

САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКІЯ СЕНАТСКІЯ ВѢДОМОСТИ.



№

65.

16 Августа, 1849 года.

ВТОРНИКЪ.

РАСПОРЯЖЕНІЯ ПРАВИТЕЛЬСТВЕННЫЯ.

Высочайшія повелѣнія, объявленныя Правительствующему Сенату.

Іюля 13. (Г. Военнымъ Министромъ.) Въ 28 день Мая Высочайше утверждена табель вѣшамъ для Новочеркасской богадѣльни. (*)

(Г. Министромъ Юстиціи.)

Іюля 23.

Г. Генералъ-Адъютантъ Князь Чернышевъ отъ 14 Іюля сообщилъ ему, Г. Министру Юстиціи, что ГОСУДАРЬ ИМПЕРАТОРЪ, согласно представленію Г. Намѣстника Кавказскаго и положенію Кавказскаго Комитета, Высочайше соизволилъ повелѣть:

- 1.) Приготовленіе зажигательныхъ спичекъ дозволить, по примѣру Столицъ, и въ Тифлисѣ, съ тѣмъ, чтобы фабрикація ихъ тамъ и продажа подлежали тѣмъ же правиламъ какія уже изданы или впредь будутъ издаваемы для прочихъ частей Имперіи; и
- 2.) Бандероли къ жестянымъ коробочкамъ, въ кои будутъ задымляемы зажигательныя спички, приготовляемыя въ Тифлисѣ, выдавать изъ Тифлискаго Городоваго Общественнаго Управленія и выручаемыя за оныя деньги обращать въ пользу городскихъ доходовъ Тифлиса.

Г. Генералъ-Адъютантъ Князь Чернышевъ отъ 14 Іюля сообщилъ ему, Г. Министру Юстиціи, что ГОСУДАРЬ ИМПЕРАТОРЪ, по представленію Г. Намѣстника Кавказскаго и по положенію Кавказскаго Комитета, Высочайше соизволилъ повелѣть:

- 1.) Должность Аптекарскаго чиновника, завѣдывающаго аптекою при больницѣ, учрежденной на Сальянскихъ рыбныхъ промыслахъ въ Шемахинской губерніи, отнести къ XIV классу; и
- 2.) Нынѣ занимающему это мѣсто Гезелю, Коллежскому Регистратору Смирнову, зачислить службу дѣйствительною со дня опредѣленія его въ означенную должность.

(*) Означенная табель прилагается при семъ № 65.

Юля 25. По Высочайшему соизволенію, послѣдовавшему въ 1-й день Юля на опредѣленіе Святѣйшаго Правительствующаго Синода, о принятіи основанной при церкви Лебедянского уѣзда, въ селѣ Сезеновѣ, Тамбовской Епархіи, женской общины подѣ покровитель-ство Духовнаго и Гражданскаго Начальства, съ наименованіемъ оной Ивановскою, и оставленіемъ ея при предполагаемыхъ способахъ содержанія.

Представленія Г. Министра Внутреннихъ Дѣлъ.

Юля 5. Вслѣдствіе представленія Вологодскаго Гражданскаго Губернатора, разрѣшивъ, на основаніи предоставленнаго ему, Г. Министру Внутреннихъ Дѣлъ, закономъ права, вмѣсто существующей въ г. Устьысольскѣ съ 25 Марта по 5-е Апрѣля, Благовѣщенской ярмарки, возобновить тамъ для усиленія торговли и промышленности, прежде существовавшую ярмарку съ 26 Ноября по 2-е Декабря, ежегодно, подѣ названіемъ Георгіевской, онъ, Г. Министръ, доносить о семъ Правительствующему Сенату.

Юля 9. Вслѣдствіе представленія Управляющаго Олонецкою губерніею, разрѣшивъ, на основаніи предоставленнаго ему, Г. Министру Внутреннихъ Дѣлъ, закономъ права, измѣнить срокъ существующей въ г. Каргополѣ Олонецкой губерніи ярмарки, учредивъ тамъ ярмарку съ 12 по 17 Марта вмѣсто существующей съ 15 по 25 Марта, онъ, Г. Министръ доносить о семъ Правительствующему Сенату.

Опредѣленіе Правительствующаго Сената.

1849 года Августа 4 дня. По Указу ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА, Правительствующій Сенатъ слушали Высочайшіе Приказы, въ 17 и 20 день Юля мѣсяца послѣдовавшіе о награжденіяхъ, переводахъ и увольненіяхъ разныхъ Гражданскихъ чиновниковъ. Приказали: на основаніи § 6-го, образованія Инспекторскаго Департамента Гражданскаго Вѣдомства, препроводить изъясненныя Высочайшіе Приказы при С. Петербургскихъ Сенатскихъ Вѣдомствахъ ко всѣмъ мѣстамъ и начальственнымъ лицамъ для приведенія Высочайшей воли въ исполненіе, съ тѣмъ, чтобы мѣста и лица, при коихъ состоятъ вновь пожалованные чиновники, въ приводѣ сихъ послѣднихъ къ присягѣ и въ вычетѣ слѣдующихъ съ нихъ денегъ за чины, поступили согласно т. III Св. Зак. уст. о службѣ по опредѣленію Прав. ст. 564, 565, 566, 567 и 1389, а равно, чтобы Казенныя Палаты согласно 595 ст. V т. Св. Уст. о пошлинахъ, имѣли за своевременнымъ вычетомъ должное наблюденіе, а Г. Министръ Финансовъ возложенный на него ст. 596 того же тома надзоръ за распоряженіями Казенныхъ Палатъ. (*)

Привилегія,

данная иностранцу Крупну.

Иностранецъ Овербекъ 1-го Юня 1848 года вошелъ въ Департаментъ Мануфактуръ и Внутренней Торговли съ прошеніемъ о выдачѣ иностранцу Крупну 6-ти лѣтней привилегіи на фабрикацію ложекъ, вилокъ и другихъ подобныхъ предметовъ изъ разныхъ металловъ и на служація для сего машины и снаряды.

Въ представленномъ просителемъ подробномъ описаніи сего изобрѣтенія, переводъ съ коего припечатанъ къ сей привилегіи, изложена усовершенствованная фабрикація ло-

(*) Означенные Приказы подѣ №№ 137, 138 и 139-мъ, прилагаются при сѣмъ № особо.

жестъ, вѣлокъ и другихъ металлическихъ издѣлій или тисненыхъ или гладкихъ, на машинахъ и снарядахъ особеннаго устройства, подробные чертежи коихъ представлены при описаніи, посредствомъ давленія.

По разсмотрѣніи изобрѣтенія сего въ Совѣтахъ Мануфактурномъ и Министра Финансовъ, и по воспослѣдованіи въ 21-й день Іюня 1849 года Высочайшаго утвержденія на иже Государственнаго Совѣта о выдачѣ сей привилегіи, Министръ Финансовъ, на основаніи Св. Зак. т. XI изд. 1842 г. постановл. о фабрич. завод. и рем. пром. ст. 139, предвѣряя, что Правительство не ручается, ни въ точной принадлежности изобрѣтенія предъявительно, ни въ успѣхахъ онаго, и удостовѣряя, что на сіе изобрѣтеніе прежде сего никому другому въ Россіи привилегіи выдано небыло, даетъ иностранцу Круппу сію привилегію на шестилѣтнее отъ нижеписаннаго числа исключительное право, вышеописанное изобрѣтеніе, въ полномъ составѣ онаго, во всей Россійской Имперіи употреблять, продавать, дарить, завѣщать и инымъ образомъ уступать другому, на законномъ основаніи, но съ тѣмъ чтобы привилегія сія отнюдь ни кого не стѣсняла въ употребленіи машинъ для штампованія разныхъ издѣлій, и чтобы изобрѣтеніе сіе по ст. 142 было приведено въ исполненіе въ теченіе четверти срочнаго времени, на которое привилегія сія выдается и о семъ извѣщенъ Департаментъ Мануфактуръ и Внутренней Торговли, въ противномъ случаѣ право оной, на основаніи ст. 148, прекращается. Пошлинные деньги триста шестьдесятъ руб. сер. внесены. Во увѣреніе чего привилегія сія Министромъ Финансовъ подписана и печатью Департамента Мануфактуръ и Внутренней Торговли утверждена. С. Петербургъ Іюля дня 1849 года.

Подлинная привилегія за подписомъ Министра Финансовъ Графа Ф. Вронченко и сѣрѣкою состоящаго въ должности Директора Департамента Мануфактуръ и Внутренней Торговли Запольскаго.

