, изготовляемый набивкою волосомъ хрящевой наволоки, составляющей нижнюю (внутреннюю) наволоку верхняго тюфяка.

Длина наволоки 2 арш. 14 верш., ширина 1 арш. $3\frac{1}{2}$ верш., на одну наволоку полагается тика указной ширины 7 арш. 14 верш.; вѣсъ одной наволоки 2 фун. 50 зол., но допускается колебаніе въ вѣсѣ на 12 золот. болѣе или менѣе.

Наволока

хрящевая на верхній тюфякъ—нижняя (внутренняя) и на нижній тюфякъ.

Наволока на верхній и нижній тюфяки строится изъ хрящевого (торбочнаго) холста ручнаго или фабричнаго издѣлія. Приказъ по Воен. Вѣдом. 1875 г. № 147.

Наволока строится въ 5 полотнищъ при изготовленіи ея изъ хрящевого холста 8 вершковой ширины, для чего выкраиваются два отрезка длиною 5 аршинъ $14\frac{1}{2}$ верш., а третій 2 арш. $15\frac{1}{4}$ верш., шириною же всѣ трѣзки въ 8 верш.; перегибаются пополамъ: пер-

вые два по длинѣ, а третій по ширинѣ и сшиваются между собою 5-ю продольными швами черезъ край и однимъ поперечнымъ въ строчку, приходящимся въ третьемъ короткомъ отрѣзкѣ внизу, пуская края полотнища по этому шву на $\frac{3}{8}$ верш. При изготовленіи наволоки изъ холста иной ширины, противъ 8 верш., число полотнищъ и способъ ихъ сшива зависятъ отъ этой ширины. Верхніе края наволоки подрубляются на $\frac{1}{4}$ верш. Вставки въ наволокахъ допускаются въ 2—8 верш. длиною, а шириною по ширинѣ полотнища, но вставки эти должны быть дѣлаемы не болѣе, какъ по одной на наволоку, и не иначе, какъ въ концѣ наволоки. Наволокъ со вставками допускается не болѣе 10% съ всего заготавливаемого количества. Хрящевая наволока на верхній тюфякъ набивается конскимъ волосомъ и простегивается. Для набивки наволоки употребляется 30 фунт. волоса. Волосъ долженъ быть непременно конскій, изъ гривы или хвоста лошади, сухой, безъ примѣси шерсти, хорошо вываренный, т.-е. вполне очищенный отъ жира, грязи и другихъ постороннихъ веществъ, скрученный (въ завиткахъ), но не свитый искусственно въ видѣ веревокъ, и по качеству долженъ быть не ниже утвержденного образца. Если при приѣмѣ, при перетрускѣ волоса, обнаружатся въ немъ соръ, грязь, шерсть или другія постороннія примѣси, то такой волосъ брукется.

Набивка тюфячной хрящевой наволоки на верхній тюфякъ: волосъ распредѣляется ровнымъ слоемъ (одинаковой толщины) по всей наволоцѣ и прошивается вдоль наволоки въ 5 рядовъ сквозными простежками, на разстояніи одна отъ другой въ 7 верш. по длинѣ въ 5 верш. по ширинѣ. Простежки располагаются въ шахматномъ порядкѣ, причемъ ихъ должно быть не менѣе 28. Онѣ

дѣлаются прочною бичевою, закрѣпляя концы ея на суконныхъ круглыхъ накладкахъ изъ суконной госпитальной ветоши. Въ совершенно готовомъ видѣ, набитый волосомъ тюфякъ долженъ отвѣчать своими размѣрами размѣрамъ кровати, т.-е. имѣть 2 арш. 13 верш. въ длину и 1 арш. 1 верш. въ ширину.

Примѣчаніе. 1-е. На каждый набитый волосомъ тюфякъ полагается ежегодно $12\frac{1}{2}\%$ потери въ вѣсѣ волоса, на раструску, при перебивкѣ тюфяковъ.

2-е. Простегиваніе волосянныхъ тюфяковъ производится распоряженіемъ госпиталя, на что полагается на одинъ тюфякъ по 11 золот. бичевки, по 1 иглѣ, 19 золот. ветоши суконной. Бичевка и иглы заготавливаются распоряженіемъ госпитальныхъ комитетовъ.

Хрящевая наволока на нижній тюфякъ набивается 10 фун. соломы и не простегивается, а послѣ набивки окончательно зашивается толстыми нитками. Соломы полагается 10 ф. на каждый тюфякъ. Въмѣсто соломы можно набивать сѣномъ или другими подобными матеріалами, которые, смотря по мѣстнымъ условіямъ, запряжаются интендантствомъ въ числѣ продовольственныхъ припасовъ. Вообще солома, сѣно и другіе мѣстные матеріалы, употребляемые на набивку нижнихъ офицерскихъ хрящевыхъ тюфячныхъ наволокъ, должны быть хорошаго качества: сухіе и безъ затхлаго запаха.

Размѣръ наволоки: длина 2 арш. 14 верш.; ширина 1 арш. $3\frac{1}{2}$ верш.; на каждую наволоку полагается холста указной ширины 14 арш. $12\frac{1}{4}$ верш.; вѣсъ од-

ной наволоки 3 ф. 89 золот., но допускается колебаніе въ вѣсѣ на 19 золот. болѣе или менѣе.

Носки вязаные, нитяные

Носки нитяные должны быть связаны изъ льняныхъ, крученыхъ, бѣленыхъ, нитокъ, плотно, безъ узловъ и спущенныхъ очковъ (петель); по наружному же виду и отдѣлкѣ, они должны отвѣчать образцу. Вверху носки должны быть нѣсколько собраны, для того, чтобы они плотнѣе прилегали къ ногѣ и не спускались внизъ. Носки должны быть ручной работы, а не машинной.

Размѣры носковъ: длина отъ пятки къ верху $7\frac{2}{8}$ верш.; ширина вверху у основанія сборокъ $3\frac{1}{8}$ верш.; длина ступни, измѣряя отъ пятки до носка, $5\frac{3}{4}$ верш.; вѣсъ одной пары носковъ 19 золотниковъ, но допускается колебаніе въ вѣсѣ на 1 золот. болѣе или менѣе.

Одѣяло канифасное.

Канифасное одѣяло изготовляется изъ двухъ полотнищъ, изъ коихъ каждое выкраивается въ 2 аршина $13\frac{1}{2}$ верш. длиною и на подрубку полотнища полагается по $\frac{1}{4}$ верш. съ каждой стороны; полотнища эти сшиваются между собою, по длинѣ рубцомъ внутрь, съ загибомъ для сего по $\frac{1}{4}$ верш., отъ каждаго полотнища. Если канифасъ будетъ шире 14 верш., то, не измѣняя длины одѣяла два арш. $13\frac{1}{2}$ верш., строить его въ полную ширину. Надставки могутъ быть допущены, но не болѣе одной и не длиннѣе 10 вер. по длинѣ одѣяла и лишь въ одномъ изъ его полотнищъ, но ни какъ ни въ обоихъ и притомъ съ конца.

Канифасныхъ одѣялъ съ надставками допускается не болѣе 25% на все заготовляемое количество.

Длина одѣяла 2 арш. 13 верш., ширина не уже $27\frac{1}{2}$ верш. (1 арш. $11\frac{1}{2}$ верш.); на каждое одѣяло полагается канифаса указной 14 вершковой ширины 5 арш. 11 верш.; вѣсъ одного одѣяла 1 фунт. 12 зол., но допускается колебаніе въ вѣсѣ на $5\frac{1}{2}$ зол., болѣе или менѣе.

Платокъ носовой полотняный.

Госпитальный офицерскій полотняный носовой платокъ долженъ быть сдѣланъ изъ тонкой, ровной, чистой льняной бѣлой пряжи и по наружному виду и по отдѣлкѣ долженъ быть не ниже утвержденного образца. Дыры, прорѣзы и узлы, остающіяся дыры по удаленіи, а также пробоины, ни въ какомъ случаѣ въ платкахъ не допускаются, въ противномъ случаѣ платокъ бракуется. Платки должны быть поставляемы только отдѣльными штуками и имѣть съ четырехъ сторонъ тканую кайму и съ 2-хъ сторонъ кромку, разрѣзные же края должны быть подрублены. При приѣмѣ платковъ, вѣсъ и число нитей проверяются въ каждомъ платкѣ и не отвѣчающіе по этимъ качествамъ описанію платки бракуются; для опредѣленія же крѣпости ихъ посредствомъ разрыва вынимается на пробу по одному платку изъ каждой тысячи платковъ, или по одному платку изъ завезенной партіи, если таковая заключаетъ въ себѣ менѣе 1000 платковъ, при чемъ, если вынутый платокъ для пробы окажется не отвѣчающимъ описанію по разрыву, то вся тысяча платковъ или партія, изъ коей онъ былъ вязанъ, бракуется.

Длина платка къ раскроенному видѣ $14\frac{1}{2}$ верш.; ширина $14\frac{3}{4}$ верш.; вѣсъ одного платка 13 зол., но допускается колебаніе въ вѣсѣ на $\frac{3}{4}$ з., болѣе или менѣе.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.
Цирк. Главн.
Инт. Управл.
1871 года
№ 4168.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.
Цирк. Главн.
Инт. Управл.
1873 года,
№ 4119.

Подштанники.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Подштанники строятся изъ господскаго холста и строятся безъ пришивнаго пояса, взаменъ коего верхній край ихъ загибается внутрь на $\frac{7}{16}$ верш., и подшивается для пропуска очкура (подвязнаго холщеваго пояса). Подштанники шьются (швомъ въ строчку) изъ двухъ половинокъ, изъ коихъ одна дѣлается изъ цѣльнаго отрѣзка холста (съ небольшою вставкою вверху), а другая изъ двухъ отрѣзковъ холста, сшиваемыхъ между собою черезъ край. Продольные же швы штанинъ (отъ шага) дѣлаются въ строчку. Спереди подштанники имѣютъ разрѣзъ на $4\frac{1}{2}$ верш., края котораго загибаются внутрь на $\frac{1}{16}$ — $\frac{1}{8}$ верш., и подрубляются. Отъ шага внизъ штанины постепенно суживаются и на разстояніи отъ нижняго края на $1\frac{7}{8}$ —2 верш., не сшиваются, а имѣютъ разрѣзы, у концовъ коихъ съ обѣихъ сторонъ пришиваются завязки изъ вдвое сложеннаго холста; края этихъ разрѣзовъ, а также нижній край штанинъ, подрубляются на $\frac{1}{16}$ — $\frac{1}{8}$ верш. Очкуръ дѣлается изъ вдвое сложеннаго и сшитаго черезъ край отрѣзка холста, который можетъ быть и сшивной; на концахъ своихъ очкуръ имѣетъ по холщевому костыльку. Подштанники могутъ быть сшиты также съ цѣльными штанинами (не имѣющими внѣшнихъ швовъ), а также съ обѣими штанинами, сшитыми каждая изъ двухъ отрѣзковъ холста.

Длина подштанниковъ по внѣшнему боковому сгибу (соотвѣтствующему длинѣ по канту въ шараварахъ) 1 арш. $6\frac{1}{2}$ верш.; длина отъ шага къ верху: спереди $5\frac{1}{2}$ верш., и сзади $10\frac{1}{8}$ — $10\frac{1}{4}$ верш.; длина отъ шага къ низу 1 арш. $2\frac{1}{2}$ верш., ширина подштанниковъ

(вдвое сложенныхъ) по верхнему загнутому краю $14\frac{5}{8}$ — $14\frac{3}{4}$ верш., ширина штанинъ: въ шагу $8\frac{3}{4}$ верш. и по нижнему краю 4 верш. Очкуръ длиною 2 арш. 4 верш., шириною $\frac{1}{4}$ верш.; холщевые костыльки при очкурѣ длиною $\frac{3}{4}$ верш., шириною $\frac{1}{4}$ верш.; холщевые завязки—у нижнихъ разрѣзовъ длиною (съ пришивомъ) $5\frac{3}{4}$ верш., шириною $\frac{3}{16}$ верш.

На одни подштанники полагается господскаго холста 2 арш. 10 верш., въсь однихъ подштанниковъ 60 золот. съ колебаніемъ на 3 зол. болѣе или менѣе.

Простыня.

Простыня строится изъ господскаго холста и сшивается въ $1\frac{1}{2}$ полотнища между собою черезъ край, кромка съ кромкою. Поперечные края простыни и продольный край полотнища подрубляются на $\frac{1}{16}$ верш.; продольный же край широкаго полотнища, какъ имѣющій кромку, остается безъ подрубки. Въ простынѣ допускается не болѣе одной надставки и при томъ не длиннѣе 12 верш.

Длина простыни 3 арш. $\frac{1}{2}$ верш., ширина 1 арш. $10\frac{1}{2}$ верш., на одну простыню полагается господскаго холста 4 арш. 11 верш., въсь одной простыни 1 фун. 15 зол. съ колебаніемъ на $5\frac{1}{2}$ золот. болѣе или менѣе.

Пододѣяльникъ.

См. описаніе простыни.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Рубаха.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Рубаха строится изъ господскаго холста. Передняя и задняя части (станъ) рубахи дѣлаются цѣльныя, безъ швовъ въ плечахъ, и сшиваются между собою по бокамъ по кромкѣ, рубцомъ внутрь; шовъ этотъ не доходитъ до низа на $3\frac{3}{4}$ верш., гдѣ для прочности, вставляется двойной небольшой клинъ; вверху же сказанный шовъ не доходитъ до края на $7\frac{1}{2}$ верш., гдѣ вставляются рукава. Рубаха внизу подрублена на $\frac{1}{16}$ верш. Рукава, скошенные къ низу, имѣютъ по одному небольшому клину въ верхней части и по одной квадратной ластовицѣ, въ низу же рукава подложены тѣмъ же холстомъ на $\frac{3}{4}$ — $\frac{7}{8}$ верш. и кругомъ простроены, имѣя по шву разрѣзъ, длина котораго соответствуетъ ширинѣ подкладки. Горловина выкраивается по указаннымъ размѣрамъ рубахи спереди и сзади и собирается въ сборку по длинѣ воротника. Воротникъ прямой, изъ сложеннаго въ двое холста, прострачивается внизу кругомъ и имѣетъ внизу у краевъ по одной простѣчной петлѣ, обметанной для продѣванія тесьмы для завязокъ. Разрѣзъ рубахи спереди подрубляется тонкимъ въ $\frac{1}{16}$ до $\frac{1}{8}$ верш. рубцомъ, а внизу закрѣпляется серцевидною накладкою изъ холста. На плечахъ, начиная отъ рукавныхъ швовъ до воротника, нашиты накладки, (стрѣлки) съ трехъ-угольными клиньями вверху изъ сложеннаго въ двое холста, простроенныя по краю кругомъ. Швы по кромкѣ должны быть дѣлаемы чрезъ край, а разрѣзные—двойнымъ швомъ, посредствомъ запошива.

Тесьма для завязокъ къ рубахѣ употребляется такая же, какъ для завязокъ на наволоки.

Наименьшіе размѣры: длина рубахи отъ воротника спереди 1 арш. $2\frac{5}{8}$ верш., сзади 1 арш. $\frac{5}{8}$ верш. Ши-

рина рубахи внизу и срединѣ (у конца ластовицъ) 18 вер., а въ верху между рукавными швами (въ плечахъ) $17\frac{3}{4}$ вер. Рукава длиною отъ шва $12\frac{1}{2}$ верш., а шириною вверху 5 верш., внизу $3\frac{1}{4}$ верш. Ластовицы квадратныя въ 2 вер. Воротникъ длиною $9\frac{1}{4}$ верш., а вышиною $\frac{3}{8}$ верш. Разрѣзъ рубахи спереди 5 верш. Ширина наплечныхъ накладокъ (стрѣлокъ) внизу и въ срединѣ $1\frac{3}{8}$ верш.; вверху (въ растрѣбѣ между наружными углами) $2\frac{1}{4}$ верш.; длина клиньевъ въ стрѣлкѣ $1\frac{1}{8}$ верш.

На одну рубаху полагается господскаго холста 3 арш. 10 вер., и тесьмы 6 вер.; вѣсь одной рубахи 86 зол., съ колебаніемъ на 5 зол. болѣе или менѣе.

Салфетка.

Салфетка изготовляется изъ салфеточной ткани. Салфетка дѣлается цѣльная и должна имѣть по продольнымъ краямъ кромки; надставки и вставки въ ней не допускаются; по разрѣзнымъ краямъ она подрубляется на $\frac{1}{4}$ до $\frac{3}{8}$ вер., съ каждой стороны.

Длина салфетки $11\frac{1}{4}$ — $11\frac{1}{2}$ вер.; ширина соответствующая ширинѣ принятой ткани, т.-е. не менѣе 12 вер. Если салфеточная ткань будетъ шире 12 вер., то салфетка изъ нея строится во всю ширину.

На одну салфетку полагается салфеточной ткани, 12 вер., вѣсь одной салфетки 15 зол., съ колебаніемъ на $\frac{3}{4}$ золот., болѣе или менѣе.

Утиральникъ.

Утиральникъ строится изъ салфеточной ткани, цѣльный и долженъ имѣть по продольнымъ краямъ кром-

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

ки; надставки и вставки вънемъ не допускаются, по разръзнымъ краямъ онъ подрубляется на $\frac{1}{4}$ — $\frac{3}{8}$ вер., съ каждой стороны.

Длина утиральника 1 арш. $11\frac{1}{4}$ верш. Ширина не не уже 12 вер. Если салфеточная ткань будетъ шире 12 вер., то утиральникъ изъ нея строится во всю ширину.

На одинъ утиральникъ полагается салфеточной ткани 1 арш. 12 вер.; всѣхъ одного утиральника 35 з., съ колебаніемъ на $1\frac{3}{4}$ золот. болѣе или менѣе.

Халатъ (канифасный.)

Халатъ строится изъ канифаса, на два роста. По-крой халата долженъ соотвѣтствовать утвержденному образцу. Онъ выкраивается изъ трехъ полотнищъ составляющихъ его спинку и бока. Между спинкою и боками халата внизу вставляется по одному клину съ каждой стороны, для полноты его. Рукава скошенные, т.-е. вверху шире, а внизу уже, выкраиваются вдоль ткани безъ клиньевъ. Они вшиваются въ прямые проймы халата, безъ ластовицъ, которыя замѣняются трехугольными мысками, образуемыми спинкою и боками халата. Воротникъ стоячій, прямой, съ закругленными концами, сшиваемый изъ двухъ цѣльныхъ кусковъ канифаса, между коими прокладывается еще одинъ слой канифаса. Воротникъ у края кругомъ простроченъ. Борты прямые, остоятъ отъ воротника на 1 — $1\frac{1}{4}$ верш., и подбиты канифасомъ по длинѣ на $7\frac{1}{4}$ — $7\frac{3}{4}$ вершковъ а поширинѣ: вверху на $1\frac{3}{4}$ — 2 верш.; въ срединѣ на $1\frac{1}{2}$ вер., и внизу на $\frac{1}{2}$ — $\frac{3}{4}$ вер. Подкладка подъ бор-

ты можетъ состоять изъ двухъ кусковъ. Края бортовъ и рукавовъ загнуты на $\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{4}$ вер., и прострочены. На правомъ борту на $1\frac{5}{8}$ вер.. отъ его продольнаго края и на $\frac{1}{2}$ вер., отъ верхняго края пришивается деревянная, обтянутая канифасомъ, пуговица, а на лѣвомъ борту дѣлается въ соотвѣтственномъ мѣстѣ обметанная петля. Съ правой стороны, по шву спинки, съ боковъ халата имѣется карманъ, образуемый подшивкою въ строчку, съ внутренней стороны куска канифаса—длиною $9\frac{3}{4}$ вер., а шириною $3\frac{3}{4}$ — 4 вер.; кусокъ этотъ можетъ быть и составной изъ двухъ отрѣзковъ. Разръзъ у кармана дѣлается на 6 верш., отъ начала мышки рукава, длиною $4\frac{1}{4}$ вер., загибается внутрь на $\frac{1}{4}$ вер., и прострачивается. Къ спинкѣ халата, на разстояніи 10 вер., отъ шва воротника и по срединѣ ея ширины, пришивается поясъ изъ вдвое сложеннаго канифаса, сшиваемый въ строчку, съ загибомъ краевъ внутрь на $\frac{1}{32}$ вер. Поясъ можетъ быть составной изъ двухъ кусковъ канифаса. Для пропуска пояса пришивается, на швахъ спинки съ боками, по одной петлѣ на каждомъ (на разстояніи $4\frac{1}{2}$ вер., отъ начала мышки рукава), изъ вдвое сложеннаго канифаса. длиною $1\frac{1}{2}$ — $1\frac{3}{4}$ вер., шириною $\frac{3}{32}$ вер. Шитье всего халата производится въ строчку прочными бѣлыми нитками, съ напускомъ сшиваемыхъ краевъ на $\frac{1}{18}$ — $\frac{3}{61}$ вер.

На большой ростъ длина отъ воротника до низа спереди 2 арш. $\frac{3}{4}$ вер., а сзади 2 арш. $1\frac{1}{2}$ вер.; ширина въ спинкѣ между рукавами $11\frac{1}{2}$ вер.; въ бокахъ (въ груди) по $7\frac{3}{4}$ вер.; въ подолѣ 3 арш. 8 вершковъ. Вставки, между боками и спинкою халата вниу длиною 14 вер., а шириною 6 вер. Рукава длиною 14 вер., а

шириною: внизу $4\frac{1}{4}$ вер., вверху $5\frac{3}{4}$ —6 вер. Воротникъ длиною $10\frac{3}{4}$ вер., а вышиною $\frac{3}{4}$ вер. Поясъ въ отдѣлкѣ: длиною 2 арш. $\frac{3}{4}$ вер., шириною $\frac{3}{4}$ вер.

На малый ростъ: длина отъ воротника до низа: спереди 1 аршинъ $15\frac{1}{4}$ — $15\frac{3}{4}$ вер., сзади 1 аршинъ $15\frac{3}{4}$ —16 вер., ширина въ спинкѣ между рукавами $11\frac{1}{2}$ вер.; въ бокахъ (въ груди) по $7\frac{3}{4}$ вер., въ подолѣ 3 арш. 3 вер. между Вставки, боками и спинкою халата внизу длиною $12\frac{3}{4}$ вер., а шириною $3\frac{3}{4}$ —4 вер. Рукава длиною 14 вер., шириною: вверху $5\frac{1}{2}$ вер., внизу 4 вер. Воротникъ длиною $10\frac{1}{4}$ вер., вышиною $\frac{5}{8}$ — $\frac{3}{4}$ вер. Поясъ въ отдѣлкѣ: длиною 2 арш., шириною $\frac{3}{4}$ в.

На одинъ халатъ большаго роста полагается канифаса 8 арш. 12 вер., малаго 8 арш. 4 вер.; вѣсъ перваго 1 ф. 72 з., съ колебаніемъ на 8 з., а втораго 1 ф. 60 з., съ колебаніемъ на $7\frac{1}{2}$ з., болѣе или менѣе.

Носки вязанные шерстяные.

Носки должны быть связаны изъ гарусной бѣлой шерсти, плотно, безъ узловъ и спущенныхъ очковъ (петель), по наружному же виду и отдѣлкѣ они должны отвѣчать образцу. Вверху носки должны быть нѣсколько собраны, для того чтобы плотнѣе прилегали къ ногѣ и не спускались внизъ. Носки должны быть ручной работы, отнюдь не машинной.

Длиною отъ пятки къ верху 8 вер., длина ступни, измѣряя отъ пятки до носка 6 вер.; ширина вверху у основанія сборокъ $3\frac{3}{4}$ вер.; вѣсъ одной пары носковъ 31 золот., съ колебаніемъ на $1\frac{1}{2}$ зол., болѣе или менѣе.

Одѣяло байковое.

Одѣяло сѣрое, байковое, съ тремя поперечными кой-мами на каждомъ концѣ, изготавливается изъ доброкачественной шерсти двойной, простой (некипорной) ткани съ надраннѣмъ съ обѣихъ сторонъ ворсомъ. Оно должно быть мягкое, ровной ткани, съ ровнымъ просвѣтомъ, отвѣчающимъ образцу, совершенно промытое, т.-е. чтобы въ немъ не отавалось ни жирныхъ, никакихъ либо постороннихъ веществъ; одѣяло должно имѣть: вѣса 2 ф. 48 з.; нитей въ квадратномъ дюймѣ двойныхъ: по основѣ 10 и по утку 12, или на оборотъ, въ сложности не менѣе 22-хъ; разрывъ по основѣ 190 ф., по утку 100 ф., въ сложности не менѣе 290 футовъ. Пороки въ ткани одѣяла, какъ то: узлы и петли, оставляющіе дыры по удаленіи, мѣста и полосы сильно просвѣтистыя, свозныя пятна въ цвѣтѣ, сшивки, костра, бѣль и непрочесъ не допускаются. Одѣяла поставляются штуками и поперечные края ихъ должны быть обметаны черезъ край толстыми черными нитками, для устраненія обсыпанія краевъ при употребленіи. Они подвергаются осмотру, каждое особо, по наружному виду, цвѣту и напросвѣтъ, а также и опредѣленію вѣса, причемъ неудовлетворяющія хотя одному изъ этихъ условій бракуются. Для опредѣленія же числа нитей и разрыва берется на выдержку одно одѣяло изъ партіи, считая за партію 100 ш., причемъ всякое число менѣе ста принимается за особую партію. Если взятое на выдержку одѣяло не отвѣчаетъ условію на счетъ числа нитей и силы разрыва, бракуется вся партія, изъ коей оно было вынуто.

Длина одѣяла 3 арш.; ширина не менѣе 2 арш. (въ немоченомъ видѣ); вѣсъ одного одѣяла 2 ф. 48 з. съ колебаніемъ на 24 золот. болѣе или менѣе.

Фуфайка байковая.

Приказъ по
Воев. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Фуфайка строится изъ сѣрой офицерской байки. Байка эта должна быть изъ мериновой шерсти, ровной кипорной ткани, плотная, ворсованная съ обѣихъ сторонъ, безъ видимыхъ рядовъ, хорошо сваленная и совершенно промытая, такъ чтобы въ ней неоставалось ни жирныхъ, никакихъ либо постороннихъ частей. По цвѣту, просвѣту и отдѣлкѣ байка должна отвѣчать утвержденному образцу. Указная ширина байки полагается въ 31 верш.; байка уже этой ширины къ приему недопускается; шире же принимается, но безъ зачета излишней ширины въ длину. Байка должна имѣть вѣса въ указномъ аршинѣ не менѣе 85 золот., считая въ томъ числѣ и кромку, вѣсъ которой не долженъ превышать 4 золот. на аршинъ. Байка должна имѣть нитей въ квадратномъ дюймѣ: по основѣ не менѣе 34, и по утку не менѣе 22, въ общей сложности не менѣе 56. Качество байки определяется крѣпостью ткани на разрывъ по основѣ и по утку отрѣзка ея. Площадь разрыва должна быть въ 6 дюйм. ширины и 7 д. длины. При этомъ байка должна выдерживать по основѣ не менѣе 120 фунт., а по утку не менѣе 100 фун., въ сложности не менѣе 220 ф. Недостатки и изъятія въ байкѣ допускаются тѣже, какъ и въ сукнѣ.

Выкройка фуфайки: спинка и бока выкраиваются изъ одного цѣльнаго куска байки, дѣлая въ ономъ проймы для рукавовъ и соотвѣтственные вырѣзки на плечахъ, по размѣрамъ горловины, со вставкою въ этихъ мѣстахъ по одному небольшому клину съ каждой стороны. Края фуфайки загнуты кругомъ, кромѣ горловины, на $\frac{3}{16}$ — $\frac{1}{4}$ верш., и подшиты черезъ край; у горловины же подшивается въ строчку полоска байки, шириною въ $\frac{3}{4}$ — $\frac{7}{8}$ верш., а длиною по горловинѣ загибается

на внутреннюю сторону фуфайки и подшивается у края, образуя собою кантъ въ $\frac{1}{8}$ верш. Борты фуфайки прямые, шириною $\frac{7}{8}$ вер. Рукава выкраиваются изъ цѣльнаго куска каждый, со вставкою изъ клиньевъ, по одному въ каждомъ рукавѣ. Рукава должны быть выкраиваемы непременно по ворсу, — клинья же, если того потребуетъ раскрой, могутъ быть поставлены ворсомъ вверхъ. Нижний край рукавовъ подгибается внутрь на $\frac{1}{4}$ вер. и подшивается черезъ край. Всѣ остальные швы въ фуфайкѣ должны быть двойные (сперва въ строчку, а потомъ чрезъ край), кромѣ швовъ вставокъ на плечахъ фуфайки, которыя дѣлаются одинарными. На бортахъ фуфайки нашиваются завязки изъ черной тесьмы; завязки, длиною $3\frac{1}{2}$ — $3\frac{3}{4}$ верш., дѣлаются по три съ каждой стороны, на правомъ бортѣ съ наружной стороны, а на лѣвомъ съ внутренней. Тесьма для завязокъ (бумажная или нитяная) должна быть прочная, шириною $\frac{1}{8}$ — $\frac{3}{16}$ в., имѣть нитей въ $\frac{1}{4}$ квадратнаго дюйма по основѣ 18, по утку 9. Шитье фуфайки должно быть производимо черною ниткою чисто и прочно.

Длина фуфайки по борту $12\frac{1}{4}$ — $12\frac{1}{2}$ вер., сзади, по срединѣ спинки, 14— $14\frac{1}{4}$ вер., а ширина: спереди отъ рукавовъ до края борта $5\frac{1}{2}$ — $5\frac{3}{4}$ верш., сзади въ спинкѣ между швами рукавовъ 11 верш., по подолу $29\frac{1}{2}$ —30. вер. Рукава длиною: сверху отъ шва плеча $12\frac{1}{2}$ верш., а снизу $11\frac{3}{4}$ верш., шириною: вверху $5\frac{3}{8}$ — $5\frac{5}{8}$ верш., а внизу $3\frac{1}{2}$ верш.; клинья въ рукавахъ шириною: (у пришива въ проймѣ) $4\frac{1}{4}$ — $4\frac{1}{2}$ верш., а длиною $11\frac{1}{4}$ —13 верш. Горловина длиною (за исключеніемъ ширины бортовъ) 11 верш.

На одну фуфайку полагается байки: моеной 1 ар. 8 в., а немоченой 1 ар. $3\frac{3}{4}$ вер., вѣсъ одной фуфайки 1 ф. 6 з.

Халатъ суконный.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Халатъ строится изъ сѣросиневатаго неворсован-
наго сукна, предваришельно моченаго или декатирован-
наго, и выкраивается согласно указаннымъ размѣрамъ,
изъ трехъ полотнищъ, составляющихъ его спинку и
бока. Между спинкою и боками халата внизу вставля-
ется по одному клину съ каждой стороны, для полноты
его. Рукава скошенныя, т.-е. вверху шире, а внизу уже,
выкраиваются вдоль ткани, или поперекъ безразлично,
но безъ клиньевъ. Они вшиваются въ прямые проймы
халата, безъ ластовицъ, которыя замѣняются трехъ-
угольными мышками, образуемыми спинкою и боками
халата. Воротникъ стоячій съ закругленными концами,
сшиваемый изъ двухъ цѣльныхъ кусковъ сукна, застегива-
ется на желѣзный крючекъ съ петлею, пришиваемые
внизу у краевъ воротника. Воротникъ у края кругомъ
простроченъ. Борты прямые, отстоятъ отъ воротника на
 $1-1\frac{1}{4}$ верш. и подбиты тѣмъ же сукномъ по длинѣ
на $8-8\frac{1}{4}$ верш., а по ширинѣ: вверху на $2\frac{1}{2}$ верш., въ сре-
динѣ на 2 верш., внизу на $\frac{3}{4}$ верш. Подкладка подъ
борты можетъ состоять изъ двухъ кусковъ сукна. Края
бортовъ и рукавовъ загнуты на $\frac{1}{4}-\frac{3}{8}$ верш. и про-
строчены. Съ правой стороны, по шву спинки съ бо-
ковъ халата, имѣется карманъ, образуемый подшивкой
въ строчку, съ внутренней стороны куска сукна, длиною
въ 10 верш., а шириною $4\frac{1}{2}-4\frac{3}{4}$ верш. Разрѣзъ у
кармана дѣлается на 6 верш. отъ начала мышки рука-
ва, длиною $4\frac{1}{4}$ верш., загибается внутрь на $\frac{1}{4}$ верш. и
прострачивается. Къ спинкѣ халата, на разстояніи $10-10\frac{1}{2}$ верш. отъ шва воротника и посрединѣ ея ширины,
пришивается суконный поясъ изъ вдвое сложеннаго сукна,
сшиваемый въ строчку, безъ загиба краевъ внутрь. Поясъ

можетъ быть составной изъ двухъ кусковъ сукна. Для
пропуска пояса пришивается, на швахъ спинки съ бо-
ками, по одной петлѣ на каждомъ (на разстояніи $4\frac{1}{2}$
верш. отъ начала мышки рукава) изъ вдвое сложеннаго
сукна, длиною $1\frac{3}{4}$ верш., шириною $\frac{1}{8}-\frac{3}{32}$ верш. Шитье
всего халата производится въ строчку черными проч-
ными нитками, съ напускомъ сшиваемыхъ краевъ на
 $\frac{1}{8}-\frac{3}{16}$ верш.

Большой ростъ халата отъ воротника до низа: спе-
реди 2 арш. $\frac{3}{4}$ верш., а сзади 2 арш. $1\frac{1}{2}-2$ верш., ши-
рина въ спинкѣ между рукавами $11\frac{1}{2}$ верш. въ бокахъ
(въ груди) по 8 верш., въ подолѣ 3 арш. 8 верш. до
3 арш. 9 верш. вставки между боками и спинкою ха-
лата внизу, длиною $14\frac{1}{2}-15$ верш., а шириною $5\frac{3}{4}-$
6 верш., рукава длиною 14 верш., а шириною: внизу
 $4\frac{1}{4}$ верш., вверху 6 верш. Воротникъ длиною $11\frac{1}{2}$ верш.,
а вышиною $\frac{3}{4}$ верш.; поясъ въ отдѣлкѣ 2 арш. $\frac{3}{4}$ верш.
длинною и $\frac{3}{4}$ верш. шириною.—На 1 халатъ полагается
сукна: моченаго 4 арш. 6 верш., немоченаго 4 арш. $9\frac{13}{30}$
верш.; всѣхъ халата 4 фун. 60 золот. съ колебаніемъ на
24 зол. болѣе или менѣе.

Малый ростъ халата: длина отъ воротника до низа
спереди 1 арш. $15\frac{1}{4}-15\frac{1}{2}$ верш., сзади 1 арш. $15\frac{3}{4}-16$ верш.
ширина въ спинкѣ между рукавами $11\frac{1}{2}$ верш. въ бокахъ (въ
груди) по $7\frac{3}{4}$ верш., въ подолѣ 3 арш. 8 верш. Вставки между
боками и спинкою халата внизу длиною $13\frac{1}{2}$ верш., а
шириною 6 верш. Рукава длиною $13\frac{1}{2}$ верш., шириною:
вверху 6 верш., внизу $4\frac{1}{4}$ верш. Воротникъ длиною $10\frac{1}{2}-$
11 верш., вышиною $\frac{5}{8}-\frac{3}{4}$ верш. Поясъ въ отдѣлкѣ длиною
2 арш. $\frac{1}{2}$ верш., шириною $\frac{3}{4}$ верш. На одинъ халатъ полагается
сукна: моченаго 4 арш. 2 верш., немоченаго 4 арш. $5\frac{7}{30}$

верш.; вѣсь халата 4 ф. съ колебаніемъ на 20 золот. болѣе или менѣе.

Туфли (башмаки).

Туфли съ задниками дѣлаются по формѣ башмаковъ, на прямую колодку, изъ бѣлой, тонкой, но не пашинойстой плотной юфти и чернятся при поступленіи въ употребленіе. Верхъ туфель дѣлается изъ двухъ кусковъ бѣлой юфти, одного, образующаго переднюю часть, и другаго идущаго на заднюю часть и образующаго бока и задникъ; обѣ части эти сшиваются между собою дратвою; внутри туфель: а) накладывается стелька изъ бѣлой плотной юфти, наклеиваемая столярнымъ клеемъ на подошву и пришиваемая къ каблуку и б) на заднюю часть туфель съ внутренней стороны накладывается полоска, шириною $\frac{7}{8}$ вер., изъ мягкой бѣлой юфти, доходя до того мѣста, гдѣ начинается верхняя часть переда, полоска эта подшивается къ задней части туфли, вслѣдствіе загиба верхняго края этой послѣдней внутрь на $\frac{1}{8}$ верш., между этою полоскою и заднею частию кладется простилка изъ куска плотной бѣлой кожи, сообщающая твердость бокамъ и заднику туфель. Подошва подшивается дратвою (выворотнымъ швомъ), каблучная же настилка подшивается дратвою (швомъ наружнымъ). Наружный край передней части туфель имѣетъ оторочку изъ мягкой бѣлой юфти, образующую собою кантъ и заходящую внутрь на $\frac{3}{16}$ вер. Бѣлая юфть, идущая на туфли, должна быть плотная, мягкая и совершенно додубленная, кожа передней части туфель должна быть безъ пашинокъ, подрезей и глубокихъ оспинъ; кожа задней части туфель должна быть также хорошаго качества, но въ ней допускаются небольшія оспины. Подошва

должна быть обыкновенная, т.-е. такого точно качества какъ заготавливается для довольствія войскъ; допускаются однакожь подошвы изъ полъ и воротка, лишь бы части эти приходились не далѣе какъ подъ подъемъ и пятку, гдѣ на нихъ накладывается каблучная настилка, которая дѣлается изъ одного куска толстой и плотной подошвенной кожи. Шитье туфель должно быть прочное и крѣпкое, производимое прочною дратвою, а подшивка внутренней полоски къ задней части и канта передней части крѣпкою льняною ниткою.

Туфли строятся на два роста: большой и средній вмѣстѣ и отдѣльно на малый, по слѣдующимъ размѣрамъ: а) длина подошвы, измѣряя отъ половины задника до середины: на большой и средній ростъ $7\frac{1}{2}$ вер. и на малый ростъ $7\frac{1}{4}$ вер.; б) вокругъ пучковъ (съ подошвою) на большой и средній ростъ $6\frac{3}{8}$ верш. и на малый $5\frac{7}{8}$ вер.; в) ширина на подошвы, измѣряя ее у пучковъ, на большой и средній ростъ $2\frac{1}{16}$ вер. и на малый $1\frac{13}{16}$ вер.; г) длина переда, измѣряя отъ середины носка до края переда: на большой и средній ростъ $3\frac{1}{2}$ вер. и на малый $3\frac{3}{8}$ вер.; д) ширина на оба роста $1\frac{1}{4}$ вер.; е) вышина задника съ настилкою и подошвою на оба роста $1\frac{1}{2}$ вер. Изъ ста туфель слѣдуетъ изготовлять на большой и средній ростъ $\frac{2}{3}$ всего поставляемаго количества и на малый ростъ $\frac{1}{3}$. Вѣсь одной пары туфель 80 зол. съ колебаніемъ на 4 зол. болѣе или менѣе.

Сапоги на байкѣ.

Сапоги строятся изъ черной козловой или бараньей кожи на прямую колодку и подбиваются внутри сплошь зеленою русскою байкою. Сапогъ выкраивается изъ

двухъ кусковъ: одного составляющаго передъ и другого-голенища. Голенище сшивается сзади съ прокладкою канта рубцомъ внутрь, передъ же пришивается къ голенищу безъ канта, но тоже рубцомъ внутрь. Вверху голенище заворачивается внутрь на $\frac{1}{8}$ верш., и подшивается къ байковой подкладкѣ. Подошва подшивается къ сапогу дратвою выворотнымъ швомъ и къ ней подбивается, желѣзными шпильками, каблучная накладка въ одинъ слой, имѣя по краю узкую прослойку. Внутри голенища во всю длину шва его накладывается на этотъ шовъ, по байкѣ, полоска изъ тонкой бѣлой юфтовой кожи и подшивается къ байкѣ съ обѣихъ сторонъ. Закоблучье изъ плотной стойкой кожи прикладывается внутри сапога между голенищемъ и байковою подкладкою и пришивается къ подошвѣ вмѣстѣ съ голенищемъ, въ верхней же части оно подклеивается къ голенищу столярнымъ клеемъ. Вверху голенища пришивается по два ушка, одно противъ другаго, изъ двойной льняной кипорной тесьмы, пропуская концы подъ байковую подкладку; тесьма эта шириною $\frac{3}{4}$ вер., плотнаго качества, имѣетъ нитей въ квадратномъ дюймѣ не менѣе: по основѣ 16—18 и по утку 7 двойныхъ или 14 одинарныхъ. Кожа переда должна быть плотная, мягкая и хорошо выдѣланная, безъ папины, подрѣзѣй и оспицы, а такъ же безъ наружныхъ пороковъ: безличины, ссадины и проч.; голенища же должны быть изъ такой же кожи, но въ верхней части ихъ могутъ быть допускаемы не большія папины, но отнюдь не слабыя. Окраска кожи должна быть совершенно черная и не марящая. Вверху голенища допускаются клинообразныя вставки, съ тѣмъ однако же, чтобы такія вставки не заходили далѣе половины голенища. Сапогъ съ клино-

образными вставками не допускать болѣе 10% на все поставляемое количество. При приѣмѣ сапогъ комиссіи удостовѣряются въ ихъ качествѣ, распарывая 1% изъ всего предъявляемаго къ сдачѣ количества. Подошва къ сапогамъ должна быть такого же качества, какое требуется отъ подошвъ сдаваемыхъ для войскъ.

Голенища длиною $9\frac{1}{2}$ —10 вер., шириною въ рас-
трубѣ вверху 5— $5\frac{1}{2}$ вер., а внизу у языка переда
4— $4\frac{1}{4}$ вер., передъ длиною отъ конца языка до подош-
вы 4— $4\frac{1}{2}$ вер., ширина въ подъемѣ 5— $5\frac{1}{2}$ вершковъ,
длина подошвы $6\frac{3}{4}$ —7 вер., а ширина ея у пучковъ
2— $2\frac{1}{8}$ вер. Ширина ремешка изъ бѣлой юфти внутри
сапога $\frac{3}{8}$ вер.; ушки изъ двойной тесьмы длиною $1\frac{1}{8}$
— $1\frac{3}{8}$ вер. Въсѣ одной пары сапогъ 2 ф. 38 золот.,
съ колебаніемъ на 14 зол., болѣе или менѣе.

ПОДСВѢЧНИКЪ.

Подсвѣчникъ томпаковый, литой, состоятъ изъ донышка и трубки со шляпкою для вставляванія свѣчи. Трубка оканчивается внизу мѣднымъ винтомъ въ 5 нарѣзокъ, ввинчиваемымъ въ дно; шляпка трубки имѣетъ отливныя края. Донышко круглое, желобчатой формы, съ возвышеніемъ въ срединѣ; въ центрѣ его сквозная винтовая нарѣзка для винта трубки, не менѣе какъ въ три нарѣзки; съ нижней стороны донышка имѣется ободокъ вышиною $\frac{3}{32} - \frac{1}{8}$ вер.,

Высота подсвѣчника $2\frac{5}{16}$ — $2\frac{1}{2}$ вер. Высота трубки безъ винта $1\frac{5}{8}$ — $1\frac{6}{8}$ вер., внѣшній діаметръ шляпки 1— $1\frac{1}{8}$ вер. Діаметръ отверстія для свѣчи около $\frac{1}{2}$ вер., глубина отверстія около $\frac{5}{8}$ вер. Діаметръ доньш-

ка по прямой линіи съ краями $2\frac{7}{16}$ — $2\frac{1}{2}$ вер., діаметръ ободка $1\frac{11}{16}$ — $1\frac{3}{4}$ вер.