Въ представленномъ описаніи, къ которому приложены чертежи, подъ лит. А В С Д Е. и F. изложено, что посредствомъ сихъ новоизобрѣтенныхъ машинъ и рабочихъ приѣмовъ не только обрѣзаются, стгаются, штампуются и полируются разные вещи, но и отдѣляются онныя, какъ въ простыя, такъ и богатоукрашенныя формы съ узорами, изъ какого бы то ни было къ тому годнаго металла или сплава, какъ то: серебра, золота, новаго серебра, желтой меди и т. п. 1-я выдѣлка ложекъ выдавливаніемъ изъ холоднаго металла. Для сего нужно сперва разрѣзать металлические листы на полосы, ширина которыхъ должна равняться длинѣ одной предполагаемой ложки, вѣстѣ съ длиною ковшика другой, изъ сихъ то полосъ вырѣзываются уже отдѣльные куски, изъ которыхъ порознь составляется ложка. Необработанные металлические листы для простыхъ узоровъ, могутъ быть тонки, но для узорчатыхъ издѣлій, по мѣрѣ толстоты и выпуклости узоровъ, должно брать листы, которыхъ толщина была бы $\frac{1}{20}$ до $\frac{1}{12}$ дюйма больше первыхъ. Если металлъ такого свойства, что переплавленіемъ и прокатываніемъ обрѣзковъ можно дешево приготовить изъ нихъ новые металлические листы, то полосамъ при вырѣзываніи можно давать прямо линейныя очертанія, какъ показано въ фиг. I, гдѣ А, суть металлическія полоски В В. по отдѣланной вырѣзѣ для одной ложки. Часть а, изъ которой дѣлается потомъ ковшикъ ложки, должна быть немного шире, чѣмъ она бываетъ въ отдѣланной предѣ углубленіемъ, и ровно въ двое шире, чѣмъ часть ручки в, по этому можно всю металлическую полосу разрѣзывать на такіе отрѣзки, переворачивая послѣ каждаго рѣзанія низомъ въ верхъ, и правую сторону въ лѣвую, при чемъ уменьшается количество обрѣзковъ. Если же, при окончательной отдѣлкѣ ложки, желаютъ имѣть какъ можно меньше обрѣзковъ, въ такомъ случаѣ не отдѣланной ложкѣ придаютъ видъ возможно болѣе приближающійся къ требуемому образцу, какъ то изображено въ чертежахъ 7 и 8, и подъ буквою в во 2-й фигурѣ. Во всѣхъ фигурахъ буква d изображаетъ ковшикъ, е узкую и f широкую часть ручки. Въ этомъ случаѣ ширина еще не отдѣланнаго ковшика d половиною или одной четвертію меньше, чѣмъ ширина ложки предѣ поступленіемъ ея подѣ штампъ, и именно ширина его равна обѣимъ ширинамъ е и f. — Переворачивая, какъ сказано выше металлическую полосу, разрѣжетъ ее всю, на известное число таковыхъ вырѣзковъ, не увеличивая количества обрѣзковъ, исключая тѣхъ, которыя остаются отъ краевъ полосокъ. Машина для приготовленія вырѣзковъ можетъ имѣть обыкновенную конструкцию, и здѣсь новосты изобрѣтенія составляютъ острія, для разрѣзыванія металличе-

скихъ полосокъ на вырѣзки извѣстныхъ размѣровъ, посредствомъ коихъ количество обра-
 бовъ уменьшается и самая работа упрощается. Въ машинѣ представленной въ фиг. 2
 есть нижнее и в верхнее острія, i, i , винты, которыми закрѣпляется нижнее остріе, a, b ,
 переставныя подставки, къ которымъ прижимаются металлическія полоски при вырѣзываніи,
 и посредствомъ которыхъ уравнивается ширина и единообразіе вырѣзокъ. — c, d есть ме-
 таллическій листъ, изъ котораго вырѣзываются полоски, представленные подъ буквою a
 фиг. 2. Приготовленные вырѣзки прокатываются потомъ на валкахъ; фиг. 3 представляетъ
 передній видъ валковъ; фиг. 4 планъ; фиг. 5 боковой видъ. Машина эта служитъ къ подго-
 товленію неотдѣланныхъ вырѣзокъ, и въ особенности для плющенія ковшика, и отличае-
 ся отъ другихъ валковъ преимущественно тѣмъ, что плющеніе на ней производится да-
 вленіемъ валковъ на переставной штемпель, вложенный въ одинъ изъ валковъ. — Повер-
 ность этого штемпеля, смотря по надобности, бываетъ либо плоская, либо вогнутая, либо
 выпуклая, и зависитъ отъ пропорціи размѣровъ вырѣза и приготовляемой вещи. Фиг. 6
 планъ одного валка съ вставленнымъ штемпелемъ; g самый валецъ, g^a ось; штемпель c, c
 винты для прикрѣпленія штемпеля къ валку; e , планка прикрѣпляемая къ валку винтами
 d, d и служащая для направленія; ко внутреннимъ сторонамъ ея, находящимся ближе къ
 штемпелю, придавливается тотъ конецъ не отдаленной вырѣзки, который должно плю-
 щить. Если предположимъ, что вырѣзка имѣетъ видъ, изображенный въ фиг. 7, 8, а ков-
 шикъ долженъ имѣть видъ g , который въ планѣ изображенъ въ фиг. 9, а въ разрезѣ въ
 фиг. 10, то въ такомъ случаѣ нужно брать штемпель выпускной. — Въ направляющей
 планкѣ e сдѣланы прорѣзы, съ тѣмъ, чтобы оную либо подвигать къ штемпелю, либо
 отодвигать отъ него, смотря потому, должно ли давленіе быть ближе или дальше отъ
 необдѣланнаго вырѣза. — Тотъ же результатъ получается, когда употребляютъ нѣсколько
 направляющихъ планокъ различной ширины. — Разстояніе между 2 валками $R^1 R^2$ уравни-
 вается винтами PP , какъ это обыкновенно дѣлается при прокатныхъ валкахъ, а одинако-
 вость разстояній у обоихъ концовъ валковъ опредѣляется двумя дѣлительными кружечка-
 ми, при помощи двухъ стрѣлокъ ff , которыя прикрѣпляются къ головкамъ винтовъ и вмѣ-
 стѣ съ ними вращаются. — Кружечки эти соединены полкою h , лежащею на головкахъ
 винтовъ. Въ пространствѣ L фиг. 3 между подшипниками $R R$ валковъ $R^1 R^2$ въ каждо-
 стойкѣ закрѣплены довольно твердыя пружины, для поддерживанія верхняго валка R^1 , и
 для придавливанія его къ нижнимъ концамъ подставочныхъ винтовъ. Описанная пре-
 симъ плющильная вырѣзка проводится потомъ чрезъ плющильныя прокатныя валы, устрой-
 ства которыхъ показано въ фиг. В. съ боку въ фиг. 14 съ переди, въ фиг. 15 съзади,
 въ фиг. 16 въ планѣ. Цѣль этихъ валовъ состоитъ въ разширеніи и плющеніи частей
 ковшика и ручки d и f , и въ приданіи имъ приблизительнаго вида готовой вещи. — A, A
 есть твердый желѣзный станокъ, поддерживающій 2 коническія оси C, C . — Къ одному
 концу двужущейся оси C , прикрѣплено колесо C , сцепляющееся съ таковымъ же колесомъ
 C насаженнымъ на концѣ верхней оси C , и вмѣстѣ съ нимъ вращающимся. Къ противу-
 положнымъ или толстѣйшимъ концамъ осей придѣланы два кольца a, a , изъ закаленной
 стали. — Верхняя ось удерживается въ своемъ положеніи отчасти пружиною d , давящею
 на подшипники e, e , и такимъ образомъ поддерживающею ось, отчасти же клиномъ P
 (въ фиг. 15), который между подшипниками o, o , посредствомъ винта g съ рукояткою m
 вдавливается, и, смотря по надобности, можетъ быть измѣненъ вертикальнымъ винтомъ i ,
 сохраняющимъ, во время дѣйствія машины, свое положеніе; посредствомъ двухъ окружаю-
 щихъ винтъ гаекъ h, h , на штифтѣ k , движущихся, и винтомъ плотно придавливаемымъ
 къ установительному винту. Надлежащій видъ и размѣры вырѣзокъ при плющеніи дости-
 гаются перемѣною формъ и ширины колецъ a, a , могущихъ имѣть наружную повер-
 ность или паралельную, или косвенную или вогнутую, болѣе или менѣе широкую, или
 перемѣною обоюднаго направленія осей, что производится упомянутымъ вертикальнымъ
 установительнымъ винтомъ. Вырѣзка, подготовленная на прим: въ формѣ, представленной
 въ фиг. 9, прокатными валками измѣнилась бы въ форму, представленную въ фиг. 11 и
 12 въ планѣ и боковомъ видѣ. Посредствомъ этой машины ручкамъ также придается фор-
 ма, подобная въ фиг. 9 или фиг. 11 и Ф. 12 и другая, сколь возможно болѣе подходящая
 къ таковой же готовой ложкѣ. Вырѣзка проводится рукою поперегъ между кольцами a, a , —
 ковшикъ же и ручка проводятся отдѣльно; m есть направляющая для вырѣзокъ, которая
 придавливается къ внѣшней поверхности противу колецъ направленного клинообразнаго
 угольника; чтобы этимъ произвести прессованіе на всѣхъ вырѣзкахъ въ равномъ отъ кон-

цовъ разстояніи. Направляющая, смотря по надобности, можетъ быть прикрѣплена ближе или дальше къ кольцамъ *a. a.* винтомъ *n*, проходящимъ чрезъ станокъ *A.*—Такимъ образомъ, приготовленные вырѣзки окончательно отдѣляются уже послѣ на ниже описанныхъ валахъ. Валы эти имѣютъ особенное устройство, изображенное въ фиг. 25 и 26. Всякій рисунокъ, будетъ ли онъ гладкій, простой, или богато узорчатый, производится посредствомъ двухъ соотвѣствующихъ вогнутостей, называемыхъ гравюрами, изъ которыхъ одна выгравирована на верхнемъ, а другая на нижнемъ валѣ.—Фиг. 25 представляетъ половину вала, на которомъ показана выгравированная часть ручки. Фиг. 26 изображаетъ другую половину того же вала, съ гравировкою для ковшика. Диаметръ каждаго вала, внѣ гравюры, до обоихъ концовъ его, обозначенныхъ чрезъ *a, a*, уменьшается до того, что вокругъ гравированной фигуры образуется острый край *c. c.*; излишній металлъ посредствомъ его срѣзается и проваливается въ промежутки *в. в.* оставленные между рѣжущими краями *C. C.* и плоскимъ краемъ *a. a.* валовъ.—Рѣжущіе края выступаютъ не такъ далеко, какъ части *a, a*, чѣмъ и предохраняются отъ взаимнаго прикосновенія и поврежденія. Эти рѣжущіе края и пустота, чрезъ которую проходятъ отдѣленные ими части, въ особенности отличаютъ эти валы и даютъ имъ преимущество предъ всѣми другими до сихъ поръ употребляемыми въ этой или въ другихъ подобныхъ отросяхъ фабрикацій. Когда первая вырѣзка плющится между гравированными валами равнаго діаметра, внѣ гравировки, и не предпринято мѣръ для своевременнаго отдѣленія излишняго металла, внѣ гравюры, въ такомъ случаѣ плющимаая вещь подвергается опасности быть болѣе или менѣе поврежденною, потому что подъ гравирою выходящій металлъ, болѣе плющится нежели ложка или какая либо другая вещь, и либо вытягиваетъ соединенную съ нимъ для плющенія вещь, либо кривитъ ее, что еще вѣроятнѣе при неизбѣжности образованія съ одной стороны большаго количества отрѣзковъ, чѣмъ съ другой, чрезъ какое-либо вліяніе отрѣзковъ дѣйствіе съ одной стороны становится слабѣе. Напротивъ того такое поврежденіе устраняется, если валы въ одно и то же время штампуютъ образецъ и изрѣзываютъ обрѣзки, чѣмъ и достигается большее равенство въ формѣ и толщинѣ произвольнаго числа кусковъ и чистѣйшее повтореніе операціи; и кромѣ того валы требуютъ меньшей двигательной силы и не такъ скоро портятся. Такъ какъ рѣжущіе края, облегчающіе модель, по необходимости сходятся въ однихъ точкахъ, какъ напр. *p.* въ фиг. 25 или *p'* въ фиг. 26, то одинъ рѣжущій край *C'*, соединяясь удаляется отъ этихъ оконечностей, чрезъ что всякій излишекъ металла на концахъ образца срѣзывается и устраняется. Если нужно сдѣлать на ложкахъ какія либо особенныя украшенія, какъ то: гербы, надписи, дивизы, то можно ихъ выгравировать либо выпукло, либо вогнуто на особыхъ штемпеляхъ, и эти штемпеля вставить въ сдѣланные для нихъ углубленія, пунктировано обозначенныя круговыми линіями въ фиг. 25 и 26. Штемпель можетъ состоять изъ одной, двухъ или нѣсколькихъ частей; либо одинъ штемпель или нѣсколько могутъ быть вставлены въ какой нибудь штемпель.—Фиг. 28. представляетъ штемпель, состоящій изъ одной части, *a* фиг. 27 таковой же, состоящій изъ двухъ частей; *d²*, *d²* суть нижнія, *d'*, *d'* верхнія поверхности; *e. e.* суть выступающіе шипы, плотно входящіе въ углубленія, сдѣланные для штемпелей на днѣ отверстій, и *c. c.* суть дыры, въ которыя вдѣланъ проходящій во всю длину вала винтъ, служащій (фиг. 25) для воспрепятствованія выпаданію штемпеля при кругообращеніи. Фиг. 29 есть планъ верхней части кругообразнаго штемпеля изъ двухъ частей. Фиг. 30 планъ и фиг. 31, разрѣзы показываютъ, какъ кругообразный штемпель, состоящій изъ одной части, можетъ быть обложенъ многими маленькими штемпелями съ изображенными на ихъ поверхностяхъ какими либо буквами, фигурами, числами или другими приличными украшеніями. *t t* суть шипы или штемпеля и *e* шипъ и отверстіе для скрѣпляющаго винта. Вмѣсто того, чтобы рѣжущими краями *C.* и *C'* въ фиг. 25 и 26 дать совершенно проникать металлъ можно ихъ сдѣлать такъ, чтобы они только врѣзывались до известной глубины и достаточно препятствовали отпаданію обрѣзковъ, столь вредящихъ плющиму предмету, которые послѣ могутъ быть легко отдѣлены небольшими клещами. Вырѣзки сначала проводятся чрезъ машину, представленную въ фиг. 22, въ планѣ, въ фиг. 23 въ боковомъ видѣ и въ фиг. 24 въ переднемъ видѣ.—*DD* есть крѣпко связанный станокъ, покоющійся на основной плитѣ *E*, укрѣпленной ребрами *O.O*—*NN* есть пара валовъ, гравированныхъ и оконченныхъ для объясняемыхъ въ фиг. 25 и 26 употребленій, и вставленныхъ въ станокъ *DD*.—*F* есть продолженіе нижней плиты, на которой помѣщены стойки *G* и *F'*, поддерживающія оба конца оси. Стойка *F'* кромѣ того поддержи-