Вѣсъ всего подсвѣчника 78 золот., съ колебаніемъ на 4 золот., болѣе или менѣе; вѣсъ труки 38 зол., съ колебаніемъ на $1\frac{3}{4}$ зол., болѣе или менѣе; вѣсъ донышка 40 золотниковъ.

Ложка столовая.

Ложка дѣлается изъ мельхіора, сплавъ коего состоитъ изъ 20—21% цинка, 9—10% никеля и 70% мѣди, въ послѣднемъ количествѣ можетъ заключаться до 1% желѣза; въ сплавѣ этомъ не должно вовсе заключаться свинца. Ложка должна быть прочно покрыта серебромъ. Она состоитъ изъ двухъ, составляющихъ одно цѣлое, частей: овальнаго выгребка и нѣсколько изогнутой ручки, которая закруглена у мѣста соединенія съ выгребомъ и имѣетъ плоскую расширенную поверхность у свободного конца.

Длина ложки по прямой линіи $4\frac{11}{16}$ — $4\frac{3}{4}$ вер., и по выгибу 5 вер. Длина выгребка по прямой линіи $1\frac{11}{16}$ — $1\frac{3}{4}$ вер. Ширина выгребка $\frac{15}{16}$ —1 вер. Длина ручки 3 вер. Наибольшая ширина ручки у конца $\frac{1}{2}$ вершка. Вѣсъ одной ложки 17 зол., съ колебаніемъ на 1 золот. менѣе и на 2 зол. болѣе.

Ложка чайная.

Ложка дѣлается изъ мельхіора, точно такого же сплава, какъ и столовой ложки. Ложка должна быть прочно покрыта серебромъ. Она состоитъ изъ двухъ,

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

составляющихъ одно цѣлое, частей: овальнаго выгребка и плоской ручки, расширенной у свободного конца.

Длина ложки: по прямой линіи $3\frac{3}{16}$ — $3\frac{1}{4}$ верш. и по выгибу $3\frac{3}{8}$ — $3\frac{7}{16}$ верш. Длина выгребка по прямой линіи $1\frac{1}{8}$ вер. Ширина выгребка $\frac{21}{32}$ — $\frac{11}{16}$ верш.; длина ручки $2\frac{1}{2}$ верш. Наибольшая ширина ручки у конца $\frac{3}{8}$ вер. Вѣсъ одной ложки $6\frac{1}{2}$ зол. съ колебаніемъ на $\frac{1}{2}$ зол. менѣе и на 1 зол. болѣе.

Примѣчаніе. Мельхіоровыя ложки, при употребленіи, моются для содержанія въ чистотѣ, водою съ мыломъ, исполняя эту операцію съ надлежащимъ тщаніемъ и осторожностію. Въ случаѣ необходимости серебреніе ложекъ возобновляется гальваническимъ способомъ, расходуя на это черезъ каждыя 5 лѣтъ не болѣе 20 к. на каждую столовую и $13\frac{1}{2}$ к. на каждую чайную ложку.

Уринникъ (круглый)

Уринникъ дѣлается изъ олова съ примѣсью регулюса (сюръмы) въ количествѣ не болѣе 10—15% и свинца не болѣе 10%. Уринникъ долженъ быть хорошей, ровной и чистой отдѣлки, значительныя раковины и ржавая (неровная) отточка въ немъ не допускаются.

Діаметръ отверстія съ краями $4\frac{1}{8}$ вер. высота 3 вершка. Вѣсъ одного уринника 3 ф. 94 зол. съ колебаніемъ на $11\frac{1}{4}$ зол. болѣе или менѣе.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147
Цирк. Глав.
Инт. Управл.
1869 года,
№ 2869.

Щипцы свѣчные.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Щипцы желѣзные полированные, на трехъ ножкахъ, съ пружиннымъ шарнеромъ, должны по формѣ и устройству отвѣчать образцу. Ножки и шарнеръ должны быть закрѣплены на глухо заклепками съ обѣихъ сторонъ.

Длина щипцовъ $4\frac{1}{4}$ вер., длина коробки $\frac{3}{4}$ — $\frac{13}{16}$ вер., высота ея $\frac{1}{2}$ — $\frac{9}{16}$ вер. и толщина $\frac{3}{8}$ — $\frac{7}{16}$ вер., высота ножекъ $\frac{1}{4}$ — $\frac{3}{16}$ вер. Всѣ щипцовъ 18 зол. съ колебаніемъ на 1 зол. болѣе или менѣе.

Чайникъ.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Чайникъ фарфоровый, емкостью $\frac{1}{3}$ — $\frac{1}{2}$ кружки.

Блюдечко (чайное).

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Блюдечко бѣлое, фарфоровое, хорошаго качества.

Тарелки (глубокая и мелкая).

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Тарелки фаянсовые, бѣлыя, хорошаго качества, безъ раковинъ, свищей и др. пороковъ. Діаметръ тарелокъ (съ краями) въ $5\frac{3}{8}$ — $5\frac{5}{8}$ вершка.

Графинъ.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Графинъ бѣлаго стекла, со стеклянною пробкою; долженъ быть хорошей выдувки, безъ пузырей и пороковъ. Мѣрою въ $1\frac{1}{4}$ кружки.

Стаканъ.

Стаканъ бѣлаго стекла, безъ пузырей и пороковъ; мѣрою въ $\frac{1}{5}$ кружки.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Миска.

Миска имѣетъ форму усѣченного конуса; верхній край ея отогнутъ наружу на проволоку, такъ что образуетъ кругомъ всей миски поясокъ шириною въ $\frac{1}{16}$ — $\frac{3}{32}$ вер. Діаметръ миски въ отверстіи $4\frac{3}{4}$ вер., діаметръ дна ея $3\frac{13}{16}$ вер., глубина ея $1\frac{9}{16}$ вер.; всѣ миски 72 зол.; миска должна быть сдѣлана изъ одного куска бессемеровой стали.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1874 г. № 55.

Тарелка.

Тарелка должна быть діаметромъ съ краями 5 вер.; края ея имѣютъ отливъ въ $\frac{1}{2}$ — $\frac{9}{16}$ вер., и загнуты на проволоку, сначала къ верху, а потомъ наружу къ нижней поверхности отлива, черезъ что обрезывается по верхнему краю тарелки поясокъ или валикъ, толщиною въ $\frac{1}{16}$ — $\frac{3}{32}$ вер. При закрываніи миски тарелкою послѣдняя вполне закрываетъ первую и при томъ такъ, что поясокъ окружаетъ верхній край миски снаружи. Діаметръ дна тарелки $3\frac{5}{8}$ вер., глубина $\frac{7}{16}$ вер., и всѣ 52 зол.; тарелка должна быть сдѣлана изъ одного куска бессемеровой стали.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1874 г. № 55.
Цирк. Главн.
Штаба 1875
года № 404.

Кружка.

Кружка имѣетъ форму усѣченного конуса; верхній край ея отогнутъ наружу на проволоку, такъ что образуетъ поясокъ въ $\frac{1}{16}$ — $\frac{3}{32}$ вер., кругомъ всей кружки.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1874 г. № 55.

Діаметръ отверстія кружки $2\frac{5}{8}$ вер., діаметръ дна $2\frac{3}{16}$ вер., глубина ея $3\frac{3}{16}$ вер.; вѣсъ кружки $75\frac{1}{2}$ зол. Кружка дѣлается изъ одного куска бессемерової стали.

Солонка.

Солонка имѣетъ форму усѣченнаго конуса; верхній край ея отогнутъ на проволоку наружу, такъ что образуется поясокъ въ $\frac{1}{16}$ — $\frac{3}{32}$ вер., кругомъ всей солонки. Діаметръ отверстія солонки $1\frac{3}{4}$ вер., діаметръ дна $1\frac{1}{2}$ вер.; глубина $\frac{5}{8}$ вер.; вѣсъ солонки 11 зол. Солонка дѣлается изъ одного куска бессемерової стали.

При приѣмѣ посуды штампованной изъ бессемерової стали допускаются колебанія въ вѣсѣ: а) для миски болѣе на $3\frac{1}{2}$ зол. и менѣе на 2 зол.; б) для тарелки болѣе на $2\frac{1}{2}$ зол. и менѣе на $1\frac{1}{2}$ зол.; в) для кружки: болѣе на $3\frac{3}{4}$ зол. и менѣе на $2\frac{1}{4}$ зол. и г) для солонки болѣе на $\frac{1}{2}$ зол. и менѣе на $\frac{1}{4}$ зол.

Посуда должна быть вылужена чистымъ оловомъ снаружи и внутри, и при томъ такъ, чтобы не было бугровъ, непокрытыхъ полудомъ мѣстъ и трещинъ ровно и гладко.

Миска, тарелка, кружка и солонка могутъ быть принимаемы по выше означеннымъ описаніямъ и изъ листоватої желѣзы, вмѣсто бессемерової стали, но въ штампованномъ видѣ.

Ножъ съ вилкою.

Ножъ стальной, съ черенкомъ изъ дерева, прокрашеннаго въ черныи цвѣтъ. Ножъ закругленъ съ одного

конца и имѣетъ на другомъ концѣ закраину, отъ которой идетъ цѣльный (безъ наварки) шпенекъ для закрѣпленія ножа въ черенкѣ. Шпенекъ этотъ проходитъ черезъ весь черенокъ и закрѣпляется на концѣ посредствомъ заклепки по желѣзному кружку. Черенокъ на концѣ своемъ, прилегающемъ къ закраинѣ ножа, имѣетъ желѣзное съ ребрами кольцо, служащее для болѣе прочнаго скрѣпленія ножа съ черенкомъ. Для той же цѣли внутрь черенка, въ отверстіе, имѣющееся въ немъ для прохода шпенька ножа, заливается смола. Лезвіе ножа должно быть стальное, хорошей полировки, не имѣть трещинъ и раковинъ. Спинка ножа можетъ быть прямая или съ выгибомъ, а черенокъ четырехгранный, со срѣзанными нѣсколько ребрами, или круглый. Окраска его должна быть совершенно черная и производима посредствомъ пропитыванія дерева краскою.

Вилка съ тремя зубцами, желѣзная, полированная, съ такимъ же черенкомъ и такимъ же способомъ закрѣпленія, какъ и черенокъ ножа. Желѣзо должно быть безъ трещинъ и раковинъ.

Длина лезвія до закраины $3\frac{1}{2}$ — $3\frac{9}{16}$ вер., ширина его у концевъ $\frac{5}{8}$ — $\frac{11}{16}$ вер., и посрединѣ $\frac{19}{32}$ верш., ширина закраины $\frac{3}{8}$ верш., ширина желѣзнаго кольца $\frac{3}{16}$ вер. Черенокъ: длиною $2\frac{3}{8}$ вер., шириною $\frac{5}{16}$ — $\frac{7}{16}$ вер., и толщиною $\frac{5}{16}$ вер. Вся длина ножа съ черенкомъ $6\frac{1}{8}$ — $6\frac{1}{4}$ вер.

Длина вилки до закраины $2\frac{3}{8}$ верш., длина зубцовъ $\frac{15}{8}$ вер., ширина вилки $\frac{11}{32}$ — $\frac{3}{8}$ вер., толщина зубцовъ $\frac{1}{32}$ — $\frac{1}{16}$ вер. Длина черенка съ насаженнымъ на него кольцомъ $2\frac{5}{16}$ вер., ширина его $\frac{5}{16}$ — $\frac{3}{8}$ верш.,

толщина $\frac{7}{32}$ — $\frac{1}{4}$ вер. Вся длина вилки съ черенкомъ $4\frac{5}{8}$ — $4\frac{3}{4}$ вер.

Вѣсь ножа $16\frac{3}{4}$ зол., съ колебаніемъ на $\frac{3}{4}$ золот. болѣе, или менѣе; вѣсь вилки $8\frac{1}{2}$ зол., съ колебаніемъ на $\frac{1}{4}$ зол., болѣе или менѣе.

Примѣчаніе 1-е. При приѣмѣ ножей и вилокъ слѣдуетъ наблюдать чтобы шпенеки ножа и вилки проходили насквозь черенка и чтобы скрѣпленіе ихъ между собою было прочное, для чего можетъ быть вынимаемо на пробу по одному ножу и по одной вилкѣ изъ каждой партіи, полагая партію во 100 штукъ однородныхъ вещей и считая за партію всякое число менѣе 100.

Примѣчаніе 2-е. Качество стали пробуется посредствомъ за вѣдомо стального ножа, или какого либо стального острого инструмента, дѣлая срѣзы на пробуемой вещи, причемъ если пробуемая вещь рѣжется легко, то ее слѣдуетъ признать сдѣланную изъ желѣза, или изъ весьма плохой стали и такія вещи подлежатъ браковкѣ, къ приѣму же допускаются лишь такія, на которыхъ невозможно дѣлать срѣзовъ, а лишь незначительныя царапины.

б) СОЛДАТСКІЯ ВѢЩИ.

Наволока

холщевая верхняя на головную подушку.

Наволока строится изъ рубашечнаго холста ручной или фабричной ткани.

Наволока дѣлается или изъ одного цѣльнаго полотна, или строится составная, не болѣе какъ изъ трехъ полотнищъ, что зависитъ отъ ширины холста. Въ первомъ случаѣ въ наволоку будутъ четыре шва, одинъ по боковому ребру и два по краямъ вставки, дѣлаемая всѣ три черезъ край, а четвертый по нижнему ребру, на $\frac{1}{3}$ его протяженія, дѣлаемый двойнымъ швомъ, съ запашивомъ. При изготовленіи наволоки изъ одного цѣльнаго полотнища, она сшивается по нижнему и одному боковому швамъ, по отрѣзнымъ краямъ двойнымъ швомъ съ запашивомъ, а по кромкѣ чрезъ край, рубцомъ внутрь. При изготовленіи наволоки изъ трехъ полотнищъ, она сшивается такимъ же образомъ по нижнему ребру, по одному боковому и двумъ среднимъ швамъ. Верхніе края наволоки подрубляются на $\frac{1}{8}$ верш., если не имѣютъ кромки. Надставокъ въ наволоку никакихъ не допускается, равнымъ образомъ не допускаются и вставки. Къ каждой наволоку полагается три пары тесемочныхъ завязокъ. Условія пришивки этихъ завязокъ и качество тесьмы для оныхъ изложены при описаніи офицерской подушечной холщевой наволоки.

Приказъ по
Воеи Вѣдом.
1875 г. № 147.

Длина наволоки 1 арш., ширина ее $11\frac{1}{2}$ —12 вер. Длина завязки 4 вер. Размѣры наволокъ на обѣ головныя подушки одинаковыя.

На одну наволоку полагается холста рубашечнаго 3 арш.; вѣсъ наволоки 53 зол. съ колебаніемъ на 7 зол. болѣе или менѣе.

Наволока

холщевая нижняя на оловную подушку.

Наволока изготовляется изъ подкладочнаго холста ручнаго или фабричнаго издѣлія.

Наволока строится совершенно такимъ же способомъ, какъ и наволока верхняя. Наволока набивается 5-ю фун. перьевъ, описаніе коихъ, а равно способа набивки и потери въ вѣсъ перьевъ отъ употребленія, изложено при описаніи офицерскихъ вещей.

Длина наволоки 1 арш., ширина наволоки $11\frac{1}{2}$ —12 вер. Размѣры наволокъ на обѣ головныя подушки одинаковы.

На одну наволоку полагается холста подкладочнаго 3 арш.; вѣсъ наволоки 75 зол. съ колебаніемъ на 9 зол. болѣе или менѣе.

Наволока

хрящевая тюфячная.

Наволока хрящевая тюфячная изготовляется изъ хрящеваго (торбочнаго) холста. Солдатская тюфячная наволока раскраивается и шьется совершенно также какъ и офицерская.

Примѣчаніе 1-е. Изъ двухъ тюфяковъ, назначенныхъ на каждую солдатскую кровать, нижній набивается двадцатью фунтами соломы и простегивается, а верхній не простегивается и набивается двѣнадцатью фунтами соломы, полагая такимъ образомъ на каждые два тюфяка 32 ф. соломы. Условія набивки и качество соломы или другихъ замѣняющихъ ее матеріаловъ, изложены въ описаніи офицерскихъ вещей.

Примѣчаніе 2-е. Простегиваніе нижняго тюфяка производится: а) въ три продольные ряда, шахматнымъ порядкомъ, полагая въ каждомъ ряду по 11 простежекъ, закрѣпляя каждую, для сохраненія холста отъ разрывовъ, на суконномъ кружкѣ; б) суконные кружки выкраиваются изъ суконной ветоши.

Платокъ носовой.

Платокъ дѣлается изъ господскаго холста съ рубкою отрѣзныхъ краевъ его на $\frac{1}{16}$ вер. Длина платка $13\frac{1}{2}$ вер., ширина 9 вер. На одинъ платокъ полагается господскаго холста 7 вер.; вѣсъ платка $9\frac{1}{2}$ зол. съ колебаніемъ на 1 зол. болѣе или менѣе.

Подъодѣяльникъ.

Подъодѣяльникъ изготовляется изъ рубашечнаго холста ручнаго или фабричнаго издѣлія. Подъодѣяльникъ по формѣ и размѣрамъ есть также простыня. На одинъ подъодѣяльникъ полагается рубашечнаго холста 9 арш. $15\frac{1}{4}$ верш.

Простыня.

Приказъ по
воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Простыня изготовляется изъ рубашечнаго холста ручнаго или фабричнаго издѣлія. Простыня дѣлается изъ 2—4 полотнищъ, что зависитъ отъ ширины холста. Швы ея по отрѣзнымъ краямъ двойные съ запашивомъ, а по кромкѣ черезъ край. Въ простынь допускается не болѣе одной надставки и при томъ не длиннѣе 12 вер.

Длина простыни 3 арш. 1 вер., ширина не уже 1 арш. $11\frac{1}{2}$ вер.; на одну простыню полагается рубашечнаго холста 10 арш. $13\frac{1}{4}$ верш.; въсь простыни 2 ф. съ колебаніемъ на 12 зол. болѣе или менѣе.

Подштанники.

Приказъ по
воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Подштанники строятся изъ рубашечнаго холста ручной или фабричной ткани. Солдатскіе подштанники раскраиваются и шьются, также какъ и офицерскія, съ тѣмъ лишь отъ этихъ послѣднихъ отличіемъ, что въ шагу въ нихъ вставляются два клина шириною $1\frac{1}{4}$ вер., длиною 6 верш., вшиваемые по кромкѣ черезъ край, а по разрѣзнымъ краямъ двойнымъ швомъ съ запашивомъ и разрѣзъ спереди дѣлается на 6 верш. и края его загибаются внутрь на $\frac{1}{2}$ — $\frac{5}{8}$ вер. и подрубляются.

Длина подштанниковъ по внѣшнему боковому сгибу (соотвѣтствующему длинѣ по канту въ шароварахъ) 1 арш. 6 верш., длина отъ шага къ верху: спереди $8\frac{1}{2}$ вер. и сзади 10 вер.; длина отъ шага къ низу 1 арш. 2 верш.; ширина подштанниковъ (вдвое сложенныхъ) по верхнему загнутому краю $13\frac{1}{2}$ верш.; ширина штанинъ въ шагу $8\frac{1}{2}$ верш., и по нижнему краю $4\frac{3}{4}$ верш. Очкуръ длиною 2 арш., шириною $\frac{1}{4}$ вер. Холщевыя костыльки при очкурѣ длиною 1 вер., шириною $\frac{1}{4}$ вер.

Холщевыя завязки у нижнихъ разрѣзовъ длиною (съ пришивомъ) $6\frac{1}{2}$ вер., шириною $\frac{3}{16}$ вер. На одни подштанники полагается холста 5 арш. 14 вер.; въсь ихъ 1 ф. 4 з. съ колебаніемъ на 6 зол. болѣе или менѣе.

Получулки.

Получулки строятся изъ рубашечнаго холста, вы- Приказъ по
краивая каждый получулокъ изъ двухъ отрѣзковъ холста. 1875 г. № 147

Одинъ отрѣзокъ составляетъ голенище, пятку и передъ (верхнюю часть получулка), второй же отрѣзокъ — ступню получулка. Шовъ краевъ перваго отрѣзка между собою дѣлается черезъ край рубцомъ внутрь, на пяткѣ же шовъ этотъ, а равно пришивъ втораго отрѣзка къ первому производится въ строчку, съ загибомъ краевъ холста внутрь по обѣ стороны на $\frac{1}{8}$ верш. и съ запашивомъ ихъ. Носокъ и пятка получулка дѣлаются закругленные. Верхній край получулокъ загибается внутрь на $\frac{1}{8}$ вер. и подрубляется. Шитье получулокъ производится бѣлою, льняною ниткою, возможно тщательно и аккуратно.

Длина отъ верхняго края до конца пятки $7\frac{1}{4}$ вер., а отъ того же края до конца носка 10 верш.; длина ступни съ пяткою $6\frac{1}{2}$ вер.; ширина вверху 4 вер. ширина въ подъемѣ (измѣряя у пятки) $4\frac{1}{2}$ верш., а ширина въ пучкахъ $3\frac{1}{2}$ верш.

На одну пару получулокъ полагается холста рубашечнаго 1 арш. 11 вер.; въсь пары получулокъ 25 зол. съ колебаніемъ на 3 зол. болѣе или менѣе.

Рубаха.

Рубаха строится изъ рубашечнаго холста фабрич- Приказъ по
ной или ручной ткани. Передняя и задняя части (станъ) 1875 г. № 147

рубяхи дѣлаются въ первомъ случаѣ цѣльными, а во второмъ сшивными и каждая часть изъ двухъ полотнищъ сшивается по кромѣ черезъ край, рубцомъ внутрь. Во всѣхъ остальныхъ подробностяхъ—покрой и шитье солдатской рубахи тѣже, какъ и рубахи офицерской, со слѣдующими противъ этой послѣдней изъятіями: а) подрубка краевъ холста, гдѣ она полагается дѣлается не на $\frac{1}{16}$, а на $\frac{1}{8}$ вер.; б) клинья въ рукавахъ—въ рубахѣ изъ ручной ткани дѣлаются во всю длину рукава и в) въ верхней части у пришива рукавовъ имѣются квадратныя ластовицы, внизу же рукава у солдатскихъ рубахъ подрубляются на $\frac{1}{8}$ верш.

Тесьма для завязокъ къ солдатской рубахѣ полагается такая же и на томъ же основаніи, какъ и къ офицерской наволокъ и рубахѣ.

Наименьшіе размѣры: длина рубахи отъ воротника: спереди 1 арш. $2\frac{5}{8}$ вер., сзади 1 арш. 3 вер. Ширина рубахи внизу и въ срединѣ (у конца ластовицъ) $15\frac{1}{2}$ вер., а вверху между рукавами (въ плечахъ) $15\frac{1}{4}$ верш. Рукава длиною отъ шва 12 верш., а шириною вверху $5\frac{1}{4}$ вер., внизу $3\frac{3}{4}$ вер. Ластовицы квадратныя въ 2 вер. Воротникъ длиною 10 вер., а вышиною $1\frac{1}{4}$ вер. Разрѣзъ рубахи спереди $5\frac{1}{4}$ вер. Ширина наплечныхъ накладокъ (стрѣлокъ) внизу и въ срединѣ $1\frac{1}{2}$ вер., вверху между наружными углами, $2\frac{3}{8}$ вер.; длина клинъевъ стрѣлки $1\frac{1}{4}$ верш.

На одну рубаху полагается холста рубашечнаго 7 арш. 8 вер.: вѣсь рубахи 1 ф. 29 зол. съ колебаніемъ на 10 зол. болѣе или менѣе.

Рубаха

для безпокойныхъ больныхъ.

Рубаха изготовляется изъ ревертуха. Рубаха раскраивается по формѣ халата, со слѣдующими противъ онаго измѣненіями: воротникъ отложной, съ прямыми концами, сшиваемый изъ одного цѣлаго, сложенного вдвое отрѣзка ревертуха, безъ прокладки его внутри слоємъ ревертуха и безъ прострочки по краю. Борты прямые отстоятъ отъ воротника на $1\frac{1}{2}$ — $1\frac{5}{8}$ вер. и подбиты ревертухомъ по длинѣ на $6\frac{1}{4}$ вер., а по ширинѣ: вверху $2\frac{1}{4}$ — $2\frac{1}{2}$ вер. по срединѣ $1\frac{7}{8}$ вер., внизу $\frac{3}{4}$ —1 вер. Подкладка подъ борта можетъ состоять изъ двухъ отрѣзковъ. Къ бортамъ у пришива воротника пришиваются двѣ завязки изъ вдвое сложенного ревертуха длиною 5 — $5\frac{1}{2}$ вер., а шириною $\frac{3}{16}$ — $\frac{1}{4}$ вер. Кармановъ и пояса, какъ въ халатѣ, въ рубахѣ не полагается. Рукава косые, къ концу суживающіеся до $5\frac{5}{8}$ вер., гдѣ зашиваются наглухо; рукава вшиваются въ рубаху, также какъ и въ халатѣ, безъ ластовицъ же; въ рукавахъ наdstавокъ не допускается; рукава должны быть выкраиваемы по длинѣ ревертуха.

Длина рубахи отъ воротника до низа: спереди 2 ар. $1\frac{1}{2}$ вер., сзади 2 арш. 2 вер.; ширина въ спинкѣ между рукавами $11\frac{1}{4}$ — $11\frac{1}{2}$ вер.; въ бокахъ (въ груди) по $7\frac{3}{4}$ —8 верш.; въ подолѣ 3 арш. $7\frac{1}{2}$ —8 вер. Вставки между боками и спинкою рубахи внизу длиною $13\frac{1}{2}$ — $13\frac{3}{4}$ вер.; шириною $6\frac{1}{2}$ вер. Рукава длиною 4 арш., шириною: вверху $6\frac{3}{8}$ — $6\frac{1}{2}$, внизу $\frac{5}{8}$ вер. Воротникъ длиною $11\frac{3}{8}$ верш., вышиною $1\frac{7}{8}$ верш.

На одну рубаху полагается ревертуха 10 арш. 13 вер., вѣсь рубахи 3 ф. 80 з. съ колебаніемъ на 18 зол. болѣе или менѣе.

Приказъ по
Воев. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Утиральникъ.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Утиральникъ строится изъ рубашечнаго холста. По-
перечные отрѣзные края утиральника подрубляются на
 $\frac{1}{8}$ — $\frac{1}{4}$ вер. Продольные края утиральника, при пост-
ройкѣ его изъ рубашечнаго холста фабричнаго издѣлія
также подрубляются на $\frac{1}{8}$ — $\frac{3}{16}$ вер., если будутъ от-
рѣзные, безъ кромки. Надставки въ утиральникахъ не
допускаются вовсе.

Длина утиральника 1 арш. $11\frac{1}{2}$ — $11\frac{3}{4}$ вер.; ши-
рина $7\frac{5}{8}$ —8 верш. На одинъ утиральникъ полагается
холста рубашечнаго 1 арш. 12 вер.; въсь утиральника
31 зол. съ колебаніемъ на 4 зол. болѣе или менѣе.

Халатъ лѣтній.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1875 г. № 147.

Халатъ строится на три роста изъ равентуха. Пок-
рой халата и способъ его изготовленія такой же, какъ
и халата канифаснаго.

На большой ростъ длина отъ воротника до низа—
спереди 2 арш. $\frac{3}{4}$ вер.; сзади 2 арш. $1\frac{1}{2}$ вер.; шири-
на въ спинкѣ между рукавами $11\frac{1}{2}$ вер.; въ бокахъ (въ
груди) по $7\frac{3}{4}$ вер.; въ подолѣ 3 арш. $9\frac{1}{2}$ вер. Вставки
между боками и спинкою халата: длиною $13\frac{1}{2}$ верш.,
шириною внизу $5\frac{1}{2}$ вер. Рукава длиною $14\frac{3}{4}$ вер., а
шириною вверху $5\frac{1}{2}$ верш., внизу $4\frac{1}{4}$ вер. Воротникъ
длиною $11\frac{1}{2}$ вер., а вышиною $\frac{5}{8}$ — $\frac{3}{4}$ вер. Поясъ въ
отдѣлкѣ: длиною 2 арш., шириною $\frac{3}{4}$ верш.

На средній ростъ длина отъ воротника до низа:
спереди 1 арш. $14\frac{3}{4}$ верш., сзади 1 арш. $15\frac{1}{2}$ верш.;
ширина въ спинкѣ между рукавами $11\frac{1}{2}$ вер.; въ бо-
кахъ (въ груди) по $7\frac{3}{4}$ верш., въ подолѣ 3 арш. 8 вер.

Вставки между боками и спинкою халата: длиною $11\frac{1}{2}$
вер., а шириною внизу $4\frac{1}{2}$ вер. Рукава длиною $13\frac{3}{4}$
вер., шириною вверху: $5\frac{1}{2}$ вер., внизу $4\frac{1}{4}$ вер. Ворот-
никъ: длиною 11 вер., вышиною $\frac{5}{8}$ — $\frac{3}{4}$ вер. Поясъ въ
отдѣлкѣ длиною 2 арш., шириною $\frac{5}{8}$ — $\frac{3}{4}$ верш.

На малый ростъ длина отъ воротника до низа:
спереди 1 арш. $12\frac{3}{4}$ верш., сзади 1 арш. $13\frac{1}{2}$ верш.
Ширина въ спинкѣ между рукавами $11\frac{1}{2}$ верш., въ бо-
кахъ (въ груди) по $7\frac{3}{4}$ верш., въ подолѣ 3 арш. $6\frac{1}{2}$
верш. Вставки между боками и спинкою халата длиною
 $9\frac{1}{2}$ вер., а шириною внизу 4 вер. Рукава длиною $12\frac{3}{4}$ в.,
шириною вверху $5\frac{1}{2}$ верш., внизу $4\frac{1}{4}$ вер. Воротникъ
длиною $10\frac{1}{2}$ вер., вышиною $\frac{5}{8}$ — $\frac{3}{4}$ вер. Поясъ въ от-
дѣлкѣ 2 арш., шириною $\frac{3}{4}$ верш.

На одинъ халатъ полагается равентуха: на боль-
шой ростъ 8 ар. 12 вер., на средній ростъ 8 ар. 4 в.,
и на малый ростъ 7 ар. 12 вер.; въсь халатовъ: боль-
шаго роста 2 ф. 86 з., съ колебаніемъ на 15 з., сред-
няго роста—2 ф. 68 з., съ колебаніемъ на $13\frac{1}{2}$ з., и
малаго роста—2 ф. 42 з., съ колебаніемъ на 12 золот.,
болѣе или менѣе.

Одѣяло лѣтнее.

Одѣяло изготовляется изъ равентуха и строится
совершенно такимъ же образомъ, какъ и одѣяло кани-
фасное. Длина одѣяла 2 арш. 13 вер., ширина не уже
1 арш. 14 верш. На одно одѣяло полагается равентуха
5 арш. 11 верш.; въсь одѣяла 2 фун. 8 зол. съ коле-
баніемъ на 12 зол. болѣе или менѣе.

Приказъ по
Воен. Вѣд.
1875 г. № 1

Капотъ суконный на байкѣ.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.

Капотъ строится изъ темнозеленаго армейскаго сукна. Онъ изготовляется изъ сукна предварительно моченаго или декатированнаго и выкраивается согласно указаннымъ размѣрамъ, изъ трехъ полотнищъ, составляющихъ его бока, спинку и воротникъ. Между спинкою и боками капота вставляется по одному клину съ каждой стороны, для полноты его. Рукава скошенные, т.-е. вверху шире, а внизу уже, выкраиваются вдоль ткани безъ клиньевъ. Они вшиваются въ прямые проймы капота, безъ ластовицъ, которыя замѣняются трехъугольными мысками, образуемыми спинкою и боками капота. Воротникъ отложной, составляющій одно цѣлое съ боками капота закругленный; на него накладывается сверху полоса сукна такой же формы, такъ и нижняя его часть, подгибается по наружному краю на $\frac{1}{4} - \frac{3}{16}$ верш. и прострачивается вмѣстѣ съ нижнею частью, а по внутреннему краю подшивается къ байковой подкладкѣ; концы означенной полосы воротника, спускающіеся внизъ до одной линіи съ байковою подкладкою, служатъ подбоемъ бортовъ, которые въ капотѣ неимѣютъ выступовъ, а составляютъ продолженіе воротника, концы означенной верхней части воротника могутъ имѣть по одной стачкѣ. Края бортовъ отъ байковой подкладки до низа, а равно края рукавовъ подогнуты на $\frac{1}{4} - \frac{3}{16}$ верш. и прострочены. Кармана въ капотѣ не полагается. На лѣвомъ бортѣ капота, съ внутренней его стороны нашиваются двѣ суконныя лапки (изъ вдвое сложеннаго сукна) длиною $1\frac{3}{4}$ вер., а шириною $\frac{1}{2} - \frac{7}{8}$ вер., съ простѣченными и простроченными по краямъ петлями, первая лапка на разстояніи 22 вер. отъ нижняго края капота, а вторая — на 30 вер. отъ того же края; лапками этими капотъ

застегивается на двѣ деревянныя, обтянутыя сукномъ, пуговицы пришитыя на правомъ бортѣ съ наружной его стороны, въ соответственныхъ лапкамъ мѣстахъ, и на разстояніи отъ края борта: нижняя — на $5\frac{1}{2}$ верш., а верхняя — на 4 верш. Рукава и верхняя часть капота подбиваются зеленою байкою. Подбой не доходитъ до низа капота спереди на 20 вер., а сзади на 22 верш. Шитье всего капота производится въ строчку, черными прочными нитками, съ напускомъ сшиваемыхъ краевъ на $\frac{1}{8} - \frac{3}{16}$ вершка.

Длина капота: боковъ (считая по краю отъ шва сзади до низа) 2 арш. 6 вер., спинки 2 арш. $2\frac{1}{2}$ вер. Ширина: въ спинкѣ между швами рукавовъ 13 верш., въ бокахъ между швами рукавовъ, по линіи первой лапки или пуговицы $9\frac{1}{4} - 10$ верш.; въ подолѣ 3 арш. 6 верш. Вставки между боками и спинкою капота внизу длиною $13\frac{1}{4} - 14$ вер., а шириною $4\frac{3}{4} - 5$ вер. Рукава длиною $15\frac{1}{4}$ верш., а шириною: вверху $6\frac{3}{4}$, внизу 5 верш. Воротникъ шириною въ серединѣ $3\frac{3}{4}$ верш., а внизу, гдѣ онъ оканчивается въ видѣ подбоя борта $1\frac{1}{8}$ вершка.

На одинъ капотъ полагается сукна: моченаго 4 ар. 5 вер., а немоченаго 4 арш. $8\frac{12}{30}$ верш.; байки моченой 1 арш. 13 верш., а немоченой 1 арш. $13\frac{20}{30}$ вер.; вѣсъ капота 7 фунт. съ колебаніемъ на 35 зол. болѣе или менѣе.

Одѣяло суконное.

Одѣяло выкраивается изъ башлычнаго верблюжьяго сукна (въ немоченомъ видѣ). Отрѣзныя края одѣяла не подрубляются и не обшиваются ничѣмъ; кромка по продольнымъ краямъ не отрывается.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.

Длина одѣяла 2 арш. 14 верш.; ширина по ширинѣ сукна, не менѣе 30 верш., въ немоченомъ видѣ.

На одно одѣяло полагается сукна 2 арш. 14 вер.; въсь одѣяла 4 ф. 21 зол. съ колебаніемъ на 21 золот. болѣе или менѣе.

Примѣчаніе. Верблюжье башлычье сукно, употребляемое для раскроя солдатскихъ вещей, должно быть не уже 30 вер. въ немоченомъ видѣ.

Фуражка суконная.

Фуражка строится изъ неворсованнаго темнозеленаго сукна, предварительно моченаго или декатированнаго и составляется изъ тульи и донышка къ ней, козырька и назатыльника. Доннышко имѣетъ видъ узкаго эллипсиса и пришивается къ тульѣ, составленной изъ двухъ равныхъ отрѣзковъ сукна, верхняя часть которыхъ закруглена. Козырекъ дѣлается изъ сукна, двойной; форма его обыкновенная, внизу закругленная; онъ сшивается изъ двухъ отрѣзковъ сукна, пришивается къ тульѣ въ строчку, затѣмъ заворачивается къ верху и прострачивается по згибу, а равно кругомъ по свободному краю. Назатыльникъ выкраивается изъ одного отрѣзка сукна и имѣетъ въ средней части, въ мѣстѣ пришива къ тульѣ, ширину большую, а къ концамъ суживается въ видѣ клапановъ; онъ пришивается къ тульѣ изнутри, затѣмъ загибается вверхъ и прострачивается по сгибу; нижній его край, а равно и края клапановъ загнуты на заднюю сторону на $\frac{1}{4}$ вер., и прострочены двумя строчками; суженные же концы клапановъ загибаются на ту же сторону на $1\frac{1}{4}$ вер., и подшиваются черезъ край. На концѣ лѣваго клапана имѣются у краевъ двѣ простѣченные

и обметанныя петли, а на концѣ праваго клапана пришиты, въ соотвѣтственныхъ петлямъ мѣстахъ, двѣ металлическихъ черныя лакированные пуговицы; такія же двѣ пуговицы нашиты на томъ же клапанѣ, въ разстояніи на $1\frac{1}{2}$ вер., отъ первыхъ. На эти вторыя пуговицы клапаны застегиваются, когда фуражка употребляется съ загнутыми вверхъ козырькомъ и назатыльникомъ; на первыя же пуговицы плапаны застегиваются тогда, когда фуражка употребляется съ тѣми же частями опущенными внизъ. Въ первомъ случаѣ козырекъ отгибается къ верху, назатыльникъ тоже поднимается вверхъ, перегибается пополамъ и застегивается затѣмъ по козырьку на означенныя вторыя пуговицы. По низу тульи фуражки, съ внутренней ея стороны, подшивается кожаный подтулейникъ, такого же качества и размѣровъ, какой изготовляется къ суконнымъ шапкамъ для войскъ, а именно подтулейникъ долженъ быть длиною $13\frac{1}{2}$ вершковъ, и шириною $1\frac{1}{8}$ вер., изъ черной бараньей или юфтовой кожи, плотной но не жесткой, совершенно черной и немарающей; небольшія подрѣзы и не вываливающіяся оспины въ ней допускаются; въсь подтулейника $4\frac{1}{4}$ — $4\frac{1}{2}$ зол. По наружному краю подтулейника, загнутому внутрь на $\frac{1}{4}$ вер., проложена черная бумажная кипорная тесьма, шириною $\frac{1}{4}$ верш., концы коей выходятъ у козырька на $1\frac{1}{2}$ верш.. Тесьма эта служитъ для застегиванія околыша по головѣ.

Фуражка подъ донышкомъ и тульею подбивается верблюжьимъ башлычнымъ сукномъ, предварительно моченымъ или декатированнымъ.

Шитье шапки производится въ строчку, черными прочными нитками.

Пуговицы, нашиваемыя на фуражку, должны быть металлическія, черныя, лакированныя, съ четырьмя дырочками каждая. Диаметр пуговицы $\frac{5}{32}$ верш.; въсь 12 пуговицъ $2\frac{5}{8}$ золот.

Длина донышка 7 верш., наибольшая ширина его $3\frac{1}{4}$ верш., длина тульи вдвое $7\frac{1}{4}$ верш., высота ея по срединѣ 3 верш., а съ концовъ 2 верш. Казырекъ длиною по окружности $7\frac{5}{8}$ вер., а шириною въ срединѣ $1\frac{3}{4}$ верш. Назатыльникъ длиною у пришива вдвое, $4\frac{1}{2}$ вер., а по нижнему краю $17\frac{1}{4}$ верш., шириною по срединѣ $3\frac{1}{2}$ верш., а съ концовъ $1\frac{3}{8}$ — $1\frac{1}{2}$ верш. Окружность фуражки внутри $13\frac{3}{4}$ верш.

На одну шапку полагается сукна: темнозеленаго моченаго 6 верш., а немоченаго $6\frac{1}{4}$ вер.; верблюжьяго моченаго $3\frac{1}{4}$ верш., а не моченаго $3\frac{3}{8}$ верш.; черной тесьмы 17 вер.; подтулсйникъ 1; пуговицъ 4 штуки. Въсь фуражки 92 зол. съ колебаніемъ на 5 зол. болѣе или менѣе.

Фуфайка суконная.

Фуфайка изготовляется изъ предварительно моченаго или декатированнаго верблюжьяго башлычнаго сукна по формѣ офицерской фуфайки изъ сѣрой байки, съ тою лишь разницею, что загибы бортовъ и рукавовъ (по низу и краямъ) должны быть въ $\frac{1}{4}$ — $\frac{5}{16}$ верш.

Клинья въ рукавахъ (могущіе быть въ $\frac{1}{3}$ части фуфаекъ изъ всего заготовляемаго количества) дѣлаются шириною (у пришива въ проймѣ) $1\frac{1}{2}$ — $2\frac{5}{8}$ верш.; длиною $4\frac{1}{2}$ — $7\frac{1}{4}$ верш.

Длина фуфайки по борту $12\frac{1}{2}$ — $13\frac{1}{4}$ вер., сзади, по срединѣ спинки, $14\frac{1}{4}$ — $14\frac{1}{2}$ вер. Ширина спереди

отъ рукавовъ до края борта $5\frac{3}{4}$ —6 вер., сзади, въ спинкѣ, между швами рукавовъ $10\frac{3}{4}$ —11 вер., и по подолу 1 арш. 13 вер. Рукава: длиною: сверху отъ шва плеча $12\frac{1}{2}$ —13 вер., снизу $11\frac{3}{4}$ —12 вер.; шириною вверху $5\frac{1}{4}$ — $5\frac{3}{8}$ вер., внизу $3\frac{1}{2}$ вер. Горловина длиною (за исключеніемъ ширины бортовъ) 11— $11\frac{1}{4}$ вер.

На одну фуфайку полагается сукна моченаго 1 ар. 8 вер., а не моченаго 1 арш. $9\frac{6}{30}$ вер.; въсь фуфайки 1 ф. 94 з., съ лолебаниемъ на 10 з. болѣе или менѣе.

Халатъ суконный.

Халатъ изготовляется изъ предварительно моченаго или декатированнаго верблюжьяго башлычнаго сукна по формѣ халата изъ сѣросиневатаго неворсованнаго сукна и и строится на три роста.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.

На большой ростъ: длина отъ воротника до низа спереди 2 арш. $\frac{3}{4}$ —1 вер.; сзади 2 арш. 2— $2\frac{1}{2}$ вер.; шириною въ бокахъ (въ груди) по 8 вер.; въ подолѣ 3 арш. 8—9 вер. Вставки между боками и спинкою халата внизу: длиною 15 — $15\frac{1}{2}$ вер., шириною $5\frac{1}{2}$ —6 вер. Рукава длиною $14\frac{1}{2}$ —15 вер. Воротникъ длиною $11\frac{1}{4}$ — $11\frac{1}{2}$ вершковъ.

На средній ростъ: длина отъ воротника до низа: спереди 1 ар. $15\frac{1}{4}$ — $15\frac{1}{2}$ вер.; сзади 1 ар. $15\frac{3}{4}$ —16 вер. Ширина въ бокахъ (въ груди) по $7\frac{3}{4}$ вер.; въ подолѣ 3 ар. 8—9 вер. Вставки между боками и спинкою халата: внизу длиною $13\frac{1}{2}$ —14 вер., шириною $5\frac{1}{2}$ —6 вер. Рукава длиною 14 вер. Воротникъ длиною $10\frac{1}{2}$ в.

На малый ростъ: длина отъ воротника до низа: спереди 1 арш. 14 верш. сзади 1 арш. $14\frac{1}{2}$ вер. Ши-

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.

рина въ бокахъ (въ груди) по $7\frac{3}{4}$ вер.; въ подолѣ 3 ар. 7 вер. Вставки между боками халата и его спинкою—внизу: длиною $12\frac{1}{2}$ —13 верш., шириною $5\frac{3}{4}$ —6 вер. Рукава длиною 13 вер. Воротникъ длиною $10\frac{1}{2}$ верш.