наетъ ось Q.—Шестерня C, насаженная на одинъ конецъ оси V, сцепляется съ зубчатымъ колесомъ d, насаженнымъ на ось нижняго вала H между тѣмъ, какъ другая шестерня J, обращающаяся помощію ввизу находящагося колеса e на привинченной къ стойкѣ F' оси Q, захватываетъ въ зубчатое колесо g, прикрѣпленное къ верхнему валу H. Рукоятъ K, въ фиг. 22 прикрѣплена къ оси V, и соединена съ шестернею e винтомъ Q, проходящимъ чрезъ головку рукоятки и чрезъ подобную привинченную къ шестернѣ часть i.—Шестерня e поддерживается осью V только при пособіи Q, чрезъ что пространство между K и I можетъ быть уменьшено или увеличено; чрезъ это достигается совершенное совпаденіе оконечностей гравировки обоихъ валовъ въ длину по окружности, потому, что чрезъ это устройство верхній валъ, смотря по надобности, независимо отъ нижняго можетъ быть перемѣненъ въ своемъ положеніи по означенному направленію относительно нижняго, что яснѣе обозначено въ фиг. 32, 33, 34 и 35, въ большемъ размѣрѣ представляющихъ главныя составныя части. Степень плющенія, опредѣляющая толщину плющимаго предмета производится винтами m. m.; винты эти, подъ ихъ шляпками, соединены устройствомъ, состоящимъ изъ 2-хъ простыхъ обхватывающихъ винты кусковъ желѣза и стягиваемыхъ въ направленіи одинъ противъ другаго, посредствомъ проходящаго въ срединѣ ихъ винта, чрезъ что во время плющенія установительные винты m, m, не могутъ переменить своего положенія. u, u, u, суть ряды винтовъ, уравнивающихъ съ боку положенія валовъ одного надъ другимъ, какъ это изображено въ фиг. 22 23 и 24, и яснѣе въ остальныхъ фиг. 40, 41 и 42. Винты эти привинчиваются противъ куска желѣза или стали a, который надавливаетъ на внутреннюю сторону подшипниковъ. b есть желѣзо или сталь, вставленная въ стайки D и препятствующее обрѣзкамъ, при плющеніи падать на ось нижняго вала. Для вѣрнѣйшаго провода вырѣзковъ въ прямомъ направленіи къ гравировкѣ вала, приспособляютъ представленное въ фиг. 22 устройство, которое яснѣе видно въ фиг. 36, въ планѣ, въ фиг. 37 съ верху, въ фиг. 38 съ боку и въ фиг. 39 въ продольномъ вертикальномъ разрѣзѣ. Станокъ D.D. представленъ лишь частію для большаго поясненія существеннѣйшихъ частей. X. суть сани, которыхъ внутренняя ширина d всегда должна быть равною ширинѣ части вырѣза, предназначеннаго для выдѣлки ручки. Сани эти, смотря по надобности, можно замѣнить другими болѣе узкими или широкими.—h есть крѣпкая пружина, соединенная съ заднею частію саней изогнутымъ рычагомъ W, она, будучи освобождена, быстро придавливаетъ ихъ къ валамъ.—У есть конусъ, прекращающій дѣйствіе пружины h на сани X. если будетъ постановленъ на внѣшній конецъ прибора. Въ чертежахъ изображены сани и пружина отодвинутыми и готовыми для дѣйствія. Оканчиваемый вырѣзъ и назначенная для ковшика часть подвигаются впередъ подъ крышу C до того, пока часть пазначенная для ручки будетъ лежать на открытой части d саней X, а часть для ковшика противъ концовъ h' h' саней X.—Изогнутый рычагъ S лежитъ въ оси a', внѣ стойки D. Одинъ конецъ сего рычага отягощенъ кускомъ меди R', положеннымъ на ступицу колеса нижняго вала, окружность котораго имѣетъ эксцентрическую форму и составляетъ зубецъ, какъ то яснѣе показано въ фиг. 38. Подъ поверхностію части I, въ которой движутся сани привинчена пружина Z, на которой покоится другой конецъ рычага S.—Если положимъ, что нужно провести вертикальную линію чрезъ точку, въ которой внѣшній конецъ корпуса R' встрѣчается со ступицею колеса, то эта линія будетъ немного длиннѣе другой линіи, проведенной въ то же время чрезъ внѣшнюю точку гравированной на валахъ фигуры, тогда какъ кругообращающіеся валы принимаютъ такое положеніе, какого требуетъ вхожденіе окончательно плющимаго вырѣза. Нижній валъ долженъ быть въ то же время такъ укрѣпленъ въ зубчатомъ колесѣ d, чтобы въ этотъ моментъ ступица колеса имѣла положеніе, показанное на фиг. 38,—и чтобы часть R' тотчасъ же спадала съ зубца, и подкрѣпляемая въ своемъ паденіи пружиною Z, поднимала бы конусъ u другимъ концомъ рычага и оставляла бы сани подъ мгновенное дѣйствіе пружины h, которая находящійся въ саняхъ вырѣзъ также мгновенно подводитъ къ валамъ. Сани, переднею стороною своею e, удерживаемою боковыми поверхностями m, сохраняются отъ излишняго выступанія ихъ концовъ h' h' и поврежденія гравюры. Грузъ R' скользитъ по ступицѣ колеса, и можетъ, смотря по обстоятельствамъ, быть болѣе или менѣе удаленъ отъ оси a', на каковой конецъ и прикрѣплены винты p' и g" такъ какъ паденіе съ высоты зубца зависитъ отъ степени сближенія концовъ гравюръ обоихъ валовъ. Вырѣзъ снимаютъ рукою по кольцу n; когда онъ изъ подъ валовъ такъ выдвинулся, что отстаеъ отъ саней, и

тѣмъ приготовляютъ другіе вырѣзы и потомъ повторяютъ операцію. Отклоненія отъ этого послѣдне описаннаго устройства для провода вырѣзокъ, объясняется въ фиг. 43, въ продольно-вертикальномъ разрѣзѣ, въ фиг. 44 въ изображеніи верхней стороны и въ фиг. 45 въ планѣ. Сани x , пружина b , крышка C и рычагъ S суть составныя части прибора, какъ выше описано. Измѣненіе въ составныхъ частяхъ машины, цѣль которыхъ состоитъ въ томъ, чтобы вѣрно проводить къ валамъ при обработкѣ, какъ самыя узкіе такъ и широкіе вырѣзы, также показаны съ вышеупомянутыхъ фигурахъ; такое устройство въ особенности употребляютъ, когда дѣлаютъ вырѣзы по представленной въ фиг. 7 и 8 формѣ. Одна изъ планокъ R подымается и опускается, двигаясь на штифтѣ въ выемкѣ устройства I . Свободный конецъ этихъ планокъ лежитъ на верхнемъ концѣ I . стержня S , проходящаго сквозь нижнюю плиту F , и въ продолженіи U оканчивается вилкою, которая покоится на шипѣ H эксцентрической оси, могущей быть придѣланной въ простыхъ подшипникахъ, въ любомъ разстояніи отъ дна. Шаръ t назначенъ для провоза по всякому направленію проходящаго чрезъ оный стержня u .— V есть перевѣсъ стержня S , соединенный съ эксцентрическою осью H .—Здѣланная и прикрѣпленная подъ нижнею поверхностью саней X , пружина a , утолщаясь къ концу, образуетъ обоймицу $o. o$. Не отдѣланный вырѣзъ и часть предназначенная для ковшика подвигаются, какъ и прежде подъ крышею C , такъ, чтобы другой конецъ приближался къ поперечинѣ f , привинченной къ санямъ X винтами $g' g'$. Такимъ образомъ удерживается самая широкая часть ручки между внутренними сторонами d' саней, а узкая часть между обоймицами $o. o$, тогда какъ часть для ковшика a съ боковъ открыта и находится ближе къ валамъ. Когда сани достигнутъ конца своего дѣйствія, и узкая часть ручки въ продолжающемся дѣйствіи вырѣза противъ валовъ, подвинется между обоймицами $O. O$, то въ слѣдъ за тѣмъ широкій край ручки прикоснется къ обоймицамъ. Крышка C не допускаетъ подыматься ручку, которая по необходимости должна, скользя по наклонной сторонѣ обоймицъ, придавливать обоймицу, а вмѣстѣ съ тѣмъ планки R и стержень S , какъ равно и перевѣсъ горизонтальное положеніе перевѣса V въ перпендикулярное, какъ представлено въ чертежѣ. Въ то время, когда широкая часть ручки скользитъ по обоймицамъ $O. O$, пружина V сохраняетъ наклонное положеніе стержня S , и соединеннаго съ онымъ изогнутаго рычага P .—Когда вырѣзъ оставитъ сани и обоймицы на концѣ, тогда сани, какъ сказано отодвигаются рукою. Одинъ конецъ соединительнаго стержня W имѣетъ, близъ рычага P , поперечину S' , выдвигающую рычагъ изъ его положенія подъ частію I , чрезъ что перевѣсъ V подымаетъ стержень S до такой высоты, что поверхность планки R снова приметъ горизонтальное положеніе. Во всѣхъ случаяхъ, если стержень S не будетъ силою придавленъ, какъ объяснено выше, нужно, чтобы обоймицы $o. o$ плотно лежали между планками R и крышкою C , дабы самую узкую часть ручки, какъ можно точнѣе и сильнѣе подвести на грани валовъ. Увеличиваніе толщины вырѣза требуетъ и дальнѣйшаго отстоянія оси g , рычага P отъ нижней поверхности части I , что производится винтами g^3 и L^3 винты g' и g'' служатъ для удерживанія поперечины f отъ дѣйствія пружины b и перевѣса v .—За описаніемъ сего изобрѣтенія, относительно фабрикаціи ложекъ, слѣдуютъ объясненія измѣненій, касающихся изготовленія вилокъ, приготовляемыхъ впрочемъ изъ такихъ же металловъ и металлическихъ сплавовъ въ холодномъ состояніи, какъ и ложки. Грубые вырѣзы образуются или прямо линейными полосками, не много шире готовой вилки, какъ показано въ фиг. 21. или имѣютъ форму, болѣе схожую съ готовою вилкою см. фиг. 17 и 19, въ таковыхъ вырѣзахъ ширина ручки должна, какъ въ фиг. 17 и 19, составлять половину ширины иглъ.—Часть, назначенная для ручки по этому обыкновенно бываетъ уже, чѣмъ у ложекъ; но такъ какъ ручка готовой вилки должна быть равной ширины съ такою соотвѣтствующей ложкой, то грубые вырѣзы дѣлаются толще, и вся ручка плющится прокатнымъ валомъ, чрезъ что получаетъ надлежащія толщину и ширину. Фиг. 18 показываетъ дѣйствіе этой операціи, пунктированныя линіи первоначальную ширину вырѣза; фиг. 20 показываетъ разницу между широкими и узкими частями вырѣзовъ, отъ этой операціи произшедшею. Вырѣзы, подобные фиг. 20 и 17, обрабатываются точно также, какъ вырѣзы для ложекъ, сперва вальцевальною машиною, фиг. 3, 4 и 5, чрезъ что получаютъ формы, представленныя въ фиг. 18 и 20, потомъ поступаютъ на машину фиг. 22, 23 и 24, гдѣ они выдавливаются и вырѣзываются. При фабрикаціяхъ вилокъ употребляютъ такой же механизмъ, какъ и при фабрикаціи ложекъ, устройство его изображено въ фиг. 22, 26, 37, 38 и 39 и фиг. 43, 44 и 45, съ тою только разницею, что въ первомъ слу-

чаѣ желѣзная поперѣчина въ отверстіи f для винтовъ всегда придѣляется къ санямъ X , и въ нее упирается одинъ конецъ обрабатываемаго вырѣза. — Можно такимъ же образомъ, или съ небольшими измѣненіями, кромѣ ложекъ и вилокъ, этою машиною изготовлять безъ всякаго затрудненія и другія подобныя вещи, какъ то: рукоятки для ложекъ, щипцы для сахара и для плодовъ, столовые приборы и сосуды, нѣкотораго рода ножницы, части для щипцовъ и проч. — Въ изложенномъ описаніи предполагается, что металлъ или композиція имѣютъ свойство, въ холодномъ состояніи, принимать всякую форму, сообщаемую плющеніемъ описанной машины, но весь механизмъ устроенъ такъ что можно имѣть обрабатывать металлъ въ нагрѣтомъ видѣ, наблюдая, чтобы движеніе было быстрое и соприкосновеніе съ заключенными частями машины было бы не такъ, продолжительное чѣмъ устраняется ихъ поврежденіе. Ложки, вилки и другія подобныя издѣлія могутъ быть совершенно выдѣланы этою машиною въ нагрѣтомъ состояніи, даже и изъ желѣза или стали. Выше упомянуто, что грубые вырѣзы для ложекъ должны напередъ быть обработаны прокатною и потомъ уже плющильною машинами. Въ нѣкоторыхъ же случаяхъ необходимъ обратный порядокъ производства, на прим: если готовый ковшикъ долженъ по направленію своей ширины имѣть различную толщину, въ такомъ случаѣ употребляютъ сперва плющильную машину, а потомъ уже прокатную, въ которую ставятъ штемпель съ изогнутою поверхностью, соотвѣтствующею разницѣ толщины и направленія ширины готоваго ковшика. Сила потребная для дѣйствія разныхъ машинъ зависитъ, частію отъ величины изготовляемой вещи, частію отъ качества металла, частію же отъ образцовъ, болѣе или менѣе гладкихъ или узорчатыхъ, и слѣдовательно требующихъ различной степени давленія, и наконецъ отъ потребной быстроты движенія машины. Вообще сила паровъ или воды здѣсь болѣе всего пригодна, хотя для изготовленія небольшихъ вещей, достаточно и меньшей силы, даже и силы одного человѣка. Какъ валы такъ и помѣщаемые въ нихъ штемπεля должны быть сдѣланы изъ хорошей стали и закалены до степени закалки монетныхъ штемпелей. Въмѣсто одного круговращательнаго движенія, при дѣйствіи и вышеупомянутыхъ машинъ, можно предпочесть качающееся движеніе, когда на пр. требуется изготовлять мелкія вещи, не требующія большихъ очертаній. Въмѣсто вышеописанныхъ валовъ, употребляемыхъ для плющенія, обрѣзанія, сообщенія окончательной соразмѣрности величинѣ и толщинѣ, и вообще для украшеній можно достигать той же цѣли, употребляя штемпеля, коихъ поверхность сходна съ таковою же валковъ, и укрѣпляя ихъ на колодкахъ, коимъ сообщается качательное движеніе. Таковыя изображены съ надлежащею установкою въ фиг. 46 въ заднемъ фасадѣ, въ фиг. 47 въ планѣ, въ фиг. 48 и 49 въ разрѣзѣ $A-A$. есть поставъ машины, $B-B'$ суть двѣ, почти полукруглыя колодки, которыя концами осей A' качаются въ подшипникахъ $b-b'$. Въ центрѣ оси A' сдѣланы по концамъ отверстія, въ которыя вставлены шипы C и на которыя давятъ винты d , чрезъ что сохраняется надлежащее положеніе колодокъ съ боковъ. Въ планѣ фиг. 47 показаны сани K , двигающіеся взадъ и впередъ по поверхности втораго станка C . C соединенной двумя якорьками $X-X$ съ главнымъ поставомъ $A-A$. Сани K съ одной стороны соединены съ цапфою $e-e$ рычагами h и h' обоихъ валовъ $B-B'$ и съ цапфою $i-i'$ двумя равными стержнями, форма коихъ отдѣльно представлена въ фиг. 69 и 70; въ другомъ же направленіи третій стержень соединяетъ средину n саней съ цапфою m кривошипа o оси V . Фиг. 62 и 68 представляетъ форму этого кривошипа, отдѣльно, въ увеличенномъ размѣрѣ. 2 зубчатыхъ колеса $p-q$ приводятъ машину въ дѣйствіе, эти колеса дѣлаются эксцентрическія для того, чтобы движеніе во время сжатія было наименьшее, а при возвращеніи безъ тяжести получало бы наибольшую скорость. Требуемая модель для ложекъ и вилокъ, или подобныхъ вещей, гравировается на штемпелѣ вдвойнѣ и окружается острымъ краемъ, точно такъ, какъ это описано при валахъ, и эти рѣжущіе края во всякомъ случаѣ дѣлаются, будетъ ли модель гладкая, безъ украшеній или съ украшеніями, ибо цѣль въ обоихъ случаяхъ одинакова: обрѣзать или врѣзать ровно внѣшнія линіи. Эти штемпеля вставляются въ рамки, планъ которыхъ представленъ въ фиг. 50, а передній видъ въ фиг. 51 и удерживаются въ нихъ винтами $u-u$. Рамки эти со штемпелями находятся на верху колодокъ, между выдающимися краями ZZ , какъ то показано въ фиг. 46, 47 и 48 и крѣпко притягиваются винтами u, u , которые проходятъ въ параллельномъ направленіи чрезъ колодки фиг. 55 и 56 представляютъ въ большемъ объемѣ планъ и размѣръ одного штемпеда. Пространство въ рамкѣ достаточно для помѣщенія различныхъ величинъ штемпелей, а поверхность X этихъ рамокъ служить къ тому же къ чему служатъ выдающіеся