Для халата на всѣ росты: ширина въ спинкахъ между швами рукавовъ $11\frac{1}{2}$ верш., ширина рукавовъ: вверху 6 вер., внизу $4\frac{1}{4}$ вер., поясъ въ отдѣлкѣ длиною 2 ар., шириною $\frac{3}{4}$ вер., вышина воротника $\frac{3}{4}$ в.

На одинъ халатъ: большаго роста полагается сукна моченаго 4 ар. 6 вер., немоченаго 4 ар. $9\frac{13}{30}$ вер., средняго роста—моченаго 4 арш. 2 верш., немоченаго 4 арш. $5\frac{7}{30}$ верш.; малаго роста—моченаго 3 арш. 13 вер.; немоченаго 4 ар. Всѣ халата: большаго роста 6 ф. 50 з., средняго—6 ф. 12 з., и малаго—5 ф. 64 з., съ колебаніемъ перваго на 33 з., втораго 31 з., и третьяго 28 з., болѣе или менѣе.

Чулки суконные.

Чулки изготовляются изъ верблюжьяго башлычнаго сукна. Чулки выкраиваются изъ трехъ отрѣзковъ сукна, составляющихъ ихъ передъ, подошву и голенище. Сшивка этихъ частей производится черезъ край, сърыми или бѣлыми нитками, рубцемъ внутрь, ровно и гладко. чтобы образующійся рубецъ не натиралъ ногу. Верхній край голенищъ загнуть внутрь на $\frac{1}{4}$ вер., и подшить черезъ край. Шовъ голенищъ дѣлается сзади. На 2 вер., отъ верхняго края голенищъ, на швѣ ихъ пришиты завязки изъ подкладочнаго холста вдвое сложеннаго.

Чулки строятся изъ выслужившихъ срокъ суконныхъ и холщевыхъ вещей.

Длина голенищъ по переднему сгибу отъ шва съ передомъ 11 вер., по заднему шву отъ пришива къ подошвѣ 13 вер., ширина голенищъ: внизу у пришива съ передомъ $4\frac{3}{8}$ вер., вверху $4\frac{1}{2}$ вер., и на разстояніи $3\frac{3}{4}$ вер. отъ верхняго края $5\frac{1}{8}$ вер. Длина подошвы $6\frac{3}{4}$ вер., ширина 2— $2\frac{1}{8}$ вер. Длина переда 6 верш., высота подъема (вдвое) $2\frac{1}{2}$ — $2\frac{5}{8}$ вер.

На одну пару чулокъ полагается сукна 13 вер., и холста 2 вер., всѣ чулокъ 93 з., съ колебаніемъ на $4\frac{1}{2}$ з., болѣе или менѣе.

Туфли (башмаки).

Туфли съ задниками дѣлаются по формѣ башмаковъ, на косую колодку, изъ бѣлой кожи (конины, выростка или юфти безразлично) и при поступленіи въ употребленіе чернятся. Верхъ туфель дѣлается изъ двухъ кусковъ бѣлой кожи: одного, образующаго переднюю часть и другаго, идущую на заднюю часть, образующаго бока и задникъ; обѣ части эти сшиваются дратвою между собою. Задняя часть, для крѣпости, дѣлается изъ трехъ слоевъ кожи: наружнаго и внутренняго—изъ мягкой кожи (такой же какъ и на передней части туфель) и средняго (протилки) изъ мостовья; верхній край наружнаго слоя загибается внутрь на $\frac{1}{8}$ — $\frac{3}{16}$ вер. и здѣсь подшивается къ слою внутреннему. Стелька туфель должна быть изъ мостовья, плотная и вполне добротная. На стельку въ мѣстѣ пятки наклеивается кусокъ тонкой бѣлой кожи, шириною по размѣрамъ стельки, а длиною $1\frac{5}{8}$ вер. Подошва подшивается (прикрѣпляется) деревянными шпильками въ два ряда по краю ступни: и взема и кромѣ того подъ вземомъ (между ступнею и каблу-

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.

комъ) подшивается дратвою, пропитанною смолянымъ варомъ; подъ каблуками же подошва прикрѣпляется деревянными же шпильками.

Каблукъ дѣлается изъ двухъ цѣльныхъ пластовъ толстой и плотной подошвенной кожи, и прикрѣпляется деревянными шпильками: въ два ряда по всей полукругности и въ одинъ рядъ по прямой линіи.

Наружный край передней части туфель имѣть оторочку изъ мягкой бѣлой юфти, образующую собою кантъ и заходящую внутрь на $\frac{3}{8}$ вер.

Бѣлая кожа, (ковина, выростокъ или юфть) идущая на туфли, должна быть плотная, мягкая и совершенно додубленная; кожа передней части туфель не должна имѣть пашинъ, оспинъ и подрѣзовъ и пр.; кожа задней части туфель должна быть такого качества какая требуется по описанію верхней части солдатскихъ голенищъ. Подошва должна быть обыкновенная, т.-е. такого точно качества, какъ заготавливаемая на довольствіе войскъ, допуская однакожь подошвы и изъ полъ и воротка, лишь бы части эти приходились не далѣе какъ подъ подъемъ и пятку, гдѣ на нихъ накладывается каблукъ.

Туфли строятся на три роста: большой, средній и малый. На 100 паръ туфель должно быть изготовляемо большихъ 23, среднихъ 62 и малыхъ 15 паръ.

Шитье туфель должно быть прочное и крѣпкое, производимое прочною дратвою, а подшивка слоевъ задней части и канта передней части—крѣпкою льняною ниткою. Прикрѣпленіе подошвы и каблука деревянными шпильками должно быть тщательное и прочное, разстояніе шпилекъ между собою должно быть $\frac{1}{16}$ — $\frac{3}{32}$ вер., шпильки должны быть тщательно заглажены изнутри

туфлей. Каблукъ долженъ быть гладко обрѣзанъ и отполированъ.

При приѣмѣ туфель предоставляется комиссіямъ распарывать 1% (а въ случаѣ сомнѣнія и болѣе) изъ предъявляемаго къ сдачѣ количества, для удостовѣренія въ качествѣ.

Длина подошвы, измѣряя (по наружной полевой сторонѣ) отъ половины задника до середины носка: на большой ростъ $7\frac{1}{2}$ верш., на средній и малый $7\frac{1}{8}$ верш. Во кругъ пучковъ (съ подошвою) на большой ростъ $6\frac{1}{2}$ вер., на средній $6\frac{1}{8}$ вер. и на малый $5\frac{7}{8}$ вер. Ширина подошвы, измѣряя ее у пучковъ: на большой ростъ $2\frac{1}{4}$ вер., на средній и на малый $2\frac{1}{8}$ верш. Длина переда, измѣряя отъ середины носка до края переда: на большой ростъ $3\frac{1}{4}$ вер., на средній и на малый $3\frac{1}{8}$ верш. Остальные размѣры на всѣ росты: ширина носка $1\frac{1}{2}$ вер., высота задника $1\frac{1}{2}$ вер.; высота задней части въ мѣстѣ сшива ея съ переднею $1-1\frac{1}{16}$ вер.; высота каблука сзади (вмѣстѣ съ подошвою) $\frac{5}{16}$ верш.

Всѣхъ одной пары туфель 1 ф. 22 зол. съ колебаніемъ на 6 зол. болѣе или менѣе.

Сапоги на байкѣ.

Сапоги строятся изъ бѣлой коневой (или вырост-ковой или юфтовой) кожи, на прямую колодку и подби-
ваются сплошь (за исключеніемъ подошвы), зеленою русскою байкою.

Сапоги по формѣ, способу изготовленія и условіямъ приѣма, должны соответствовать сапогамъ на байкѣ офицерскимъ, со слѣдующими впрочемъ отъ нихъ изыятіями:

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.

а) сапогъ солдатскій выкраивается изъ трехъ кусковъ кожи: переда съ удлиненною шейкою и голенищъ, передняго (укороченнаго) и задняго, сшиваемыхъ между собою рубцомъ внутрь и при томъ голенища—съ прокладкою канта; б) подошва въ солдатскихъ сапогахъ подшивается (прикрѣпляется) деревянными шпильками, точно также какъ у солдатскихъ туфель; в) ушки сапогъ дѣлаются изъ плотной льняной кипорной тесьмы, шириною $1\frac{1}{16}$ — $\frac{3}{4}$ вер. имѣющей нитей въ квадратномъ дюймѣ: по основѣ 12—13, по утку 10—11. Кожа солдатскихъ сапогъ должна быть (за исключеніемъ окраски) такого же качества, какое обуславливается описаніемъ офицерскихъ сапогъ на байкѣ.

Голенища длиною: заднее $9\frac{1}{2}$ —10 вер. и переднее (отъ шва съ передомъ) $6\frac{5}{8}$ — $7\frac{1}{4}$ вер., шириною вверху (въ растрѣбѣ) 5— $5\frac{1}{4}$ верш., а внизу (у шейки переда) 4— $4\frac{1}{4}$ вер. Передъ длиною отъ конца шейки до подошвы $5\frac{1}{2}$ — $5\frac{5}{8}$ вер., шириною въ подъемѣ $5\frac{1}{2}$ — $5\frac{3}{4}$ вер., а въ носкѣ $1\frac{3}{8}$ — $1\frac{1}{2}$ вер. Длина подошвы 7 вер., а ширина у пучковъ $2\frac{1}{4}$ вер. Ширина ремешка внутри сапога $\frac{5}{8}$ вер. Ушки длиною $1\frac{3}{8}$ — $1\frac{1}{2}$ вер.

Вѣсъ одной пары сапоговъ 3 ф. 41 зол. съ колебаніемъ на 16 зол. болѣе или менѣе.

Тулупъ овчинный.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.

Тулупъ строится изъ русскихъ, ордынскихъ и всякихъ другихъ овчинъ и разныхъ шерстей, но прочныхъ, дубленыхъ на сквозь, хорошей и мягкой выдѣлки, съ крѣпкою полною, невылезавшею шерстью, безъ плѣшинъ и слабыхъ пашинистыхъ мѣстъ. Онъ долженъ отвѣчать по формѣ утвержденному образцу. Спинка его

дѣлается изъ двухъ овчинъ со швомъ по срединѣ, а бока каждый изъ одной овчины. Воротникъ закругленный. Рукава скошенные, т.-е. вверху шире, внизу уже, вшиваются въ прямые проймы тулупа безъ ластовицъ, которыя замѣняются треугольными мысками, образуемыми боками и спинкою тулупа. Края воротника, бортовъ и рукавовъ оторачиваются полоскою мѣха въ $\frac{1}{4}$ вер. шириною, съ накладкою сверху ея такой же ширины кожаной полоски безъ мѣха, подшиваемой къ тулупу съ обоихъ краевъ; подолъ же тулупа обшивается лишь одною полоскою мѣха безъ кожаной накладки. Мѣхъ по краю воротника, бортовъ, рукавовъ и подола, подстригается въ уровень съ этими краями. На правомъ бортѣ тулупа, съ внутренней его стороны, нашиты три кожаныя (изъ вдвое сшитой бѣлой юфтовой кожи) лапки длиною $2\frac{1}{4}$ — $2\frac{1}{2}$ вер., а шириною $\frac{5}{8}$ вер., съ прорѣзанными на концахъ петлями, длиною $\frac{7}{8}$ вер., кругомъ простроченными, лапки эти нашиты: первая у шва воротника, вторая на разстояніи $6\frac{1}{4}$ вер. отъ первой и третья на разстояніи $5\frac{1}{4}$ вер. отъ второй. На лѣвомъ же бортѣ въ соответственныхъ лапкамъ мѣстахъ нашиты три деревянные, обтянутыя бѣлою юфтовою кожею пуговицы, на разстояніи отъ края борта: первая на $3\frac{1}{2}$ вторая на 4 вер. и третья на 5— $5\frac{1}{4}$ вер. По средствомъ означенныхъ лапокъ тулупъ застегивается на пуговицы. Шитье тулуповъ должно быть частое, ровное и прочное.

Въ тулупахъ допускаются оспины, незначительныя личины, приставки, вставки большія и малыя во всѣхъ частяхъ тулуповъ, а также и прорѣзы, случающіяся при выдѣлкѣ овчинъ, но онѣ должны быть сшиты гладко и крѣпко, со слѣдующими ограниченіями: по подолу мо-

жетъ (быть 5—6 приставокъ, не болѣе 2—4 квадратныхъ вершка каждая; одна боковая овчина можетъ быть сдѣлана изъ двухъ половинокъ и имѣть подъ рукавомъ одну приставку; другая же боковая овчина, а равно и обѣ спинныя овчины могутъ имѣть по одной приставкѣ въ 12—13 квадрат. вершковъ на плечахъ и по двѣ приставки въ 2—4 квад. вершка подъ рукавами; вообще же всѣхъ вставокъ и приставокъ на весь тулупъ можетъ быть: большихъ въ 12—13 кв. верш., не болѣе четырехъ, а малыхъ въ 2—4 кв. вер., не болѣе двѣнадцати. Случающіяся при выдѣлкѣ овчинъ плѣшины, не болѣе 4 кв. вер., каждая и при томъ не болѣе четырехъ въ одномъ тулупѣ, также допускаются, но онѣ должны быть тщательно закрыты съ внутренней стороны накладками (латками) изъ овчинъ той же шерсти, какъ и овчины, имѣющія подобныя плѣшины.

Тулупы, какъ сказано выше, должны строится изъ овчинъ, дубленыхъ насквозь, для чего при приѣмѣ онѣ подвергаются пробѣ на каждомъ тулупѣ отдѣльно или на одномъ изъ извѣстнаго количества тулуповъ, по усмотрѣнію комисіи. Если овчина дубленая, то капнувши на нее съ наружной стороны, или разобравши волосъ съ внутренней, растворомъ двутреххлористаго желѣза должно появиться, чрезъ двѣ минуты, черное пятно, имѣющее синеватый оттѣнокъ, вслѣдствіе образованія дубильныхъ солей окиси желѣза. Если же овчина не дубленая, то подобной реакціи не произойдетъ. Необходимо производить пробу и съ внутренней стороны тулупа, такъ какъ онъ можетъ быть приготовленъ изъ овчинъ, промазанныхъ дубильнымъ сокомъ, лишь съ наружной стороны.

Длина тулупа отъ шва воротника до низа: спереди 1 арш. 10 вер., сзади 1 арш. 14 вер. Ширина въ бокахъ между швами рукавовъ $9\frac{1}{2}$ —10 вер., въ спинкѣ, между швами рукавовъ 16 вер., въ подолѣ 4 арш. 8 вер. Воротникъ длиною 1 арш. 3 верш., а шириною по срединѣ $3\frac{1}{2}$ вер. Рукава длиною $15\frac{3}{4}$ —16 вер.; шириною вверху 7 вер., внизу 5 вер. Всѣ тулупа 12 ф. 12 зол. съ колебаніемъ на 58 зол. болѣе или менѣе.

в) ВЕЩИ ДЛЯ ОБЩАГО УПОТРЕБЛЕНІЯ.

Зонтикъ глазной.

Зонтикъ состоитъ изъ желѣзнаго проволочнаго остова, обтянутаго шелковою тафтою синяго цвѣта и прикрѣпленнаго къ дужкѣ изъ китоваго уса, обтянутой такою же тафтою. Остовъ готовится изъ тонкой желѣзной проволоки, обвернутой бумагою и составляющей ребра трехъ плоскостей, изъ коихъ передняя дѣлается трапециoidalною, а двѣ боковыя, находящіяся къ первой подъ тупымъ угломъ, — съ закругленнымъ наружнымъ краемъ. Остовъ этотъ обшивается тафтою съ загибомъ краевъ ея внутрь. Дужка изъ китоваго уса обшивается также тафтою и пришивается къ остову сверху въ трехъ мѣстахъ, по срединѣ и у концовъ верхней проволоки. Къ свободнымъ концамъ дужки подшиваются завязки изъ шелковой синей тесьмы, хорошаго качества, съ каемками по краямъ, шириною $\frac{5}{32}$ верш., а длиною $4\frac{3}{4}$ верш. Тафта, обтягивающая зонтикъ, должна быть хорошаго качества и плотная.

Длина верхней проволоки (3 ребра) $6\frac{3}{4}$ верш., а нижней (также 3 ребра) 13 вер.; длина нижней стороны

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.

трапециoidalной плоскости $4\frac{1}{2}$ вер., верхней $3\frac{1}{4}$ вер. и не параллельныхъ сторонъ $2\frac{1}{2}$ вер. Вѣсъ зонтика 3 з.

Клеенка для трудно больныхъ.

Черный двухсторонній виксатинъ для подстилки подъ трудно больныхъ долженъ быть черного цвѣта, лаку вполне сухого и не какъ не липкаго (на что слѣдуетъ обращать особое вниманіе при приѣмѣ), совершенно мягкій и отнюдь не ломкій и такой доброты, чтобы соотвѣтствовалъ своему назначенію и, по внѣшнимъ качествамъ и отдѣлкѣ, былъ не ниже утвержденного образца. Шириною виксатинъ долженъ быть не уже 23-хъ верш.; принимается и шире, но безъ зачета излишней ширины въ длину. При ширинѣ менѣе 23 вер. виксатинъ не принимается. Виксатинъ долженъ имѣть: а) вѣса въ аршинѣ указной ширины (23 вер.) не менѣе 57 и не болѣе 60 зол.; б) нитей въ квадратномъ дюймѣ по основѣ 44, по утку 42, въ общей сложности не менѣе 86, и в) разрывъ, въ общей сложности основы и утка не менѣе 900 фун., причемъ по одному направленію (т.-е. по основѣ или по утку) онъ долженъ быть не менѣе 360 фун. Клеенка допускается къ приѣму въ кускахъ, кратныхъ 2-мъ аршинамъ и отрѣзки менѣе двухъ аршинъ къ приѣму не допускается.

На одну клеенку полагается виксатина 2 арш.; вѣсъ клеенки 1 ф. 21 з. съ колебаніемъ на 4 з. болѣе или менѣе.

Кругъ половой.

Кругъ половой веревочный, для настилки на полъ, плетеный изъ прочной пеньковой веревки, имѣющей толщину около $\frac{1}{4}$ вер. Кругъ дѣлается сплошной, безъ промежутковъ между рядами веревокъ, которыя пришиваются одинъ къ другому тонкою ушивочною веревкою.

Діаметръ круга 1 арш.; вѣсъ круга 6 фун. 48 зол. съ колебаніемъ на 32 зол. болѣе или менѣе.

Круги къ приѣму допускаются и просмоленные.

Наволока къ подушкѣ для подкладыванія подъ трудно-больныхъ

Наволока эта изготовляется изъ фламскаго армейскаго полотна и шьется въ видѣ мѣшка изъ одного полотнища и одной надставки по длинѣ, имѣя одинъ продольный шовъ и два поперечныхъ у надставки. Надставка шириною 3 вер., а длиною по ширинѣ наволоки, имѣетъ два продольныхъ шва.

Наволока набивается 12-ю фун. конскаго волоса, такого же, какъ полагается для набивки офицерскихъ верхнихъ тюфяковъ и пришивается 5-ю сквозными простежками, закрѣпляемыми, для сохраненія полотна отъ разрывовъ, на суконныхъ кружкахъ. Простежки располагаются: одна въ самой срединѣ, а четыре въ видѣ квадрата въ разстояніи $8\frac{1}{2}$ —9 вер. отъ первой.

Свободные края наволоки, по набивкѣ оной волосомъ, зашиваются безъ загиба краевъ.

Суконные кружки, для закрѣпленія простежекъ выкраиваются изъ суконной ветоши.

Примѣчаніе. На каждую набитую волосомъ подушку полагается ежегодно $12\frac{1}{2}$ % потери въ вѣсѣ волоса, на раструску, при перебивкѣ.

Длина наволоки 1 ар. $9\frac{1}{2}$ вер., ширина 20 вер.; на одну наволоку полагается холста 2 ар. 11 вер.; вѣсъ наволоки 1 ф. 19 зол. съ колебаніемъ на 6 зол. болѣе или менѣе.

Фартухъ.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.

Фартухъ для фельдшеровъ палатныхъ надзирателей и служителей изготавливается изъ подкладочнаго холста ручной или фабричной ткани и сшивается изъ одного цѣльнаго полотнища 8-ми вершковой ширины (составляющаго среднюю часть фартуха) и двухъ косыхъ надставокъ, пришиваемыхъ черезъ край не по всей длинѣ фартуха, а лишь на протяженіи 17 вер. отъ нижняго его края, широкими концами къ низу. Всѣ свободные края фартуха подрублены на $\frac{1}{8} - \frac{3}{16}$ вер.; верхній же край цѣльнаго полотнища вырѣзанъ по дугѣ и также подрубленъ, а боковые края верхней части цѣльнаго полотнища, начиная отъ надставокъ, загнуты на заднюю сторону наискось (шире къ верху) на $\frac{1}{2}$ вер. Въ верхнихъ углахъ надставокъ пришивается по одной завязкѣ изъ вдвое сложеннаго холста, длиною $9\frac{1}{4}$ верш., а шириною $\frac{1}{4}$ вер.; къ верхнимъ же угламъ цѣльнаго полотнища подшивается обоими концами одна такая же завязка, длиною 10 вер., шириною $\frac{1}{4}$ вершка.

Длина средней части 1 арш. 9 верш., а надставка 1 арш. 2 верш. Ширина всего фартуха внизу 1 арш. 3 вер., а вверху $7\frac{3}{4}$ вер. Длина надставокъ 17 вер., ширина ихъ внизу $5\frac{1}{2}$ вер., а вверху $1\frac{1}{2}$ верш.

На одинъ фартухъ полагается холста 2 арш. 12 верш.; вѣсъ фартуха 74 зол., съ колебаніемъ на 3 зол. болѣе или менѣе.

Полотенце посудное.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.

Полотенце изготавливается изъ холщевыхъ вещей, выслужившихъ сроки (по преимуществу изъ вещей, построенныхъ изъ холста ручной ткани, какъ нетребую-

щаго подрубки продольныхъ краевъ), въ одно полотнище, съ подрубкою обрѣзныхъ краевъ на $\frac{1}{8} - \frac{3}{16}$ вер. Длина полотнища 1 арш. 9 вер., ширина 8 вер.

Узельникъ.

Узельникъ изготавливается изъ холщевыхъ вещей (по преимуществу простынь), выслужившихъ сроки. Онъ сшивается въ видѣ простыни, съ подрубкою обрѣзныхъ краевъ на $\frac{1}{8} - \frac{3}{16}$ верш. Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.

Длина узельника 2 арш. 15 верш. ширина 2 арш.

Коврикъ къ кровати.

Коврикъ изготавливается изъ сѣраго армейскаго сукна, или же верблюжьяго башлычнаго, изъ вещей выслужившихъ сроки. Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.

Края коврика, для предупрежденія осыпанія обшиваются кругомъ полоскою въ $1\frac{1}{2}$ верш. (въ отдѣлкѣ) изъ того же сукна или байки, изъ вещей, выслужившихъ сроки. Сшивки и штопки допускаются.

Длина коврика 1 ар. 14 вер., ширина 1 ар. 1 вер.

Мешокъ для храненія вещей больныхъ

Мешокъ шьется изъ хрящеваго холста ручнаго или фабричнаго издѣлія; онъ изготавливается въ 2—4 полотнища, смотря по ширинѣ холста. Полотнища сшиваются черезъ край, рубцомъ внутрь; верхній край мешка загибается внутрь на 1 вер. и подрубляется такъ, что въ отдѣлкѣ загибъ имѣетъ $\frac{3}{4}$ вер. Внутрь загиба пропускается бичевка длиною 1 арш. 8 верш., коею мешокъ стягивается и завязывается. Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.

Длина мешка въ отдѣлкѣ 1 арш. 8 вер.; ширина вдвое $15\frac{3}{4}$ вер.; на одинъ мешокъ полагается холста 6 арш. 4 верш.; вѣсъ мешка 2 ф. съ колебаніемъ на 12 зол. болѣе или менѣе.

Покровъ для умершихъ.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.

Покровъ изготовляется изъ чернаго армейскаго сукна во всю его ширину. Покровъ кругомъ обшивается бѣлою холщевою тесьмою, шириною $1\frac{3}{8}$ — $1\frac{1}{2}$ верш., загибая на наружную сторону по $\frac{7}{8}$ —1 вер. и на заднюю по $\frac{3}{8}$ — $\frac{1}{2}$ вер. Такая же тесьма нашивается на наружной сторонѣ покрыва въ видѣ креста, съ поперечною наискось нашивкою; длина креста 1 арш. 12 верш., ширина его (длина тесьмы, нашиваемой на $4\frac{1}{2}$ верш. отъ верхняго края креста) 1 арш. 9 вер., длина тесьмы нашиваемой наискось (на $17\frac{1}{2}$ вер. отъ верхняго края креста), $10\frac{1}{2}$ вершковъ.

Длина покрыва 2 арш. 14 вер., ширина не менѣе 30 верш. На одинъ покровъ полагается: сукна 2 арш. 14 верш., тесьмы 14 арш.; вѣсъ покрыва 6 ф. съ колебаніемъ на 30 зол. болѣе или менѣе.

Половикъ (хрящевой).

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1876 г. № 108.
Цирк. Глаш.
Ин. Уп. 1874
года № 4490.

На половикъ отпускается хрящевой холстъ ручной или фабричной ткани. Ширина половика должна быть не уже 8 верш., обрѣзные края холста подрубляются, причемъ загибъ на подрубку полагается въ счетъ ширины холста.

Размѣры длины половиковъ зависятъ отъ величинъ помѣщеній, гдѣ половики полагаются.

Чайникъ оловянный.

Чайникъ, оловянный, съ крышкою, носикомъ и ручкою, мѣрою $\frac{3}{8}$ кружки; вышина его $2\frac{3}{8}$ вер., діаметръ съ краями $1\frac{3}{4}$ вер., высота носика $2\frac{5}{16}$ — $2\frac{3}{8}$ вер., высота ручки $2\frac{1}{4}$ вер. Ручка оплетена камышомъ, съ лакировкой плетенки. Крышка чайника, съемная, имѣетъ на нижней поверхности, по краю, ободокъ, которымъ входитъ въ отверстіе чайника, плотно его закрывая; съ наружной же стороны имѣетъ оловянную же шишечку, вышиною $\frac{5}{16}$ — $\frac{3}{8}$ верш.; около этой шишечки сдѣлано небольшое отверстіе для прохода пара. Носикъ и ручка припаяны къ чайнику. Для прохода жидкости черезъ носикъ, стѣнка чайника, въ томъ мѣстѣ, гдѣ онъ припаянъ, пробита 10-ю и болѣе отверстіями. Вѣсъ чайника 1 ф. 70 зол. съ колебаніемъ на 8 зол. болѣе или менѣе.

Сплавъ чайника долженъ быть изъ чистаго олова, высшей доброты, съ примѣсью регулюса (сурьмы) въ количествѣ не болѣе 10—15%. Припай носика и ручки въ чайникъ долженъ быть изъ чистаго олова, но допускается и изъ сплава въ $\frac{3}{4}$ олова и $\frac{1}{4}$ свинца, лишь бы онъ находился только съ наружной стороны чайника и не проходилъ внутрь его.

Чайникъ долженъ быть хорошей, ровной и чистой отдѣлки, значительныя раковины и рябая (веровная) отточка въ немъ не допускаются.

ПРИБОРЫ МѢРЫ И ВѢСА.

Ведро мѣрное.

Дѣлается въ одно ведро, равное 10 кружкамъ (должно содержать 30 ф. перегнанной воды при $13\frac{1}{3}$ ° Р.),

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1880 г. № 47.

изъ красной кованой мѣди № 15, въ видѣ цилиндра съ вытянутою шейкою. Склепка цилиндра (по боковому шву), какъ и склепка его шейки, дѣлается въ зубецъ съ мѣднымъ припоемъ: такая же склепка дѣлается и въ соединеніи шейки съ цилиндромъ. Дно ведра, съ загнутыми внизъ на $\frac{1}{4}$ вер. краями, припаивается оловомъ къ стѣнкамъ цилиндра. По бокамъ ведра имѣются 2 мѣдныхъ ушка (изъ мѣдной полосы шириною $\frac{9}{16}$ вершка и толщиною $\frac{1}{8}$ — $\frac{3}{16}$ вер.) такихъ размѣровъ, чтобы можно было свободно брать руками, именно: длиною въ отверстіи $2\frac{3}{8}$ — $1\frac{7}{16}$ вер. Ушки эти прикрѣпляются къ стѣнкамъ цилиндра наглухо мѣдными заклепками. Ведро вылужено внутри чистымъ оловомъ.

Кружка мѣрная.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1880 г. № 47.

Емкостью въ $\frac{1}{10}$ ч. ведра (должна содержать 3 ф. перегнанной воды при $13\frac{1}{3}$ ° Р.), изъ красной кованой мѣди № 14, въ видѣ правильнаго цилиндра, луженая внутри и снаружи чистымъ оловомъ. При кружкѣ имѣется мѣдная, загнутая на свободномъ концѣ крючкомъ, ручка, прикрѣпленная наглухо двумя мѣдными заклепками; ручка такъ же вылужена кругомъ чистымъ оловомъ. Дно кружки склепано со стѣнками ея въ зубцы съ мѣднымъ припоемъ.

Вышина кружки $2\frac{9}{16}$ — $2\frac{5}{8}$ вер., діаметръ ея (съ краями) $2\frac{13}{16}$ вер., длина ручки всего (съ мѣстомъ ея заклепки) $9\frac{1}{2}$ вер., ширина ручки $\frac{1}{2}$ — $\frac{5}{8}$ вер., въ загибъ же уже. Толщина ручки $\frac{3}{32}$ вер.; вѣсъ кружки не менѣе 3 ф. 56 зол.

Полукружничекъ.

Емкостью въ $\frac{1}{20}$ ч. ведра (долженъ содержать $1\frac{1}{2}$ ф. перегнанной воды при $13\frac{1}{3}$ ° Р.), изъ красной кованной мѣди № 17, луженый чистымъ оловомъ, внутри и снаружи; такой же формы и способа изготовленія, какъ и вышеописанная кружка.

Вышина полукружника 2 вер., діаметръ $2\frac{3}{16}$ вер., длина ручки (съ мѣстомъ ея заклепки) $9\frac{1}{4}$ вер., ширина ея $\frac{1}{2}$ — $\frac{9}{16}$ вер., въ загибъ же уже; толщина ручки $\frac{3}{32}$ вер.; вѣсъ полукружника не менѣе 1 ф. $1\frac{1}{4}$ зол.

Аршинъ.

Железный съ нѣсколькими разширенными и утоненными концами, раздѣленъ на вершки, полувершки и четверти вершка.

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1880 г. № 47.

Ширина аршина $\frac{9}{32}$ вер., толщина по срединѣ $\frac{1}{8}$ вер.; вѣсъ аршина не менѣе 1 ф. $1\frac{1}{4}$ зол.

Примѣчаніе. Ведро, кружка, полукружничекъ и аршинъ должны имѣть клейма Казенной Палаты или Городской Управы.

Десятичные вѣсы тридцатипудовые (большіе).

Десятичные вѣсы для взвѣшиванія 30 пудоваго груза состоятъ изъ слѣдующихъ частей:

Приказъ по
Воен. Вѣдом.
1880 г. № 47.

1, Деревянная грузовая платформа, размѣрами не менѣе 17 вер. въ ширину и 15 вер. въ длину, скрѣплена сверху желѣзною, на винтахъ оковкою, изъ 6 полосъ, а снизу тремя по краямъ деревянными брусками. Платформа укрѣплена на деревянной трехъугольной рамѣ, со-

единенной посредством вилообразной подставки, съ вертикальною, деревянною же спинкою платформы. Грузовая платформа имѣетъ съ нижней стороны, по краямъ, двѣ выемки, обложенныя снаружы желѣзомъ; въ выемки эти входятъ желѣзныя шипы, укрѣпленныя, въ соответственныхъ мѣстахъ, въ деревянномъ основаніи вѣсовъ.

2. Деревянная вѣсовая платформа (для накладыванія гирь), не менѣе $6\frac{1}{2}$ вер. въ квадратъ, съ нижнею деревянною при ней рамою; платформа эта привѣшивается къ коромыслу посредствомъ 4-хъ желѣзныхъ цѣпей.

3. Желѣзное коромысло длиною не менѣе $11-11\frac{1}{4}$ вер., шириною, въ мѣстѣ установки призмъ, до 2-хъ вер.; ширина же коромысла у концовъ его доходитъ до $\frac{5}{8}$ вер. Коромысло, посредствомъ двухъ желѣзныхъ штанговъ, соединяется съ нижнею желѣзною трехъугольною рамою, на которой (на двухъ призмахъ) покоится грузовая платформа. Желѣзо штанговъ, рамы и коромысла должно имѣть толщины не менѣе $\frac{1}{2}$ дюйма. При коромыслѣ имѣются регуляторъ и указатель равновѣсія.

4. Основаніе вѣсовъ, состоящее изъ шестиугольной деревянной рамы съ вертикальнымъ деревяннымъ устоемъ, скрѣпленнымъ съ рамою двумя желѣзными полосами, толщиною не менѣе $\frac{1}{4}$ дюйма. Основаніе вѣсовъ на углахъ, съ наружной стороны, имѣетъ желѣзную оковку, а снизу на углахъ и на одной изъ сторонъ, деревянные бруски, служащіе ножками. При основаніи же имѣются 2 желѣзные ручки. При деревянномъ вертикальномъ устоѣ имѣются съ одной стороны желѣзная вилка, въ которой устанавливаются призмы коромысла, и съ другой стороны желѣзное приспособленіе для закрѣпленія ручки (служащей для остановки коромысла) и для полосы,

пропускающей коромысло и несущей неподвижный указатель равновѣсія. При деревянномъ вертикальномъ устоѣ имѣется желѣзная гирька на желѣзной же проволоцѣ (отвѣсѣ), съ желѣзною при ней горизонтальною пластинкою, снабженною по срединѣ круглымъ прорѣзомъ; гирька эта должна находится въ срединѣ сказаннаго прорѣза при установкѣ вѣсовъ въ горизонтальномъ положеніи.

Регуляторъ и указатели равновѣсія должны быть мѣдныя, какъ и облицовка желѣзной вилки, въ которой устанавливаются призмы коромысла.

Деревянные части дѣлаются: обѣ платформы изъ дерева въ $1\frac{1}{4}$ д. толщиною, а основаніе вѣсовъ и нижняя рама грузовой платформы въ 2 д. толщиною. Всѣ эти деревянные части окрашиваются со всѣхъ сторонъ масляною краскою, произвольнаго цвѣта, а желѣзные части окрашиваются черною масляною же краскою; мѣдныя же части остаются безъ окраски.

Желѣзная оковка вѣсовъ дѣлается шириною въ $\frac{3}{4}$ — $\frac{13}{16}$ вер. и толщиною въ $\frac{1}{16}$ д. на грузовой платформѣ и въ $\frac{1}{2}$ д. въ остальныхъ частяхъ.

Вѣсы должны быть хорошей, прочной работы: при нихъ имѣется прикрѣпленный къ нимъ ящикъ съ крышкою, для укладки мѣдныхъ гирь десятичнаго вѣса.

При приѣмѣ вѣсовъ они испытываются нагрузкою грузовой платформы гирями въ 30 пуд. и чувствительность ихъ должна быть до $\frac{1}{8}$ ф.

Для установки вѣсовъ, передъ употребленіемъ слѣдуетъ наблюдать: а) чтобы вѣсы стояли горизонтально, причемъ отвѣсъ ихъ (гирька) долженъ находится въ срединѣ прорѣза горизонтальной пластинки, б) чтобы

указатели равновѣсія стояли ровно одинъ противъ другаго, для достиженія чего нужно передвигать регуляторъ, имѣющійся при коромыслѣ, въ ту, или другую сторону, до достиженія равновѣсія, и в) чтобы призмы грузовой платформы стояли въ правильномъ положеніи (на желѣзной трехъугольной рамѣ). Слѣдуетъ имѣть въ виду, что, лишь при соблюденіи этихъ условій, показаніе десятичныхъ вѣсовъ могутъ быть правильны.

Гири къ десятичнымъ вѣсамъ.

Приказъ по Воен. Вѣдом. 1880 г. № 47. Къ десятичнымъ вѣсамъ полагаются слѣдующія гири:

1. Восемь мѣдныхъ гирь десятичнаго вѣса въ 10, 5, 1, $\frac{1}{2}$, $\frac{1}{4}$, $\frac{1}{8}$ ф. по одной гирѣ и 2 гири въ два фун. каждая. Гири эти должны имѣть абсолютный вѣсъ въ 1 фунтъ, 48, $9\frac{3}{5}$, $4\frac{4}{5}$, $2\frac{2}{5}$, и $1\frac{1}{5}$ зол., а такъ же (двухфунтовыя) по $19\frac{1}{5}$ зол.; вѣсомъ всѣ не менѣе 2 ф. 8 з.

и 2. Чугунный разновѣсъ обыкновеннаго вѣса въ 1, 2, 3, 5, 10 и 20 фун. и двѣ однопудовыя гири; вѣсомъ всѣ не менѣе 3 п. 1 фун.

Чугунныя гири обыкновеннаго вѣса должны быть за клеймами казенной палаты или городской управы.

Вѣсы пудовые (средніе) системы Роберваля.

Приказъ по Воен. Вѣдом. 1880 г. № 47. Вѣсы системы Роберваля (съ нижнимъ коромысломъ), для взвѣшиванія грузовъ до 1 пуда включительно, состоятъ изъ чугунаго постаментъ, желѣзнаго коромысла со стрѣлкою и двухъ желѣзныхъ же подхватовъ подъ чашки двухъ мѣдныхъ чашекъ и мѣднаго же указателя для стрѣлки.

Чашки по своимъ краямъ, должны быть загнуты наружу на проволоку, вѣсъ обѣихъ чашекъ 3 фун. 60 зол.

Длина постаментъ не менѣе $9\frac{1}{2}$ вер., ширина его вверху $1\frac{1}{2}$ вер., внизу $2\frac{3}{8}$ вер., длина коромысла $9\frac{1}{4}$ вер., діаметръ чашекъ $5\frac{3}{4}$ вер.; вѣсъ вѣсовъ не менѣе 19 ф.

Гири къ пудовымъ (среднимъ) вѣсамъ Роберваля.

Къ пудовымъ (среднимъ) вѣсамъ полагается слѣдующій разновѣсъ:

1. Двухфунтовый разбивной чугунный разновѣсъ, состоящій изъ восьми гирь, слѣдующаго вѣса каждая: въ 1 ф., въ 48, 24, 12, 6, 3, 2 и 1 зол. Гири эти накладываются одна на другую въ видѣ кануса; Приказъ по Воен. Вѣдом. 1880 г. № 47.

2. Чугунный разновѣсъ, состоящій изъ 6 гирь: въ 1 ф., 2, 3, 5, 10 и 20 ф.

Вѣсъ перваго разновѣса не менѣе 2 ф., а втораго не менѣе 1 п. 1 ф.

Вѣсы пятифунтовые (малые) системы Роберваля для развѣшиванія порцій.

Вѣсы Роберваля, съ нижнимъ коромысломъ, для взвѣшиванія грузовъ до 5 ф. включительно, такого же устройства, какъ и вѣсы Роберваля пудовые, чашки мѣдныя къ этимъ вѣсамъ имѣютъ края не загнутые на проволоку. Приказъ по Воен. Вѣдом. 1880 г. № 47.

Длина постаментъ $7\frac{1}{4}$ вер., ширина его вверху $1\frac{3}{8}$ вер., а внизу $2\frac{3}{8}$ вер., длина коромысла $5\frac{7}{8}$ вер., діаметръ чашекъ $3\frac{5}{16}$ — $3\frac{3}{8}$ вер.; вѣсъ вѣсовъ не менѣе 5 ф. 7 зол.

Примѣчаніе 1. При приѣмѣ вѣсовъ системы Роберваля, среднихъ и малыхъ, они испытываются нагрузкою предѣльнаго груза, вѣсы средніе—однопудоваго, и вѣсы малые—пяти фунтоваго, причемъ чувствительность ихъ должна быть: первыхъ до 1 зол., а вторыхъ до $\frac{1}{8}$ зол. (12 долей).

Примѣчаніе 2. При взвѣшиваніи на вѣсахъ Роберваля (среднихъ и малыхъ) слѣдуетъ для полученія точныхъ результатовъ, класть какъ взвѣшиваемый предметъ, такъ и гири, возможно ближе къ центру чашекъ.

Гири къ пятифунтовымъ вѣсамъ (малымъ) Роберваля для развѣшиванія порцій.

Приказъ по Воен. Вѣдом. 1880 г. № 47. Къ пятифунтовымъ малымъ вѣсамъ Роберваля полагается слѣдующій разновѣсъ:

1. Двухфунтовой мѣдный разбивной разновѣсъ, состоящій изъ 8 гирь, слѣдующаго вѣса каждая: въ 1 ф., въ 48, 24, 12, 6, 3, 2, и 1 зол.; гири эти накладываются одна на другую въ видѣ конуса; вѣсъ гирь не менѣе 2 ф.

2. Двухфунтовой чугунный разбивной разновѣсъ совершенно такой же, по своему составу и виду, какъ и предъидущій (одинаковый съ полагаемымъ для вѣсовъ среднихъ), вѣсъ гирь не менѣе 2 фун.

Мѣдный разновѣсъ полагается для употребленія при взвѣшиваніи хлѣба и сухихъ припасовъ, чугунный же разновѣсъ—для взвѣшиванія остальныхъ продуктовъ.

Примѣчаніе. Всѣ гири, какъ чугунные, такъ и мѣдныя, полагающіяся къ вѣсамъ сред-

нимъ и малымъ, должны имѣть клейма казенной палаты или городской управы.

Мѣрная посуда для сыпучихъ тѣлъ.

Комплектъ мѣрной посуды для сыпучихъ тѣлъ, состоитъ изъ пяти мѣръ: четверика, полчетверика, чет- Приказъ по Воен. Вѣдом. 1880 г. № 47. вертки, осьмушки, или гарнца, и одной шестнадцатой или полугарнца.

Четверикъ (равный по емкости 8 гарнцамъ) дѣлается изъ чернаго листоваго желѣза, хорошаго качества, цилиндрической формы. Стѣнки дѣлаются изъ одного куска листоваго желѣза и скрѣпляются замкомъ внутри. Верхній край стѣнокъ обрѣзной, не загибается на проволоку, а на него плотно нагоняется желѣзный, четырехгранный обручъ, шириною и толщиною въ $\frac{3}{16}$ верш., обвернутый пластиною (изъ листовой мѣди) шириною въ отдѣлкѣ 1 вер., которая прикрѣпляется къ стѣнкѣ 4—5-ю глухими мѣдными заклепками. Нижній край стѣнокъ загибается горизонтально внутрь на $\frac{3}{16}$ вер., и на этотъ загибъ накладывается дно (изъ листоваго желѣза) съ двумя на крестъ прикрѣпленными къ нему желѣзными пластинами, шириною въ 1 вер., имѣющими концы загнутые внизъ, посредствомъ которыхъ дно прикрѣпляется къ стѣнкамъ желѣзными заклепками; самыя же пластины прикрѣплены ко дну пятью заклепками. На нижній край стѣнокъ нагоняется обручъ изъ листоваго желѣза, шириною въ $1-1\frac{1}{4}$ вер., который нижнимъ своимъ краемъ загибается во внутрь на $\frac{1}{16}-\frac{1}{8}$ вер., отступя отъ дна на $\frac{1}{2}$ вер., причемъ пространство отъ загиба обруча до дна заполняется изнутри пластинкою листоваго желѣза, подходящею своимъ ниж-

нимъ краемъ полъ загимъ обруча. Обручъ этотъ прикрѣпляется къ стѣнкамъ 5—6-ю заклепками. Середину четверика обхватываетъ еще третій (средній) обручъ изъ листового желѣза, шириною $\frac{3}{4}$ верш.