края а. а. копцовъ валовъ, фиг. 25 и 26, а именно, для предохраненія отъ обоюднаго соприкосновенія рѣжущихъ краевъ. Штемпеля могутъ состоять изъ одной, двухъ или нѣсколькихъ частей, соединенныхъ съ одной стороны, или вложенныхъ одна въ другую, какъ то было описано при валахъ и представлено въ фиг. 57, 58, 59, 60 и 61. Смотри потому, какъ длиненъ штемпель, нужно прибавлять или уменьшать движеніе качающихся колодокъ, чего достигаютъ, перемѣняя положеніе втулки t , кривошипа o , относительно направленія и отдаленія отъ центра оси. Для перемѣны штемпелей въ рамкѣ t , если таковая прикрѣплена къ стойкамъ, служитъ грузъ для противу вѣса цапфамъ C, C , верхней колодки, какъ то представлено въ разрѣзѣ въ фиг. 49. Когда винты X, X' отвинчены, тогда перевѣсъ подымаетъ колодку и ея верхній подшипникъ, и если нижняя поверхность подшипника, находящагося подъ цапфою, составляетъ горизонтальную линію со внѣшнею поверхностью обоихъ укрѣпленныхъ винтами предъ станкомъ A , планокъ Z , тогда вся колодка съ двумя упомянутыми подшипниками, нашедшимися въ прикосновеніи съ перевѣсомъ притягивается до передняго конца планки Z . Верхнюю колодку можно потомъ произвольно перевертывать и также легко достигать нижней, чтобы перемѣнить штемпель, послѣ чего верхняя колодка опять приводится въ прежнее свое положеніе.—Должно замѣтить, что для упомянутой цѣли, стержень фиг. 70, отдѣляется отъ колодки B , или посредствомъ снятія цапфы $г$. рычага h , что во всякомъ положеніи возможно, или вынимая внѣшній клинъ въ закрѣпленіи того же стержня, что яснѣе показано въ фиг. 69; этимъ и прекращается сообщеніе саней K , и колодки B .—Когда машина подготовлена къ операци, тогда для окончательной отдѣлки проводятъ металлическіе вырѣзы особеннымъ устройствомъ между штемпелей, находящихся на качающейся колодкѣ, и эта машина, съ небольшими необходимыми измѣненіями, устроена на томъ же основаніи, какъ выше сего описанная машина для частнаго употребленія валовъ. Устройство и установка этой машины относительно станка и качающихся колодокъ представлены въ разрѣзѣ въ фиг. 48, а относительно къ колодкамъ въ фиг. 46, гдѣ для большей ясности непоказаны рамки и штемпеля; далѣе фиг. 63 представляетъ планъ верхней поверхности машины, а фиг. 64 верхнюю сторону оной. Наконецъ фиг. 68 объясняетъ видъ сдвигающагося сегмента, привинченнаго, какъ часть сей машины, подъ нижнюю колодку $B' D$, въ фиг. 68 есть сегментъ, двигающійся между направляющими E , привинченными ко дну колодки $B' F$, есть углубленіе въ сегментѣ D , также означенное въ разрѣзѣ въ фиг. 67. это углубленіе, болѣе или менѣе прикрывается клапаномъ H , представленнымъ въ боковомъ видѣ въ большемъ размѣрѣ въ фиг. 65. I есть вертикальный болтъ, придавливаемый прямо къ сегменту пружиною K' придѣланною подъ однимъ отверстіемъ станка A . Когда колодка B оканчиваетъ свое движеніе, по направленію стрѣлки M , тогда обѣ колодки возвращаются по направленію стрѣлки L , и сани въ тоже время сдвигаются къ концу машины для принятія новаго металлическаго вырѣза, какъ то означено пунктиркою въ фиг. 48. Надъ болтомъ скользятъ сегментъ и внѣшняя поверхность придавленнаго пружиною Y клапана H до самой оси, что представлено въ фиг. 48 въ это время пружина K преодолеваетъ пружину N и плотно придавливаетъ клапанъ H , чѣмъ на внѣшней поверхности этой половины восстанавливается сегменту соотвѣтствующій кругъ, между тѣмъ какъ другая, доселѣ закрытая половина открывается. Когда движеніе производится по направленію L и клапанъ H прошелъ уже надъ болтомъ, тогда дѣйствіе пружины K' , на клапанъ H прекращается, и пружина N тотчасъ придавливаетъ другую половину при M , тогда какъ другая при K , снова открывается, такъ что если металлическій вырѣзъ, лежащій уже подготовленнымъ, въ саяхъ долженъ быть подведенъ между штемпелями, и возьметъ направленіе къ M , то болтъ I опять приблизится къ клапану H , который свободно скользятъ по вырѣзу a , сверху болта I , и подымаетъ послѣ болтъ пружиною K , въ углубленіе F . Отъ этого приподымается короткое плечо рычага R , а длинное слѣдовательно, придавливается, и помощію проволоки S и рычага T (фиг. 64) подымаетъ конусъ и саней; и тѣмъ пружинѣ V предоставляетъ дѣйствовать на сани, и подбрасывать металлическіе вырѣзы между штемпелей, лежащихъ, какъ выше сказано на колодкахъ BB' .—Болтъ I по немногу выходитъ изъ углубленія сегмента посредствомъ наклонной линіи o , между тѣмъ, какъ колодка B продолжаетъ двигаться по своему направленію. Такимъ образомъ болтъ приподнимаетъ пружину N , которая какъ только болтъ I выступитъ изъ углубленія, тотчасъ придавливаетъ клапанъ H , и тѣмъ снова закрываетъ отверстіе. Послѣ этого машина опять производитъ тоже самое движеніе. Размахъ качающагося движенія долженъ быть не много длиннѣе штемпеля, чтобы дать время снять сани и снова положить другой ме-

таллическій вырѣзъ. Нанудобнѣйшее время для поднятія конуса, лежащаго на санихъ, опредѣляется винтомъ G, и разумѣется должно соотвѣтствовать мгновенію, когда обѣ гравюры, въ слѣдствіе качающагося движенія, только что начинаютъ соприкасаться.

Подписалъ: Состоящій въ должности Директора *Завелейскій*.

II.

НАГРАДЫ.

О р д е н а м и.

Высочайшими указами, данными Капитулу Россійскихъ ИМПЕРАТОРСКИХЪ и ЦАРСКИХЪ Орденовъ, Всемилостивѣйше пожалованы кавалерами:

Ордена Св. Великомученика и Побѣдоносца Георгія 4-й степени.

Юля 22. Его Королевское Высочество Пруссій Принцъ Фридрихъ Карлъ, во изъявленіе чувства истиннаго уваженія, внушаемаго отличнымъ мужествомъ, оказаннымъ Его Королевскимъ Высочествомъ въ дѣлѣ при Гермерсгеймѣ.

Ордена Св. Равноапостольнаго Князя Владиміра 3-й степени.

Юля 14. Помощникъ Оберъ-Прокурора X-го Департамента Правительствующаго Сената, Статскій Совѣтникъ *Карницкій*, по засвидѣтельствованію Намѣстника Нашего Царства Польскаго, Генералъ-Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго, объ оказанныхъ особенныхъ трудахъ при составленіи переходнаго положенія отъ прежняго Уголовнаго Кодекса Царства къ новому уложенію о наказаніяхъ уголовныхъ и исправительныхъ, а также при соглашеніи Русскаго текста новаго уложенія съ Польскимъ переводомъ онаго. Начальникъ Варшавской Пожарной команды, отставившій Лейбъ-Гвардіи Литовскаго полка Полковникъ Карлъ *Нолькенъ*, по засвидѣтельствованію Намѣстника Нашего Царства Польскаго, Генералъ-Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго, объ отлично усердной службѣ доведшаго ввѣренную ему команду, до отличнѣйшаго устройства. *Юля 21.* Командиръ Пѣхотнаго Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго полка, Полковникъ *Манюкинъ*, въ воздаяніе за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дегестанѣ.

Ордена Св. Равноапостольнаго Князя Владиміра 4-й степени, съ бантомъ.

Юля 21. Подпоручикъ *Али-Султанъ-Бекъ-Иса-Бекъ-Оглы* въ воздаяніе за непоколебимую вѣрность и преданность Правительству, и въ особенности за отличіе, оказанное во время блокады горцами въ 1848 году укрѣпленія Ахты.

Ордена Св. Анны 2-й степени, ИМПЕРАТОРСКОЮ короною украшеннаго.

Юля 13. Главный Докторъ Севастопольскаго Военнаго Госпиталя Докторъ Медицины Статскій Совѣтникъ *Богушевичъ* и Главный Лекаръ Дмитріевскаго Военнаго Госпиталя Штабъ-Лекаръ Надворный Совѣтникъ *Созентовичъ*, въ награду отлично-ревностной службы и особыхъ трудовъ, согласно ходатайству Военнаго Министра и удостоенію Комитета Министровъ. *Юля 14.* Членъ Правительственной Комиссіи Юстиціи Царства, Статсъ-Референдарій *Бржезинскій*, по засвидѣтельствованію Намѣстника Нашего Царства Польскаго, Генералъ-Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго, объ оказанныхъ особенныхъ трудахъ при составленіи переходнаго положенія отъ прежняго уголовного Кодекса Царства Польскаго къ новому уложенію о наказаніяхъ уголовныхъ и исправительныхъ. Члены учрежденной при Генералъ-Фельдмаршалѣ Князѣ Варшавскомъ Графѣ Паскевичѣ-Эриванскомъ Слѣдственной Комиссіи: Старшій Адъютантъ Главнаго Штаба Дѣйствующей Арміи, Полевой Артиллеріи Полковникъ *Жу-*

ковский, въ награду засвидѣтельствованной Намѣстникомъ Нашего Царства Польскаго, Генералъ-Фельдмаршаломъ Княземъ Варшавскимъ Графомъ Паскевичемъ-Эриванскимъ, отлично-усердной и ревностной службы. *Юля 15.* Генеральнаго Штаба Подполковникъ *Немировичъ-Данченко 1-й*, въ награду за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ съ Горцами въ Маѣ мѣсяцѣ 1848 года, при движеніи отряда въ Абинское укрѣпленіе и обратно на Черноморскую кордонную линію. *Юля 19.* Начальникъ Отдѣленія Инспекторскаго Департамента Морскаго Министерства, Статскій Совѣтникъ *Кузьмичъ* и Надворные Совѣтники: Старшій Контролеръ Временнаго Ревизіоннаго Комитета по Черноморскому Интенданству *Крестининъ* и Бухгалтеръ Канцеляріи Морскаго Министерства *Переверзевъ*, по засвидѣтельствуванію Начальства о ревностной службѣ и особыхъ трудахъ согласно удостоенію Комитета Министровъ. Императорскій Королевско Австрійскій Дѣйствительный Камергеръ Губернскій Совѣтникъ Графъ *Антимъ* (:Antims:) во изъявленіе особеннаго благоволенія ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА. *Юля 21.* Драгунскаго Его Королевскаго Высочества Наслѣднаго Принца Виртембергскаго полка: Подполковникъ *Тихоцкий 5-й* и Маіоръ *Товбичъ*, въ воздаяніе за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ. Уланскаго Его Императорскаго Высочества Эрцъ-Герцога Австрійскаго Алберта полка Полковникъ *Билевцевъ*, въ воздаяніе за отлично-усердную и ревностную службу.