Стѣнки четверика, два обруча (средній и нижній) и дно выкрашены снаружи масляною краскою, внутри же четверикъ смазывается (для предупрежденія ржавчины) графитомъ.

Вышина четверика $7\frac{3}{4}$ верш., ширина (дiameter) $7\frac{3}{16}$ — $7\frac{1}{4}$ вер., вѣсъ его не менѣе 8 ф. 48 зол.

Получетверикъ (емкостью въ 4 гарнца) такой же формы и устройства, какъ и четверикъ, съ слѣдующими отличіями: размѣры частей его меньше, именно: ширина и толщина верхняго желѣзнаго четырехграннаго обруча, обвернутаго листовою медью— $\frac{1}{8}$ вер., ширина мѣдной пластины, обвертывающей верхній обручъ $\frac{7}{8}$ вер. Средняго обруча не имѣется. Вышина получетверика $6\frac{1}{4}$ вер.; вѣсъ его не менѣе 6 ф. 9 з., diameter $5\frac{3}{4}$ вер.

Четвертка (емкостью въ 2 гарнца) такой же совершенно формы и устройства, какъ и получетверикъ. Вышина четверика 5 вер., diameter $4\frac{5}{8}$ вер.; вѣсъ ея не менѣе 2 ф. 69 зол.

Осьмушка, или гарнецъ, отличается отъ четверика слѣдующимъ: ободокъ по верхнему краю, обвернутый мѣдною пластиною, сдѣланъ изъ круглой желѣзной проволоки, мѣдная пластинка, шириною $\frac{3}{4}$ вер., прикрѣплена тремя заклепками; нижній обручъ, шириною $\frac{7}{8}$ вер., прикрѣпленъ четырьмя заклепками, а дно имѣетъ крестовины, прикрѣпленныя одною заклепкою. Вышина осьмушки $4\frac{1}{8}$ верш., diameter $3\frac{5}{8}$ верш.; вѣсъ ея не менѣе 1 ф. 89 золот.

Полгоосьмушка, или полугарнецъ, совершенно такого же устройства, какъ и осьмушка (гарнецъ) Вышина полгоосьмушки $3\frac{3}{8}$ вер., diameter $2\frac{7}{8}$ вер., вѣсъ ея не менѣе 1 фун. 15 зол.

Всѣ мѣры, составляющія комплектъ мѣрной посуды для сыпучихъ тѣлъ, должны быть за клеймами казенной палаты или городской управы.

Примѣчаніе. Вместимость мѣръ для сыпучихъ тѣлъ опредѣляется слѣдующимъ образомъ: четверикъ—въ 64 ф. перегнанной воды при $13\frac{1}{3}$ ° Р. или 1601,22 куб. д.; получетверикъ—въ 32 ф., или въ 800,61 куб. д.; четвертка (2 гарнца)—въ 16 ф., или въ 400,30 куб. д.; гарнецъ въ 8 ф., или въ 200,15 куб. д.

Ванна (мѣдная)

Ванна изготовляется изъ красной листовой мѣди, Приказъ по Воен. Вѣдом. 1874г №27. овальной формы, имѣетъ въ длину внутри: вверху 2 ар. $1\frac{3}{4}$ вер., внизу (по дну) 2 ар. $1\frac{1}{4}$ вер., ширина ванны внутри въ головахъ на разстояніи $7\frac{3}{4}$ верш. отъ края 14 вер., въ серединѣ $13\frac{1}{2}$ вер., въ ногахъ на разстояніи $4\frac{1}{4}$ вер. отъ края $11\frac{1}{4}$ вер. Глубина ванны внутри въ головахъ 11 верш. и въ ногахъ $10\frac{3}{4}$ вер. Верхній край ванны имѣетъ отливъ шириною 1 вер. съ небольшимъ покатомъ внутрь; наружный край отлива загнутъ на проволоку, такъ что образуетъ изъ себя кругомъ валикъ толщиною въ $\frac{1}{8}$ вер. Стѣнки ванны дѣлаются изъ одного куска мѣди и склепываются наглухо сваркою безъ загиба.

Дно ванны дѣлается изъ одного куска мѣди, края дна загнуты вверхъ по дугѣ на $1\frac{1}{2}$ вер. и соединены

съ нижними краями стѣнокъ ванны посредствомъ мѣдныхъ заклепокъ съ запайкою. Въ стѣнкѣ дна, въ загнутой къ верху его части, въ ногахъ, сдѣлано отверстіе для спуска воды, въ отверстіе это вставлена и припаена мѣдная трубка діаметромъ $\frac{7}{8}$ вер. съ плотно притертою мѣдною же съ кольцомъ пробкою длиною $\frac{3}{8}$ вер.

Въ головахъ и въ ногахъ съ наружной стороны стѣнокъ ванны имѣются желѣзныя окрашенныя черною масляною краскою ручки съ плоскими концами длиною 3 вер., шириною $\frac{1}{2}$ вер., толщиною $\frac{1}{4}$ вер., середина ручекъ круглая и загнутая въ видѣ кольца діаметромъ 3 верш. Ручки эти прикрѣпляются къ стѣнкамъ ванны посредствомъ четырехъ мѣдныхъ заклепокъ, проходящихъ сквозь плоскіе концы ручекъ.

Ванна окрашена снаружи желтою масляною краскою, а внутри вылужена толстымъ слоемъ чистаго олова. Вѣсъ ванны долженъ быть 2 пуда 30 фун.; допускается колебаніе на 5 фун. менѣе и на 10 ф. болѣе.

Желѣзный передвижной станокъ (платформа). Станокъ сдѣланъ изъ полосоваго желѣза и состоитъ изъ продольной полосы, двухъ поперечныхъ, двухъ заднихъ колесъ на желѣзной оси, передняго хода и дышла. Продольная полоса толщиною въ $\frac{1}{2}$ вер., шириною $1\frac{3}{16}$ вер. и длиною всего 2 арш. 9 вер., одинъ конецъ ея задній длиною $2\frac{3}{4}$ вер. загибается подъ прямымъ угломъ, другой же конецъ длиною всего 5 вер. изгибается первоначально подъ угломъ и затѣмъ дугою и имѣетъ на разстояніи отъ края на $\frac{3}{8}$ вер. круглое отверстіе діаметромъ $\frac{9}{16}$ вер. На загнутую часть этого конца полосы наложена желѣзная планка толщиною $\frac{3}{16}$ вер., шириною $1\frac{1}{8}$ верш. и длиною всего $8\frac{1}{16}$ верш.; изогнутая

также, какъ этотъ конецъ полосы, къ которому она прикрѣпляется двумя глухими заклепками. Планка эта имѣетъ также на свободномъ концѣ отверстіе діаметромъ $\frac{9}{16}$ вер.

На разстояніи $6\frac{3}{4}$ вер. отъ изгиба задняго конца въ продольную полосу врѣзана, на равнѣ съ поверхностію ея, поперечная желѣзная полоса толщиною $\frac{3}{16}$ вер., шириною $1\frac{1}{16}$ вер. и длиною всего 1 арш. $3\frac{1}{2}$ верш., имѣющая оба конца загнутые къ верху подъ прямымъ угломъ вышиною $2\frac{3}{4}$ верш.; къ этой полосѣ снизу, а также и къ продольной прикрѣпляется посредствомъ шести глухихъ заклепокъ 4-хъ гранная желѣзная ось, толщиною $\frac{7}{16}$ вер., длиною 1 арш. $2\frac{1}{4}$ вер., концы ея на $\frac{7}{8}$ вер. закругленные, діаметромъ въ $\frac{1}{2}$ верш.; на концы эти надѣваются сплошныя чугуныя колеса безъ спиць въ діаметрѣ 4 вер., ступицы колесъ въ діаметрѣ $\frac{7}{8}$ вер. съ отверстіемъ въ $\frac{9}{16}$ вер., ободъ колесъ шириною $\frac{13}{16}$ вер. обтянутъ кожею. Въ мѣстѣ прикрѣпленія задней поперечной полосы прикрѣплена къ продольной полосѣ по обѣ стороны оси продольная желѣзная планка длиною $5\frac{3}{4}$ вер. съ плоскими концами, посредствомъ которыхъ она прикрѣпляется 4-мя заклепками къ продольной полосѣ.

На разстояніи $4\frac{3}{4}$ вер. отъ изгиба передняго конца продольной полосы расположены двѣ поперечныя желѣзныя полосы толщиною $\frac{3}{16}$ вер., шириною $1\frac{1}{16}$ вер. каждая и идущія одна подъ другою, изъ нихъ верхняя полоса длиною 1 ар. 1 вер. огибаетъ эту послѣднюю; полосы эти скрѣпляются между собою, а также и съ продольною полосой 6-ю глухими заклепками и изогнуты по дугѣ, обращенной къ переднему колесу; концы нижней полосы загнуты вверхъ и имѣютъ въ вышину $2\frac{1}{4}$ вер.

Передній ходъ состоитъ изъ колеса и устоя. Устой передняго колеса состоитъ изъ нижней части пластинчатой и верхней круглой въ видѣ стержня длиною $4\frac{3}{4}$ вер., въ діаметрѣ $\frac{1}{2}$ вер.; означеннымъ стержнемъ устой входитъ въ отверстія, сдѣланныя на изогнутомъ концѣ продольной полосы платформы и планки при немъ имѣющейся. Внизу стержень расходится въ видѣ двухъ пластинъ, изогнутыхъ подъ прямымъ угломъ, ширина пластинъ $\frac{7}{8}$ вер., длина $5\frac{1}{2}$ вер. и толщина $\frac{3}{16}$ — $\frac{1}{4}$ вер., разстояніе между пластинами внутри $1\frac{1}{16}$ вер., въ углѣ изгиба пластинъ сдѣлано отверстіе, въ которое вставляется болтъ съ одною глухою гайкою и другою съ винтовою нарѣзкою; болтъ длиною 2 вер., діаметромъ $\frac{5}{16}$ вер., служитъ осью передняго колеса. Колесо это чугунное, сплошное, безъ спиць, въ діаметрѣ 3 вер. съ ободомъ, шириною $\frac{7}{8}$ — $\frac{15}{16}$ вер., обтянутымъ кожею.

Дышло для передвиженія платформы желѣзное, круглое, длиною 1 ар. $5\frac{1}{2}$ вер., въ діаметрѣ $\frac{7}{16}$ — $\frac{9}{16}$ вер., имѣетъ на одномъ концѣ поперечную, круглую ручку, длиною въ $2\frac{1}{4}$ вер., составляющею съ нею одно цѣлое; другой же конецъ дышла имѣетъ круглое утолщеніе съ отверстіемъ внутри въ діаметрѣ $\frac{5}{16}$ вер. Этимъ утолщеніемъ дышло вставляется между концами пластинъ устоя передняго колеса и закрѣпляется въ нихъ посредствомъ желѣзнаго болта съ двумя гайками на концахъ—одною глухою, а другою съ винтовою нарѣзкою, проходящею сквозь круглыя отверстія, сдѣланныя въ концахъ—пластинъ устоя и утолщенія дышла.

Платформа окрашена черною масляною краскою. Вѣсъ платформы долженъ быть 2 пуд. 10 нут., допускается колебаніе на $4\frac{1}{2}$ фун. менѣе и на 7 фун. болѣе.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ,
УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ
ВОЙСКАМИ АРМЕЙСКОЙ ПѢХОТЫ, РЕЗЕРВНЫМИ
И МѢСТНЫМИ.

К Н И Г А VIII.
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ЧАСТИ.

Составилъ
68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.

КУРСКЪ.

Печатано въ типографіи Г. Ф. Пригожаго.

1883.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІИ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ

Войска въ войсковой пехоты, резервныя

и мѣстныхъ

Дозволено цензурою. Москва 27 октября 1882 года.

ПЪЯТЫЙ ТОМЪ

Содержание

Описание вещей и материаловъ

Кавказъ

Описание вещей и материаловъ

1882

СБОРНИКЪ
ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ,
УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ
войсками армейской пѣхоты, резервными
и мѣстными.

К Н И Г А VIII.
П Р И Н А Д Л Е Ж Н О С Т И
Ч А С Т И.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.



КУРОКЪ.

Печатано въ типографіи Г. Ф. Пригожаго.

1883.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІИ ВѢЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ

ИСТОРИЧЕСКИХЪ

Войсковыхъ архивныхъ документовъ, рукописей

и картинъ.

Т. II. Ч. II.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ЧАСТИ.

Содержание.

1. Описание вещей (картинъ) и рукописей.

2. Описание вещей (картинъ) и рукописей.

Содержание.

Содержание.

Печатано въ типографіи Г. Ф. Понтокина.

1883

ОТЪ ВЪВЕДЕНІЯ

Сод.

1

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

VIII.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ЧАСТИ.

О Г Л А В Л Е Н І Е.

	СТР.
Знамя.	3.
Темлякъ	11.
Подготовка знаменъ предварительно отсылки ихъ въ части войскъ.	12.
Орденскія юбилейныя ленты на знамена.	16.
Георгиевскія ленты на знамена	19.
Георгиевская серебряная труба	20.
Георгиевскій сигнальный рожокъ	23.
Палатка офицерская (лагерная)	24.
Палатка солдатская (лагерная)	30.
Знакъ отличія на головные уборы	35.
Знакъ за отличную стрѣльбу	36.
Наметъ церковный	37.
Перевязь къ Георгиевской серебрянной трубѣ	39.
Перевязь къ Георгиевскому серебрянному сигналь- ному рожку	42.
Перевязь къ посеребрянной трубѣ	43.
Перевязь къ посеребрянному сигнальному рожку	—
Походныя палатки	45.

З Н А М Я.

Знамена всехъ частей пѣхотныхъ войскъ состав-
ляются изъ нѣсколькихъ частей, а именно: П. к. по Воен.
Вѣд. 1880 г.
№ 52.

1) Полотно знамени изъ шелковой ткани, однимъ концомъ намотанной на древко такъ, что свободная часть ея составляетъ квадратъ въ 1 ар. 13 вер.; на полотнѣ съ обѣихъ сторонъ дѣлается масляною краскою съ золотомъ или серебромъ рисунокъ.

2) Древко.

3) Бронзовое вызолоченное или посеребрянное верх-
нее украшеніе древка.

4) Бронзовая вызолоченная скоба, охватывающая
древко подъ полотномъ.

5) Бронзовый вызолоченный подтокъ, въ который
вгоняется нижній конецъ древка.

6) Серебряныя кисти, подвѣзанныя подъ верхнее
украшеніе древка.

Кромѣ того принадлежностію каждаго знамени долж-
ны быть: замшевая обертка полотна, кожаный чехолъ
на нее и темлякъ, которымъ обвязывается чехолъ внизу.
Нѣкоторымъ знаменамъ придаются юбилейныя ленты и
ленты за военное отличіе.

I. Полотно знамени (нераскрашенное) изъ шелко-
вой матеріи (репсъ высшего качества) вытканной по особо-
му способу съ рисункомъ на обѣ стороны совершенно оди-
наковымъ; рисунокъ этотъ составляется такимъ образомъ:

а) Крестъ знамени по формѣ креста ордена Св. Ве-
ликомученика и Побѣдоносца Георгія, во всю величину

квадрата полотна, такъ что ребра его совпадаютъ съ ребрами квадрата (1 ар. 13 вер.). Крестъ бѣлый, средній же кружокъ его во всѣхъ частяхъ оранжевый. Средній кругъ имѣетъ въ діаметрѣ $9\frac{3}{8}$ вер.; длина хорды у соприкасания концовъ креста съ окружностію средняго круга $3\frac{2}{8}$ вер., длина каждого ребра креста по краямъ полотна $10\frac{3}{8}$ вер.

б) Углы знамени или части квадратнаго полотна, имѣющія видъ неправильныхъ пятиугольниковъ, лежащихъ между концами креста, состоятъ каждая изъ двухъ равныхъ четырехугольниковъ, расположенныхъ по обѣимъ сторонамъ діагоналей знамени, изъ нихъ прилегающія къ вертикальной оси чернаго цвѣта, а къ горизонтальной—бѣлаго, на серединѣ ихъ помѣщены кружки особаго цвѣта (соотвѣтственно части, которой принадлежитъ знамя) діаметромъ 5 вер., центръ кружка находится на 8 вер. отъ вершины угла. Цвѣтъ малыхъ кружковъ долженъ быть:

въ 1-хъ полк. дѣйст. и резерв. дивизій .	красный.
во 2-хъ — — — —	свѣтлосиній.
въ 3-хъ — — — —	бѣлый.
— 4-хъ — — — —	темнозеленый
— стрѣлковыхъ баталіонахъ	малиновый.
— саперныхъ баталіонахъ	черный.
— линейныхъ баталіонахъ	свѣтлосиній
— крѣпост. и губернскихъ баталіонахъ .	темнозеленый

На всѣхъ знаменахъ черные и бѣлые четырехугольники раздѣляются между собою по діагоналямъ отъ вершины угла до окружности малаго круга и отъ другаго конца діаметра его до окружности большаго круга (середина креста), оранжевыми полосками шириною въ $\frac{6}{8}$

вер.; независимо этихъ полосокъ и самыя ребра четырехугольниковъ, при бѣломъ крестѣ знамени, отдѣляются такими же точно полосками отъ реберъ креста, при чемъ размѣры креста измѣняться не должны.

Примѣчаніе: Принимая во вниманіе что всякая ткань не прошествіи нѣкотораго времени послѣ выдѣлки садится, допускается при ея приѣмѣ допускать нѣкоторыя колебанія въ размѣрахъ частей, лишь бы только общій рисунокъ былъ правильный.

в) Придатокъ къ квадрату съ лѣвой его стороны, для наворачиванія на древко, есть продолженіе той же ткани по сплошь одного цвѣта съ крестомъ знамени и долженъ быть шириною въ 5 вер.

Качество шелковой ткани, кромѣ нагляднаго сравненія ея съ утвержденнымъ образцомъ, опредѣляется вѣсомъ полотна установленныхъ размѣровъ и числа нитей. Полотно знамени, при длинѣ 2 ар. 2 вер. (въ томъ числѣ 1 ар. 13 вер. фигурнаго тканья и 5 вер. одноцвѣтнаго) и при ширинѣ въ 1 арш. 13 вер., должно имѣть вѣса не менѣе 1 ф. 26 з. Число нитей ткани должно быть: по основѣ въ одномъ кв. дюймѣ 25—26 двойныхъ сученыхъ толстыхъ нитей, а по утку—въ $\frac{1}{4}$ кв. дюйма 42—43 нитей ординарныхъ.

Нити основы на боковыхъ свободныхъ краяхъ ткани должны быть особенно крѣпки и затыкаются въ видѣ кромки шириною въ $\frac{1}{8}$ вер., такая же кромка должна быть проткана и на сторонѣ противоположной придатку для того, чтобы при запошивкѣ она держалась прочно.

Ткань изготовленная въ такомъ видѣ, предварительно окончательной отдѣлки ея красками, представляется под-

рядчикомъ въ техническій комитетъ, для удостовѣренія въ ея доброкачественности и въ музеумъ, для удостовѣренія правильности рисунка и цвѣта каждой его части.

Полотно знамени, по удостовѣренію его правильности, раскрашивается масляною краскою съ отдѣлкою золотомъ или серебромъ, какъ будетъ обозначено на выданномъ изъ музеума рисунокѣ. Рисунокъ на обѣихъ сторонахъ полотна, за нѣкоторыми исключеніями, дѣлается совершенно одинаковый, а именно:

а) Окружность средняго круга въ крестѣ закрывается съ обѣихъ сторонъ знамени лавровымъ вѣнкомъ (ширина $1\frac{1}{2}$ вер.) художественной работы, по утвержденному образцу, изъ книжнаго золота высшаго достоинства, съ отдѣлкою масляными красками.

Концы вѣнка вверху соприкасаются съ Императорскою короною; ширина короны по срединѣ $3\frac{3}{4}$ вер., а вышина съ крестикомъ $3\frac{1}{8}$ вер. Въ срединѣ вѣнка на оранжевомъ полѣ, въ пѣхотныхъ частяхъ, съ обѣихъ сторонъ рисуется масляными красками, по утвержденному образцу, государственный гербъ, размѣрами отъ крестика его короны до оконечности хвоста $8\frac{1}{4}$ вер., а между длиннѣйшими перьями крыльевъ $7\frac{3}{8}$ вер.

б) Окружности малыхъ круговъ въ углахъ во всѣхъ частяхъ закрываются съ обѣихъ сторонъ полотна, также лавровыми вѣнками съ коронами, обращенными крестами въ центръ знамени, отдѣлка вѣнковъ и коронъ должна соответствовать среднему вѣнку съ короною при слѣдующихъ размѣрахъ: ширина вѣнка 1 вер., вышина коронки $2\frac{1}{8}$ вер. и ширина ея $2\frac{6}{8}$ вер. Въ срединѣ каждаго вѣнка помѣщается золотой или серебряный вензель Государя Императора, по утвержденному образцу.

в) На знаменахъ гренадерскихъ частей войскъ по всѣмъ четыремъ угламъ креста изображаются золотомъ, съ оттѣнкою красками, гренადы съ пламенемъ, вершина котораго обращена въ поле, діаметръ гренადы $\frac{7}{8}$ вер., длина пламени $1\frac{5}{8}$ вер., а ширина его 1 вер., окружность верхней гренადы отстоитъ отъ креста короны на $\frac{1}{8}$ вер., а прочихъ трехъ отъ краевъ вѣнка на $1\frac{1}{2}$ в.

г) На знаменахъ жалуемыхъ войскамъ по случаю совершившагося юбилея, на срединѣ нижней части вѣнка подъ гербомъ изображается масляными красками, по утвержденному образцу, Андреевская лента, на которой золотомъ или серебромъ (соотвѣтственно вѣнку) обозначаются годъ основанія части и годъ совершившагося юбилея.

д) На концахъ креста знамени, пожалованнаго за военное отличіе, параллельно сторонамъ знамени и отступя отъ краевъ его на 1 вер., пишется золотомъ отличіе, за которое знамя пожаловано. Если отличіе это можетъ быть расположено въ одну строку, то буквы должны быть вышиною въ 1 вер., въ противномъ случаѣ величина буквъ уменьшается пропорціонально числу строкъ.

Относительно рисунка вѣнковъ съ коронами, гербовъ, вензелей, гренадъ, юбилейныхъ лентъ и надписей, должно руководствоваться утвержденными образцами.

Примѣчаніе. По сличеніи представленнаго въ музеумъ раскрашеннаго полотна съ утвержденнымъ образцомъ и акварельнымъ рисункомъ, оно принимается, при семъ должно замѣтить, что незначительныя протечи подготовки красокъ насквозь и едва замѣтныя пятна, отъ брызговъ краски съ кисти, неизбежныя при работѣ масляными красками, могутъ быть оставлены безъ вниманія.

Полотно знамени прикрѣпляется къ древку особыми знаменными гвоздями съ вызолоченными и нѣсколько выпуклыми шляпками.

Гвозди должны быть стальные, съ крѣпко-припаянною бронзовою шляпкою, которая отъ удара по ней молоткомъ при вбиваніи не должна отскакивать, длина гвоздя $\frac{7}{16}$ вер., діаметръ шляпки $\frac{3}{16}$ вер.

II. Древко знамени изъ крѣпкаго, сухаго и чистаго дерева (дубъ, ясень, клень, букъ) должны быть почти цилиндрической формы, гладко выточенное; толщина въ средней его части въ діаметрѣ $\frac{15}{16}$ вер. (или 3 вер. въ окружности) къ концамъ постепенно утончается до $\frac{6}{8}$ вер. въ отрѣзкѣ, съ обѣихъ сторонъ. Концы его вдальбливаются какъ можно глубже въ трубку верхняго украшенія и въ подтокъ, такъ чтобы длина всего древка отъ вершины украшенія до дна подтока была 4 арш. Древко окрашивается масляною краскою (подъ лакъ) въ 1-хъ полкахъ дивизій—желтою, въ 3-хъ полкахъ дивизій—бѣлою, во всѣхъ остальныхъ частяхъ—черною.

Длина древка должна быть 4 арш. Древки для знаменъ заготовляются въ мѣстахъ расположенія частей, ими самими, на ихъ счетъ.

III. Верхнее украшеніе древка. а) Георгіевскихъ знаменъ Гренадерскихъ и армейскихъ частей—бронзовое вызолоченное черезъ огонь копьѣ, въ серединѣ котораго въ лавровомъ вѣнкѣ (изъ того же металла) эмалевый крестъ ордена Св. Георгія 3 ст., размѣры: копьѣ вышиною 3 вер., въ ширину 2, трубка вышиною $2\frac{3}{8}$ вер., въсь до 1 ф. 4 з.

б) Простыхъ знаменъ—такое же копьѣ, но съ изображеніемъ внутри государственнаго герба, въсь до 1 ф. 11 зол.

Примѣчаніе. Для скрѣпленія верхняго украшенія съ древкомъ, внизу бронзовой трубки, надъ рубчикомъ просверливаются два отверстія одно противъ другаго, въ которыя плотно ввинчиваются мѣдные вызолоченные винты, или же загоняется бронзовый штифтъ, который проходитъ древко насквозь, концы его расклепываются и сглаживаются заподлицо съ трубкою.

IV. Бронзовая вызолоченная скоба, которою во всѣхъ частяхъ войскъ охватывается древко знамени на 2 вер. ниже полотна, состоитъ изъ пластинки ($1\frac{1}{2}$ вер. ширины и длиною такъ чтобы плотно охватывало древко съ напускомъ въ $\frac{2}{8}$ вер. одной стороны на другую) съ выпуклыми по обѣимъ сторонамъ строчками, края которой накладываются лѣвый на правый на $\frac{2}{8}$ в. и стянутыя плотно по древку, прибиваются къ нему пятью знаменными гвоздями (при этомъ надо замѣтить, что строчки лѣвой стороны предварительно должны быть срѣзаны на $\frac{2}{8}$ вершка). Въсь скобы до 20 золот. Расположеніе вензелей и надписей должно быть исполнено совершенно точно съ выдаваемымъ изъ музеума рисункомъ.

V. Подтокъ бронзовый вызолоченный имѣетъ видъ усѣченнаго конуса, котораго верхнее основаніе (въ которое вдальбливается древко) въ діаметрѣ $\frac{4}{8}$ в. имѣетъ оторочку въ видѣ выпуклаго закругленнаго рубца, шириною $\frac{1}{8}$ вер., а нижнее (дно) діаметромъ $\frac{5}{8}$ в., нѣсколько закругляется. Вышина подтока 2 вер. Подтокъ прикрѣпляется къ древку плотно, такимъ же способомъ, какъ и верхнее украшеніе. Окружность верхняго срѣза должна совпадать съ окружностію древка.

VI. Кисти дѣлаются по утвержденному образцу изъ серебряныхъ (высокой пробы) нитей и канители съ примѣсю шелка чернаго и оранжеваго цвѣтовъ, длиною съ варворкою $3\frac{1}{4}$ вер., вѣсъ двухъ кистей до 40 золотн.

Наименьшее количество серебряныхъ нитей, составляющихъ наружную оболочку кисти должно быть не менѣе 540, а шелковыхъ внутри кисти не менѣе 450. Серебряныя нити плотно намотанныя на бѣлыя нитки, должны быть изготовляемы изъ чистаго серебра, заключающаго не болѣе 4% постороннихъ примѣсей; на бахрому кисти, идутъ нити вдвое скрученныя; на оплетеніе же корешка и головки ординарныя. Внутренняя часть кисти составляется изъ одной тонкой серебряной и двухъ шелковыхъ—черной и оранжевой,—нитей вмѣстѣ скрученныхъ; шелкъ долженъ быть чистый безъ примѣси. Кисти у Георгіевскаго знамени прикрѣпляются къ лентѣ ордена Св. Георгія (лучшаго качества) длиною 3 арш. и шириною 1 вер., а у простыхъ знаменъ къ обыкновенной серебряной темлячной тесьмѣ длиною тоже 3 ар.

VII. Замшевая обертка и чахолъ. Знамя обматанное кругомъ древка, вмѣстѣ съ кистями обертывается замшею, спитою изъ двухъ половинокъ, въ видѣ прямоугольника (длинною 1 ар. 15 вер. и шириною $7\frac{1}{2}$ в.); вся замша обшита по краямъ бѣлою нитяною тесьмою. Къ одному изъ продольныхъ краевъ замши пришиваются 5 тесемчатыхъ, на двое перегнутыхъ завязокъ (до 12 вер. длиною) изъ нихъ двѣ на углахъ и три по срединѣ и всѣ въ равномъ одна отъ другой разстояніи.

Сверхъ замшевой обертки надѣвается чахолъ изъ черной козловой, или тонкой опойковой кожи, онъ также имѣетъ видъ прямоугольника и выкраивается изъ

двухъ кожъ, которыя сшиваются поперекъ одна съ другою, а потомъ перегнутыя вмѣстѣ—вдоль, оставляя концы на $1\frac{1}{4}$ вер. свободными, въ продольный шовъ чехла вшивается кантъ изъ той же кожи. Края чехла съ обѣихъ концовъ на $\frac{5}{8}$ вер. загибаются внутрь и подшиваются, образуя собою каналы, въ которые продѣваются зеленые шерстяные шнуры для стягиванія чехла на знамени, какъ въверху на трубкѣ верхняго украшенія, такъ и внизу у скобы. Въ сшитомъ видѣ, чахолъ, имѣющій видъ цилиндра, долженъ быть длиною 2 арш. и въ окружности 9 вер.; длина шнурковъ по $1\frac{1}{4}$ арш., а толщиною около $\frac{1}{8}$ верш.

Кожа чехла должна быть чистая, гладкая хорошо выкрашенная и въ обоихъ частяхъ цѣльная безъ вшивокъ кусковъ.

ТЕМЛЯКЪ (офицерскій кожаный).

Темлякъ изготовляется изъ черной сыромятной или козловой кожи, шириною $\frac{3}{16}$ — $\frac{1}{4}$ вер., а длиною въ отдѣлкѣ, вдвое, 12 вер., и прошивается по краямъ двойною серебряною ниткою, въ два раза. Передвижная гайка къ темляку изъ одинаковой же кожи, прошитой серебромъ, такимъ же образомъ, какъ и темлякъ. Ширина гайки $\frac{3}{16}$ — $\frac{1}{4}$ вер. Кисть къ темляку серебряная, круглая, изъ двухъ рядовъ серебряной бахромы; середина кисти заполнена собранными въ пучекъ трехцвѣтными нитями, пучекъ этотъ (диаметромъ $\frac{3}{8}$ вер.) обшитъ рядомъ серебряныхъ нитей. Размѣры кисти: диаметръ $\frac{5}{8}$ вер., длина ея— $1\frac{1}{2}$ — $1\frac{3}{4}$ въ томъ числѣ: верхняя головка $\frac{3}{16}$ — $\frac{1}{4}$ вер., шейка $\frac{3}{16}$ вер., нижняя головка $\frac{1}{4}$ вер., а кисть $\frac{3}{4}$ — $\frac{13}{16}$ вер. Кисть собирается внизу на нитку.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1880 г.
№ 52 и 1881
г. № 210.
Цирк. Главн.
Штаб. 1882 г.
№ 27.

Темлякъ Георгіевскій изготовляется изъ георгіевской ленты, длиною, вдвое, 12 вер. и шириною $\frac{3}{8}$ вер. Передвижная гайка къ темляку изъ георгіевской же ленты, шириною $\frac{3}{8}$ вер. Кисть къ темляку такого же устройства и формы, какъ и къ темляку кожанному.

Темлякомъ этимъ охватывается два раза и затягивается въ петлю низъ чахла надъ стягивающимъ его шнуркомъ.

Всѣ описанныя части знамени, по окончательной отдѣлкѣ ихъ, представляются подрядчикомъ въ музеумъ Главнаго Интендантскаго Управленія.

ПОДГОТОВКА ЗНАМЕНЪ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОТСЫЛКИ ИХЪ ВЪ ЧАСТИ ВОЙСКЪ.

Всѣ знамена о которыхъ послѣдуетъ особое приказаніе должны быть подъ наблюденіемъ управляющаго музеумомъ Г. И. У., собраны и подготовлены для церемоніи прибаванія знаменъ. Подготовка эта состоитъ въ слѣдующемъ:

1) Древко съ обоихъ концовъ обрѣзается сообразно установленной длинѣ его, принимая въ соображеніе и длину частей, которыя загоняются, на сколько возможно, глубже въ трубку верхняго украшенія и въ подтокъ.

Концы пристругиваются къ трубкамъ верхняго украшенія и подтока и въ нихъ плотно вгоняются; за симъ подтокъ закрѣпляется винтами или помощью мѣднаго стержня, проходящаго насквозь древка; оконечности этого стержня нѣсколько выходящія изъ стѣнокъ подтока расклепываются. Верхнее же украшеніе снимается для того, чтобы удобнѣе было пригнать полотно знамени.

2) Полотно знамени, ровно разложенное на столѣ (лицевою стороною вверхъ, т. е. чтобы придатокъ приходился съ лѣвой стороны отъ смотрящаго на него) накладывается свободно стороною придатка на древко такъ, чтобы верхняя кромка полотна была на разстояніи $\frac{5}{16}$ вер. отъ нижняго края украшенія, уголь ткани закрѣпляется шпилькою, за симъ весь край вытягивается вплоть по древку, по отвѣсу и прикрѣпляется къ нему еще четырьмя шпильками; слѣдуетъ наблюдать при этомъ, чтобы матерія была плотно натянута, но не такъ одинаково, чтобы корбила остальное полотно. Послѣ этого весь придатокъ гладко и по возможности туго заматывается на древко, которое постепенно поворачивается въ лѣвую сторону,—полотно при этомъ придерживается къ столу по краямъ и въ серединѣ, чтобы лежало совершенно гладко. Когда придатокъ весь замотанъ берет-ся крѣпкая шелковая (установленнаго образца) тесьма по цвѣту креста знамени шириною $\frac{3}{8}$ вер.; конецъ тесьмы туго обматывается вокругъ древка (прикрывая на $\frac{1}{16}$ вер. верхній край придатка) въ одинъ рядъ, съ напускомъ на конецъ на $\frac{2}{8}$ вер., въ этомъ мѣстѣ тесьма перегибается подъ прямымъ угломъ вдоль по древку внизъ; въ центрѣ загиба вгибается до $\frac{2}{3}$ своей длины гвоздь съ золоченою шляпкою,—это и будетъ первый гвоздь для торжественной прибавки. Перегибъ тесьмы долженъ быть пригнанъ такъ, чтобы правый край тесьмы приходился вплоть къ рисунку полотна знамени.

Верхній огибъ отъ перваго гвоздя вокругъ сплошь забивается гвоздями со шляпками. Потомъ тесьма плотно вытягивается по древку по отвѣсу и внизу противу нижняго края полотна, временно закрѣпляется гвоздикомъ по серединѣ между первымъ гвоздемъ и нижнимъ

краемъ полотна, по отвѣсу вбиваются (до $\frac{2}{3}$ своей длины) слѣдующіе гвозди съ шляпками на разстояніи (стержень отъ стержня) на $\frac{1}{2}$ вер. Когда все гвозди до временнаго, забиты, то временный гвоздь вынимается, тесьма въ этомъ мѣстѣ перегибается подъ прямымъ угломъ и заматывается туго вокругъ древка: тесьма — сплошь ребро на ребро — до скобы.

Вмѣсто временнаго гвоздя забиваются одинаково съ прочими (т. е. на $\frac{2}{3}$ своей длины) постоянный со шляпкою въ центрѣ сгиба, а отъ него у знаменъ по продолженію ряда сколько придется до скобы, и кромѣ того вокругъ древка сплошь одинъ подлѣ другаго въ два ряда: первый — по окраинѣ полотна, а второй — по краю скобы.

Шелковой тесьмы для каждаго знамени потребуется 3 ар.; гвоздей со шляпками должно быть заготовлено 120

3) По окончаніи забиванія гвоздей прикрѣпляется на глухо верхнее украшеніе — такъ чтобы середина его съ лицевой стороны пришлась по линіи гвоздей.

4) Скоба, принадлежащая знамени, надлежащимъ образомъ выгнута въ трубку, надѣвается на древко черезъ подтокъ доводится на разстояніи 2 вер. отъ нижняго края полотна, здѣсь плотно стягивается съ напускомъ одного конца на другой и забивается крѣпко 5-ю гвоздями (со шляпками же), рядъ которыхъ долженъ приходиться прямо противу ряда гвоздей знаменныхъ, съ другаго конца діаметра древка. Гвоздей для прибивки скобы должно быть представлено подрядчикомъ не менѣе 7 на каждую.

5) За симъ наконецъ берется лента или снуръ съ кистями, складывается вдвое пополамъ, изъ конца сгиба

дѣлается мертвая петля, которая надѣвается на трубку верхняго украшенія и затягивается такъ чтобы петля приходилась съ противоположной продольному ряду гвоздей стороны, концы ленты или шнура прибиваются наглухо тремя гвоздями съ шляпками подъ верхнимъ круговымъ рядомъ гвоздей.

Все вышеизложенное относительно подготовки въ музеумѣ, должно служить руководствомъ для командировъ отдѣльных частей, подъ наблюденіемъ которыхъ подготовка производится въ частяхъ войскъ, получающихъ знамена не собранными. При обрядѣ торжественной прибивки, такимъ образомъ остается только добить вплоть все недопущенные гвозди.

Для отправки въ войска все принадлежности знаменъ упаковываются въ музеумѣ; полотна знаменъ наматываются съ прокладкою батистовой бумаги на деревянные скалки (длиною 1 ар. 15 вер.).

Ящики для упаковки знаменъ должны быть прочно сколочены изъ сухихъ дюймовыхъ досокъ; особенной чистоты въ отдѣлкѣ ихъ не требуется.

Чертежъ ящика выдается подрядчику изъ музеума предварительно каждой отсылки знаменъ, съ указаніемъ размѣщенія содержимаго въ немъ.

Все принадлежности знаменъ должны быть уложены въ ящики такъ плотно, чтобы не шевелились и одна другую при перевозкѣ не портили. Ящикъ оббивается клеенкою: на верхней сторонѣ его укрѣпляется ярлыкъ изъ полотна или холста съ надписью въ какую часть войскъ отправляется и съ подробнымъ перечисленіемъ всего въ немъ заключающагося. — Поверхъ клеенки ящикъ

обвязывается веревкою, концы которой припечатываются печатью музеума. За симъ онъ обвертывается рогожами, вновь перевязывается и въ томъ видѣ сдается командированному Окружнымъ Интендантскимъ Управленіемъ приѣмщику.

Примѣчаніе. Укладка и укупорка ящиковъ производится въ присутствіи приѣмщика, который увѣдомляется объ этомъ заблаговременно.

ОРДЕНСКІЯ ЮБИЛЕЙНЫЯ ЛЕНТЫ НА ЗНАМЕНА.

Ленты полагаются въ гвардіи Андреевскія, а во всѣхъ прочихъ частяхъ Александровскія.

Длина ленты спитой вдвое 2 арш. 2 вер., ширина $2\frac{2}{8}$ вер. По всей длинѣ ленты съ обѣихъ сторонъ, отступя отъ краевъ на $\frac{1}{16}$ вер. вышивается золотомъ, бордюръ шириною $\frac{1}{8}$ вер.; къ обоимъ концамъ ленты пришивается золотая бахрома, по особому утвержденному образцу; длина ея $2\frac{1}{2}$ вер.; пришивка ея къ лентѣ покрывается золотымъ же агромантомъ шириною $\frac{2}{8}$ вер. Лента по срединѣ перегибается и въ перегибѣ укрѣпляется въ позолоченную скобу съ кольцомъ, для навѣшивания на знамя. Спереди скоба закрывается двуконечнымъ бантомъ изъ той же ленты (и съ такимъ же по обѣимъ сторонамъ вышитымъ бордюромъ), который по срединѣ стягивается и закрѣпляется къ скобѣ офицерскою пуговицею на штифтѣ съ гайкою.

Для банта особо полагаются ленты до 24 верш., (т. е. по 12 вер. на каждый слой).

На лицевой сторонѣ ленты, такимъ образомъ перегнутой, отступя отъ бахромы на $2\frac{1}{2}$ вер., нашивается поперечный бордюръ, одинаковый съ долевымъ, а въ срединѣ образующагося прямоугольника накалывается кованый золоченый (по утвержденному образцу) вензель Государя Императора, основателя полка или части; вышина его съ короною 2 вер., и ширина до $1\frac{5}{8}$ вер. Если основныя части принадлежатъ нѣсколькимъ растрованіямъ, то по числу ихъ накалывается и соотвѣтствующее число вензелей въ хронологическомъ порядкѣ, старѣйшаго основателя вверху; вензеля одинъ отъ другаго отдѣляются поперечными бордюрами въ разстояніи $2\frac{1}{2}$ вер. одинъ отъ другаго.

Примѣчаніе: Если вензелей будетъ болѣе 3-хъ, то короны могутъ быть приближены къ своимъ вензелямъ на $\frac{1}{16}$ вер., а потому и разстояніе между поперечными бордюрами можетъ быть соотвѣтственно уменьшаемо.

Выше вензелей, отъ края послѣдняго бордюра къ верхней скобѣ, вышиваются золотомъ годъ основанія и первоначальное названіе части, поступившей на сформированіе полка, отдѣльнаго баталіона (если она была не менѣе двухъ ротъ), если такихъ частей было нѣсколько, то всѣ онѣ, съ соотвѣтствующими имъ годами помѣщаются въ хронологическомъ порядкѣ. Сообразно съ этимъ измѣняется и величина буквъ; при надписи въ одну строку вышина буквы $\frac{7}{8}$ вер., при большемъ числѣ строкъ она соотвѣтственно уменьшается. Размѣщеніе надписи должно быть согласно съ утвержденнымъ рисункомъ ленты.

На второй сторонѣ ленты, если знамя Георгіевское съ надписью отличія внизу, также какъ выше описано помѣщаются между поперечными бордюрами, въ хроно-

логическомъ порядкѣ, — вензеля Государей, пожаловавшихъ отличія, а за ними, на 2-й же сторонѣ. (отъ края послѣдняго бордюра—скобѣ) и далѣе по продолженію ленты на 3-й ея сторонѣ (вплоть до бордюра надъ гербомъ) надписи отличій, предшествоваема годами пожалованія. Величина буквъ точно также соразмѣряется съ числомъ строчекъ, а размѣщеніе надписей дѣлается по утвержденному рисунку. На 3-й же сторонѣ ленты, внизу между бордюромъ и бахромою, прикрѣпляется кованный, вызолоченный Государственный гербъ, размѣрами соответствующій величинѣ вензелей, а наружнымъ видомъ согласно утвержденному образцу.

На 4-й сторонѣ, прилегающей къ знамени, помѣщается названіе полка или отд. баталіона, соответствующее году пожалованія ленты. На бантъ у скобы вышивается годъ пожалованія ленты (цифры и буквы величиною $\frac{7}{8}$ вер.) Лента подвязывается къ знамени подъ конькомъ, шнуркомъ изъ серебряной пряди съ примѣсью чернаго и оранжеваго шелка, длиною до 1 арш. и толщиною въ ребрѣ до $\frac{1}{10}$ вер.

Каждая лента, вложенная концами своими въ чашолъ изъ мянцевитаго коленкора, должна быть помѣщена въ особый ящикъ изъ чистаго ясеневаго дерева (съ крышкою запирающеюся ключомъ) сверху полированного, а внутри оклееннаго тонкою нистою бристольскою папкою; размѣры ящика внутри: длина 1 арш. 5 вер., ширина $4\frac{1}{8}$ вер., высота $1\frac{3}{8}$ вер., толщина стѣнокъ $\frac{3}{8}$ вер. Верхнія грани по всѣмъ угламъ ящика должны быть сшпунены валикомъ. На крышкѣ cadaго ящика по серединѣ ея должна быть приделана бронзовая вызолоченная дощечка съ надписью какой именно части лента принадлежитъ.