Того же оредена и степени безъ украшенія.

Юля 15. Коллежскіе Совѣтники: Старшій Контролеръ Инженернаго Департамента *Соколовъ*; Члены Провіантскихъ Коммиссій: *Рыбинскій-Куницкій* и Калужской *Шаргородскій*, Дистанціонный Смотритель Провіантскихъ магазиновъ по Новгородской губерніи *Поповъ*, Старшій Ординаторъ 1-го С. Петербургскаго Военно-Сухопутнаго Госпиталя, Докторъ Медицины и Хирургія *Стрѣлковскій*; Надворные Совѣтники: Бухгалтеръ Комисаріатскаго Департамента *Ростуковъ*, Начальникъ Отдѣленія Департамента Военныхъ Поселеній *Колчановскій*, Казначей Провіантскаго Департамента *Пителинъ*, Старшій Секретаръ Аудиторіатскаго Департамента *Билинскій* и Начальникъ Отдѣленія Аудиторіатскаго Департамента Коллежскій Ассесоръ *Сухотинъ*, въ награду отлично ревностной службы и особыхъ трудовъ, согласно ходатайству Военнаго Министра и удостоенію Комитета Министровъ. *Юля 14.* Корпуса Жандармовъ Маіоръ *Лейхте* и дѣлопроизводитель Слѣдственной Коммисіи, учрежденной при Генералъ-Фельдмаршалѣ Князѣ Варшавскомъ Графѣ Паскевичѣ Эриванскомъ Коллежскій Совѣтникъ *Левицкій*, въ награду засвидѣтельствованной Намѣстникомъ Нашего Царства Польскаго, Генералъ-Фельдмаршаломъ Княземъ Варшавскимъ Графомъ Паскевичемъ-Эриванскимъ, отлично-усердной и ревностной службы. *Юля 15.* Командиръ 5-го пѣшаго баталіона Черноморскаго казачьяго войска Подполковникъ *Мазанъ 1-й* и того же войска 12-го коннаго полка Войсковый Старшина *Колбиковъ*, въ награду за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ съ Горцами въ Маѣ мѣсяцѣ 1848 года, при движеніи отряда въ Абинское укрѣпленіе и обратно на Черноморскую кордонную линію. *Юля 19.* Статскіе Совѣтники: Правитель Канцеляріи флота Генералъ-Интенданта и дѣлъ Общаго Присутствія Морскаго Интенданства *Бѣлковскій*, Столоначальникъ Главнаго Медицинскаго Управленія Доктора Медицины *Фольбортъ*, Коллежскіе Совѣтники: Чиновникъ особыхъ порученій при Строительномъ Департаментѣ *Гассингъ*, Правитель Канцеляріи Штаба Черноморскаго флота и портовъ *Часовниковъ* и Экзекуторъ и Казначей Артиллерійскаго Департамента, Надворный Совѣтникъ *Савичъ*, по засвидѣтельствуванію Начальства о ревностной службѣ и особыхъ трудахъ согласно удостоенію Комитета Министровъ. *Юля 21.* Пѣхотныхъ полковъ: Апшеронскаго Подполковникъ *Берхманъ 2-й* и Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго Маіоръ *Алтуховъ*, въ воздаяніе за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ. Драгунскаго Его Императорскаго Высочества Наслѣдника Цесаревича полка Полковникъ *Берхштернъ*, въ воздаяніе за отлично-усердную и ревностную службу. Баталіонный Лекаръ Пѣхотнаго Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго полка Коллежскій Ассесоръ *Трошкій*, въ награду за отличное исполненіе обязанностей своихъ, во время военныхъ дѣйствій съ Горцами въ 1848 году въ Дагестанѣ. *Юля 23.* Командиръ Черноморскаго Линійнаго № 5-го баталіона

Маіоръ *Мурзаевъ*, въ награду за отличное мужество и храбрость, оказанныя въ дѣлахъ съ Горцами на Черноморской береговой линіи въ 1848 году.

Ордена Св. Анны 5-й степени съ бантомъ.

Юня 21. Грузинскаго Линѣйнаго № 6-го баталіона Маіоръ *Старосилъ*, Кавказскаго Стрѣлковаго баталіона Капитанъ *Генинъ*, Штабсъ-Капитаны: Пѣхотнаго Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго полка *Синенко*, Адъютантъ Командующаго войсками при Каспійскомъ краѣ, Генераль-Адъютанта Князя Аргутинскаго Долгорукова, Самурскаго Пѣхотнаго полка Баронъ *Делинстаузенъ* и Кавказскаго Стрѣлковаго баталіона *Стефаненко*; Поручики: Пѣхотныхъ полковъ: Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго *Асеевъ*, Апшеронскаго *Бычмискій*, Мингрельскаго Егерскаго полка *Ищенко*, 13-й Гарнизонной Артиллерійской бригады *Чуприковъ*, Подпоручикъ Грузинскаго Линѣйнаго № 10-го баталіона *Товбичъ* и Гурійскій житель Прапорщикъ *Глахунъ-Дзиеладзе*, въ воздаяніе за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ. Аварскій житель Подпоручикъ *Багадуръ - Нуручи - Олы*; Прапорщики: Командовавшій Акушинскою милиціею, *Муртузали-Омаръ-Олы*, Аварской милиціи *Мамала-Мамалосуль-Олы*, Казикумыкскій житель *Гаджи-Аиттай-Осмаръ-Бутай-Олы*, въ воздаяніе за отличное мужество и храбрость, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ. Юня 25. Черноморскаго Линѣйнаго № 7-го баталіона Штабсъ-Капитанъ *Орлъ*, въ награду за отличное мужество и храбрость, оказанныя въ дѣлахъ съ Горцами на Черноморской береговой линіи въ 1848 году.

Того же ордена и степени безъ банта.

Юня 13. Состоящій при Рижской крѣпости Докторъ Медицины Статскій Совѣтникъ *Блюменталь*, Членъ Брестъ-Литовской Коммиссаріатской Коммисіи Коллежскій Совѣтникъ *Катковъ*, Надворные Совѣтники: Старшій Столоначальникъ Артиллерійскаго Департамента *Петровъ*, Членъ Управленія Херсонскаго Инженернаго Округа *Коломійцевъ*, Казначей Кіевской Коммиссаріатской Коммисіи *Носковъ*, состоящій при Коммиссаріатскомъ Департаментѣ Докторъ, Штабъ-Лекаръ *Майеръ*, Письмоводитель Управленія Финляндскаго Инженернаго Округа *Власовъ*, Контролеръ Департамента Военныхъ Поселеній *Пашинниковъ*, Докторъ того же Департамента Медико-Хирургъ *Ковальскій*, Помощникъ Главнаго Доктора Динабургскаго Военнаго Госпиталя Штабъ-Лекаръ *Ямковскій*, Помощникъ Начальника Архива Департамента Военныхъ Поселеній *Мироненко*; Коллежскіе Ассессоры: Столоначальникъ Коммиссаріатскаго Департамента *Ребровъ*, Коммиссаріатскихъ Коммиссій: С. Петербургской, Секретарь *Никитинъ* и Динабургской Бухгалтеръ *Шукъ*, Дистанціонный Смотритель Провіантскихъ магазиновъ по Вятской губерніи *Линхартъ*, Секретарь Кременчугской Провіантской Коммисіи *Герчуновскій*, Казначей Финляндскаго Провіантскаго Коммиссіонерства *Хонгелинъ*, Старшій Секретарь Артиллерійскаго Департамента *Перекладовъ*, Смотритель Выборгскаго Провіантскаго магазина *Фрей*, Помощникъ Контролера Артиллерійскаго Департамента *Федюхинъ*, Старшій Ординаторъ Ораніенбаумскаго Военнаго Госпиталя Докторъ Медицины *Альшевскій*, Бухгалтеръ Департамента Военныхъ Поселеній *Кудиновъ*, и Титулярные Совѣтники: Управляющій Аптекою Рижскаго Военнаго Госпиталя Провизоръ *Зандеръ*, Частный Приставъ Старорусской Градской Полиціи *Полескій-Щенлло* и Старшій Ординаторъ Царскосельскаго Военнаго Госпиталя Штабъ-Лекаръ *Георіевскій*, въ награду отлично-ревностной службы и особыхъ трудовъ, согласно ходатайству Военнаго Министра и удостоенію Комитета Министровъ. Юня 14. Дѣлопроизводитель Слѣдственной Коммисіи, учрежденной при Генераль-Фельдмаршалѣ Князѣ Варшавскомъ Графѣ Паскевичѣ Эриванскомъ, Коллежскій Ассессоръ *Гловацкій*, въ награду засвидѣтельствованной Намѣстникомъ Нашего Царства Польскаго, Генераль-Фельдмаршаломъ Княземъ Варшавскимъ Графомъ Паскевичемъ-Эриванскимъ, отлично-усердной и ревностной службы. Юня 15. Состоящій при Иркутскомъ Общемъ Губернскомъ Управленіи Штабсъ-Ротмистръ *Ворожейкинъ*, Исправляющій должность Дистанціоннаго Смотрителя Верхнеудинскаго и Нерчинскаго Округовъ Титулярный Совѣтникъ *Яковлевъ* и Исправляющій должность Красноярскаго Дистанціоннаго Смотри-