Ящики съ лентами, если ихъ нельзя будетъ помѣстить въ укупорочный ящикъ вмѣстѣ съ остальными принадлежностями знамени, укупориваются въ особые ящики такимъ же порядкомъ, какъ и знамена.

ГЕОРГІЕВСКІЯ ЛЕНТЫ НА ЗНАМЕНА.

Лента 1 ст. Ордена Св. Великомученика и Побѣдоносца Георгія, длиною, (считая вдвое) 2 ар. 2 вер., по серединѣ перегибается и складывается одинъ конецъ на другой, подъ угломъ 10 градусовъ, перегибъ зажимается въ золоченую скобу, съ кольцомъ для навѣшиванія на знамя; у этой скобы, къ лентѣ пришивается и закрѣпляется золотою пуговицею (гвардейскаго образца) двуконечный бантъ изъ той же ленты; свободные края концовъ ленты обшиты двойною серебряною канительною бахромою длиною 3 вер., внутри которой вшиваются кисти изъ крученыхъ черныхъ и оранжевыхъ шелковыхъ нитокъ.

На верхнемъ концѣ ленты, внизу, на 1 вер. отъ бахромы, прикрѣпляется знакъ ордена Св. Георгія Большаго креста, надъ нимъ въ разстояніи $1\frac{1}{2}$ вер. золоченый кованный вензель Государя Императора подъ короною (по образцу вензелей, установленныхъ для юбилейныхъ лентъ); а за симъ отступя на 1 вер. вышивается золотомъ вдоль всего конца по направленію къ банту надпись отличія, за которое лента пожалована.

На второмъ концѣ ленты соответственно кресту прикрѣпляется звѣзда ордена Св. Георгія (*) и подъ нею такой же вензель, какъ и на верхнемъ концѣ, а за симъ

(*) Знаки ордена Св. Георгія должны быть совершенно сходны съ образцами утвержденными для канитула орденовъ.

вышивается золотомъ названіе той части войскъ, которой отличіе пожаловано.

На обоихъ концахъ банта съ лицевой стороны вышивается золотомъ годъ, въ которомъ лента пожалована.

Лента подвязывается подъ верхнее украшеніе знамени, непосредственно надъ Георгіевскою лентою отъ знаменныхъ кистей такъ, чтобы бантъ приходился на лицевую сторону. Снурокъ для подвязыванія ленты долженъ быть изъ плотно скрученныхъ серебряныхъ нитокъ и длиною не менѣе 12 вер. для того, чтобы по крайней мѣрѣ три раза прошелъ кругомъ въ кольцо скобы и за симъ уже былъ крѣпко завязанъ.

Въ тѣхъ случаяхъ, когда при знаменахъ установлено имѣть юбилейныя ленты, ленты эти подвязываются подъ верхнее украшеніе нѣсколько выше Георгіевской ленты и такъ, чтобы бантъ ихъ приходился съ правой стороны отъ банта Георгіевской ленты.

Примѣчаніе: Такъ какъ ленты за военное отличіе, составляя принадлежность знаменъ, съ нихъ ни въ какомъ случаѣ не снимаются, то для укупорки ихъ при отправкѣ достаточно имѣть ящики изъ липовыхъ или березовыхъ сухихъ тонкихъ досокъ, гладко выструганныхъ и скрѣпленныхъ въ пазы; верхняя доска можетъ быть привинчена.

Ленты перекладываются и плотно обертываются нѣсколькими листами батистовой бумаги. Въ одномъ ящикѣ могутъ быть уложены вмѣстѣ всѣ ленты въ полѣ посылаемыя.

Остальная укупорка производится по тому же способу, какъ выше описано.

ГЕОРГІЕВСКАЯ СЕРЕБРЯНАЯ ТРУБА.

Георгіевская серебряная (84 пробы) труба состоитъ изъ трехъ колѣнъ, вмѣстѣ спаянныхъ и согнутыхъ въ три завитка такъ, что свободное внутри простран-

ство имѣетъ длины 5 вер. и ширины до $1\frac{5}{8}$ вер., соприкасающіеся бока колѣнъ также спаиваются. Длина каждого колѣна въ разогнутомъ видѣ: колѣна раструба, отъ нижняго обода до спая съ среднимъ колѣномъ $12\frac{1}{2}$ вер., средняго колѣна 20 вер., а колѣна мундштука $13\frac{6}{8}$ вер. Соединенія колѣнъ закрываются двумя трубчатыми накладками или гайками къ нимъ припаянными; гайка на соединеніи средняго колѣна съ колѣномъ, оканчивающимся раструбомъ длиною $\frac{6\frac{1}{2}}{8}$ вер., на поверхности своей нарезана обручиками: по краямъ толщиною въ $\frac{1}{8}$ в., по срединѣ въ $\frac{1}{12}$ вер., и въ промежуткахъ между ними тонкими по 8 въ каждомъ; гайка на соединеніи же средняго колѣна съ колѣномъ, къ которому приставляется мундшукъ, такого же вида, но длиною $\frac{5}{8}$ вер., а потому промежуточныхъ тонкихъ обручиковъ имѣть только 12, а не 16.

На конецъ колѣна мундштука напаивается трубка (длинною $2\frac{3}{8}$ вер., діаметръ $\frac{2\frac{1}{2}}{8}$ вер.), также нарезанная нижняя часть ея изъ 5 гладкихъ зубцовъ, каждый въ $\frac{1}{8}$ длины, верхняя изъ гладкаго обручика, толщиною $\frac{1}{4}$ в., съ двумя по окраинамъ кантами (съ поперечными насѣчками), каждый въ $\frac{1}{16}$ вер. По срединѣ трубки два гладкихъ обручика толщиною каждый въ $\frac{1}{8}$ вер., одинъ на разстояніи отъ корня зубцовъ $\frac{3\frac{1}{2}}{8}$ вер., а другой вверхъ отъ него на $\frac{4\frac{1}{2}}{8}$ вер., промежутки также какъ и на вышеописанныхъ гайкахъ, нарезаны тонкими обручиками, число ихъ: между зубцами и первымъ обручкомъ 13, между первымъ и вторымъ—20 и между вторымъ и кантомъ верхняго обруча—18. Въ верній обручъ вставляется мундшукъ, длиною $1\frac{5}{8}$ вер., раструбъ его, внутри и по ободку снаружи вызолоченъ.

Конецъ трубы, противоположный мундштуку, въ разстояніи $5\frac{1}{2}$ вер. отъ спая съ среднимъ колѣномъ, постепенно расширяется и переходитъ въ широкій раструбъ, оканчивающійся ободкомъ. Ободокъ этотъ въ діаметрѣ $2\frac{3}{4}$ вер., а толщиною $\frac{1}{16}$ вер., покрытъ перекрестною, прямолинейною насѣчкою, въ разстояніи отъ него, вверхъ по наружной сторонѣ раструба на $\frac{3}{4}$ в., имѣются два гладкихъ обруча, одинъ за другимъ непосредственно, толщиною оба вмѣстѣ $\frac{2\frac{1}{2}}{8}$ вер., на нижнемъ вырѣзанъ узоръ (по утвержденному образцу) а на верхнемъ прямолинейная перекрестная насѣчка, какъ на ободкѣ. Вся внутренняя часть раструба, наружный его ободъ и два описанные обруча вызолочены. Вѣсъ трубы 1 ф. 70 зол., допускается колебаніе на 5 зол.

На наружной сторонѣ раструба, противоположной той, на которую завивается труба, накладывается и помощью двухъ припаянныхъ къ нему шпенокъ приклепывается знакъ отличія военнаго ордена 4 ст., установленный для нижнихъ чиновъ, но съ матовою поверхностію на концахъ. Нижній конецъ креста плотно прилегаетъ къ нижнему ободу, а верхній покрываетъ узорчатый обручъ. Отъ праваго конца креста, кругомъ по раструбъ, вырѣзывается печатными буквами надпись отличія, за которое труба пожалована. Если надпись можетъ умѣститься въ одну строку, то высота малыхъ буквъ должна быть $\frac{1\frac{1}{2}}{8}$ вер., а заглавныхъ и цифръ года $\frac{2\frac{1}{8}}{8}$, съ увеличеніемъ числа строкъ высота буквъ пропорціонально уменьшается. Подъ отличіемъ вырѣзается курсивомъ наименованіе части, которой труба пожалована, высота малыхъ буквъ $\frac{1}{16}$ вер., заглавныхъ и цифръ $\frac{1}{8}$

ГЕОРГІЕВСКІЙ СИГНАЛЬНЫЙ РОЖОКЪ.

Георгіевскій серебряный сигнальный рожокъ (84 пробы) дѣлается по образцу рожковъ для сигналистовъ, состоитъ изъ двухъ трубокъ до половины загнутыхъ и концами спаянныхъ такъ, чтобы просвѣтъ образующагося между ними одного завитка имѣлъ по длинѣ $6\frac{5}{8}$ вер. и въ ширину (отъ спая до раструба) $2\frac{2}{8}$ вер., длина трубокъ въ разогнутомъ видѣ, тонкой, прилегающей къ мундштуку, 12 вер. и толстой съ раструбомъ $12\frac{3}{8}$, діаметръ ихъ у мундштука $\frac{2\frac{1}{2}}{8}$, въ спай $\frac{3}{8}$, въ наружномъ концѣ раструба $1\frac{6}{8}$ вер.

Соприкасающіяся части колѣна мундштука и колѣна раструба спаиваются. Спай трубокъ на завиткѣ закрывается припаянною же, гладкою накладкою, или гайкою, шириною въ $\frac{5}{8}$ вер. На верхнемъ концѣ, въ который вставляется мундштукъ, напаивается гладкій обручъ шириною $\frac{2}{8}$ вер. По нижнему краю раструба снаружи, дѣлается ободокъ въ $\frac{1}{16}$ толщины, вызолоченный и съ перекрестною насѣчкою, какъ на Георгіевскихъ серебряныхъ трубахъ, отступя отъ него вверхъ на $\frac{7\frac{1}{2}}{8}$ в., на раструбъ напаиваются два обруча, каждый въ $\frac{1}{8}$, вызолоченные же и съ такимъ же узоромъ, какъ на раструбѣ Георгіевскихъ серебряныхъ трубъ. На наружной сторонѣ раструба рожка, между золоченымъ обручемъ, помѣщается Георгіевскій крестъ, какъ на трубѣ съ надписью отличія, согласно утвержденному рисунку.

Мундштукъ, вставляющійся въ верхній конецъ рожка, выступаетъ изъ него на $1\frac{1}{8}$ вер. Длина всего рожка отъ нижняго ободка раструба, до края мундштука $9\frac{1}{2}$ вер. Вѣсъ рожка 1 ф. 50 зол., допускается колебаніе на 3 золотн.

ПАЛАТКА ОФИЦЕРСКАЯ (лагерная).

Прим. по Воен.
Вѣд. 1871 г.
№ 262 и 1859
г. № 186.

Палатка состоитъ изъ намета съ полами верхней части палатки и домика, съ полами внутренней ея части

Наметъ строится изъ фламскаго армейскаго полотна и состоитъ изъ 4-хъ трехъугольниковъ, образующихъ четырехъ-гранную пирамиду. Пирамида составляется изъ 8 большихъ цѣльныхъ полотнищъ во всю 23-хъ вершковую ширину полотна, а длиною, по одному концу 2 арш. $2\frac{7}{8}$ вер., и по другому $8\frac{1}{8}$ вер. и 8 клиньевъ, шириною 7 вер., а длиною $8\frac{1}{8}$ вер. Длина ребра пирамиды 3 ар. 12 вер. Внизу основанія пирамиды имѣется подзоръ, изъ фламскаго полотна, шириною въ 5 вер., который долженъ быть выкраиваемъ вмѣстѣ съ наметомъ и составлять съ нимъ одно цѣлое; подзоръ этотъ допускается впрочемъ и пришивной. Въ углахъ подзора вставляются по одному клину шириною 4 вер., а длиною 5 вер. На внутренней сторонѣ намета нашивается сверху кружокъ изъ бѣлой юфты, въ $2\frac{1}{2}$ вер. въ діаметрѣ, а по четыремъ нижнимъ угламъ намета — пяти-угольные куски, изъ бѣлой же юфты, длиною 2 вер., а шириною $1\frac{1}{8}$ в. по четыремъ угольнымъ швамъ и на пришивѣ подзора къ намету подшивается палаточная тесьма, концы которой заходятъ подъ кожаный кружокъ и угольные кожаные куски. На наружной сторонѣ намета гвардейской палатки, на верхушкѣ, нашивается кружокъ, изъ ярины, въ $3\frac{5}{8}$ въ діаметрѣ, отъ котораго по четыремъ угольнымъ швамъ до низа нашивается ярина и красный кумачъ, шириною по 1 верш. (а вмѣстѣ составляютъ ширину въ 2 вер.). Между угольными швами, тоже начиная отъ кружка изъ ярины, на верхушкѣ нашиваются, изъ ярины и кумача, четыре клапана съ вырѣзами, длиною по

7 вер., а шириною по $1\frac{5}{8}$ вер.; вмѣстѣ же составляютъ ширину клапана $3\frac{1}{4}$ вер. Въ палаткѣ же армейской, вмѣсто кумача, нашивается ярина.

Къ палаточной тесьмѣ у пришива подзора, къ намету нашивается, изъ тонкой веревки, 41 петля, по 4 вер. длиною, для пристегиванія къ намету полъ.

Полы къ намету сшиваются изъ 9 цѣльныхъ полотнищъ фламскаго полотна, 3 полуполотнищъ, 1 четверть полотнища и 12 угловыхъ клиньевъ. Длина каждого полотнища и клиньевъ 2 арш. $8\frac{1}{8}$ вер., ширина клиньевъ 11 вер. По верху полъ 41 веревочная петля, пришитая съ помощью кожаныхъ закрѣпокъ, мѣрою каждая по 4 вер., на петляхъ этихъ 41 деревянная коклюшка, длиною $1\frac{1}{4}$ вер., толщиною въ діаметрѣ $\frac{3}{8}$ верш., посредствомъ которыхъ полы пристегиваются къ верхнему намету. По низу полъ 34 веревочныя петли, мѣрою по 9 вер., пришитыя также съ помощью веревочныхъ закрѣпокъ. Этими петлями полы привязываются къ приколышамъ.

Домикъ, изъ фламскаго армейскаго полотна, подбитый тикомъ, строится по формѣ намета. Верхушка его квадратная, въ $2\frac{1}{4}$ вер., подтягивается къ угловымъ древкамъ четырема веревочными завязками. Верхняя часть домика, изъ фламскаго армейскаго полотна, составляется изъ 8 большихъ полотнищъ во всю ширину полотна, длиною съ одной стороны 1 ар. $12\frac{3}{4}$ вер., а съ другой $4\frac{3}{4}$ вер., и 8 клиньевъ шириною $4\frac{3}{4}$ вер., а длиною $4\frac{3}{4}$ вер. Длина ребра домика 2 ар. 8 вер., а ширина его основанія 3 ар. $7\frac{1}{2}$ вер. У основанія домика имѣется подзоръ изъ фламскаго полотна, шириною въ 5 вер., который выкраивается вмѣстѣ съ верхнею

полотняною частью домика, но допускается и пришивной. Тиковая подкладка домика составляется также, какъ и верхняя полотняная его часть. изъ 8 большихъ полотнищъ тика, во всю ширину тика, а длиною 1 арш. $12\frac{3}{4}$ вер. и $13\frac{1}{8}$ вер. и 8 клиньевъ, шириною $12\frac{3}{4}$ в., а длиною $13\frac{1}{8}$ вер. Подзоръ тиковый у основанія домика, шириною 4 вер., долженъ быть цѣльный съ полотнищами тиковой подкладки домика, но допускается также и пришивной. Домикъ привязывается къ угловымъ древкамъ посредствомъ 28 завязокъ изъ палаточной тесьмы, длиною каждая въ 8 вер., для укрѣпленія которыхъ накладываются по верхъ ихъ, по четыремъ угловымъ швамъ домика, тиковыя ленты, шириною $\frac{3}{4}$ вер., и подшиваются къ домику. По угламъ 4 кожаные куса. У основанія домика палаточная тесьма во всю окружность и на ней 39 веревочныхъ петелекъ, мѣрою каждая въ 4 вер.

Полы къ домику тиковыя, въ 16 полотнищъ, длиною каждое въ 2 ар. 2 вер. во всю ширину тика. По верху полъ 40 веревочныхъ петель, длиною по 4 вер. каждая, пришитыхъ съ помощью 40 кожаныхъ закрѣпокъ, на петляхъ 40 деревянныхъ коклюшекъ, длиною по $1\frac{1}{4}$ вер., толщиною въ діаметръ по $\frac{3}{8}$ вер., посредствомъ которыхъ полы пристегиваются къ домику. По низу полъ 17 веревочныхъ петелекъ, мѣрою каждая по 9 верш., пришиты съ помощью 17 кожаныхъ закрѣпокъ. Для привязыванія полъ къ древкамъ 12 завязокъ, изъ палаточной тесьмы, мѣрою каждая въ 8 вер.

Палатка должна быть сшита крѣпко, прочною льняною ниткою, двойными швами—запошивомъ.

I. РАСХОДЪ ФЛАМСКАГО АРМЕЙСКАГО ПОЛОТНА.

1) Раскрой намета.

Для выкроя 8 большихъ полотнищъ съ подзоромъ, берутся два отрѣзка фламскаго армейскаго полотна, длиною каждый 6 ар. $11\frac{3}{4}$ вер., складываются по длинѣ пополамъ и раскраиваются наискось такимъ образомъ, чтобы съ одной стороны длина была 2 ар. $8\frac{3}{8}$ вер., а съ другой $13\frac{1}{2}$ вер.

Для выкроя 8 клиньевъ, съ подзоромъ, берется отрѣзокъ полотна, длиною 1 ар. $3\frac{1}{4}$ в., складывается по ширинѣ втрое и раскраивается наискось такимъ образомъ, чтобы съ одной стороны длина была $13\frac{3}{4}$ вер., а съ другой $5\frac{1}{2}$ вер., получится шесть клиньевъ

Остальные два клина, тоже съ подзоромъ, выкраиваются изъ отрѣзка полотна, длиною $7\frac{3}{4}$ вер., такимъ же образомъ, какъ предыдущіе

и остается еще отрѣзокъ, длиною $7\frac{3}{4}$ в., а шириною $3\frac{3}{4}$ вер., изъ него могутъ быть взяты верхушки квадратныя, въ $2\frac{1}{4}$ вер. къ домику.

Клинья къ подзору, шириною въ 4 вер., а длиною $5\frac{1}{2}$ вер. выкраиваются изъ отрѣзка полотна, длиною въ 4 вер., изъ котораго выйдет 8 клиньевъ, изъ нихъ 4 къ слѣдующей палаткѣ.

Полы къ намету выкраиваются изъ четырехъ отрѣзковъ полотна, длиною каждый 5 ар. $1\frac{1}{4}$ вер., сложенныхъ вдвое по длинѣ, получится 8 цѣльныхъ полотнищъ, длиною каждое 2 ар. $8\frac{5}{8}$ вер.

Расходъ материаловъ.

арш. вер.

13 7 $\frac{1}{2}$

1 3 $\frac{3}{4}$

7 $\frac{3}{4}$

2

15 4 $\frac{1}{2}$

20 5

9-е цѣльное полотнище, длиною 2 арш. 8⁵/₈ вер. отрѣзается особо. 2 8⁵/₈

3 полуполотнища и одно въ ¹/₄ полотнища выкраивается изъ двухъ отрѣзковъ полотна, длиною каждый 2 ар. 8⁵/₈ вер., оба они разрѣзываются по ширинѣ по поламъ, получится 4 полуполотнища, изъ коихъ одно въ свою очередь разрѣзывается по ширинѣ пополамъ, получается такимъ образомъ одно лишнее полотнище, въ ¹/₄ ширины полотна, оно можетъ быть употреблено на слѣдующую палатку 4 7¹/₈

12 клиньевъ къ угламъ полъ выкраиваются изъ трехъ отрѣзковъ полотна, длиною каждый 2 ар. 8⁵/₈ вер., сложенныхъ по ширинѣ пополамъ 7 9⁷/₈

34 14⁵/₈

2) Раскрой домика.

Для постройки верхней части домика изъ фламскаго армейскаго полотна требуется выкроить 8 большихъ полотнищъ, съ подзоромъ, и 8 малыхъ, тоже съ подзоромъ.

Первыя выкраиваются изъ двухъ отрѣзковъ полотна, длиною каждый 5 ар. 8³/₄ в., сложенныхъ по длинѣ пополамъ такимъ образомъ, чтобы съ одной стороны длина полотнища была 2 ар. 2¹/₄ вер., а съ другой 10¹/₈ в. 11 1¹/₂

Вторыя выкраиваются изъ отрѣзка полотна, длиною 15⁷/₈ вер., сложеннаго вчетверо по ширинѣ 12 1³/₈

12 1³/₈

Всего 62 4¹/₂

II. РАСХОДЪ ТИКА.

Для постройки нижней части домика изъ тика требуется выкроить 8 большихъ полот-

нищъ съ подзоромъ, и 8 малыхъ, тоже съ подзоромъ.

Большія полотнища выкраиваются изъ двухъ отрѣзковъ тика, длиною каждый 6 арш. 5¹/₂ вер., сложенныхъ вдвое по длинѣ, такимъ образомъ, чтобы съ одной стороны длина полотнища была 2 ар. 1¹/₄ в., а съ другой 1 ар. 1¹/₂ вер. 12 11

Малыя полотнища выкраиваются тоже изъ двухъ отрѣзковъ тика, длиною каждый 2 ар. 12¹/₂ вер., отъ которыхъ предварительно отрѣзываются, во всю длину отрѣзковъ, полосы въ 1¹/₂ вер. шириною. Затѣмъ отрѣзки эти складываются вдвое по длинѣ и разрѣзываются наискось, такимъ образомъ, чтобы съ одной стороны длина полотнища была 1 ар. 1³/₄ вер., а съ другой 4¹/₂ вер. 5 9

Отрѣзанные полосы должны быть нашиты по четыремъ угламъ домика, по швамъ, для укрѣпленія тесьмы.

Полы къ домику выкраиваются изъ отрѣзка тика, длиною въ 34 ар. 8 вер., который раздѣляется на 16 равныхъ частей, длиною каждая въ 2 ар. 2¹/₂ вершка. 34 8

52 12

III. РАСХОДЪ ТЕСЬМЫ.

По четыремъ угольнымъ швамъ намета 11 10

Кругомъ намета у подзора. 15 2

28 завязокъ для подтягиванія домика къ угловымъ древкамъ, длиною каждая въ 8 вер. 14 "

Кругомъ домика у подзора. 14 "

12 завязокъ для привязыванія полъ къ древкамъ, длиною каждая въ 8 вер. 6 "

60 12

IV. РАСХОДЪ ЯРИНЫ.

На армейскую палатку ярины 1 12

1 12

Деревянная четырехъ угольная верхушка, квадратная, въ $4\frac{6}{8}$ вер., обитая листовымъ желѣзомъ, окрашеннымъ черною краскою, съ 8-ю желѣзными скобками для вдѣванія боковыхъ древокъ, со шпенькомъ на верху для надѣванія деревянной шишки (окрашенной желтою масляною краскою) которая длиною $3\frac{6}{8}$ вер.; діаметръ шара шишки $1\frac{6}{8}$ вер.; вѣсъ шишки 1 фун. 72 зол., допускается 9 зол. тяжеле или легче. Толщина верхушки на краяхъ $\frac{1}{2}$ вер., а по срединѣ $1\frac{1}{2}$ вер. Древокъ угловыхъ складныхъ 4, окрашенныхъ зеленою краскою (масляною), съ желѣзными шолнерами на верхнихъ концахъ, съ желѣзными, прикрѣпленными двумя гвоздями, задвижками, для вкладыванія въ скобки верхушки, и съ желѣзными пробоями въ срединѣ, для задѣванія крючками, имѣющимися при веревкахъ. Длина древокъ стойныхъ—по 2 ар. $9\frac{1}{2}$ вер., а верхнихъ наклонныхъ—по 2 ар. $10\frac{1}{2}$ вер.; толщина ихъ, съ вытесомъ съ одной стороны, въ 1 вер. въ діаметрѣ.

Кольевъ окрашенныхъ зеленою краскою 4, съ желѣзными на верху гайками, шириною до $1\frac{1}{2}$ вер. Длина кола 1 ар. 12 вер., толщина $1\frac{1}{2}$ вер. въ діаметрѣ. Приколышковъ деревянныхъ некрашенныхъ 51. Длина каждого до 8 вер., толщина до $\frac{6}{8}$ вер. въ діаметрѣ. Веревокъ пеньковыхъ, толщиной въ $\frac{2\frac{1}{2}}{8}$ вер. въ діаметрѣ, съ желѣзными крючками для натягиванія, 4 конца, каждый въ $3\frac{1}{2}$ сажени.

ПАЛАТКА СОЛДАТСКАЯ (лагерная).

Палатка строится изъ равентуха, съ неотрѣзными полами. Она составляется изъ 16 цѣльныхъ полотнищъ по четыре полотнища на каждую сторону, срѣзанныхъ

вверху наискось, такъ, что верхушка палатки имѣетъ форму четырехъ гранной пирамиды. Длина ребра пирамиды 2 ар. 11 вер., ширина основанія пирамиды 3 ар. 10 $\frac{2}{4}$ вер. Изъ 16 полотнищъ, составляющихъ палатку, 8 большихъ и 8 малыхъ. Длина большихъ полотнищъ по одной линіи 4 ар. $7\frac{1}{2}$ вер., а по другой 3 ар. $7\frac{3}{4}$ вер., длина малыхъ полотнищъ по одной линіи 3 ар. $7\frac{3}{4}$ вер., а по другой 2 ар. 8 вер., у входа палатки имѣется одно запасное полотнище, шириною въ 15 вер., а длиною 2 ар. 8 вер. а также подзоръ, длиною 15 вер., а шириною 4 вер. Въ части, составляющей полы палатки, во всѣхъ четырехъ углахъ ея, вставляются по три клина, шириною каждый $11\frac{5}{8}$ вер., а длиною 2 ар. 8 вер. Клинѣ эти могутъ имѣть по одной надставкѣ, полотнища же палатки должны быть непременно цѣльные, безъ всякихъ надставокъ. На внутренней сторонѣ палатки нашивается палаточная тесьма кругомъ по четыремъ угламъ. Въ верхушкѣ для закрѣпы кожаный кружокъ большой, а по угламъ меньшіе (какъ у офицерскихъ палатокъ). На наружной сторонѣ палатки нашивается ярина.

У входа палатки 6 веревочныхъ петелекъ, пришитыхъ съ помощью кожаныхъ закрѣпокъ къ запаснымъ поламъ, а на нихъ 6 деревянныхъ коклюшекъ. Для застегиванія ихъ 6 веревочныхъ петелекъ, пришитыхъ на тесьмѣ вверху полъ. По низу полъ 30 веревочныхъ петелекъ, мѣрою каждая въ 9 вер., пришитыхъ съ помощью 30 кожаныхъ закрѣпокъ, для надѣванія ихъ на приколышки.

Палатка должна быть сшита прочно, крѣпкою льняною ниткою, двойными швами—запошивомъ.

I. РАСХОДЪ РАВЕНТУХА.

Для выкроя 8 больших полотнищ берутся два отръзка равентуха, длиною каждый 16 ар. $1\frac{1}{4}$ вер., складываются, по длинѣ пополамъ, и раскраиваются наискось такимъ образомъ, чтобы съ одной стороны длина была 4 ар. 8 вер., а съ противоположной—3 ар. $8\frac{1}{8}$ в.

Точно такимъ же образомъ, выкраиваются 5 малыхъ полотнищъ, изъ двухъ отръзковъ равентуха, длиною каждый 12 ар. $1\frac{3}{4}$ вер.

Для выкройки клиньевъ берутся два отръзка равентуха, длиною каждый 3 ар. 10 в., складываются по длинѣ пополамъ и раскраиваются наискось, по длинѣ же, такимъ образомъ чтобы съ одной стороны ширина была 12 вер., а съ противоположной 3 вер., получится 8 клиньевъ

Для выкроя же остальныхъ 4-хъ клиньевъ и надставокъ къ 8 первымъ, берется отръзокъ полотна, длиною 5 ар. 1 вер., складываются вдвое по длинѣ и раскраиваются слѣдующимъ образомъ: отъ всего отръзка отръзается полоска въ 3 вер. шириною, изъ которой выкраивается 8 надставокъ къ клиньяамъ, длиною каждая въ 12 вер., а шириною 3 вер., остальное разрѣзывается, по длинѣ наискось, съ угла на уголь. Получится 4 цѣльныхъ клина и 8 надставокъ къ клиньяамъ

Отъ этого отръзка остается остатокъ, шириною 3 вер., а длиною 2 ар. 1 вер.

Наконецъ выкраивается запасное полотнище, длиною 2 ар. $8\frac{1}{2}$ вер. и подзоръ, шириною въ $4\frac{1}{2}$ вер.

Итого

Расходъ матеріаловъ.	
арш.	вер.
32	$1\frac{1}{2}$
24	$3\frac{1}{2}$
7	4
5	1
2	13
71	6

II. РАСХОДЪ ТЕСЬМЫ.

На подшивку кругомъ палатки	14	12
— — — по 4 угламъ	10	14
Итого	25	10
На палатку ярины	1	12

III. РАСХОДЪ ЯРИНЫ.

Древко стойное складное, окрашеное зеленою масляною краскою, съ желѣзною въ срединѣ трубкою, съ двумя на верху желѣзными гайками и со шпилькою, на которую надѣвается деревянная шишка одинаковой съ офицерскою формы. Длина древка 3 ар. 14 верш.; толщина его до $1\frac{1}{2}$ вер. въ діаметрѣ. Древокъ угловыхъ, также зеленыхъ, съ желѣзными, внизу пикообразными оконечностями, или подтоками 4. Длина древковъ по 2 ар. 4 вер., толщина болѣе $\frac{1}{2}$ въ діаметрѣ. Подъ углы 4 деревянные чашечки. Кольевъ, также зеленыхъ, одинакихъ съ описанными для офицерскихъ палатокъ, 4, а прикольниковъ 30.

Веревокъ пеньковыхъ, толщиною до $2\frac{1}{4}$ верш. въ діаметрѣ, для натягиванія полъ къ кольямъ, съ кожанымъ кружкомъ, 4 конца, длиною каждый по 5 саж.

НАРУКАВНАЯ ПОВЯЗКА (санитарная).

Повязка эта состоитъ изъ полосы бѣлаго неворсованнаго сукна (длинною $9\frac{1}{2}$ шириною $2\frac{1}{8}$ вер.) съ нашитымъ на ней равностороннимъ крестомъ изъ такого же сукна алаго цвѣта. Боковые края повязки (по длинѣ) подогнуты (для прострочки) на $\frac{1}{4}$ вер. Крестъ длиною и шириною $1\frac{1}{8}$ вер. нашивается въ растояніи $3\frac{3}{4}$

Прик. по Воен. Вѣд. 1869 г. за № 89.

вер. отъ одного края (имѣющаго петли) и $3\frac{7}{8}$ вер. отъ другого края (у котораго пришиты пуговицы).— Крестъ имѣетъ четыре лопасти одинаковаго размѣра, равно какъ и квадратъ середины въ $\frac{5}{8}$ вер. шириною и длиною. Съ одной стороны повязки, на разстояніи $\frac{3}{8}$ вер. отъ края, дѣлаются три петли, длиною въ $\frac{1}{2}$ вер., а затѣмъ, на разстояніи 1 вер. отъ края, другія такія же петли одинаковыхъ размѣровъ съ первыми. Съ другой стороны повязки, на разстояніи $\frac{1}{2}$ вер. отъ края, пришиваются къ подкладкѣ повязки, соотвѣтственно расположенію петель, три оловянные или мѣдныя пуговицы, какія употребляются на панталоны.

Подкладка изъ фламскаго армейскаго полотна во всю ширину и длину повязки, отходя отъ краевъ ея на $\frac{1}{8}$ вер.

Повязка прострачивается, по подогнутымъ краямъ, съ наружной стороны, а петли обметываются бѣлой англійской бумагой.

Крестъ пристрачивается къ повязкѣ такой же бумагой краснаго цвѣта по краямъ лопастей. Подкладка же подшивается къ внутренней сторонѣ сукна суровыми нитками, которыми пришиваются и пуговицы.

У одного края повязки, по ея срединѣ, между подкладкою и сукномъ, укрѣпляется крючекъ изъ бѣлой проволоки.

На постройку одной повязки полагается:

Сукна бѣлаго неворсованнаго $2\frac{5}{8}$ $\frac{30}{30}$ вер.

Сукна алаго неворсованнаго $5\frac{1}{5}$ $\frac{30}{30}$ вер.

Фламскаго армейскаго полотна $1\frac{7}{8}$ $\frac{30}{30}$ вер.

На строчку креста, красной англійской бумаги № 50 и 2 арш.

На строчку повязки, бѣлой англійской бумаги № 36-й 5 арш.

На подшивку подкладки и для пуговицъ сѣрыхъ суровыхъ нитокъ № 26-й 2 арш.

Крючокъ 1.

Пуговицъ оловянныхъ панталонныхъ 3.

Повязки заготовляются собственнымъ распоряженіемъ войскъ, съ отпускомъ отъ Интендантства: на матеріалы по 13 к. и на шитье съ прикладомъ по $4\frac{3}{4}$ к., а всего по $17\frac{3}{4}$ к. на каждую повязку.

ЗНАКЪ ОТЛИЧІЯ НА ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ.

Знакъ отличія на головные уборы готовится изъ металлической пластинки (одного металла съ гербомъ части войскъ присвоеннымъ) и имѣетъ видъ ленты съ подвернутыми внизъ концами выгнутой по дугѣ, радіусъ которой $1\frac{25}{32}$ вер., концы ленты съ каждой стороны вырѣзаны двумя зубцами; края ленты зубцами кругомъ окаймлены выпуклымъ кантомъ, шириною въ $\frac{1}{32}$ вер., длина знака по прямой линіи между концами верхнихъ зубцовъ $2\frac{22}{32}$ вер., а нижнихъ $2\frac{12}{32}$ вер., между углами зубцовъ $2\frac{7}{32}$ вер., внизу между краями выгиба ленты $\frac{15}{16}$ вер., длина срединной выгнутой части ленты съ кантомъ $1\frac{19}{32}$ вер., ширина ленты со включеніемъ кантовъ, по срединѣ $\frac{14}{32}$ вер., между зубцами $\frac{11}{32}$ вер., высота подъема ленты вверхъ, вслѣдствіе выгиба, по краямъ, какъ внизу, такъ и вверху, $\frac{5}{32}$ вер.; въсь десяти штукъ знаковъ долженъ быть 31—32 зол.

На среднемъ выгибѣ ленты помѣщается надпись отличія, согласно Высочайше утвержденному рисунку, буквы вдавливаются и набиваются черною краскою.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1880 г.
№ 52.

Знакъ припаивается къ гербу такъ, чтобы средняя большая корона герба крестомъ и верхнею частью своею, покрывала нижній край средняго выгиба на $\frac{1}{4}$ вер., при этомъ концы Андреевской ленты, выходящей изъ подъ короны герба лягутъ на концы ленты знака подъ кантомъ средняго выгиба.

Примѣчаніе. Если головному убору герба не присвоено то для прикрѣпленія знака, при вершинахъ вырѣзныхъ угловъ съ оборотной его стороны припаивается по одному проволочному ушку.

ЗНАКЪ ЗА ОТЛИЧНУЮ СТРЕЛЬБУ.

Знакъ, бронзовый, штампруется изъ одного куска металла и состоитъ изъ кружка, изображающаго мишень съ двумя, на крестъ на ней сложенными, винтовками, верхніе концы и приклады коихъ выдаются за края кружка на $\frac{3}{16}$ вер. Знакъ діаметромъ въ $\frac{11}{16}$ в., при чемъ самый малый кругъ мишени діаметромъ въ $\frac{5}{32}$ вер., а самый большій (четвертый) кругъ въ $\frac{7}{16}$ в., круги мишени выпуклые, а вся поверхность мишени и мишенной доски сдѣлана матовою (заштрихованною чертами); по окраинѣ мишени образуется ободокъ, поверхность коего не штрихуется и снабжается рельефною надписью: „За отличную стрѣльбу.“

Съ задней стороны знака припаивается къ нему мѣдью, мѣдная же пластинка, длиною всего $1\frac{3}{8}$ верш., шириною $\frac{1}{16}—\frac{5}{32}$ вер., располагается по діаметру, перпендикулярному къ мишенной доскѣ знака; концы пластинки загибаются къ срединѣ знака, образуя лапки, длиною въ $\frac{3}{8}$ вер., служація для прикрѣпленія знака къ одеждѣ.

Вѣсъ знака полагается въ $2\frac{1}{2}—2\frac{5}{8}$ зол. Составъ сплава, изъ котораго дѣлаются знакъ и лапки къ нему, слѣдующій: мѣди 89—91% и цинка 9—11%.

Пригонка знака: на мундирѣ.—между 3 и 4 пуговицами сверху и въ $1\frac{1}{2}$ вершка въ правую сторону отъ борта мундира, и на шинели—на лѣвомъ борту, нѣсколько отступя отъ края и на высотѣ второй пуговицы, равняя верхній край съ верхнимъ же обрѣзомъ штучеровъ; при башлыкѣ, когда знакъ можетъ быть совершенно закрытъ послѣднимъ, онъ долженъ быть пригнанъ на томъ же мѣстѣ, на правомъ концѣ башлыка.

НАМЕТЬ ЦЕРКОВНЫЙ.

Намётъ церковный изъ ярины, состоитъ изъ одного прямоугольнаго четырехугольника; сшитаго изъ 10 полотнищъ, длиною каждая 12 ар. 6 вер., что и составляетъ ширину четырехугольника; а длина его (10 полотнищъ) 14 ар. 2 вер. Отъ верху до полъ надъ алтаремъ 12 клиньевъ, или треугольниковъ, длиною по 6 ар. 3 вер., а шириною внизу по 1 ар. 7 вер., соединяющихся вверху въ одно мѣсто. Надъ входомъ хоботъ (покатость крыши) изъ $8\frac{1}{2}$ косыхъ полотнищъ; каждая сторона хобота длиною: 1-е полотнище 6 ар. 3 вер., 2-е—6 ар., 3-е—5 ар. 13 вер. и 4-е—5 арш. 9 вер., по срединѣ на обѣ стороны полуполотнища по 5 ар. 6 вер.

Подзоръ длиною въ окружности 70 ар., шириною 12 вер., обшивается кумачомъ во всю длину, шириною въ $1\frac{1}{2}$ вер. Поверху намета (коньку) во всю длину 20 ар. 8 вер. кумачъ, шириною въ 1 вер.; швы полотнищъ (12 ар. 6 вер.) обшиты кумачомъ шириною въ $1\frac{1}{2}$ в. На каждомъ полотнищѣ клапановъ (стрѣлокъ) изъ ку-

мачу 28, длиною каждый $14\frac{1}{2}$ вер., шириною 4 вер. Надъ алтаремъ 12 клапановъ, длиною по 1 ар. 1 вер., а шириною по срединѣ 4 вер. Внутри намета, по верху, тесьма шириною въ 2 вер., а длиною 26 ар.; такая же тесьма, но шириною въ $1\frac{1}{4}$ вер. по намету у подзора — 70 ар. Подъ всѣми швами палаточная тесьма 700 ар. Петель изъ тонкой веревки 220, длиною по $3\frac{1}{2}$ вер., съ кожаными закрѣпками. Для продѣванія веревокъ 43 дырки, съ кожаными кружками, длиною по 2 вер., шириною по $1\frac{1}{2}$ вер. Для стойныхъ древокъ по срединѣ 3 кожаные кружка по 3 вер. въ діаметрѣ; по угламъ, при входѣ, кожанныхъ кружковъ, по 4 вер. въ діаметрѣ, 2; у хобота 1—шириною $2\frac{1}{2}$ вер., а длиною 5 вер.

Внутренній наметъ, тиковый, шьется по формѣ верхняго намета и пришивается къ нему.

Полы изъ 50 полотнищъ, длиною по 3 ар.: каждый шовъ полотнищъ снаружи обшить кумачомъ шириною въ $1\frac{1}{2}$ вер. Вверху на 220 веревочныхъ петелекахъ, длиною по 4 вер., съ кожаными закрѣпками, 220 деревянныхъ коклюшекъ. Полы вверху и внизу, во всю окружность (70 ар.), обшиты палаточною тесьмою въ 140 ар.; на всѣхъ поперечныхъ швахъ тесьмы 150 ар. Внизу 132 веревочныхъ петелекъ, длиною по 12 вер., съ кожаными закрѣпками для приколышковъ. Внутреннія полы, тиковыя, пришиваются къ наружнымъ.

Веревки толстой 43 конца, по 12 ар. каждый.

Деревянный приборъ, окрашенный зеленою масляною краскою, состоитъ изъ:

а) древокъ: продольнаго—1, длиною 14 ар., 6 вер., откосныхъ—6, длиною по 6 ар. и боковыхъ—6, длиною по 3 ар. 10 вер. Откосныя боковыя древки соединяютъ

ся какъ между собою, такъ и съ продольною древкою желѣзными наугольниками съ сквозными дырами, чрезъ которыя проходятъ винты и скрѣпляются гайками. Сверхъ того, середина продольной древки (состоящей изъ 2 частей) скрѣплена двумя желѣзными полосами съ винтами.

б) колевъ съ желѣзными вверху гайками 43, длиною по 4 ар., толщиною въ діаметрѣ по 4 вер.

в) приколышковъ некрашеныхъ 135 длиною по 8 верш.:

г) чашекъ некрашеныхъ подъ веревки 43, по 1 верш. въ діаметрѣ.

Вмѣсто шишекъ, на верху намета, на шпеньки трехъ стойныхъ древокъ надѣваются мѣдные шары съ крестами.

Лѣсъ употребляется сосновый, или другой, какой удобнѣе пріобрѣтать въ мѣстахъ расположенія войскъ, но качествомъ не слабѣе сосноваго. Во всякомъ случаѣ, лѣсъ долженъ быть здоровый, гладко выструганный и безъ изъяновъ, могущихъ имѣть вліяніе на прочность его.

ПЕРЕВЯЗЪ КЪ ГЕОРГІЕВСКОЙ СЕРЕБРЯНОЙ ТРУБѢ.

Для ношенія Георгіевской серебряной трубы къ ней привязывается лента св. Георгія съ двумя серебряными на концахъ кистями.

Лента ордена св. Георгія должна быть шелковая, ровной ткани, безъ узловъ, дыръ и другихъ пороковъ;

основная и уточная нити ленты должны быть из шелка, без примеси другого материала. Ширина ленты 1 вер., длина 5 арш.

Вся лента, в одном аршинѣ указной ширины, не меньше 2 золотн. Число нитей в одной четверти ($\frac{1}{4}$) квадр. дюйма ленты должно быть: по основѣ не меньше 68—74, по утку не меньше 7—8. Нити основы ленты расположены такъ, что, по ея срединѣ, проходить средняя черная полоса, по обѣимъ сторонамъ которой расположены оранжевыя полосы, за которыми идутъ, съ обѣихъ сторонъ, краевыя черныя полосы; ширина каждой изъ этихъ пяти полосъ по $\frac{3}{16}$ вер.; краевыя черныя полосы окаймлены, по наружнымъ краямъ, узкими оранжевыми полосками, шириною $\frac{1}{32}$ вер., образующими родъ кромки ленты. Вся лента должна быть отчетливо муарирована.

Серебряныя кисти, пришиваемыя на концахъ Георгіевской ленты, по одной на каждомъ, состоятъ: а) изъ корешка, оплетеннаго серебряными и шелковыми (черными и оранжевыми), составляющіе бахрому кисти; и б) изъ головки, оканчивающей, въ верхней своей части, коническою верхушкою, въ которой и закрѣпляются концы орденской ленты. Кисть дѣлается вся (съ головкою) вышиною въ $3\frac{3}{4}$ вер. Корешокъ кисти имѣетъ діаметръ въ $1\text{--}1\frac{1}{16}$ вер., а вышину $\frac{3}{8}$ вер.; длина бахромныхъ снурковъ кисти отъ корешка $1\frac{1}{2}\text{--}1\frac{5}{8}$ вер. Головка кисти (отъ корешка до верхней гайки) дѣлается длиною $1\text{--}1\frac{1}{8}$ вер., а толщиною, по окружности, внизу $1\frac{7}{8}$ вер., а вверху $1\frac{1}{16}$ вер.; верхняя гайка длиною $\frac{1}{4}\text{--}\frac{5}{16}$ вер., длина же конической верхушки головки кисти $\frac{9}{16}\text{--}\frac{5}{8}$ вер., а толщина ея, по окружности, внизу $1\frac{1}{8}$ вер. и вверху $\frac{3}{4}$ вер.

Самая кисть дѣлается изъ бахромныхъ снурковъ серебряныхъ снаружи и шелковыхъ трехцвѣтныхъ, переплетенныхъ серебромъ, — внутри. Каждый серебряный снурокъ состоитъ изъ двухъ скрученныхъ прядей, а каждая прядь — изъ трехъ шелковыхъ нитокъ, обвитыхъ плотно серебромъ, и ссученныхъ между собою, причемъ нижніе концы снурковъ оканчиваются глухими петлями, а верхніе закрѣпляются въ корешкѣ. Число серебряныхъ снурковъ въ одной кисти должно быть отъ 750 до 850. Внутренніе шелковые снурки состоятъ изъ одной оранжевой и одной черной шелковыхъ прядей, переплетенныхъ двойными серебряными нитками; снурки эти также, какъ и серебряные, образуютъ внизу глухія петли, а вверху закрѣпляются въ корешкѣ, всѣхъ трехцвѣтныхъ снурковъ въ кисти должно быть отъ 400 до 450.

Корешокъ и верхняя гайка головки кисти дѣлаются изъ серебряныхъ пряденыхъ нитей (шелковыхъ нитей, обвитыхъ серебромъ), слегка ссученныхъ и переплетаемыхъ, по окружности, рядами, шириною $\frac{1}{8}\text{--}\frac{3}{16}$ вер., шелковыми сучеными нитками, чернаго и оранжеваго цвѣтовъ. Разстояніе между корешкомъ и верхнею гайкою кисти, а также отъ верхней гайки до конца головки, оплетается серебряными лентами: изъ массива (по пергаменту) и изъ серебряныхъ снурковъ, расположенныхъ по 6 снурковъ въ рядъ; плетения эти перемежаются, вѣдѣнныи порядкѣ, съ шелковыми снурками, состоящими изъ оранжевыхъ и черныхъ прядей. Верхушка головки, у прикрѣпленія концовъ ленты, обдѣлывается витушкою изъ серебряныхъ пряденыхъ нитокъ.

Серебро, идущее на изготовленіе кистей, должно быть высокопробное (90—96°).

Вѣсь двухъ кистей долженъ быть не менѣе 36 золотниковъ.

ПЕРЕВЯЗЬ КЪ ГЕОРГІЕВСКОМУ СЕРЕБРЯНОМУ СИГНАЛЬНОМУ РОЖКУ.

Перевязь для ношенія Георгіевскаго серебрянаго сигнальнаго рожка дѣлается изъ Георгіевской шелковой ленты, шириною въ 1 вер., на подкладкѣ изъ бѣлой юфтовой кожи, и застегивается на бронзовую вызолоченую пряжку. На перевязи полагается одна подвижная гайка изъ той же ленты, какъ и перевязь, подшитой бѣлой юфтовою кожею, болѣе тонкою, противъ кожаной подшивки перевязи.

Длина перевязи въ отдѣлкѣ должна быть 2 арш. $2\frac{1}{4}$ вер., загибъ же перевязи, у мѣста пришива бронзовой пряжки, $\frac{5}{8}$ верш.

Бронзовая вызолоченая пряжка, съ двумя застѣжными шпеньками, должна быть отчетливой работы и имѣть ребра, тщательно сглаженные; короткія стѣнки ея должны быть нѣсколько выгнутыя наружу. Размѣры пряжки: длина $1\frac{3}{16}$ вер., а ширина $\frac{1}{16}$ вер.

Кожаная подшивка перевязи должна быть изъ бѣлой юфтовой кожи, мягкой, хорошо выдѣланной, безъ подрѣзовъ и другихъ пороковъ; допускаются лишь въ ней малыя, не сквозныя, оспины.

Шелковая Георгіевская лента перевязи къ рожку должна быть такихъ же цвѣтовъ, вида и качества, какъ и лента къ Георгіевскимъ серебрянымъ трубамъ.

ПЕРЕВЯЗЬ КЪ ПОСЕРЕБРЯННОЙ ТРУБѢ.

Шерстяная Георгіевская лента, съ двумя шерстяными на концахъ ея кистями, для ношенія посеребренной или мельхіоровой трубы, дѣлается такихъ же размѣровъ и такого же устройства, какъ и шелковая Георгіевская лента съ серебряными кистями, со слѣдующими отъ нея отличіями: а) шерстяная лента, по образцу Георгіевской шелковой ленты, одинаковаго съ этою послѣднею рисунка, но не муарированная, и б) кисти состоятъ изъ корешка, съ бахромою, и головки, такого же устройства и наружнаго вида, какъ и серебряныя кисти. Бахрома состоитъ изъ шерстяныхъ снурковъ: чернаго, оранжеваго и бѣлаго цвѣтовъ, состоящихъ, каждый, изъ двухъ ссученныхъ между собою прядей; снурки эти, закрѣпляемые въ корешкѣ, перемѣшаны между собою какъ снаружи, такъ и внутри, въ послѣдовательномъ порядкѣ цвѣтовъ: чернаго, оранжеваго и бѣлаго. Плетенка корешка и верхней гайки дѣлается изъ шерстяныхъ полосъ нитей оранжеваго цвѣта, перемежаемыхъ нитями черными и бѣлыми, плетеніе же головки дѣлается лентами изъ снурковъ оранжеваго и бѣлаго, цвѣтовъ, перемежаемыхъ, въ лѣстничномъ порядкѣ, снурками, составленными изъ оранжевыхъ и черныхъ прядей. Верхушка головки, у мѣста прикрѣпленія концовъ ленты, обдѣлывается витушкою изъ гарусныхъ нитокъ: бѣлаго, оранжеваго и чернаго цвѣтовъ.

Вѣсь двухъ шерстяныхъ кистей долженъ быть не менѣе 28 золотн.

ПЕРЕВЯЗЬ КЪ ПОСЕРЕБРЯНОМУ СИГНАЛЬНОМУ РОЖКУ.

Перевязь для ношенія посеребренного или мельхіороваго сигнальнаго рожка дѣлается такихъ же размѣ-

Прик. по Воен.
Вѣд. 1883 г.
№ 106.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1883 г.
№ 106.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1883 г.
№ 106.

ровъ и такого же устройства, какъ и перевязь къ Георгиевскому серебряному сигнальному рожку, съ тою лишь разницею, что лента въ ней дѣлается шерстяная, по образцу Георгиевской орденской ленты, такого же качества, какъ и шерстяная лента перевязи къ посеребряной трубѣ. Подшивка перевязи къ рожку—изъ бѣлой юфтовой кожи, такого же качества, какъ указано выше (перевязь къ Георгиевскому серебряному сигнальному рожку); пряжка къ перевязи такого же устройства, какъ изложено въ сказанномъ описаніи, но бронзовая, безъ золоченія.

ПОХОДНЫЯ ПАЛАТКИ.

Палатки эти подраздѣляются на солдатскія и офицерскія.

Для тѣхъ и другихъ употребляется одинаковый матеріалъ, именно: полотно особаго образца, 20-ти вершковой ширины, и только въ случаѣ недостатка такого полотна, оно замѣняется обыкновеннымъ фламскимъ полотномъ или равентухомъ.

Походную палатку составляютъ слѣдующія части: а) квадратная полотнища, б) деревянные складныя стойки, в) деревянные приколыши и г) веревки. Размѣръ этихъ предметовъ, отдѣльно взятыхъ, и количество ихъ для составленія палатокъ показано ниже.

1) Солдатская палатка. Походная солдатская палатка составляется изъ 6-ти квадратныхъ полотнищъ, изъ которыхъ 4 служатъ крышею, а два для закрытія боковыхъ отверстій. Въ такой палаткѣ помѣщается 6 чел.; но при необходимости, палатки могутъ быть составляемы изъ трехъ и пяти полотнищъ, для трехъ и шести человѣкъ, а въ такомъ случаѣ одно отверстіе въ палаткахъ останется не закрытымъ; палатки же изъ четырехъ полотнищъ, хотя и будутъ имѣть оба отверстія закрытыми, но въ нихъ можетъ помѣститься не болѣе трехъ человѣкъ.

Каждое полотнище для солдатской палатки имѣетъ въ раскроенномъ видѣ 39 вер. длины и ширины, считая въ томъ числѣ по одному вер. съ каждой изъ четырехъ сторонъ на загибъ, въ отдѣлкѣ же каждая изъ четырехъ сторонъ имѣетъ 37 вер., а такъ какъ при такомъ размѣрѣ, въ случаѣ отпуска войскамъ обыкновен-

Цирк. Главн.
Инт. Упр. 1876
г. № 5542.
Прик. по Воен.
Вѣд. 1882 г.
№ 111 и 275.

наго фламскаго полотна, нельзя обойтись безъ надставокъ во все протяженіе полотнища, то на запошивку каждой надставки полагается особо по одному продольному вершку.

Продольныхъ надставокъ допускается вообще не болѣе двухъ на полотнище; въ полотнищахъ же изъ равнотуха—до трехъ включительно. Малая вставки, хотя тоже допускаются, но не болѣе одной на каждое полотнище и при томъ не иначе какъ прямоугольныя, т. е. идущія по направленію нитей основы или утка, но одну не косыя (не діагональныя).

Для соединенія съ полотнищемъ, какъ продольныхъ, такъ и малыхъ надставокъ швами, накладывается одинъ край на другой на вершокъ, при чемъ края, какъ главнаго, такъ и всѣхъ надставочныхъ швовъ, подворачиваются и потомъ прошиваются или прострачиваются, въ два ряда, для чего, какъ выше сказано, на продольныя надставки надбавляется по одному вершку на каждую; на малыя же вставки, какъ могущія случаться только при передѣлкѣ уже бывшихъ въ употребленіи палатокъ, ни какой прибавки новаго матеріала не полагается.

Для облегченія раскроя и для избѣжанія потери лишняго матеріала на обрѣзки слѣдуетъ сшивать полотнища предварительно по длинѣ, а какъ окажется выгоднымъ болѣе для раскроя, надставляя продольныя полосы до требуемой ширины, и прострачивая, какъ выше сказано, въ два шва. Изъ заготовленныхъ такимъ образомъ полотнищъ выкраивать квадратныя полотнища для палатокъ, а потомъ края ихъ подшивать.

По приготовленіи полотнища, на всѣхъ четырехъ углахъ его пробивается по одному отверстию, на кото-

рыхъ съ одной стороны нашиваются кружки изъ бѣлой юфти; сверхъ того на каждой изъ четырехъ сторонъ полотнища, между угловыми отверстіями; пробивается еще по 6-ти отверстій, которыя обметываются нитками съ бичевой.

Палаточная стойка изъ сухаго и легкаго дерева, въ 1 ар. 12 вер. длиною и около $\frac{5}{8}$ вер. въ діаметрѣ. Стойка эта составляется изъ двухъ одинаковой длины половинокъ, соединенныхъ между собою посредствомъ желѣзнаго шарнира. Шарниръ этотъ состоитъ изъ желѣзной пластинки, закругленной съ обоихъ концовъ, длиною по серединѣ $\frac{15}{16}$ вер., шириною $\frac{1}{2}$ вер., толщиною $\frac{1}{16}$ вер.; на разстояніи $\frac{1}{8}$ — $\frac{3}{16}$ вер. отъ концовъ, въ шарнирѣ пробиты дырочки въ діаметрѣ $\frac{3}{32}$ вер. Концы шарнира входятъ въ пазы, сдѣланныя въ оконечностяхъ обѣихъ половинокъ стойки, и закрѣпляются въ нихъ пропускомъ шпенокъ, дѣлаемыхъ изъ желѣзной круглой проволоки; шпенёки эти длиною $\frac{3}{16}$ — $\frac{5}{8}$ вер., толщиною $\frac{1}{16}$ вер. Въ шарнирѣ $4\frac{1}{4}$ — $4\frac{1}{2}$ зол. и шпенокъ $\frac{1}{2}$ —1 зол. Каждую половинку стойки въ томъ мѣстѣ, гдѣ укрѣпляется шарниръ, слѣдуетъ округлять на столько, чтобы шарниръ не препятствовалъ стойкѣ складываться на двое, когда она находится безъ употребленія при солдатѣ. Кромѣ того, концы каждой половины стойки къ сторонѣ шарнира, дѣлаются на столько тоньше, чтобы на этомъ мѣстѣ могла двигаться муфта, дѣлаемая изъ бѣлой жести, съ наружнымъ замочнымъ скрѣпленіемъ продольныхъ краевъ ея; размѣры муфты: длина 3 вер., діаметръ $\frac{5}{8}$ вер., ширина замочнаго скрѣпленія $\frac{1}{8}$ вер.; въ муфты 13—13 $\frac{1}{2}$ зол.

Когда стойка сложена пополамъ (во время носки ея солдатомъ) муфта отодвигается на одинъ изъ тон-

нихъ концовъ, а когда стойка подставляется подъ палатку, муфта надвигается на шарниръ, препятствуя ему перегибаться и удерживая стойку въ прямомъ положеніи; для удержанія муфты на стойкѣ, вытаскиваются на ней два заплечика: въ нижней половинѣ стойки на $1\frac{1}{2}$ вер., а въ верхней на $3\frac{1}{2}$ вер., верхній конецъ стойки выточенъ въ видѣ стержня, длиною на $1\frac{1}{4}$ вер., на этотъ стержень надѣваются угловые отверстія полотнища и петля веревки.

Веревки обыкновенныя, пеньковыя. Каждый конецъ веревки полагается въ 5 ар. $2\frac{1}{4}$ вер. длиною. въ діаметръ же нѣсколько тоньше $\frac{1}{4}$ вер. Одинъ конецъ веревки обматывается нитками и для большей крѣпости осмаливается, а на другомъ концѣ дѣлается петля которая, по соединеніи двухъ полотнищъ, надѣвается вмѣстѣ съ ними на стержень стойки.

Приколышъ для привязыванія веревокъ, обыкновенный, деревянный, а сверху съ зарубкою, имѣетъ длины 7 вер.

Походныя солдатскія палатки, разобранныя на свои составныя части, распределяются между нижними чинами слѣдующимъ образомъ:

На каждаго солдата	
(всѣхъ родовъ оружія)	
Полотнище	1
На каждыхъ 2-хъ солдатъ.	
Стойка	1
На каждыхъ 6 солдатъ	
Веревокъ концовъ	10
Приколышей	8

По этому разчету на каждыхъ 120 челов. строевыхъ и нестроевыхъ нижнихъ чиновъ должно отпускать:

Полотнищъ	120
Стоекъ	60
Веревокъ	200
Приколышей	160

На постройку походныхъ солдатскихъ палатокъ отпускается войскамъ полотно, на полотнища, натурою и особо деньги на шитье полотнищъ и на заготовленіе стоекъ, приколышей и веревокъ, именно:

На каждое полотнище отпускается войскамъ 20-ти вершковаго палаточнаго полотна 4 ар. 14 в.

Въ случаѣ недостатка такового полотна, отпускается 23-хъ вершковаго фламскаго полотна 4 ар. 4 в. или 15-ти вершковаго равентуха 6 ар. 8 в.

На матеріалъ для шитья полотнищъ, при производствѣ этой работы въ войсковыхъ мастерскихъ казенными людьми на каждое полотнище $3\frac{1}{4}$ коп.

На заготовленіе такимъ же образомъ одной стойки. $5\frac{3}{4}$ коп.

Двухъ приколышей $1\frac{1}{4}$ коп.

На заготовленіе веревокъ за конецъ . . . $3\frac{1}{4}$ коп.

Походныя палатки перевозятся только при доставленіи ихъ изъ Интендантскихъ складовъ въ войска, войскамъ же никакихъ перевозочныхъ средствъ для походныхъ палатокъ не полагается, такъ какъ палатки эти, разобранныя на свои составныя части, нижніе чины имѣютъ лично при себѣ, соблюдая для сего во время походовъ слѣдующій порядокъ:

В ъ п ѣ х о т ѣ.

а) Полотнище палатки, при походной формѣ въ мундирахъ: въ ненастную погоду складывается въ четверо и обвертывается вокругъ скатанной шинели для предохраненія ея отъ дождя; въ сухую погоду свертывается въ трубку и при телячьихъ ранцахъ (образца 1866 г.) пристегивается къ ранцу имѣющимися при немъ шинельными ремнями, при парусинныхъ же ранцахъ съ сапожными чехлами (образца 1874 г.) укладывается въ сапожный чехолъ вмѣстѣ съ сапогами (или сапожнымъ товаромъ); сапожный же чехолъ носится поверхъ ранца (на верхней его части), пристегивая его къ ранцу двумя ремнями.

При походѣ въ шинеляхъ полотнище свертывается въ трубку и пристегивается къ ранцу (телячьему) или укладывается въ сапожный чехолъ (при парусинномъ ранцѣ). При походѣ безъ ранца полотнище носится черезъ лѣвое плечо, вмѣстѣ съ шинелью, или безъ нея, когда шинель надѣта, при чемъ концы полотнища стягиваются однимъ изъ шинельныхъ ремней.

б) Складная стойка, сложенная вдвое, помѣщается въ двухъ кожаныхъ гайкахъ, (*) нашиваемыхъ на крышѣ ранца, лѣвѣе котелка. Гайки полагаются шириною $\frac{1}{4}$ вер., длиною $1\frac{1}{2}$ вер., и нашиваются: верхняя на 1 вер. ниже верхняго края крышки ранца, нижняя на 1 вер. выше нижняго края крыши ранца и обѣ на $\frac{1}{2}$ вер. отъ лѣваго края крыши. Верхняя гайка пристроена къ крышѣ по серединѣ. Обѣ половины стойки пропускаются сквозь отдѣленія верхней гайки и потомъ вмѣстѣ въ нижнюю гайку.

(*) Гайки эти дѣлаются хозяйственнымъ распоряженіемъ войскъ, изъ выслужившей срокъ аммуниціи.

в) Приколыши и веревки предоставляется нижнимъ чинамъ носить при себѣ гдѣ признаютъ удобнѣе.

г) При снаряженіи (образца 1882 г.) палатка носится слѣдующимъ образомъ: черезъ лѣвое плечо надѣвается сухарный мѣшокъ, а поверхъ его перевязи—шинель съ обвернутымъ, вокругъ оной, полотнищемъ походной палатки (а если шинель надѣта на солдатѣ, то палаточное полотнище) полустойку-же, приколышъ и веревку къ палаткѣ, а равно и сапожный чехолъ съ сапогами, пригонять къ шинели (а при надѣтой шинели—къ палаточному полотнищу) сзади, посредствомъ особаго ремня; у сведенныхъ же концовъ шинели (или палаточнаго полотнища), напуская нѣсколько на нихъ, приторачивать котелокъ.

Въ кавалеріи и конной артиллеріи:

а) Полотнище сложенное разъ въ одну сторону и два поперекъ, обвертывается вокругъ чемодана для предохраненія его отъ дождя, или приторачивается къ чемодану ремешками.

б) Стойка приспособливается къ передней лукѣ; согнутая подъ угломъ она продѣвается концами подъ круговой ремень, такъ чтобы шарниръ приходился противъ середины луки.

Приколыши и веревки размѣщаются нижними чинами, какъ признаютъ удобнѣе.

Въ пѣшей артиллеріи всѣ палаточныя принадлежности перевозятся въ первомъ ряду зарядныхъ ящиковъ, спереди и сзади саквѣ съ овсомъ, т. е. тамъ гдѣ сядутся: орудійный фейерверкеръ, ящичный вожатый и трубачъ (палаточныя принадлежности привязываются верев-

ками къ скобамъ и ремнямъ, служащимъ для привязыванія саквѣ).

При расположеніи бивуакомъ войска разбиваютъ походныя палатки согласно прилагаемому наставленію.

Солдатскія походныя палатки могутъ быть употребляемы также въ видѣ тюфяка, составляемаго изъ двухъ полотнищъ или изъ одного полотнища, а также для переноски раненыхъ, въ видѣ носилокъ, составляя ихъ изъ двухъ полотнищъ, или изъ одного. Въ первомъ случаѣ солдатъ сшиваетъ свое полотнище веревкою (продѣвая ее черезъ обмотанныя отверстія) и набиваетъ соломой; въ послѣднемъ, т. е. для переноски раненыхъ сшиваются веревкою же, одно или два полотнища и надѣваются или на выпрямленныя стойки, по двѣ съ каждой стороны, или на особо приготовленные гладкіе шесты.

Употребленіе походныхъ палатокъ для переноски патроновъ и фуража вовсе запрещается, такъ какъ это весьма скоро привело бы палатки въ негодность.

2. Офицерская походная палатка имѣетъ одинаковую конструкцію съ солдатскою за нижеслѣдующими измѣненіями:

Полотнище въ раскромѣнномъ видѣ, имѣетъ въ длину и ширину по 59 вер., считая въ томъ числѣ по одному вершку съ каждой стороны на загибъ, въ отдѣлкѣ 57 вер. На каждой изъ боковыхъ сторонъ полотнища пробивается по три отверстія, обшитыя бѣлою юфтовою кожею, для продѣванія стоекъ, два по угламъ и по одному на срединѣ полотнища; между этими отверстиями располагаются, въ равномъ одно отъ другаго

разстояніи, 12 отверстій, которыя обметываются лѣткою съ бичевкою.

Относительно шитья и надставокъ соблюдаются тѣ же условія, какъ и въ солдатской палаткѣ; но продольныхъ надставокъ въ полотнищѣ для офицерской палатки допускается до трехъ включительно.

Палаточная стойка полагается длиною 2 арш. 9 вер., въ діаметрѣ около $\frac{3}{4}$ вер., а жестяная муфта 4 вер. длиною.

Веревка длиною 4 ар.; въ діаметрѣ же нѣсколько тоньше $\frac{1}{4}$ вер.

Приколышъ длиною 8 вер.

Нормальная походная офицерская палатка составляется изъ 6 полотнищъ, 3 стоекъ, 6 веревокъ и 9 приколышей. Такая палатка имѣетъ боковые скаты двойные (т. е. изъ вдвое сложенныхъ полотнищъ), а входныя закрытія въ одно полотнище, и служитъ для помѣщенія:

Одному командиру отдѣльной части;

Двумъ Штабъ-Офицерамъ (не командующимъ отдѣльными частями);

Тремъ Оберъ-Офицерамъ.

На этомъ основаніи рассчитывается и отпускъ офицерскихъ палатокъ въ войска.

Два Оберъ-Офицера могутъ также составлять палатку съ закрытыми входами, но въ этомъ случаѣ боковые скаты составляются изъ одиночныхъ полотнищъ.

Разница въ разбивкѣ офицерской палатки отъ солдатской заключается лишь въ томъ, что она, при од-

номъ полотнищѣ по длинѣ поддерживается тремя стойками. Вершина средней стойки вставляется въ большія отверстія, пробитыя посрединѣ каждой стороны полотнища.

Офицерскія походныя палатки, со всеми принадлежностями, всѣ штабъ и оберъ-офицеры, не исключая и командировъ отдѣльных частей, получаютъ отъ казны; по минованіи же надобности, сдаютъ ихъ въ Интендантскіе вещевые склады, какъ и солдатскія походныя палатки.

Офицерскія походныя палатки строятся въ войскахъ изъ тѣхъ же матеріаловъ, какъ и солдатскія, безъ всякихъ внѣшнихъ отличій.

На постройку походныхъ офицерскихъ палатокъ отпускается войскамъ полотно, на полотнища, натурою и особо деньгами на шитье полотнищъ и на заготовленіе стоекъ, приколышей и веревокъ, именно:

На каждое полотнище допускается сшивку надставокъ не въ вершокъ, а въ $\frac{1}{2}$ вер. шириною, — отпускается войскамъ:

20 вершковаго палаточнаго полотна 11 ар. 1 в.

Въ случаѣ недостатка такового полотна, отпускается:

23 вершковаго фламскаго армейскаго полотна (*) 9 ар. $11\frac{1}{4}$ в.

На матеріалъ для шитья полотнищъ при производствѣ этой работы въ войсковыхъ мастерскихъ

(*) Равентухомъ замѣнять полотно на офицерскія полотнища не полагается,

казенными людьми, на каждое полотнище 4 копѣйки.

На стойку съ тремя приколышами 10 копѣекъ.

На заготовленіе веревокъ за конецъ $3\frac{1}{4}$ копѣйки.

Наставленіе о способѣ употребленія походныхъ палатокъ при бивуачномъ расположеніи войскъ.

При расположеніи на бивуакѣ пѣхоты палатки занимаютъ тоже пространство, какъ баталіонъ построенный въ колонну къ атакѣ.

При расположеніи отдѣльных ротъ, полувзводы отступаютъ одинъ отъ другаго на 8 шаговъ. Этого пространства достаточно не только для того, чтобы палатки были разбиты совершенно удобно и просторно, но чтобы между взводами оставалось мѣсто для линіи ружейныхъ козелъ и дорожка для прохода.

Кавалерія можетъ располагаться въ палаткахъ или на три, или на шесть человекъ.

При разбивкѣ палатокъ на три человека, выходы изъ палатокъ обращаются къ коновязи, при разбивкѣ на шесть чел. — по линіи фронта.

Затѣмъ самая разбивка палатокъ производится одинаково во всѣхъ войскахъ, нижеслѣдующимъ порядкомъ.

Люди рассчитываются на отдѣленія, по три ряда (6 чел.), при чемъ каждый человекъ имѣетъ свой №, люди задней шеренги — трехъ послѣднихъ.

Унтеръ-офицеровъ рассчитывать на особыя отдѣленія, а палатки ихъ разбивать по флангамъ колонны.

По выстроении фронта на местности, предназначенной для бивуака, начальник командуетъ: „строить палатки“.

По этой командѣ:

№ 2-й остается на своемъ мѣстѣ и поворачивается кругомъ.

№ 5-й отступаетъ назадъ на 4 шага, № 1 и 4 поворачивается на лѣво, при чемъ № 1 примыкаетъ влѣво на шагъ, а № 4—на три шага.

№№ 3 и 6 поворачиваются направо, при чемъ № 3 примыкаетъ вправо на одинъ шагъ, а № 6 на три шага.

При разбивкѣ нѣсколькихъ палатокъ въ развернутомъ фронтѣ или въ колоннѣ, необходимо обращать вниманіе на ихъ равеніе: номера 2-е равняются между собою по линіи фронта, на одинъ изъ фланговъ; въ колоннѣ: 3-е номера держатъ линію равенія въ затылокъ по 2 и 5-му.

Люди готовятъ свои стойки и держатъ ихъ въ отвѣсномъ положеніи, №№ 2 и 3-й кладутъ свои полотнища на землю, между палаточными стойками № 1 и 6, №№ 4 и 5-й дѣлаютъ тоже самое, прикладывая свои полотнища къ полотнищамъ №№ 2 и 3.

Уложенныя на землю полотнища немного надвигаются одно на другое.

Затѣмъ, солдатъ № 4, взявъ свою палаточную стойку, становится съ нею между №№ 1 и 6, приблизительно около того мѣста, гдѣ должна быть середина палатки, № 3, собравъ четыре средніе, сходящіяся угла всѣхъ четырехъ полотнищъ, надѣваетъ ихъ на среднюю стой-

ку, которую поддерживаетъ № 4, №№ 2 и 5-й берутъ по два другихъ сходящихся угла, которые должны сойтись на краяхъ крыши.

№№ 2, 3 и 5-й приподымаютъ холстъ и насаживаютъ на среднюю стойку внутренніе углы полотнищъ, а №№ 1 и 6 насаживаютъ такимъ же образомъ крайніе углы. Затѣмъ №№ 1 и 6 надѣваютъ на стойки полотнища, изъ которыхъ образуются боковыя стѣнки палатки и поверхъ ихъ петлю палаточной веревки; самую же веревку плотно натягиваютъ и привязываютъ къ приколышѣ, который при этомъ вколачивается въ землю; №№ 1, 4 и 6 поддерживаютъ стойки до тѣхъ поръ, пока бока палатки не будутъ натянуты и прикрѣплены по угламъ къ землѣ посредствомъ приколышей, слѣдовательно пока палатка не будетъ вполне раскинута.

Затѣмъ всѣ 6 человекъ приступаютъ къ скрѣпленію палатки, раздѣляясь попарно для сшивки крыши, боковъ и середины палатки, при чемъ они продѣваютъ веревки черезъ петли сложенныхъ полотнищъ, начиная отъ середины палатки и слѣдуя къ ея краямъ. Концы веревокъ загибаются и продѣваются въ промежутки между веревками и холстомъ.

Правила починки и передѣлки полотнищъ, изъ которыхъ составляются походныя офицерскія и солдатскія палатки.

1) Полотнища офицерскихъ походныхъ палатокъ, (изготавливаемыхъ изъ трехъ полосъ), при передѣлкѣ ихъ изъ двойнаго числа такихъ же полотнищъ, бывшихъ въ употребленіи, могутъ имѣть въ передѣланномъ видѣ одну изъ трехъ полосъ (среднюю) составную, но не болѣе какъ изъ четырехъ отрѣзковъ ткани, сшиваемыхъ меж-

ду собою во всю ширину полосы, или изъ двухъ отрѣзковъ ткани, сшиваемыхъ между собою во всю длину полосы; крайнія же полосы полотнищъ должны быть цѣльныя.

2) Въ крайнемъ случаѣ при невозможности избѣжать сего по условіямъ порчи офицерскихъ палаточныхъ полотнищъ, требующихъ передѣлки, могутъ быть допускаемы и такія передѣланныя офицерскія полотнища, у которыхъ средняя полоса составная, не болѣе какъ изъ трехъ отрѣзковъ, сшитыхъ во всю ширину полосы, и одна изъ крайнихъ полосъ составная, но не болѣе какъ изъ двухъ отрѣзковъ, сшитыхъ во всю ширину полосы, и при томъ, если длина меньшаго изъ двухъ отрѣзковъ, составляющихъ крайнюю полосу, не менѣе 1 арш.; офицерскія же полотнища, съ обѣими крайними полосами составными, не допускаются.

3) Солдатскія палаточныя полотнища, передѣланныя изъ двойнаго числа такихъ полотнищъ, могутъ имѣть въ передѣланномъ видѣ одну или двѣ полосы (одно или оба полуполотнища) составныя, но не болѣе какъ изъ двухъ отрѣзковъ, сшитыхъ между собою, во всю длину или во всю ширину полосы.

4) Штопки и заплаты въ передѣланныхъ походныхъ палаточныхъ полотнищахъ не допускаются; но вмѣсто нихъ могутъ быть дѣлаемы малыя вставки, во всю ширину полосы, длиною не менѣе 4 вер.

5) Вставки и надставки въ наружныхъ краяхъ загибовъ полотнищъ (гдѣ имѣются отверстія) допускаются, но съ тѣмъ, чтобы такихъ вставокъ или надставокъ было не болѣе одной на каждой изъ сторонъ полотнища и чтобы онѣ были сшиты съ полотнищемъ, съ накладкою

одного края на другой на 1 вер. и съ двойною прошивкою или прострочкою.

6) Всѣ вставки, надставки и проч. въ передѣланныхъ полотнищахъ должны быть прямоугольныя, т. е. идущія по направленію нитей основы или утка, но отнюдь не косыя (діагональныя).

7) Всѣ швы въ передѣланныхъ полотнищахъ должны быть съ накладкою одного края на другой на 1 вер. и съ двойною прошивкою или прострочкою.

и 8) При передѣлкѣ полотнищъ должны быть приведены въ порядокъ и обметаны имѣющіяся на краяхъ полотнищъ отверстія, а равно подшиты кожаные кружки, полагающіеся на угловыхъ отверстіяхъ.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ,
УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ
войсками армейской пѣхоты, резервными
и мѣстными.

КНИГА IX.
УКУПОРОЧНЫЕ МАТЕРІАЛЫ.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.

КУРОКЪ.

Печатано въ типографіи Г. Ф. Пригожаго.

1883.

Дозволено цензурою. Москва 27 октября 1882 года.

СБОРНИКЪ
ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ,
УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ
войсками армейской пѣхоты, резервными
и мѣстными.

К Н И Г А I X.
УКУПОРОЧНЫЕ МАТЕРІАЛЫ

Составилъ
68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.



КУРСКЪ.

Печатано въ типографіи Г. Ф. Пригожаго.

1883.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІИ ВѢЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ

ИЗЪ ПЕРВОГО

ВОЙСКАМИ АРМІЕЮЮЩЕЙ ПЪХОТЫ, РЕЗЕРВНЫМИ
И ИСТЫМИ.

КНИГА I.

АКУПОРОЧНЫЕ МАТЕРІАЛЫ

Составилъ

С. П. П. (Полковникъ) П. П. П.

Издательство П. П. П.

КАРТА

Издано въ типографіи П. П. П.

1883

ОТЪВѢТЪ

Ивановъ
Роговъ
Роговъ толстая
Роговъ тонкая (линованная)
Литвинъ
Золотъ оберточный, бумага и пергаментъ

I X.

УКУПОРОЧНЫЕ МАТЕРІАЛЫ

О Г Л А В Л Е Н І Е.

	СТР.
Циновка	3.
Рогожа	—
Веревка толстая	—
Веревка тонкая (ушивочная)	—
Ящики	4.
Холстъ оберточный, бумага и пакля	5.

Х I

Ц И Н О В К А.

Циновка изъ свѣжей, мягкой, не ломкой мочалы, слегка скрученной, плотно сотканной, безъ сквозныхъ рядовъ. Длина циновки 2 арш. 10 вер., ширина ея 1 ар. 11 вер.; вѣсъ 7 фун. 80 зол.; допускается на 48 зол. тяжеле или легче. Допускаются свѣтлѣе и темнѣе образца, лишь бы мочала была свѣжая, прочная.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1859 г.
№ 186.

Р О Г О Ж А.

Мочало одинаковаго качества съ употребляемою на циновку, но ткется безъ скрученія мочала. Длина рогожи 1 арш., ширина ея 1 ар. 10 вер.; вѣсомъ 4 ф. 2 зол.; допускается на 32 зол. тяжелѣе или легче.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1859 г.
№ 186.

ВЕРЕВКА ТОЛСТАЯ.

Веревка пеньковая, плотно свитая, безъ примѣси хлопки или пакли; толщина веревки отъ $\frac{2}{8}$ до $\frac{2\frac{1}{2}}{8}$ вер. въ діаметрѣ. Въ концѣ, имѣющемъ 16 саж. 2 арш. 8 вер., должно быть вѣсу 8 фун. 69 зол.; допускается 48 зол. тяжеле или легче. Веревка толще образца допускается съ тѣмъ, чтобы была свита не слабѣе его, а тоньше образца на $\frac{1}{16}$ вер. въ діаметрѣ допускается въ такомъ случаѣ, если пенька въ ней будетъ лучшаго чѣмъ на образцѣ качества. Въ цвѣтѣ допускается нѣко-рая разность противу образца.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1859 г.
№ 186.

ВЕРЕВКА ТОНКАЯ (ушивочная).

Веревка пеньковая, плотно свитая, безъ примѣси хлопки или пакли; толщина ея до $\frac{1}{10}$ вер.; конецъ въ

Прик. по Воен.
Вѣд. 1859 г.
№ 189

20 саж. долженъ вѣсить 39 зол.; допускается $2\frac{1}{2}$ зол. тяжеле или легче. Главное условіе ея надлежащая крепость для зашивки тюковъ.

Я щ и к и.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1859 г.
№ 186.

Ящики изъ сухаго, обыкновеннаго лѣсу; допускается всякихъ сортовъ, лишь бы качествомъ (прочностію) не былъ слабѣе новаго еловаго.

Ящикъ составляется изъ досокъ толщиною въ $\frac{5}{8}$ вер., шириною не менѣе 4 вер., слѣдующимъ образомъ: края досокъ состругиваются ровно, гладко, чтобы при сколачиваніи (соединеніи) ихъ вовсе не было щелей. Доски должны быть ровныя, гладкія съ обѣихъ сторонъ; на бокахъ и днѣ ящичковъ допускаются доски съ горбылями (крайнія въ деревѣ), но края ихъ должны быть стесаны до $\frac{1}{2}$ вер. толщины. На крышкахъ горбыли не допускаются. Доски соединяются въ щиты съ помощью двухъ для каждаго планокъ изъ одного съ ними лѣсу, шириною до двухъ верш., и каждая доска прибивается къ планкѣ желѣзными гвоздями длиною въ $2\frac{1}{4}$ вер., въ двухъ мѣстахъ, такъ, чтобы головки гвоздей были снаружи, на планкахъ, и загибались бы на внутреннихъ сторонахъ щитовъ. На щитахъ, составляющихъ крышку, дно и два большіе бока, планки находятся отъ концовъ щита въ такихъ разстояніяхъ, чтобы оба эти конечныя пространства вмѣстѣ составляли одно среднее между обѣими планками пространство; на меньшихъ двухъ щитахъ, составляющихъ поперечные бока, планки прибиваются на самыхъ краяхъ. Щиты соединяются планками наружу такими же желѣзными гвоздями, плотно, вовсе безъ щелей; при чемъ меньшіе (поперечные)

щиты ставятся внутрь и къ нимъ и къ планкамъ на нихъ прибиваются большіе, боковые, а также дно и крышка; при чемъ наблюдается, чтобы каждая доска щита была пробита двумя гвоздями. За симъ на каждомъ изъ четырехъ угловъ прибивается по двѣ скобы изъ листоваго желѣза, каждая пятью гвоздями; четвертя такими же скобами укрѣпляется и дно ящика. Длина скобы такая, что заходитъ на обѣ стороны угла на $2\frac{1}{4}$ в. (т. е. $4\frac{1}{2}$ вер.), а ширина по $1\frac{1}{4}$ вер.

Ящики большіе длиною по наружному боку 2 арш. 8 вер.; внутреннее пространство 2 ар. $5\frac{3}{4}$ вер.; шириною и вышиною снаружи 1 ар. 8 вер.; внутри 1 ар. $6\frac{3}{4}$ вер.

Ящики средніе длиною и шириною снаружи 1 ар. 8 вер., внутри 1 ар. $6\frac{3}{4}$ вер.; вышиною снаружи 1 аршинъ, внутри 15 вер. На средніе ящики допускаются доски толщиною въ $\frac{1}{2}$ верш.

Малые ящики различной величины, по требованію, но не должны быть длиннѣе и шире 12 вер. и выше 6 вер. Доски для нихъ могутъ быть толщиною отъ $\frac{1}{2}$ до $\frac{3}{8}$ вер. и щипы могутъ сколачиваться каждый на одной планкѣ; а также допускаются безъ оковки, лишь были бы надежны отъ поврежденія вещей. Въ потребномъ случаѣ ящики должны быть сколочены въ углахъ посредствомъ шиповъ.

ОБВЕРТОЧНЫЙ ХОЛСТЪ, БУМАГА и ПАКЛЯ.

Обверточный холстъ, бумага и пакля допускаются Прик. по Воен. Вѣд. 1859 г. № 186. всѣхъ сортовъ, лишь бы имѣли надлежащія условія къ сохраненію въ пути вещей и были на столько мягки,

чтобы не терли уложенныхъ въ нихъ вещей и не портили бы наружнаго ихъ вида; въ особенности это наблюдается при укладкѣ кожаныхъ лакированныхъ и металлическихъ полированныхъ вещей, гдѣ всякая царапина считается поврежденіемъ.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ,

УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ

войсками армейской пѣхоты, резервными
и мѣстными.

К Н И Г А X.

САНИТАРНЫЯ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.

КУРСКЪ.

Печатано въ типографіи Г. Ф. Пригожаго.

1883.

Дозволено цензурою. Москва 27 октября 1882 года.

СБОРНИКЪ
ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ,
УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ
войсками армейской пѣхоты, резервными
и мѣстными.

К Н И Г А Х.
САНИТАРНЫЯ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.

Составилъ
68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.



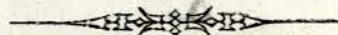
КУРСКЪ.

Печатано въ типографіи Г. Ф. Пригожаго.

1883.

О Г Л А В Л Е Н И Е.

	СТР.
Ранецъ санитарный - - - - -	3.
Сумка фельдшерская - - - - -	11.
Фляга для воды - - - - -	16.



РАНЕЦЪ САНИТАРНЫЙ.

Ротный перевязочный (санитарный) ранецъ изготовляется изъ телячьей кожи, наклеенной на картонъ и выкладывается внутри фабричнымъ подкладочнымъ холстомъ. (*)

Прик. по Воен.
Вѣд. 1869 г.
№ 321.

Ранецъ вышиною (безъ крышки) $8\frac{1}{8}$ вер., толщиною $2\frac{7}{16}$ вер., (**) шириною внизу и въ срединѣ $9\frac{1}{8}$ вер., вверху $9\frac{1}{4}$ вер.; крышка длиною $7\frac{1}{8}$ вер. (кромѣ загиба вверху, для котораго кожа крышки увеличиваетъ еще на $2\frac{1}{2}$ вер.). Сдѣланъ онъ изъ обыкновенной телячьей кожи съ шерстью; ранецъ долженъ быть подклеенъ на картонъ, сверху котораго онъ подбивается подкладкою изъ подкладочнаго холста съ черною кожаную юфтовою по краямъ оторочкою въ $\frac{1}{4}$ вер. наружу.

Внутренность ранца по высотѣ раздѣлена на двѣ части—верхнюю и нижнюю.

Верхняя часть, вышиною $2\frac{5}{16}$ вер., шириною во весь ранецъ, отдѣлена отъ нижней днищемъ изъ картона. Какъ днище, такъ и передняя стѣнка, оклеены внутри подкладочнымъ холстомъ, а снаружи тонкою черною юфтовою глаженою кожею, которая на передней стѣнкѣ загнута внутрь на $\frac{3}{16}$ вер. для оторочки краевъ. Верхняя часть снабжена крышкою изъ болѣе тонкаго картона, также выклееннаго снаружи черною юфтовою глаженою кожею, болѣе толстою, чѣмъ на передней стѣнкѣ и днищѣ; крышка эта, подклеенная изнутри

(*) Фабричный подкладочный холстъ дозволяется замѣнить фламскимъ армейскимъ полотномъ или равентухомъ.

(**) Въ размѣрахъ ранца собственно, но не ремешковъ, допускается разница на $\frac{1}{16}$ вершка,

подкладочным холстомъ, имѣетъ съ трехъ сторонъ стѣнки въ $7\frac{1}{8}$ вер. вышиною; на боковыхъ стѣнкахъ крышки нашта полоска телячьей кожи, одного цвѣта съ ранцемъ, шириною $\frac{5}{8}$ вер. и длиною $2\frac{1}{4}$ вер. Крышка верхней части пришта вмѣстѣ съ общою крышею ранца къ задней стѣнкѣ ранца. Спереди крышка верхней части снабжена ремешкомъ, пришитымъ снаружи сквозною строчкою на разстояніи $\frac{1}{2}$ вер. отъ края. Ремешокъ этотъ длиною $3\frac{1}{4}$ вер., шириною $\frac{7}{16}$ вер. назначается для затяжки крышки на желѣзную пряжку (шириною и длиною въ $\frac{1}{2}$ вер.), съ кожаной при ней гайкою, нашитыми на серединѣ передней стѣнки на разстояніи $\frac{7}{8}$ вер. отъ верхняго края оной. Внутри верхняя часть подраздѣлена по длинѣ на два отдѣленія, изъ нихъ: первое, въ $5\frac{11}{16}$ вер. длины, для помѣщенія: трута, пластыря въ жестянкѣ, восковыхъ свѣчей, губки, спичекъ и турникета; для задержки этихъ вещей, при открытой передней стѣнкѣ, въ этомъ отдѣленіи находятся два изъ тонкой черной юфты крестообразно пришитые ремешка, длиною 6 вер., шириною $\frac{5}{16}$ вер. Второе отдѣленіе, длиною $3\frac{1}{4}$ вер., разгорожено тремя стѣнками на три гнѣзда для помѣщенія склянокъ съ медикаментами; стѣнки этихъ гнѣздъ картонныя, оклеенныя кругомъ подкладочнымъ холстомъ; въ каждое гнѣздо входитъ по одному картонному ящику, оклеенному снаружи подкладочнымъ холстомъ и раздѣленному картонною перегородкою по ширинѣ пополамъ; ящики эти, длиною въ $2\frac{1}{8}$ вер., шириною $\frac{15}{16}$ вер., вышиною $1\frac{1}{16}$ вер., каждый, имѣютъ спереди по одному пришитому ремешку изъ бѣлой юфты, длиною въ $1\frac{1}{8}$ вер., шириною въ $\frac{1}{4}$ вер. отъ края между подкладкою и картономъ и подшиваются къ этому послѣднему; они служатъ для удобства выниманія ящичковъ, изъ которыхъ въ каждый вхо-

дитъ по двѣ склянки съ медикаментами. Въ откидной передней стѣнкѣ верхней части, съ внутренней стороны, противъ перваго отдѣленія, находятся двѣ пары гаекъ изъ бѣлой юфтовой кожи, для помѣщенія въ одной ножницѣ, а въ другой ножа съ пробочникомъ. Первая пара гаекъ, шириною $\frac{5}{8}$ вер., дѣлается изъ цѣльнаго ремня, длиною $1\frac{5}{8}$ вер., и находится отъ боковаго края на $\frac{3}{8}$ вер.; съ этой стороны она запошита, такъ какъ въ нее упираются концы ножницъ и изгибъ ножа; вторая пара гаекъ въ $\frac{1}{4}$ вер. шириною; изъ нихъ верхняя длиною въ $1\frac{1}{8}$ вер. и отстоитъ отъ боковаго края на $3\frac{1}{8}$ вер.; черезъ нее пропускаются ножницы; нижняя, длиною 1 в., пришивается на $2\frac{1}{4}$ вер. отъ боковаго края; въ нее пропускается ножъ съ пробочникомъ.

Нижняя часть ранца служитъ для помѣщенія: бинтовъ, холста, жестяной фляги для вина и стеклянной фляжки для уксуса. Она имѣетъ два боковыхъ откидныхъ клапана и переднюю откидную стѣнку.

Клапаны эти, длиною $4\frac{1}{4}$ вер., шириною $2\frac{5}{16}$ вер.; внутренній край ихъ закругленъ. Они сдѣланы изъ телячьей кожи, подклеенной подкладочнымъ холстомъ и отороченной по краямъ черною юфтовою кожею (ширина оторочки въ отдѣлкѣ $\frac{1}{8}$ вер.); правый клапанъ снабженъ цѣльнымъ ремешкомъ, длиною по прямой линіи въ 4 вер., раздвоеннымъ у своего основанія и пришитымъ къ клапану двумя своими концами, отстоящими одинъ отъ другаго на $1\frac{3}{8}$ вер.; лѣвый клапанъ имѣетъ подобный же цѣльный ремешокъ въ 2 вер. длиною по прямой линіи, также раздвоенный у своего основанія и пришитый къ клапану двумя своими концами, отстоящими одинъ отъ другаго на $\frac{3}{4}$ вер. Передняя откидная стѣнка нижней части ранца, оклеена подкладочнымъ хол-

стомъ съ внутренней стороны на всемъ своемъ протяженіи, а съ наружной на $3\frac{1}{8}$ вер. отъ верхняго края стѣнки и оторочена съ трехъ сторонъ черною юфтовою кожею (ширина оторочки въ отдѣлкѣ $\frac{1}{4}$ вер.). На внутренней сторонѣ передней откидной стѣнки расположенъ карманъ изъ цѣльнаго куска подкладочнаго холста, для укладки: тесемки, нитокъ, булавокъ и иголокъ. Карманъ имѣетъ глубины $3\frac{3}{4}$ вер., ширины $5\frac{1}{8}$ вер.; верхній край его загнутъ внутрь на 1 вер. Бока кармана подклеены къ передней откидной стѣнкѣ и лишь вверху края ихъ пристегнуты нитками, снизу же карманъ пришить къ стѣнкѣ, а сверху онъ остается открытымъ. Карманъ прикрывается клапаномъ изъ черной юфты, подшитымъ подъ оторочку длиною въ $5\frac{9}{16}$ вер., шириною въ отдѣлкѣ $1\frac{3}{8}$ вер., съ прорѣзанною по срединѣ петлею, снизу подшитою кожею; петля эта надѣвается, на черную стеклянную пуговицу, (*) пришиваемую къ карману. Съ внутренней стороны передняя откидная стѣнка имѣетъ двѣ вдвое сложенные тесемки, по $2\frac{1}{2}$ вер. длиною и $\frac{1}{4}$ вер. ширин. которыми она пришита къ боковымъ стѣнкамъ ранца поверхъ боковыхъ откидныхъ клапановъ. Тесемки эти поддерживаютъ откидную стѣнку въ открытомъ состояніи. Съ наружной стороны откидная стѣнка имѣетъ на себѣ двѣ желѣзныя пряжки ($\frac{5}{8}$ вер. шириною, $\frac{1}{2}$ вер. длиною), каждая въ разстояніи 2 вер. отъ края съ кожаными гайками. Посредствомъ этихъ пряжекъ она пристегивается къ передней откидной стѣнкѣ верхняго отдѣленія, у которой пришиты для того два ремешка длиною $3\frac{3}{4}$ вер., шириною $\frac{1}{2}$ верш. Сверхъ того, передняя откидная стѣнка нижняго отдѣленія имѣетъ, по наружной сторонѣ, въ срединѣ, у верх-

(*) Стеклянными пуговицы могутъ быть замѣняемы костяными или металлическими.

няго края, черный юфтовой ремешокъ, подшитый подъ оторочку шириною $\frac{7}{16}$ вер. и $1\frac{5}{8}$ вер. длиною; ремешокъ служить для удобства ея открыванія.

Днище ранца, закругленное, составляетъ продолженіе общей крышки.

Общая крышка ранца изъ телячьей кожи, подклеенной подкладочнымъ холстомъ; съ лѣваго края изнутри она имѣетъ клапанъ изъ черной юфтовой кожи, шириною $1\frac{3}{8}$ вер., раздѣленный прострочкою на 6 клѣтокъ для помѣщенія концовъ лубковъ, которые посрединѣ поддерживаются продольнымъ ремешкомъ въ $\frac{1}{4}$ вер. шириною, идущимъ во всю длину крышки и пришитымъ къ ней въ пяти мѣстахъ соответственно гнѣздамъ клапана; съ праваго края крышка имѣетъ другой кожаный черный юфтовый клапанъ откидной, длиною во всю крышку и шириною $1\frac{3}{4}$ вер.; въ трехъ мѣстахъ этотъ клапанъ имѣетъ кожаныя пуговицы на ремешкахъ $\frac{1}{2}$ вер. длиною и $\frac{3}{16}$ вер. шириною изъ черной плотной юфтовой кожи, соответственно которымъ подшиты въ трехъ мѣстахъ изнутри къ крышкѣ ремешки изъ черной юфты, длиною $1\frac{7}{8}$ вер., шириною $\frac{3}{8}$ вер., съ прорѣзными въ петлями.

На ранцѣ нашиваются:

- 1) На верхней части крышки ранца, на разстояніи $1\frac{1}{2}$ вер. отъ краевъ, пришиваются двѣ пары гаекъ изъ толстой черной юфтовой глаженной кожи, длиною въ 1 в., шириною $\frac{1}{2}$ вер., сквозь эти гайки пропускаются два ремня изъ черной плотной юфтовой кожи, длиною въ отдѣлкѣ $15\frac{1}{4}$ вер. (а считая съ загибомъ — въ 1 арш.), шириною $\frac{1}{2}$ вер., снабженные на одномъ концѣ желѣзными пряжками (шириною и длиною въ $\frac{1}{2}$ вер.) и кожан-

ными гайками (длиною въ растрѣбъ $\frac{5}{8}$ вер. и шириною $\frac{1}{4}$ вер.). Ремни эти предназначаются для прикрѣпленія къ ранцу кожаного мѣшка съ корпіею.

2) Къ нижнему краю крышки извнутри пришиваются три черныхъ юфтовыхъ ремешка; изъ нихъ два боковыхъ на разстояніи $\frac{1}{2}$ вер. отъ боковаго края, длиною (съ пришивомъ) $3\frac{3}{4}$ вер., шириною $\frac{3}{8}$ вер., и одинъ средній, пришитый посрединѣ къ самому краю, длиною $3\frac{1}{8}$ вер., шириною $\frac{3}{8}$ вер. Ремешкамъ этимъ отвѣчаютъ три желѣзныя пряжки (длиною и шириною въ $\frac{1}{2}$ вер.), пришитыя снаружки къ днищу ранца; при пряжкахъ этихъ черныя юфтовые ремешки съ гайками; ремешки въ отдѣлкѣ длиною 1 вер., шириною $\frac{3}{8}$ вер., гайки длиною $\frac{1}{2}$ вер., шириною $\frac{1}{4}$ вер.

3) Къ днищу пришиваются двѣ гайки, изъ черной юфтовой плотной кожи, на разстояніи 1 вер. отъ краевъ, длиною 1 вер., шириною $\frac{3}{4}$ вер.; сквозь каждую изъ этихъ гаекъ пропускается по одному черному юфтовому ремешку, длиною въ отдѣлкѣ $10\frac{1}{4}$ вер., шириною $\frac{3}{8}$ вер. Ремешки эти имѣютъ на одномъ концѣ по одной желѣзной пряжкѣ (длиною и шириною въ $\frac{1}{2}$ вер.) и по одной кожаной гайкѣ, длиною $\frac{5}{8}$ вер., шириною $\frac{3}{8}$ вер.

4) Къ задней сторонѣ ранца, для пропуска плечевыхъ ремней, пришивается, на $\frac{3}{4}$ вер. отъ верхняго края, поперечникъ изъ черной плотной юфтовой глаженной кожи, въ два пласта оной, прошитыхъ между собою, длиною во всю ширину ранца, а шириною $1\frac{1}{16}$ верш. Поперечникъ этотъ пришивается къ ранцу въ семи мѣстахъ; изъ нихъ въ двухъ ближайшихъ отъ краевъ прямыми швами, въ слѣдующихъ двухъ мѣстахъ на раз-

стояніи $2\frac{1}{4}$ в. отъ края также прямыми швами, въ слѣдующихъ затѣмъ двухъ мѣстахъ швами наискось расположенными на разстояніи отъ краевъ (измѣряя отъ середины шва) въ $4\frac{1}{8}$ вер., средній седьмой шовъ находится въ срединѣ поперечника.

5) Къ задней сторонѣ ранца у нижнихъ (внутреннихъ) угловъ на $\frac{3}{4}$ вер. отъ краевъ его пришиваются наискось два желѣзные крючка съ ушками, длиною по загибъ $1\frac{1}{4}$ вер.; длина загиба $\frac{1}{2}$ в.; пришитые концы прикрываются кускомъ кожи, длиною 1 в., шириною $\frac{3}{4}$ в.

6) На боковыхъ стѣнкахъ ранца, на $2\frac{1}{2}$ вер. отъ верхняго края, пришито по двѣ поперечныя гайки изъ толстой черной юфтовой кожи, длиною въ 1 вер., шириною $\frac{5}{16}$ вер. Каждая гайка отстоитъ отъ края на $\frac{1}{4}$ вер.; сквозь каждыя двѣ гайки проходитъ ремешокъ изъ плотной черной юфтовой кожи, длиною въ отдѣлкѣ 11 вер., шириною $\frac{3}{8}$ вер.; на одномъ концѣ ремешка желѣзная пряжка (длиною и шириною $\frac{3}{8}$ вер.) съ кожаной при ней гайкою, длиною въ растрѣбъ $\frac{1}{2}$ вер., шириною $\frac{3}{8}$ в.

Къ ранцу принадлежитъ кожаный мѣшокъ для корпіи, прикрѣпляемый ремнями къ верхней части крышки ранца, какъ сказано выше. Мѣшокъ этотъ, длиною $9\frac{1}{8}$ вер., дѣлается изъ цѣльной плотной черной юфтовой кожи и подклеивается извнутри подкладочнымъ холстомъ. Мѣшокъ имѣетъ видъ цилиндра съ пришитыми къ нему боковыми круглыми донышками, шовъ которыхъ, пришивъ ихъ къ цилиндру, образуетъ кантъ. Діаметръ донышковъ $3\frac{3}{8}$ вер. Мѣшокъ по продольному шву имѣетъ въ срединѣ прорѣзъ длиною $3\frac{3}{4}$ вер., къ одному краю котораго пришитъ черный юфтовый нижній клапанъ, подшитый подкладочнымъ холстомъ, длиною во весь прорѣзъ и шириною въ 1 вер., у другаго края прорѣза находится другой черный юфтовый верхній клапанъ дли-

ною $4\frac{1}{4}$ вер., шириною $1\frac{1}{2}$ вер., составляющей продолжение самого мешка; верхний клапанъ имѣетъ черную юфтовую оторочку, шириною въ отдѣлкѣ $\frac{1}{8}$ вер. Къ обоимъ клапанамъ, находящимся у прорѣза, пришито по черному юфтовому ремешку, изъ нихъ у нижняго клапана ремешокъ длиною $1\frac{3}{4}$ вер. и шириною въ $\frac{3}{16}$ в., а у верхняго длиною въ $2\frac{3}{4}$ вер. и шириною $\frac{3}{8}$ вер.; этому послѣднему ремешку соответствуетъ желѣзная пряжка (длинною и шириною $\frac{3}{8}$ вер.), пришитая къ срединѣ мешка на разстояніи 2 вер. отъ прорѣза на ремешкѣ въ $\frac{13}{16}$ вер. длиною и $\frac{5}{16}$ вер. шириною, съ кожанною на немъ гайкою, длиною $\frac{1}{2}$ вер., шириною $\frac{1}{4}$ в. На мешкѣ нашивается съ каждой стороны, на разстояніи 2 вер. отъ прорѣза и $1\frac{1}{4}$ вер. отъ донышковъ, по одной гайкѣ изъ черной юфтовой кожи, длиною въ 1 в., шириною въ $\frac{1}{2}$ вер.; сквозь эти гайки проходятъ ремни для пристегиванія мешка къ ранцу.

Телячья кожа, употребляемая на ранецъ, должна быть такого же качества, какъ заготавливаемая для ранцевъ строевыхъ; подкладочный холстъ долженъ быть по образцамъ, существующимъ на довольствіе войскъ; черные юфтовые ремни и черная юфтовая кожа на мешкѣ для корпіи должны быть плотные, крѣпкіе, мягкіе, безъ пашинъ и глубокихъ подрѣзовъ. Шитье и подклейка должны быть прочные и крѣпкіе, а картонъ, употребляемый на подкладку, долженъ быть хорошаго качества.

Ранецъ санитарный носится подобно строевому ранцу и потому снабжается аммуничными строевыми ремнями изъ числа штатныхъ.

На заготовленіе одного ранца полагается 4 рубля 80 коп.;—по истеченіи же года его употребленія отпускается ремонтъ въ годъ 48 коп.

СУМКА ФЕЛЬДШЕРСКАЯ.

Фельдшерская сумка представляетъ собою четырех-Прим. по Воен.
Вѣд. 1869 г.
№ 321.гранный картонный, внизу закругленный, ящикъ, оклеенный снаружи черною юфтовою кожею, огибающею на $\frac{1}{4}$ вер. края стѣнокъ, гдѣ она прострачивается, а внутри выклеенный рубашечнымъ холстомъ. Въ мѣстахъ соединенія стѣнокъ, въ наружныхъ швахъ, ящикъ отороченъ черною юфтою, шириною въ отдѣлкѣ $\frac{3}{16}$ вер. Размѣры ящика— $8\frac{1}{2}$ вер. ширины, $2\frac{1}{2}$ вер. толщины и $5\frac{3}{4}$ вер. высоты. (*)

Внутренность ящика раздѣлена по высотѣ толстою картонною оклеенною рубашечнымъ холстомъ перегородкою на два отдѣленія—верхнее и нижнее.

Верхнее отдѣленіе, вышиною въ $2\frac{3}{8}$ вер., имѣетъ переднюю откидную стѣнку, снаружи оклеенную черною юфтою, съ загибомъ ея по краямъ на $\frac{1}{8}$ вер. безъ прострочки, изнутри же выклеенную рубашечнымъ холстомъ. На внутренней ея сторонѣ нашиты двѣ пары гаетъ изъ черной плотной юфтовой кожи, для помѣщенія въ одной изъ нихъ ножницъ, а въ другой—ножа съ пробочникомъ; первая пара гаетъ, шириною въ $\frac{5}{8}$ вер., дѣлается изъ цѣльнаго ремня длиною $1\frac{7}{8}$ вер. и находится отъ лѣваго боковаго края на $\frac{1}{2}$ вер.; вторая пара гаетъ въ $\frac{5}{16}$ вер. шириною, изъ нихъ верхняя длиною $1\frac{1}{4}$ вер., и отстоитъ отъ лѣваго боковаго края на $3\frac{1}{2}$ вер., черезъ нее пропускаются ножницы; нижняя гайка, длиною $1\frac{1}{8}$ вер., пришивается на $2\frac{1}{2}$ вер. отъ лѣваго же боковаго края, въ нее пропускается ножъ съ пробочникомъ. Верхнее отдѣленіе снабжено крышкою

(*) Въ размѣрахъ сумки собственно, но не ремешковъ, допускается разница на $\frac{1}{16}$ вершка.

изъ картона, оклееннаго снаружи черною юфтовою ко-
жею, а извнутри выложеннаго рубашечнымъ холстомъ,
и имѣеть съ трехъ сторонъ стѣнки въ $7\frac{1}{8}$ вер. выши-
ною съ загнутою по краямъ черною юфтою съ прострот-
кою. Крышка эта пришта къ задней стѣнкѣ ящика.
Верхнее отдѣленіе разгорожено тремя картонными ок-
леенными рубашечнымъ холстомъ перегородками на 4
отдѣленія; изъ нихъ лѣвое, въ 5 вер. шириною, слу-
жить для помѣщенія: спичекъ, губки, восковыхъ свѣчей
и двухъ жестянокъ для порошковъ и пластыря, фельд-
шерскаго набора и турникета; для задержки этихъ ве-
щей отъ выпаданія, при открытой передней стѣнкѣ, въ
этомъ отдѣленіи находятся два крестообразно пришитые
ремешка изъ черной юфты длиною $5\frac{1}{4}$ вер., шириною
 $\frac{3}{8}$ вер. Остальные три отдѣленія, шириною каждое въ
 $1\frac{1}{8}$ вер., служатъ для помѣщенія склянокъ съ medica-
ментами; въ каждое изъ нихъ входитъ по одному кар-
тонному ящику, оклеенному снаружи и извнутри рубашеч-
нымъ холстомъ, раздѣленному картоною оклеенною
такимъ же холстомъ перегородкою по ширинѣ пополамъ;
ящики эти длиною $2\frac{1}{8}$ вер., шириною въ 1 в. каждый,
имѣеть спереди, для удобства выниманія, по одному при-
штому ремешку изъ черной юфты, длиною въ $1\frac{1}{2}$ вер.,
шириною въ $\frac{3}{16}$ вер.; ремешки эти пришиваются по
серединѣ ширины ящиковъ на $\frac{1}{4}$ вер. отъ верхняго края
ихъ. Въ каждый ящикъ входитъ по двѣ склянки съ ме-
дикаментами.

Нижнее отдѣленіе, вышиною съ закругленнымъ дномъ
3 вер., имѣеть переднюю картонную откидную стѣнку
въ $1\frac{7}{8}$ вер. вышиною, оклеенную снаружи черною юфто-
вою кожею, а извнутри рубашечнымъ холстомъ. На
внутренней сторонѣ этой стѣнки, на разстояніи $\frac{3}{4}$ вер.

отъ боковыхъ краевъ ея, пришить изъ рубашечнаго
холста во всю ея вышину карманъ, раздѣленный про-
строчкою на два отдѣленія, изъ нихъ одно шириною въ
 $2\frac{1}{8}$ вер. для помѣщенія булавокъ и иголокъ, и другое въ
 $4\frac{3}{4}$ вер. для помѣщенія тесемокъ и нитокъ. Карманъ
этотъ прикрывается сверху кожанымъ изъ черной юфты
клапаномъ, пришитымъ къ верхнему краю стѣнки, подъ
оторочку, шириною въ $6\frac{5}{8}$ вер., а вышиною по выши-
нѣ стѣнки; на клапанѣ находятся у нижняго его края
три подшитыя кожею и обметанныя петли, изъ нихъ
одна посрединѣ ширины клапана и двѣ другія по кра-
ямъ его, на разстояніи въ $\frac{1}{2}$ вер. отъ краевъ; этими
петлями онъ пристегивается на три цинковыя пуговицы, (*)
пришитыя въ соответственныхъ мѣстахъ на холщевомъ
карманѣ. На наружной сторонѣ передней откидной стѣн-
ки, на разстояніи $1\frac{1}{16}$ вер., отъ боковыхъ краевъ и $\frac{5}{8}$
вер. отъ нижняго края, находятся два пришитыя къ ней
ремешка, длиною въ $\frac{5}{8}$ вер., и въ $\frac{3}{8}$ вер., шириною,
на которыхъ имѣются желѣзныя пряжки (длинною въ $\frac{7}{16}$
и шириною въ $\frac{1}{2}$ вер.) съ кожаными при нихъ гай-
ками; на эти пряжки застегиваются два ремешка длиною
въ $2\frac{1}{4}$ вер., шириною въ $\frac{7}{16}$ вер., пришитыя въ соответ-
ственныхъ мѣстахъ къ нижнему краю откидной передней
стѣнки верхняго отдѣленія. Нижнее отдѣленіе служить
для помѣщенія: корпіи, бинтовъ, холста, хлопчатой бу-
маги и почкообразной латунной тарелки; для задержки
вещей этихъ отъ выпаданія, при открытой передней стѣн-
кѣ имѣются три клапана изъ черной юфты; изъ нихъ
одинъ, средній, шириною въ $7\frac{3}{4}$ вер., вышиною въ $1\frac{7}{8}$
вер., пристрачивается къ нижнему краю передней откид-
ной стѣнки верхняго отдѣленія и въ трехъ мѣстахъ къ

(*) Цинковыя пуговицы можно замѣнять мѣдными или оловянными, лишь
бы были плоскія и малаго размѣра.

днищу этого отдѣленія; два другіе боковые клапана, длиною въ $3\frac{7}{8}$ вер., шириною у пришива къ боковымъ краямъ нижняго отдѣленія въ $1\frac{3}{4}$ вер., на свободномъ же концѣ они закруглены; на одномъ изъ нихъ—правомъ—находится ремешокъ, въ $\frac{5}{8}$ вер., длиною и $\frac{1}{2}$ вер. шириною, съ желѣзною при немъ пряжкой (длинною $\frac{7}{16}$ вер., шириною $\frac{1}{2}$ вер.) и съ кожаной гайкою ($\frac{9}{16}$ вер. шириною и $\frac{3}{16}$ вер. длиною), пришитый на разстояніи $1\frac{1}{4}$ вер., отъ свободнаго его конца; на другомъ боковомъ—лѣвомъ—клапанѣ имѣется пришитый въ соотвѣтственномъ мѣстѣ ремешокъ $2\frac{3}{4}$ вер. длиною и $\frac{7}{16}$ вер. шириною, на который и застегивается пряжка праваго боковаго клапана.

На фельдшерской сумкѣ нашивается съ лѣвой стороны карманъ, въ видѣ параллелоипеда для стеклянной фляги съ уксусомъ. Онъ дѣлается изъ цѣльнаго куска кожи и пришивается къ стѣнкѣ сумки съ трехъ сторонъ вдоль на разстояніи 1 вер. отъ верхняго ея края. Основаніе кармана имѣетъ $2\frac{1}{4}$ вер. ширины и $\frac{7}{8}$ вер. длины, высота же его 4 вер. Карманъ этотъ прикрывается дугообразною крышкою, шириною и длиною по размѣрамъ кармана, такъ, чтобы она могла свободно надѣваться на карманъ, а вышиною по срединѣ, спереди $1\frac{1}{8}$ вер., сзади $\frac{5}{8}$ вер. Крышка сшивается изъ трехъ кусковъ кожи и на разстояніи $\frac{3}{8}$ вер., отъ верхняго края кармана пришивается къ лѣвой боковой сторонѣ его сквозною строчкою, съ противоположной же стороны пришиву на крышкѣ имѣется ремешокъ длиною $1\frac{1}{4}$ в., шириною по срединѣ въ $\frac{1}{2}$ вер. съ петлею, которою и застегивается на кожаный костылекъ, пришитый въ соотвѣтственномъ мѣстѣ на карманѣ.—

Крышка фельдшерской сумки сдѣлана изъ черной плотной юфтовой кожи, составляющей продолженіе задней стѣнки и закругленнаго донышка сумки и подклеена извнутри рубанутымъ холстомъ; по краямъ же крышка оторочена черною юфтою, шириною въ отдѣлкѣ $\frac{1}{8}$ вер. Длина крышки 8 вер., ширина $8\frac{1}{8}$ вер. На внутренней сторонѣ крышки, по боковымъ краямъ и по срединѣ, находятся три ремня изъ черной юфты, длиною 7 вер., а шириною—правый въ $1\frac{1}{2}$ вер., лѣвый въ $\frac{5}{8}$ вер. и средній въ $\frac{1}{4}$ вер., пришитые первые два подъ оторочку крышки и прикрѣпленные къ подкладкѣ у верхняго и нижняго своихъ краевъ, средній же прикрѣпленъ къ подкладкѣ у краевъ и, кромѣ того, также какъ и лѣвый, раздѣленъ прострочками на 6 клѣтокъ для помѣщенія въ нихъ лубковъ, которые съ правой стороны прикрываются правымъ ремнемъ, выполняющимъ роль клапана. На внутренней же сторонѣ крышки имѣются еще два ремня изъ плотной черной юфты, длиною $2\frac{5}{8}$ вер., шириною $\frac{1}{2}$ вер., пришитые на разстояніи $1\frac{1}{2}$ вер. отъ боковыхъ краевъ крышки и $\frac{1}{8}$ вер. отъ нижняго ея края, которыми крышка застегивается на двѣ желѣзныя пряжки, ($\frac{5}{8}$ вер. шириною и $\frac{9}{16}$ вер. длиною) на ремешкахъ въ $\frac{5}{8}$ вер. длиною и $\frac{1}{2}$ вер. шириною, съ гайками при нихъ, пришитыхъ въ соотвѣтственномъ мѣстѣ къ закругленному донышку сумки. Къ боковымъ стѣнкамъ сумки, на разстояніи $1\frac{3}{4}$ —2 вер. отъ верхняго ея края, пришиты наискось сквозными строчками два ремня, изъ черной юфтовой плотной кожи; изъ нихъ одинъ, правый, длиною 2 ар., шириною $1\frac{1}{4}$ вер. суживающійся къ концу до 1 вер., другой, лѣвый, въ $6\frac{3}{4}$ вер. длиною и $1\frac{1}{4}$ вер. шириною, имѣетъ на концѣ желѣзную пряжку (длинною $1\frac{3}{4}$ вер., шириною $\frac{3}{4}$ вер.) съ черною юфтовою при ней гайкою (длинною $\frac{15}{16}$ вер., шириною

1³/₈ вер.), на которую и застегивается правый ремень. Ремни эти служат для носки сумки через плечо.

Черная юфтовая кожа, употребляемая на сумку, въ особенности идущая на крышку оной, и черные юфтовые ремни, въ особенности служащіе для носки сумки, должны быть изъ плотной, мягкой и крѣпкой кожи, безъ пашинъ и глубокихъ подрѣзей; края же ремней, служащихъ для носки сумки, должны быть безъ всякихъ пороковъ. Рубашечный холстъ, идущій на подкладку сумки, долженъ быть по образцамъ, существующимъ на довольствіе войскъ. Шитье и подклейка должны быть прочные и крѣпкіе, а картонъ, употребляемый на подкладку, долженъ быть хорошаго качества.

На заготовленіе одной фельдшерской сумки полагается 9 руб., по истеченіи же года ея употребленія отпускается ремонта въ годъ 90 коп.

ФЛЯГА ДЛЯ ВОДЫ.

Фляга для воды стеклянная, въ плетенкѣ, имѣетъ овальную форму. Длина ея съ плетенкою 6⁷/₁₆ вер., ширина дна въ діаметрѣ 1⁷/₈ вер., въ плечахъ по большому діаметру 2⁷/₈ вер., по малому 1¹¹/₁₆ вер., діаметръ горла по внутренней окружности ¹/₂ вер., а съ краями 1 вер. Фляга вставляется въ жестяной поддонъ; высота котораго 1¹/₄ вер., ширина дна поддона по большому діаметру 2¹/₈ вер., по малому 1³/₄ вер.; по бокамъ поддона на немъ сдѣланы, для пропуска ремня, двѣ жестяныя гайки длиною въ ⁵/₁₆ вер. и шириною въ ¹¹/₁₆ вер.; въ плечахъ фляги имѣется жестяной обручъ, шириною въ ⁵/₈ вер., по бокамъ котораго припаяны двѣ жестяныя гайки длиною въ ⁵/₁₆ верш. и шириною въ ¹¹/₁₆ вер.;

горло покрыто по плетенкѣ жестянымъ колпакомъ въ ⁵/₈ вер. вышиною и 1 вер. въ діаметрѣ съ круглымъ отверстіемъ на верху, въ ¹/₂ вер. въ діаметрѣ. Горло закрывается пробкою, обложеною сверху жестянымъ колпакомъ, по срединѣ котораго проходитъ желѣзный прутикъ съ ушкомъ и кольцомъ на одномъ концѣ и винтовой нарѣзкой на другомъ; прутикъ этотъ, пройдя черезъ всю пробку, закрѣпляется мѣдною гайкою по жестяному кружку. Отъ кольца пробки идетъ черный юфтовый ремень, длиною въ отдѣлкѣ 4 вер. и шириною ¹/₄ вер. и закрѣпляется у жестяной гайки обруча фляги. Для носки фляги служить ремень изъ толстой юфты, вычерченной съ бухтармы, длиною въ 2 ар. 15¹/₄ вер. и шириною въ ⁵/₈ вер., онъ продѣвается сквозь жестяныя гайки на поддонѣ и обручѣ и имѣетъ на одномъ концѣ желѣзную овальную пряжку (въ ³/₄ вер. по большому діаметру и ¹/₂ вер. по малому) съ двумя кожаными при ней гайками, длиною въ ⁷/₁₆ вер. и шириною въ ⁹/₁₆ вер.; изъ нихъ одна прикрѣплена у самой желѣзной пряжки, а другая подвижная. Ремень этотъ сшивной изъ двухъ ремней, подрѣзанныхъ съ концовъ для накладки ихъ между собою и простроченныхъ тройною сквозною строчкою.

Фляга должна быть оплетена плотно и крѣпко; жестяная обдѣлка должна быть пригнана по плетенкѣ крѣпко, такъ, чтобы не сдвигалась съ мѣста при носкѣ фляги. Ремни должны быть изъ плотной и мягкой юфты, безъ пашинъ и подрѣзей, въ особенности у краевъ ремня, служащаго для носки фляги, гдѣ недопускается никакихъ пороковъ.

На заготовленіе одной фляги полагается 61 коп., по истеченіи же года ея употребленія отпускается ремонтъ въ годъ 6 коп.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ,

УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ

войсками армейской пѣхоты, резервными
и мѣстными.

К Н И Г А XI.

П Р И Л О Ж Е Н І Е.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамаревъ.

КУРСКЪ.

Печатано въ типографіи Г. Ф. Пригожаго.

1883.

СЕРЫНКА

ОПИСАНІИ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ

ПОДЪЯВЛЯЮЩИХСЯ

Войскамъ въ войсковой и частной
и частной

Л. П. А. И.

Дозволено цензурою. Москва 27 октября 1882 года.

ИЗДАНИЕ

Составилъ

С. П. П. (подпись)

Издательство

КАРТА

Печатно въ типографіи Г. П. П.

1882

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІЙ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ,

УПОТРЕБЛЯЕМЫХЪ

войсками армейской пѣхоты, резервными
и мѣстными.

К Н И Г А X I.

П Р И Л О Ж Е Н І Е.

Составилъ

68 пѣхотнаго резервнаго (кадроваго) баталіона
Штабсъ-Капитанъ Крамарева.



КУРСКЪ.

Печатано въ типографіи Г. Ф. Пригожаго.

1883.

СБОРНИКЪ

ОПИСАНІИ ВЕЩЕЙ И МАТЕРІАЛОВЪ

ИСТОРИИ ИСКУССТВЪ

ВОЕННЫМЪ АРМІЕЮЮЩИМЪ ИСКУССТВОМЪ

И МАТЕРІАЛАМЪ

ИСТОРИИ ИСКУССТВЪ

ИСКУССТВЪ И МАТЕРІАЛОВЪ

ИСТОРИИ ИСКУССТВЪ

ИСТОРИИ ИСКУССТВЪ И МАТЕРІАЛОВЪ

ИСТОРИИ ИСКУССТВЪ И МАТЕРІАЛОВЪ

ИСТОРИИ ИСКУССТВЪ

ИСТОРИИ ИСКУССТВЪ И МАТЕРІАЛОВЪ

1883

ПРИЛОЖЕНІЕ.

1. I

О Г Л А В Л Е Н І Е.

	СТР.
Наставленіе I къ окраскѣ въ черный цвѣтъ аммуническихъ вещей изъ бѣлой юфтовой кожи .	3.
Наставленіе II къ черненію аммуническихъ ремней изъ бѣлой юфти.	4.
Наставленіе къ черненію изъ бѣлой сыромятной кожи	5.
Способъ печатанія погоновъ масляными красками.	—
Правила для окрашиванія интендантскаго обоза въ темнозеленый цвѣтъ.	10.
Инструкція для приѣма чугунныхъ втулокъ къ колесамъ облегченныхъ повозокъ образца 1876 г.	16.
Инструкція для приѣма желѣзныхъ осей къ облегченнымъ повозкамъ образца 1876 г.	20



НАСТАВЛЕНІЕ I къ окраскѣ въ черный цвѣтъ аммуническихъ вещей заготовляемыхъ изъ бѣлой юфтовой кожи.

На определенное число окрашиваемыхъ вещей должно взять показанное въ прилагаемой вѣдомости количество тертаго сандала, слегка смочить его водою, дать полежать около $\frac{1}{4}$ часа и затѣмъ, положивъ его въ котелокъ, наполненный определеннымъ количествомъ воды, отваривать въ продолженіи получаса на умеренномъ огнѣ. Когда краска готова, отваръ нужно снять съ огня, дать остыть и потомъ красить.

Крашеніе производить слѣдующимъ образомъ: на обыкновенную средней величины кисть должно взять достаточное количество отвара и красить имъ товаръ. (*) Когда товаръ впитываетъ въ себя краску и начнетъ высыхать, его протравливаютъ древеснымъ (желѣзнымъ) настоемъ (**) удѣльнаго вѣса въ 1,011. (***) Протравка производится точно также кистью, какъ и грунтовка, но только другою чистою кистью. Въ случаѣ невозможности, по мѣстнымъ обстоятельствамъ, получить древесный настой, его можно замѣнить настоемъ ржаваго желѣза

(*) При окраскѣ патронташей раздѣленныхъ на гнѣзда для помѣщенія патроновъ, — кромѣ кистей средней величины, необходимо имѣть еще и кисти малыя, для прокраски мѣстъ между гнѣздами.

(**) Подъ именемъ древеснаго или желѣзнаго настоя (получаемаго отъ настоя ржаваго желѣза въ древесно-уксусной кислотѣ) разумѣется такого рода настой, приготовляемый химическими и уксусными заводами при сухой перегонкѣ дерева, по преимуществу березоваго, при чемъ получается кислая жидкость, содержащая въ себѣ древесно-уксусную кислоту. Жидкость эта настаивается ржавымъ желѣзомъ, сгущается упариваніемъ и даетъ торговый продуктъ, известный подъ названіемъ древеснаго или желѣзнаго настоя.

(***) Точное соблюденіе указаннаго удѣльнаго вѣса важно потому, что при иномъ удѣльномъ вѣсѣ (иной степени крѣпости) настоя потребуется и иное количество его.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1878 г.
за № 75 и 1869
г. № 446.

въ уксуѣ. Ржавое желѣзо берется въ видѣ старыхъ гвоздей или старыхъ некрашенныхъ желѣзныхъ листовъ.

Протравивши въ одинъ разъ това дъ, тоже еще сырой, снова красить, и если, послѣ вторичнаго крашенія, цвѣтъ не достаточно черенъ, то протравливаніе повторить.

Количество древеснаго настоя, или настоя ржаваго желѣза въ уксуѣ (съ указаніемъ количества употребленія каждаго изъ этихъ двухъ матеріаловъ), потребное для протравливанія окрашиваемаго товара, показано въ упомянутой вѣдомости. Когда получится желаемый цвѣтъ и окрашенный предметъ еще сыръ, его жируютъ, т. е. промазываютъ ворванью при помощи тоже чистой кисти.

НАСТАВЛЕНІЕ II

къ черненію аммуниционныхъ ремней изъ бѣлой юфты

Цирк. Главн.
Штаба 1876 г.
№ 321.

Бѣлые юфтовые ремни, строящіеся бухтармой на ружу, какъ-то: поясныя португези къ пѣхотной саблѣ и ремни, также какъ и носимыя на этихъ ремняхъ тесацныя и штыковыя лопасти, носильные ранцевые ремни, перевязи барабанныя, равно ремни для носки барабана и къ сигнальнымъ рожкамъ, при поступленіи, ихъ въ употребленіе чернятся составами (густымъ и жидкимъ), изобрѣтенными художникомъ Трощинскимъ.

Черненіе это производится слѣдующимъ образомъ: юфтовый ремень, подлежащій черненію, промазывается по бухтармѣ жидкимъ составомъ посредствомъ кисти и оставляется на нѣсколько часовъ для просушки, затѣмъ кистью же промазывается густымъ составомъ, послѣ чего, когда ремень нѣсколько просохнетъ, протирается чистою тряпкою или щеткою, до полученія надлежащаго лоска.

НАСТАВЛЕНІЕ къ черненію ремней изъ бѣлой сыромятной кожи.

Сыромятные ремни чернятся при посредствѣ слѣдующихъ матеріаловъ: дегтя, ворвани и голландской сажи. Цирк. Главн. Штаба 1875 г. № 210.

Деготь долженъ быть употребляемъ чистый, березовый; ворвань (тюлений жиръ) должна быть чистая, свѣтлая, прозрачная, безъ отсѣдовъ; голландская сажа должна быть употребляема въ порошкообразномъ и совершенно въ сухомъ видѣ, высушивая ее предварительно въ печкѣ и растирая въ порошокъ.

Ремень, подлежащій черненію, опускается предварительно въ смѣсь дегтя и ворвани (приготовляя эту смѣсь изъ половиннаго количества того и другой), и развѣшивается для просушки; затѣмъ въ вышеозначенную смѣсь изъ дегтя и ворвани кладется голландская сажа, и такого рода составомъ ремень натирается, при посредствѣ щетки, послѣ чего онъ крѣпко протирается тряпкою до появленія глянца.

СПОСОБЪ ПЕЧАТАНІЯ ПОГОНОВЪ МАСЛЯНЫМИ КРАСКАМИ.

Для производства этого требуется имѣть:

- а) курантъ для стиранія краски. Курантъ можетъ быть стеклянный или каменный, вершковъ 6 шириною и длиною, съ круглымъ, разширеннымъ на одномъ концѣ, пестомъ, тоже каменнымъ или стекляннымъ, съ ровною, гладкою нижнею поверхностью.
- б) роговой шпатель (широкій плоскій ножъ безъ ручки) для собиранія краски съ куранта и для наложе-

Прик. по Воен.
Вѣд. 1874 г.
№ 261.
Цирк. Главн.
Штаба 1874 г.
№ 275.

нія ея на сукно. Ширина шпателя должна быть $1\frac{5}{8}$ вер., т. е. соответственная шириною знака, печатаемого на погоны; длина шпателя около 4 вер.

в) чистая бутылъ, или еще лучше жестянка, съ горломъ для олифы;

г) жестянка или банка для готовой краски;

д) ящикъ жестяной или деревянный, но непременно плотно закрывающійся, для сухой краски;

ж) трафаретъ бумажный или цинковый съ тѣмъ знакомъ, какой присвоенъ части войскъ; толщина трафарета $\frac{20}{100}$ или $\frac{25}{100}$ миллиметра;

з) бутылъ или жестянка для скипидара, служащаго для промывки трафарета;

и) мягкая кисть для той же цѣли;

і) тупая кисть для подготовленія краски на погонахъ.

Всѣ означенныя вещи, за исключеніемъ трафаретовъ имѣются въ продажѣ. Трафареты же должны быть приготовлены по рисункамъ. Если трафаретъ дѣлается бумажнымъ, то для приготовленія его берется бѣлая писчая бумага № 1, такъ называемая „царская“, подъ нее подкладывается рисунокъ вензеля или цифры и черезъ стекло переводится карандашомъ на бумагу, послѣ чего вырѣзывается трафаретъ такъ, чтобы мѣста, значащіяся на рисункѣ бѣлыми, были вырѣзаны и отдѣлены отъ него. Самая вырѣзка трафаретовъ производится тщательно и осторожно, чтобы не повредить перемычекъ, служащихъ для общей связи. Вырѣзка трафаретовъ по прямымъ и кривымъ линіямъ производится пе-

рочиннымъ ножикомъ, точки же и круглыя окончанія дѣлаются металлическими пробойниками. Вырѣзанный трафаретъ слѣдуетъ покрыть съ обѣихъ сторонъ желтымъ спиртовымъ лакомъ, посредствомъ ваты или мягкой кисти, послѣ чего онъ можетъ быть употребляемъ въ дѣло.

Металлическій трафаретъ долженъ быть изготовляемъ по заказу, слѣдуетъ лишь ставить условіемъ, чтобы толщина его была не болѣе вышеозначенной, такъ какъ въ противномъ случаѣ знаки на погонахъ будутъ держаться неудовлетворительно.

Краски для печатанія погоновъ должны быть: а) для красной краски киноварь и б) для желтой краски—кромъ (хромъ-пикъ). Краски эти должны быть 1-го сорта.

Олифа должна быть хорошо сваренная, чистая, безъ отсѣдовъ.

Когда всѣ эти вещи заготовлены, то процессъ печатанія погоновъ ведется слѣдующимъ образомъ:

Предварительно готовится краска красная или желтая. Въ первомъ случаѣ берется киноварь, а во второмъ кромъ и растираются съ олифою на курантѣ (но безъ примѣси скипидара), до приведенія смѣси въ совершенно однообразный видъ. Краски и олифы должны быть взяты по вѣсу, для красной краски 1 часть олифы и $7\frac{3}{5}$ частей киновари, а для желтой—1 часть олифы и $6\frac{5}{8}$ частей крона, смотря по количеству погоновъ, требующихся къ отпечатанію, считывая расходъ готовой краски на пару погоновъ въ $\frac{1}{2}$ золотника. Указанная пропорція матеріаловъ для составленія краски лишь приблизительная, такъ какъ качество матеріаловъ

этихъ не всегда одинаковое, а потому практическимъ указаніемъ въ этомъ случаѣ можетъ служить требованіе чтобы густота краски была такова, чтобы она могла держаться на шпателѣ не сплывая съ него.

Затѣмъ берется сукно, на коемъ должно быть производимо печатаніе, тщательно выравнивается, а если нужно и выглаживается, и расчерчивается въ точности правильно на прямоугольники по размѣру погоновъ, прибавляя $\frac{1}{8}$ вер по длинѣ на ушивѣ, тогда трафаретъ, вырѣзанный по рисунку, будетъ отвѣчать размѣрамъ прямоугольника. На прямоугольники же накладывается трафаретъ, и, взявъ съ куранта на конецъ шпателя слой краски, проводятъ имъ по трафарету, держа шпатель въ нѣсколько наклонномъ къ себѣ направленіи, если проводятъ шпателемъ по направленію къ себѣ же. Краска при этомъ ложится ровнымъ слоемъ по сукну въ вырѣзкахъ трафарета. При этомъ необходимо имѣть въ виду, что чѣмъ будетъ тоньше слой краски погоннаго знака, тѣмъ знакъ этотъ будетъ прочнѣе (не будетъ ломаться и портиться при треніи и сгибахъ погона). За симъ трафаретъ осторожно снимается и если онъ остался чистымъ съ задней стороны, то накладывается на слѣдующій прямоугольникъ, берется опять на шпатель краска и проводится сказаннымъ образомъ по трафарету; если же этотъ послѣдній будетъ имѣть съ задней стороны на краяхъ вырѣзокъ краску, что происходитъ отъ неровности самаго трафарета, или не ровности стола, на коемъ производится печатаніе, или наконецъ отъ неровности сукна, то онъ долженъ быть обтертъ тряпкою или промытъ скипидаромъ. Такимъ образомъ продолжается работа печатанія погоновъ на всемъ взятомъ отрѣзкѣ. Отрѣзки сукна слѣдуетъ брать не болѣе раз-

мѣровъ стола, на коемъ производится печаніе, такъ какъ въ противномъ случаѣ, при передвиганіяхъ и сгибахъ легко возможно запачкать сукно еще не засохшею краскою и испортить самые знаки. Напечатанный отрѣзокъ сукна переносится осторожно въ помѣщеніе для просушки краски, гдѣ и кладется на приготовленный для сего столъ. Просушка продолжается дня два или три, смотря по времени года. Выставлять на солнце отпечатанные погоны для просушки не слѣдуетъ, самое лучшее дать имъ просыхать на вольномъ воздухѣ, непременно въ чистомъ, непыльномъ мѣстѣ. Послѣ просушки погоны не требуютъ никакой отдѣлки, они прямо разрѣзываются и нашиваются на подкладку.

Если послѣ просушки погоновъ окажется, что на нѣкоторыхъ изъ нихъ краска легла неровно, т. е. остались мѣста, непокрытыя краскою, то такіе погоны отрѣзываются и на нихъ, по трафарету же, наводится краска вторично. Утолщеніе слоя краски отъ сего быть не можетъ, такъ какъ она ложится лишь на толщину трафарета. Но никакъ не слѣдуетъ повторять наводку краски на еще незасохшемъ погонѣ, такъ какъ при этомъ весьма легко попортить сукно. Вообще необходимо соблюдать большую осторожность въ накладываніи и сниманіи трафарета, а равно на наведеніе краски, и поручать работу эту лицу, знакомому съ работою масляною краскою.

Возобновленіе потемнѣвшей отъ времени краски на погонахъ производится или вышеуказаннымъ способомъ вторичной наводкой краски на неудовлетворительно отпечатанныхъ погонахъ, или посредствомъ тупой кисти, для чего, на погонъ накладывается трафаретъ и, взявъ на тупую кисть нѣсколько краски, прикладываютъ ее (въ отвѣс-

номъ положеніи), къ вырѣзаннымъ мѣстамъ трафарета такимъ же образомъ, какъ обыкновенно производится окраска стѣнъ или половъ по трафарету.

Погоны, отпускаемые войскамъ изъ Интендантскихъ вещевыхъ складовъ въ готовомъ видѣ, печатаются совершенно такимъ же образомъ, какъ выше описано, слѣдуетъ лишь предварительно выровнять или выгладить ихъ.

ПРАВИЛА ДЛЯ ОКРАШИВАНИЯ ИНТЕНДАНТСКАГО ОБОЗА ВЪ ТЕМНОЗЕЛЕНЫЙ ЦВѢТЪ.

А) Окраска вновь строящагося обоза.

Прик. по Воен.
Вѣд. 1879 г.
№ 179.

1-е) Очищеніе обоза. Для производства окраски, съ деревянныхъ частей обоза первоначально стираютъ сухою ветошкою пыль, а съ желѣзныхъ частей, кромѣ того, счищаютъ еще ржавчину и остатки невысыхающихъ жировъ, каковы напр.: сало, деревянное масло и проч., употреблявшіяся при отдѣлкѣ этихъ частей.

Очищеніе должно быть выполнено въ такой степени, чтобы на деревѣ и желѣзѣ положительно не оставалось и слѣдовъ упомянутыхъ веществъ; въ противномъ случаѣ наносимыя на нихъ краски будутъ ложиться неровнымъ слоемъ, непрочно держаться и не могутъ совершенно высыхать.

Для производства очищенія поржавленныхъ мѣстъ у желѣзныхъ частяхъ, смазываютъ эти мѣста скипидаромъ посредствомъ ветошки и трутъ кускомъ пемзы, а потомъ обмываютъ ржавчину и жирныя вещества ветошкою, пропитанною скипидаромъ, а далѣе вытираютъ до суха чистою ветошкою.

2-е) Грунтованіе обоза. По очисткѣ пыли, ржавчины и жировъ, деревянные и желѣзные части покрываютъ грунтомъ, представляющимъ сѣродикую краску, и даютъ время совершенно высохнуть, на что потребно, смотря по времени года, отъ 2 до 4 сутокъ. По высушкѣ грунта, слегка сглаживаютъ окрашенные части плоскимъ кускомъ пемзы, для уничтоженія на нихъ бугорковъ грунта.

3-е) Шпатлеваніе обоза. По окончаніи пемзованія грунта, сапшпатлевываютъ бѣлою замазкою трещины въ деревянныхъ частяхъ, щели между деревянными и желѣзными частями, а также всѣ углубленія, какъ въ деревѣ, такъ и въ желѣзѣ.

4-е) Первоначальное окрашиваніе обоза. Затѣмъ, въ слѣдъ за шпатлевкою, не ожидая высушки замазки, тотъ часъ же деревянные и желѣзные части окрашиваютъ по грунту темнозеленою краскою.

и 5-е) Окончательное окрашиваніе обоза. Затѣмъ производится окончательное окрашиваніе обоза темнозеленою краскою, но передъ тѣмъ слегка сглаживаютъ плоскимъ кускомъ пемзы бугорки отъ предшествовавшей окраски.

Б) Окраска обоза состоящаго въ войскахъ.

Если придется возобновлять окраску на обозѣ, то въ этомъ случаѣ обозъ, какъ уже имѣющій на себѣ краску, не грунтуется сѣродикой краскою, но только окрашивается за два раза темнозеленою краскою, какъ по деревяннымъ, такъ и по желѣзнымъ частямъ.

Если при возобновленіи краски окажется, что прежняя краска и замазка отделились отъ нѣкоторыхъ де-

ревянныхъ и желѣзныхъ частей обоза, то обнаженные мѣста слѣдуетъ предварительно загруновать, высушить и, если нужно, зашпатлевать, а затѣмъ уже окрашивать обозъ темнозеленою краскою.

В) Составъ красокъ и замазки.

Упомянутыя выше краски и замазка приготовляются по слѣдующимъ рецентамъ:

1) Сѣродикая краска для грунта:

Олифы	100 частей по вѣсу.
Свинцовыхъ бѣлилъ	50 — — —
Плавленнаго мѣлу	50 — — —
Голландской сажы	1 — — —

2) Замазка для шпатлевки:

Олифы	100 частей по вѣсу.
Свинцовыхъ бѣлилъ	375 — — —
Плавленнаго мѣлу	375 — — —

3) Темнозеленая краска:

Олифы	100 частей по вѣсу.
Московской лазури	33 1/3 — — —
Желтой охры	33 1/3 — — —
Свинцоваго сахару	2 — — —

4) Для приготовления 10 фун. сѣродикой краски для грунта, вмѣстѣ съ потерей при работѣ нужно:

Олифы	5 фунт.	45 зол.
Свинцовыхъ бѣлилъ	2 —	70 1/2 —
Плавленнаго мѣлу	2 —	70 1/2 —
Голландской сажы	„ —	5 1/4 —

Итого 10 фунт. 91 1/4 з.

5) Для приготовления 10 фун. замазки для зашпатлеванія, вмѣстѣ съ потерей матеріаловъ при работѣ, нужно:

Олифы	1 фун.	24 зол.
Свинцовыхъ бѣлилъ	4 —	66 —
Плавленнаго мѣлу	4 —	66 —

Итого. . 10 фун. 60 зол.

6) Для приготовления 10 фун. темнозеленой краски, вмѣстѣ съ потерей матеріаловъ при работѣ, нужно:

Олифы	6 фун.	24 зол.
Московской лазури	2 —	8 —
Желтой охры	2 —	8 —
Свинцоваго сахару	„ —	12 —

Итого. . 10 фун. 52 зол.

Г) Приготовление красокъ.

1-е) Растираніе твердыхъ красильныхъ матеріаловъ. Прежде всего твердые красильные матеріалы, какъ напр.: бѣлила, мѣлъ, лазурь, охра и сахаръ, отдѣльно другъ отъ друга, обращаютъ по возможности въ тонкій порошокъ, слегка раздавливая и перетирая ихъ каменнымъ курантомъ на каменной плитѣ, избѣгая при этомъ быстрыхъ и сильныхъ приѣмовъ, въ отстраненіе напрасной утраты этихъ матеріаловъ отъ распыливанія, тѣмъ болѣе что пыль нѣкоторыхъ изъ этихъ матеріаловъ, какъ напр. бѣлилъ и сахара, вдыхается рабочими и вредно дѣйствуетъ на ихъ здоровье.

2-е) Отвѣшиваніе матеріаловъ, входящихъ въ составъ красокъ. Соотвѣтственно количеству потребныхъ красокъ, входящія въ нихъ матеріалы отвѣшиваются

или въ количествахъ, указанныхъ въ пунктахъ 4 и 5 статьи В, или же въ количествахъ пропорціонально большихъ или меньшихъ.

— При отвѣшиваніи, твердые красильные матеріалы насыпаются прямо на чашку вѣсовъ, а олифа наливается въ сосудъ, предварительно вывѣшенный.

3-е) Смѣшеніе красильныхъ матеріаловъ. Смѣшеніе твердыхъ красильныхъ матеріаловъ съ олифою производится или на каменныхъ плитахъ, посредствомъ каменныхъ курантовъ, или между жерновами краскотерочныхъ машинокъ. Смѣшеніе на плитѣ идетъ медленно, а на машинѣ быстро.

— Въ томъ и другомъ случаѣ каждый твердый красильный матеріалъ смѣшиваютъ съ олифою отдѣльно, такъ напр.: при изготовленіи сѣродикой краски сначала смѣшиваютъ олифу съ бѣлилами, а потомъ олифу съ мѣломъ и сажею вмѣстѣ, и наконецъ обѣ полученныя смѣси соединяютъ вмѣстѣ и снова смѣшиваютъ до пріобрѣтенія краскою однообразнаго цвѣта и надлежащаго мелкаго состоянія.

Подобнымъ же образомъ поступаютъ и при изготовленіи темнозеленой краски, т. е. сначала смѣшиваютъ олифу съ лазурью, послѣ того олифу съ охрою и съ сахаромъ вмѣстѣ, и наконецъ соединяютъ обѣ эти смѣси вмѣстѣ и снова смѣшиваютъ до пріобрѣтенія краскою также однообразнаго цвѣта и надлежащаго мелкаго состоянія.

Для такого способа приготовленія красокъ, отвѣшиваемое количество олифы раздѣляется приблизительно на три равныя части, изъ которыхъ одна часть идетъ

на смѣшеніе съ бѣлилами или лазурью, другая—на смѣшеніе съ мѣломъ и сажею или охры съ сахаромъ; третья же часть олифы употребляется на обмываніе плиты съ курантомъ или краскотерочной машины, и затѣмъ эта третья часть олифы присоединяется къ смѣшаннымъ краскамъ, которыя потомъ перемѣшиваются небольшимъ деревяннымъ весломъ до пріобрѣтенія одинаковой густоты и одинаковаго цвѣта.

По мѣрѣ приготовленія краски, ее помѣщаютъ въ жестяныя кружки или въ глиняные горшки, муравленные по крайней мѣрѣ съ внутренней стороны, для того, чтобы они не могли вбирать въ себя олифу изъ красокъ, которыя, вслѣдствіе этого, могли бы бесполезно сгущаться.

Въ отношеніи способности красокъ къ продолжительному храненію, должно замѣтить слѣдующее:

Сѣродикая краска ее подвергается измѣненію въ своей густотѣ и потому можетъ храниться довольно продолжительное время, при чемъ, для избѣжанія ея сгущенія, необходимо поверхъ краски наливать въ сосуды слой холодной воды, для устраненія непосредственнаго прикосновенія краски съ воздухомъ, и затѣмъ кружки или горшки покрываютъ бумагою и обвязываютъ нитками и проч.

Что же касается до темнозеленой краски, то она вовсе не способна къ продолжительному храненію, даже подъ слоемъ воды, вслѣдствіе того, что она въ продолженіи двухъ сутокъ густѣетъ до такой степени, что тянется за щетиною кистей и оттого кроетъ толстымъ и неровнымъ слоемъ; по этому, для исправной окраски обоза, необходимо темнозеленую краску употреблять въ

дѣло или тотъ часъ же по изготовленіи ея, или же отнюдь не позже какъ на слѣдующій день послѣ ея приготовления.

Д) Приготовление замазки.

Для приготовления замазки прежде всего бѣлила и мѣлъ, отдѣльно другъ отъ друга, обращаютъ по возможности въ тонкій порошокъ, на каменной плитѣ, посредствомъ каменнаго куранта, какъ объ этомъ сказано въ пунктѣ Г.; потомъ растертые бѣлила и мѣлъ смѣшиваютъ вмѣстѣ посредствомъ шпателя и куранта на каменной плитѣ, до полученія изъ нихъ смѣси однообразнаго цвѣта; затѣмъ, собравъ смѣсь въ кучу и сдѣлавъ по срединѣ ея углубленіе, выливаютъ въ это углубленіе всю олифу и наконецъ перемѣшиваютъ все вмѣстѣ шпателемъ и мнутъ руками, подобно тому какъ валяютъ тѣсто, что продолжаютъ до тѣхъ поръ, пока замазка не сдѣлается однообразною во всѣхъ отношеніяхъ.

Замазку можно сохранять продолжительное время, подобно сѣродикой краскѣ, т. е. подъ слоемъ воды.

И Н С Т Р У К Ц І Я

для приѣма чугуныхъ втулокъ къ колесамъ
облегченныхъ повозокъ образца 1876 г.

- 1) При приѣмѣ втулки осматриваются:
 - а) въ отношеніи ихъ качества и
 - б) повѣркою размѣровъ.
- 2) При осмотрѣ качества металла втулокъ наблюдать, чтобы онѣ были отлиты изъ мягкаго чугуна, за исключеніемъ выемокъ внутри гладко выточены безъ малѣйшихъ бугровъ, и какъ внутри, такъ и снаружи не

не имѣли бы трещинъ, сквозныхъ свищей и вставокъ или задѣлокъ; относительно раковинъ, ноздреватости, сыпи (спели) и гребней или бугровъ, то таковыя допускаются при слѣдующихъ условіяхъ:

Черновины допускаются глубиною до $\frac{1}{2}$ линіи, шириною и длиною до $\frac{1}{2}$ дюйм., съ тѣмъ, если въ нихъ или около не замѣтно ноздреватости. Раковины глубиною отъ $\frac{1}{2}$ линіи до $1\frac{1}{2}$ линіи, допускаются при ширинѣ и длинѣ до $1\frac{1}{2}$ линіи, но чтобы около нихъ не было замѣтно ноздреватости металла. Число черновины на всей втулкѣ допускается не болѣе двухъ, а раковинъ до шести, при томъ, чтобы первыхъ находилось на каждой части втулки, раздѣленной выемкою для коломази, не больше одной, и послѣднихъ не болѣе двухъ. Сквозные свищи, равно какъ черновины, раковины, ноздреватость и сыпь и спель оказывающіеся во втулкахъ на одномъ и томъ же мѣстѣ, какъ съ наружной такъ и съ внутренней стороны, вовсе не допускаются.

Примѣчаніе. Раковинами называются, пустоты въ металлѣ отъ неплотной его осадки, или отъ пузырьковъ газа, онѣ принимаютъ названіе свищей когда имѣютъ незначительную ширину и глубоко проникаютъ въ металлѣ и сквозныхъ свищей, — когда проходятъ насвободу. Черновины — углубленія въ металлѣ отъ попавшей формою земли или другихъ веществъ. Ноздреватость металла называется скопленіе многихъ небольшихъ раковинъ въ одномъ мѣстѣ.

Небольшіе гребни или бугры на необточенныхъ мѣстахъ могутъ быть терпимы, а большіе должны быть снимаемы.

- 3) Для обнаруженія скрытыхъ во втулкахъ пороковъ, пробовать сомнительныя мѣста ударами молотка и испытывать опилкою нѣтъ ли задѣлокъ.

4) Повѣрка размѣровъ различныхъ частей втулки производится по нижеслѣдующимъ направленіямъ, причемъ дозволяются слѣдующія отступленія отъ установленныхъ размѣровъ:

	Нормаль- ные раз- мѣры втулки.	Допуски въ раз- мѣрахъ.	
		больш.	меньш.
	дюйм.	линіи.	линіи.
Длина втулки	11,3	0,3	0,3
Внутренній { діаметръ {	корневого конца.	2,20	0,3
	выходного конца.	1,7	0,3
Толщина стѣнъ корневого и вы- ходного конца	0,45	0,5	0,2
Ширина выемки для мази. . . .	0,45	0,3	0,0
Глубина выемки для мази. . . .	0,1	0,4	0,0

5) Размѣры втулокъ повѣряются помощью инструментовъ показанныхъ на прилагаемомъ чертежѣ. На этихъ инструментахъ обозначены большіе и меньшіе допуски въ размѣрахъ противу опредѣленнаго на чертежахъ. Конусъ № 1 долженъ быть стальной или желѣзный и потомъ по обточкѣ закаленъ, а прочіе инструменты приготовляются изъ толстаго листоваго желѣза.

6) Длина втулки повѣряется конусомъ № 1 для чего втулка надѣвается на этотъ конусъ, такъ чтобы край выходного конца прилегалъ къ чертѣ означающей меньшій допускъ діаметра втулки, а корневой ея конецъ долженъ находиться между чертами обозначающими большій и меньшій допуски длины втулки; для удостовѣренія по всей-ли окружности имѣетъ втулка одина-

ковую длину наблюдаютъ, чтобы окружность выходнаго конца втулки плотно прилежала къ вышеупомянутой чертѣ, а корневого конца и отстояла бы въ равномъ разстояніи отъ черты находящейся на конусѣ внѣ втулки.

Правильность и гладкость внутренности втулки повѣряется также конусомъ № 1.

Втулка, будучи надѣта на этотъ конусъ не должна находить корневымъ концомъ ближе меньшаго допуска и дальше большаго допуска, обозначенныхъ на конусѣ чертами. Втулка должна плотно прилегать къ поверхности конуса всею своею обточенной внутренностію, не имѣть замѣтной боковой шаткости и вращаться вѣрно и правильно вокругъ конуса. Потомъ втулка надѣвается выходнымъ концомъ на тонкій конецъ того же конуса, при чемъ она не должна доходить до черты означающей большій допускъ для выходнаго конца, затѣмъ втулка корневымъ концомъ прикладывается къ другому концу этого конуса, и если на него находить, то это показываетъ, что корневой конецъ имѣетъ діаметръ больше допускаемаго инструкціею.

Толщина стѣнъ повѣряется лекаломъ № 2-го. Лекало это своими большими вырѣзами должно свободно надѣваться на стѣны втулки, а меньшими вырѣзами не надѣваться.

Ширина и глубина выемокъ для мази повѣряется лекаломъ № 3-го, изъ него выступъ съ большимъ допускомъ не долженъ помѣшаться въ выемкахъ, а съ меньшимъ свободно входить.

7-е) Втулки, въ которыхъ не соблюдены вышеозначенныя условія, показанныя въ §§ 2 и 3, бракуются; но если возможно втулки исправить, то возвращать ихъ

на этот предмет сдатчику, и, по исправлении вновь осматриваются приемщиком. Тѣ втулки, которые признаны негодными, разбиваются въ присутствіи приемщика въ устраненіе того, чтобы не могли быть вновь представляемы къ приему.

8-е) На каждой втулкѣ, признанной приемщикомъ годною, выбивается на корневомъ концѣ два клейма: одно названіе завода, а другое обозначающее первыя буквы имя и фамиліи приемщика.

9-е) Рѣшеніе приемщика на счетъ годности втулокъ считается окончательнымъ въ томъ смыслѣ, что за втулки признанныя приемщикомъ годными выдаются сдатчику слѣдующія по числу втулокъ деньги, и что втулки эти ни въ какомъ случаѣ сдатчику возвращены быть не могутъ. При передачѣ, изъ одного мѣста въ другое втулокъ, на коихъ наложены показанныя въ § 8 клейма, не дѣлать пересмотра, но принимать по однимъ клеймамъ.

ИНСТРУКЦІЯ для приема желѣзныхъ осей къ облегченнымъ повозкамъ образца 1876 года.

1) Ось представляется къ приему два раза.

При первомъ осмотрѣ, представляемая ось должна имѣть лопасть окончательно отдѣланную, а круглые концы только откованными, но необточенными и слѣдовательно безъ шайбъ. Въ этомъ видѣ ось повѣряется относительно размѣровъ лопасти и діаметровъ круглыхъ концовъ у шайбъ и у чековаго отверстія; затѣмъ она подвергается осмотру по наружности относительно качества желѣза и достоинства отковки, и наконецъ пробуетъ копромъ и бросаніемъ. Ось, признанная годною,

возвращается сдатчику для обточки концовъ, пригонки шайбъ и обдѣлки чековыхъ отверстій; послѣ чего она представляется къ осмотру вторично для окончательнаго приема.

Вторичное свидѣтельство производится наружнымъ осмотромъ качества обточенныхъ круглыхъ концовъ и шайбъ и повѣркою всѣхъ размѣровъ и фигуры оси.

Примѣчаніе: Шайбы нагонять на оси въ нагрѣтомъ состояніи, а не приваривать ихъ къ осямъ.

2) Всѣ вообще размѣры осей повѣряются помощью ^{Инструменты для проверки размѣровъ.} особыхъ инструментовъ изъ толстаго листоваго желѣза, показанныхъ на чертежѣ лит. А., а для пробы прочности осей копромъ и бросаніемъ, употребляются двѣ чугуныя плиты, лит. Б.

3) Повѣрка размѣровъ различныхъ частей оси производится по нижеслѣдующимъ направленіямъ: при чемъ дозволяется принимать оси съ слѣдующими отступленіями отъ нормальныхъ размѣровъ, показанныхъ на чертежахъ:

		Нормаль- ные раз- мѣры оси.	Допуски въ раз- мѣрахъ оси.	
			болѣе.	менѣе.
		дюймы.	ли н і и.	
Толщина ло- пасти оси.	{ у шайбъ	2,2	1,0	1,0
	{ по срединѣ. . . .	1,25	1,0	1,5
Ширина ло- пасти оси.	{ у шайбъ	2,2	1,0	1,0
	{ на разстояніи 6			
	{ д. сходить на нѣтъ			
	{ до	2,1	1,0	1,0
	{ и затѣмъ этой по- слѣдней ширины вся остальная часть лопасти			

Утверждена
комиссіею по
обозной части.

Диаметръ круг- лыхъ концовъ оси.	у шайбъ	2,15	0,2	0,3
	у чекового отвер- стія со стороны			
	конца оси	1,6	0,2	0,3
Разстояніе отъ чекового отвер- стія до конца оси		0,6	0,75	0,0
Чекового от- верстія.	длина	0,8	0,5	0,5
	ширина	0,55	0,0	0,5
Длина концовъ оси, считая отъ наружной плоскости шайбы до чекового отверстія		12,0	0,25	0,0
Диаметръ шайбъ		4,0	0,5	0,5
Толщина		0,6	0,25	0,25
Вся длина оси		73,0	4,0	4,0
Длина лопасти между внутренни- ми плоскостями шайбъ		45,0	1,0	1,0

4) Сверхъ того производится повѣрка фигуры оси, т. е. соответственности различныхъ частей между собою въ слѣдующихъ отношеніяхъ:

а) Прямизны всей оси и при этомъ не должно быть просвѣта между лекаломъ и лопастью на разстояніи 4 дюйм. отъ шайбъ.

б) Относительно положенія круглыхъ концовъ въ лопасти.

в) Правильности обточки круглыхъ концовъ.

г) Перпендикулярности шайбъ къ осямъ круглыхъ концовъ.

д) Положенія отвѣртія для чекъ, какъ въ плоско-
сти середины-оси, такъ въ плоскости перпендикулярной
къ оси круглаго конца.

5) Данные заключающіяся въ §§ 3 и 4, служили основаніемъ при изготовленіи повѣрочныхъ инструмен-
товъ.

6) Всѣ оси, въ которыхъ, при осмотрѣ ихъ каче-
ства и при повѣркѣ размѣровъ, окажутся недостатки,
недопускаемые этою инструкціею, не должны быть при-
нимаемы;—но при этомъ если въ осяхъ будутъ такіе
недостатки, которые могутъ быть исправлены, въ такомъ
случаѣ оси передаются на этотъ предметъ слатчику, и
потомъ, по исправленіи ихъ, вновь повѣряются приѣм-
щикомъ въ размѣрахъ.

Первое свидѣтельство.

7) Для повѣрки размѣровъ лопасти оси служатъ 2
лекала №№ 1 и 2, изъ нихъ № 1 для ширины и тол-
щины у того мѣста, гдѣ должны быть шайбы, а № 2
ширины и толщины середины лопасти. Оба эти лекала
накладываютъ на лопасть оси и смотрятъ: заключается
ли ширина и толщина лопасти въ дозволенныхъ пре-
дѣлахъ, обозначенныхъ на лекалахъ чертами большихъ
и наименьшихъ допусковъ. Если размѣры лопасти вы-
ходятъ изъ этихъ допусковъ, то ось бракуется.

8) Диаметръ окончательно откованныхъ но неотдѣ-
ланныхъ (и не опиленныхъ) круглыхъ концовъ оси, не
долженъ превышать по всей ихъ длинѣ больше двухъ
линій противъ размѣровъ показанныхъ на чертежѣ.

9) Все что сказано ниже объ осмотрѣ качества
осей относится только до лопасти и до корневой части
круглыхъ концовъ, считая эту последнюю на 1 дюймъ
разстоянія отъ края лопасти; недостатки же на осталь-
ной части круглыхъ концовъ не должны служить пово-
домъ къ бракованію осей при первомъ свидѣтельствѣ,

на томъ основаніи, что видимые недостатки могутъ уничтожиться при обточкѣ этихъ концовъ, а потому приѣмщикъ только записываетъ эти недостатки въ особый журналъ для того, чтобы имѣть ихъ въ виду при окончательномъ второмъ свидѣтельствѣ осей.

10) Поперечная трещина, задѣлки и вставки какой бы онѣ величины ни были, дѣлаютъ ось негодною.

11) Продольныя трещины допускаются только такія, если въ нихъ самая тонкая иголка входитъ не больше какъ на $\frac{1}{2}$ линіи и при томъ когда онѣ не доходятъ ближе 2 дюйм. до конца лопасти, и если размѣры ихъ при пробѣ копромъ и бросаніемъ не увеличатся; въ противномъ же случаѣ ось бракуется.

12) Непровары допускаются на тѣхъ же основаніяхъ, которыя назначены для продольныхъ трещинъ.

13) Раковины допускаются только при слѣдующихъ условіяхъ:

а) когда онѣ не глубже $\frac{1}{2}$ линіи и не шире (по какому бы ни было направленію) $\frac{1}{4}$ дюйма.

б) Когда число ихъ на лопасти не больше четырехъ

в) Когда одна раковина отъ другой не ближе 4-хъ дюйм.

14) Молотобойни на лопастяхъ не служатъ поводомъ къ признанію осей негодными, ежели глубина ихъ не превышаетъ положенныхъ наименьшихъ допусковъ для толщины и ширины лопастей.

15) Черновины (*) допускаются безусловно.

(*) Черновинами называются раковины глубиною не болѣе одной точки, отъ чего глубину ихъ почти невозможно измѣрять.

16) Для опредѣленія должна ли найденная плена служить поводомъ къ бракованію оси, плену эту отдѣляютъ; если при этомъ образуется углубленіе, имѣющее глубину болѣе $\frac{1}{2}$ линіи, то ось бракуется.

17) Волосатина (*) допускается даже поперечная, съ тѣмъ однако, чтобы ясно видно было, что это волосатина, а не трещина. Въ случаѣ спора между приѣмщикомъ и сдачикомъ, почитать ли замѣченный порокъ волосатиной или трещиной, допускается приѣмщику снять зубиломъ тонкій слой желѣза, и если это дѣйствительно волосатина, тогда она должна сойти, а если это трещина, то она останется еще видимою.

18) Длина всѣхъ трещинъ и непроваровъ, находящихся какъ на лопасти, такъ и на всей поверхности круглыхъ концовъ, обозначается какъ можно точнѣе мѣломъ; равно замѣчаются, если возможно, и другіе размѣры этихъ недостатковъ и затѣмъ ось отправляется на пробу копромъ.

19) Для пробы копромъ, ось укладывается подъ поднятою бабою копра на чугунной плитѣ лит. А., такъ чтобы середина лопасти приходилась прямо надъ серединою средняго возвышенія плиты, и производятъ по оси два удара бабою, т. е. чугуннымъ параллелоипедомъ, весомъ отъ 13 п. 20 ф. до 14 п., опуская ее на ось вдругъ съ высоты 10 дюйм. Высота эта считается отъ верхней поверхности оси до нижняго основанія бабы; разстояніе же отъ середины нижней стороны лопасти до середины возвышенія на плитѣ должно быть въ $1\frac{3}{4}$ д., для образования котораго кладутся куски желѣза между лопастью и плитою. Одинъ изъ означенныхъ двухъ уда-

(*) Волосатина есть отпечатокъ, на поверхности металла, посторонняго весьма тонкаго тѣла, находившагося на оси во время ея отковки или прокатки.

ровъ производится по верхней сторонѣ, а другой по нижней сторонѣ лопасти.

20) Ось послѣ ударовъ бабою осматривается тщательно. Если находящіяся на лопасти и на концахъ продольныя трещины, непровары или другіе какіе либо пороки не увеличились и вновь не обнаружилось никакихъ новыхъ пороковъ, недопускаемыхъ вышеприведенными параграфами, то ось, для испытанія прочности ея концовъ, подвергается пробѣ бросаніемъ; въ противномъ же случаѣ ось бракуется.

21) Бросаютъ ось три раза въ горизонтальномъ положеніи съ 6 фут. высоты на чугунную плиту лит. В., такимъ образомъ, чтобы ось упала одновременно обоими круглыми концами на возвышенія находящіяся на плитѣ.

22) Ось послѣ пробы бросаніемъ осматривается тщательно. Если находящіяся на оси продольныя трещины или непровары увеличились или на оси обнаружались пороки недопускаемые приведенными постановленіями, то ось бракуется.

23) Такъ какъ ось отъ пробы ударомъ сгибается, то для выправленія ея нагрѣваютъ средину лопасти до краснаго цвѣта. Въ это время дозволяется накаливать ось также и въ другихъ мѣстахъ, если имѣется поводъ подозрѣвать на этихъ мѣстахъ существованіе какихъ либо пороковъ. Если при этомъ нагрѣваніи ось оказывается годною, то лопасть ея олифуютъ.

24) На каждую опробованную ось, и признанную годною, пріемщикъ накладываетъ на лопасти и на каждомъ изъ концовъ, по одному своему клейму, состоя-

щему изъ начальныхъ буквъ его имени и фамиліи, и сверхъ того на одномъ изъ концовъ набивается номеръ оси по счету признанныхъ годными при этомъ свидѣтельствѣ. Клейма на концахъ должны быть поставлены на самыхъ оконечностяхъ такъ, чтобы можно было, при окончательной отдѣлкѣ концовъ, отдѣлить эти оконечности не портя назначенныхъ на нихъ клеймъ. Послѣ этого передаются оси для окончательной ихъ отдѣлки, т. е. для обточки круглыхъ концовъ, набивки шайбъ и сдѣланія чековыхъ отверстій, при чемъ на самыхъ оконечностяхъ круглыхъ концовъ должно остаться по небольшому куску необточенного желѣза, съ храненіемъ на немъ упомянутыхъ клеймъ перваго свидѣтельства. Эти куски должны оставаться соединенными съ концами оси цилиндрическою шейкою, толщиною въ $\frac{1}{2}$ дюйма, и оставляются неотдѣленными для того, чтобы находящіяся на нихъ клейма могли убѣдить, что концы не приварены къ лопасти, но составляютъ съ нею одинъ сплошной кусокъ, прочность коего была испытана ударомъ бабы и бросаніемъ.

25) У каждой оси, которая на основаніи вышеописанныхъ правилъ признана негодною, должно перерубить конецъ или лопасть (по усмотрѣнію пріемщика), дабы ось не могла быть представлена къ приему вторично.

Второе свидѣтельство.

26) Оси представляются ко второму свидѣтельству окончательно отдѣланными, т. е. въ томъ видѣ какъ выше сказано въ § 24. Пріемщикъ, по удостовѣреніи въ вѣрности клеймъ, положенныхъ имъ на концахъ осей, приказываетъ отломить въ присутствіи своемъ упомяну-

тые въ § 24 куски желѣза, оставленные на оконечностяхъ круглыхъ концовъ, и отдѣлать оконечности оси окончательно. Отламываніе должно быть произведено не сильными ударами молота; видъ излома даетъ приему еще средство для сужденія о достоинствѣ представленныхъ къ приему осей.

27) Окончательно отдѣланная ось подвергается сначала осмотру по наружности качества желѣза круглыхъ концовъ, шайбъ и чековыхъ отверстій, потомъ, согласно § 3 и 4 производится помощью показанныхъ въ § 2 лекалъ, повѣрка размѣровъ каждой части оси отдѣльно и повѣрка ея фигуры, т. е. соответственности различныхъ частей оси между собою. Пробѣ ударомъ и бросаніемъ оси при вторичномъ свидѣтельствѣ не подвергаются.

28) Поперечная трещина, вставки и задѣлки на обточенной поверхности концовъ и чековыхъ отверстій, какъ бы они малы ни были, дѣлаютъ ось негодною. Если трещина, вставки и задѣлки находятся на шайбѣ, то такая шайба должна быть замѣнена новою.

29) Продольныя трещины допускаются: если по журналу, введенному во время перваго свидѣтельства окажется, что онѣ происходятъ отъ тѣхъ, которыя находились на оси при первомъ свидѣтельствѣ и не увеличились при пробѣ копромъ и бросаніемъ и при томъ самая тонкая игла входитъ въ нихъ не больше полулиній и трещины отстоятъ отъ отверстія для чеки и отъ шайбы не ближе 2-хъ дюймовъ. Продольныя трещины вновь открывшіяся послѣ обточки круглыхъ концовъ допускаются, если ихъ не болѣе одной на каждомъ концѣ и если, кромѣ вышеприведеннаго условія относительно ширины ихъ и разстоянія отъ чековаго

отверстія и отъ шайбы, длина ихъ не превышаетъ 2-хъ дюйм., въ противномъ же случаѣ ось бракуется.

30) Непровары допускаются на томъ же основаніи, какое установлено предъидущимъ параграфомъ для продольныхъ трещинъ.

31) Раковины допускаются при слѣдующихъ условіяхъ:

а) когда глубина ихъ не болѣе $\frac{1}{4}$ линіи, а ширина не болѣе $\frac{1}{4}$ дюйм.

б) когда число ихъ на каждомъ концѣ и на каждой шайбѣ не болѣе двухъ.

в) когда одна раковина отъ другой не ближе 4-хъ дюйм.

32) Черновины, если онѣ не длиннѣе 2-хъ дюйм. и не шире $\frac{1}{4}$ д., допускаются безусловно; за черновины превышающія своими размѣрами эти допуски, ось бракуется.

33) Относительно волосатинъ руководствоваться какъ выше сказано объ нихъ въ § 17.

34) Плены на шайбахъ не дѣлаютъ ось негодною, но на круглыхъ концахъ оси онѣ вовсе не допускаются.

35) Діаметръ большаго основанія коническаго конца у шайбы, повѣряется лекаломъ № 3, а малаго у чековаго отверстія со стороны конца оси лекаломъ № 4. Большой кругъ каждаго лекала долженъ находить свободно на соответствующее ему мѣсто на оси, а малый не долженъ на это мѣсто находить. Для повѣрки правильности обточки прочихъ сѣченій круглыхъ концовъ оси, прикладываютъ къ боковой поверхности конца ли-

нейку такъ, чтобы она прилегала по одному изъ его элементовъ; если при этомъ между линейкой и поверхностью конца будетъ просвѣтъ, то обозначаютъ это мѣсто мѣломъ, и за тѣмъ измѣряютъ діаметръ оси на означенномъ мѣстѣ раздвижной линейкой. Результатъ обмѣра не долженъ отличаться отъ нормальнаго діаметра, т. е. снятаго съ чертежа, болѣе чѣмъ на 0,2 линіи въ большую или 0,3 въ меньшую сторону. Если оба вышеприведенныя условія относительно допусковъ въ діаметрахъ не соблюдены, то ось бракуется.

Эта повѣрка производится лекаломъ № 5. Вкладывается лекало въ чековое отверстіе со стороны конца оси, сначала одною ножкою, а потомъ другою, причемъ большій вырѣзь долженъ свободно находить на означенное мѣсто оси, а малый вырѣзь не долженъ находить. Если эти условія не соблюдены, то ось бракуется.

Эта повѣрка производится лекаломъ № 6. Вкладывается лекало въ чековое отверстіе сначала одною ножкою, а потомъ другою, при чемъ большій вырѣзь долженъ свободно находить на конецъ оси, а малый вырѣзь не долженъ находить; если это условіе не соблюдено то ось бракуется.

Размѣры чековаго отверстія повѣряются двумя лекалами № 7 лит. а и б. Изъ нихъ употребляются, лекало а для повѣрки длины, а лекало б—для повѣрки ширины. Если эти лекала не входятъ въ чековое отверстіе нижнею своею частію до перваго уступа, или проходятъ этимъ послѣднимъ уступомъ, то ось бракуется.

Для этой повѣрки служитъ лекало № 8. Лекало кладется на конецъ оси широкою стороною вплоть къ шайбѣ, и если уступъ, сдѣланный на другомъ концѣ ле-

кала, закрываетъ чековое отверстіе, или вся длина лекала не доходить до этого отверстія, то ось бракуется.

На этотъ предметъ служить лекало № 9. Наложивъ это лекало на круглый конецъ оси, придвигаютъ большой полукругъ къ самой шайбѣ и смотрятъ,—если между шайбою и полукругомъ не образуется зазора, то положеніе шайбы признается правильнымъ,—въ противномъ же случаѣ ось признается негодною.

Для повѣрки находится ли чековое отверстіе къ плоскости перпендикулярной къ оси круглаго конца, вкладываютъ въ чековое отверстіе лекало № 7 (подъ лит. а; придвигаютъ къ нему лекало № 9 меньшимъ полукругомъ, и если при этомъ полукругъ, прилегая къ лекалу № 7, не образуетъ значительнаго просвѣта, а также если это лекало не отклоняется замѣтно отъ вертикальной черты сдѣланной на полукругѣ, то ось признается въ томъ отношеніи годною.

Повѣрка толщины шайбъ производится другою стороною вышеупомянутаго лекала № 5. Если лекало большимъ своимъ вырѣзомъ для шайбы не находитъ на шайбу, или меньшимъ вырѣзомъ находитъ, то шайба бракуется.

Для повѣрки діаметра шайбъ служитъ лекало № 10. Лекало это не должно находить на діаметръ шайбы малымъ своимъ вырѣзомъ; большой же вырѣзь долженъ находить на шайбу свободно,—если это не соблюдено, то шайба признается негодною.

Это повѣряется посредствомъ лекала № 11, которое не должно помѣщаться между шайбами съ боку лопасти, длинною своею стороною, а короткою должно входить свободно; если это не соблюдено то ось бракуется.

Повѣрка толщины конца оси между чековымъ отверстіемъ и боковою стороною.

Повѣрка разстоянія отъ чековаго отверстія до конца оси.

Повѣрка разстоянія отъ чековаго отверстія до шайбы.

Повѣрка положенія шайбы чековаго отверстія

Повѣрка длины лопастей

Повѣрка всей
длины оси,
прямизны ея,
нижнихъ эле-
ментовъ круг-
лыхъ концовъ
и величина по-
гиба лопасти.

Для сего прикладываютъ лекало № 12. съ нижней стороны оси, такъ чтобы концы крайнихъ вырѣзовъ лекала приходились противъ центровъ оси, а шайбы вошли въ оба вырѣза, сдѣланные для нихъ въ лекалѣ, и смотрятъ:

а) Заключается ли оконечность оси между двумя чертами, назначенными съ каждой стороны у краевъ вырѣзовъ лекала.

б) Совпадаетъ ли ребро лекала съ серединою лопасти и съ нижнимъ элементомъ круглыхъ концовъ оси.

в) Находятся ли нижніе элементы концовъ оси на одной и той же линіи, т. е. прилегаетъ ли лекало плотно къ обточеннымъ концамъ оси, не образуя значительнаго просвѣта.

г) Прилегаетъ ли лекало серединою къ нижней стороне лопасти оси,—при чемъ если лекало не доходитъ до середины лопасти, приподымаютъ клапанъ лит. С. прикрѣпленный къ лекалу, и въ этомъ случаѣ между клапаномъ и лопастью не должно быть ни какого просвѣта.

д) Видъ боковой поверхности лопасти повѣряется лекаломъ № 13.

Если которое либо изъ означенныхъ четырехъ условий не соблюдено—въ такомъ случаѣ ось признается негодною.

36) На каждую ось, признанную послѣ втораго свидѣтельства годною, пріемщикъ накладываетъ по срединѣ верхней поверхности лопасти четыре клейма: одно означающее нумеръ оси по счету тѣхъ осей, которыя приняты окончательно, другое показывающее въ сѣ этой

оси, третье названіе того завода, гдѣ ось приготовлена, и четвертое годъ пріема,—сверхъ того на концахъ оси, кладетъ по одному своему клейму, состоящему изъ начальныхъ буквъ его имени и фамиліи. У тѣхъ же осей, которыя по второму свидѣтельству признаны негодными и не могли быть исправлены, перерубаютъ одинъ конецъ или лопасть по усмотрѣнію пріемщика.

37) Рѣшеніе пріемщика на счетъ годности осей считается окончательнымъ; и потому при передачѣ въ послѣдствіи изъ одного мѣста въ другое осей, на коихъ наложены всѣ требуемыя клейма, не дѣлать осямъ пробы, но оси принимать по однимъ клеймамъ.



75841