теля Губернскій Секретарь *Вахрушевъ*, по засвидѣтельствованію Командующаго войсками, въ Восточной Сибири расположенными, объ особенныхъ трудахъ и усердіи при заготовленіи провіанта для войскъ въ пропорцію 1849 года. *Юня 19.* Старшій Чиновникъ особыхъ порученій при Кораблестроительномъ Департаментѣ, Коллежскій Совѣтникъ *Машутинъ*, Столоначальникъ Строительнаго Департамента 7-го класса *Шалинъ*; Надворные Совѣтники: Казначей Кораблестроительнаго Департамента *Сорокинъ*, 17-го Рабочаго Экипажа Штабъ-Лекаръ *Земанъ*, въ должности Правителя Канцеляріи Директора Гидрографическаго Департамента *Хоменко*, Оберъ-Аудиторъ Канцеляріи Инспектора Корпуса Морской Артиллеріи *Ивановъ*, Секретарь Гидрографическаго Отдѣленія Штаба Черноморскаго флота и портовъ 8-го класса *Гусликовъ*; Коллежскіе Ассессоры: Казначей того же Штаба *Котовъ-Коношенко*, Столоначальникъ Дежурства того же Штаба *Губскій*, Секретарь Канцеляріи Коммиссаріатскаго Департамента *Поповъ*, Секретарь Канцеляріи Департамента каравельныхъ дѣловъ *Соколовъ*, Столоначальникъ Гидрографическаго Департамента *Вейзе*, Архивариусъ Канцеляріи Морскаго Министерства *Пенчуковъ* и Столоначальникъ Канцеляріи Главнаго Командира Черноморскаго флота и портовъ *Лимаренко*, по засвидѣтельствованію Начальства о ревностной службѣ и особыхъ трудахъ согласно удостоенію Комитета Министровъ. *Юня 21.* Финляндскаго Линейнаго № 1-го баталіона Маіоръ *Шеманъ*, Сибирскаго Линейнаго № 4-го баталіона Капитанъ *Пинкорнелли 4-й* и Уланскаго Принца Александра Гессенскаго полка Поручикъ *Иваницкій*, въ воздаяніе за отлично-усердную и ревностную службу. Письмоводитель Ахтинскаго Почтоваго Отдѣленія, Губернскій Секретарь *Головачевскій*, въ награду за отличное исполненіе обязанностей своихъ, во время военныхъ дѣйствій съ Горцами въ 1848 году въ Дагестанѣ.

Ордена Св. Анны 4-й степени, съ надписью за храбрость.

Юня 15. 7-го кеннаго полка Черноморскаго казачьяго войска Есаулъ *Крыжановскій*, Помощникъ Окружнаго Адъютанта Екатеринодарскаго Окружнаго Дежурства Сотникъ *Богдановъ* и Прапорщикъ *Плеустень-Инармисъ*, въ награду за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ съ Горцами въ Маѣ мѣсяцѣ 1848 года, при движеніи отряда въ Абинское укрѣпленіе и обратно на Черноморскую кордонную линію. *Юня 21.* Тифлискаго Егерскаго полка Штабъ-Капитанъ *Баумъ*; Поручики: Драгунскаго Его Королевскаго Высочества Наслѣднаго Принца Виртембергскаго полка: *Ялбужиковскій*, *Повало-Швейковскій* и *Беклешовъ*, Адъютантъ Рижскаго Военнаго Лифляндскаго, Эстляндскаго и Курляндскаго Генераль-Губернатора, Генераль-Адъютанта Князя Италійскаго Графа Суворова Римникскаго, Гусарскаго Ея Императорскаго Высочества Великой Княгини Ольги Николаевны полка *Мердеръ*, Пѣхотнаго Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго полка *Штишевскій* и 21-й Артиллерійской бригады *Добровольскій*, Подпоручикъ Апшеронскаго Пѣхотнаго полка *Кучинъ* и житель Эриванскаго уѣзда Прапорщикъ *Амбарцумъ-Мадатовъ*, въ воздаяніе за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ. Прапорщики: Сѣверной Табасарани *Асланъ-Бекъ-Шахмарданъ-Бекъ-Оглы*, Аварской милиціи *Абдулъ-Халиль-Магомедъ-Оглы*, Ругуджинскій житель *Казы-Магомедъ-Оглы*, Аварскій житель *Имамъ-Гайдаръ-Бекъ-Оглы* и Кюринскаго ханства *Ахметъ-Юсбаша-Гасанъ-Оглы*, въ воздаяніе за отличное мужество и храбрость, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ. *Юня 25.* Егерскаго Генераль-Адъютанта Князя Чернышева полка Штабъ-Капитанъ *Чаплицинъ*, Черноморскихъ Линейныхъ баталіоновъ: № 3-го Поручикъ *Венцлавовичъ* и № 14-го Подпоручикъ *Звенигородскій*, въ награду за отличное мужество и храбрость, оказанныя въ дѣлахъ съ Горцами на Черноморской береговой линіи въ 1848 году.

Золотую саблю съ надписью за храбрость.

Юня 21. Командовавшій Аварскою милиціею, Подпоручикъ *Амханъ-Гусейнъ-Оглы*, въ воздаяніе за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ. *Юня 23.* Сотникъ Азовскаго казачьяго войска *Карчевскій*, въ награду за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ съ Горцами на Черноморской береговой линіи въ 1848 году.

Золотыми полусаблями съ надписью за храбрость.

Юня 21. Пѣхотнаго Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича Эриванскаго полка: Подполковникъ *Пироговъ* и Штабсъ-Капитанъ *Егоровъ*, въ воздаяніе за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ.

I-го и II-го отдѣленія собранія указовъ при семъ № нѣтъ.

ТАБЕЛЬ

ВЪЩАМЪ

ДЛЯ

НОВОЧЕРКАССКОЙ БОГАДѢЛЬНИ

ВОЙСКА ДОНСКАГО.

НА 50 ЧЕЛОВѢКЪ ОБОЕГО ПОЛА.



САНКТПЕТЕРБУРГЪ.

Въ Типографіи Правительствующаго Сената.

ЕГО ИМПЕРАТОРСКОЕ ВЕЛИЧЕСТВО

ВЪ ПРИСУТСТВІИ СВОЕМЪ

въ Варшавъ,

Августа 17-го дня 1849 года,

СОИЗВОЛИЛЪ ОДАТЬ ПО ГРАЖДАНСКОМУ ВѢДОМСТВУ СЛѢДУЮЩІЙ

ПРИКАЗЪ.

По вѣдомству
Министерства Внутреннихъ Дѣлъ.

УТВЕРЖДАЮТСЯ

По выборамъ:

Членомъ Оеодосійскаго Уѣзднаго Комитета для установленія цѣнъ горячимъ напиткамъ, уволенный въ 1832-мъ году изъ С.-Петербургскаго Уланскаго полка Штабсъ-Ротмистръ *Тумановъ*.

Депутатомъ Оеодосійской Квартирной Коммисіи, Приставъ Оеодосійскихъ оптовыхъ соляныхъ магазиновъ Коллежскій Ассесоръ *Комендантовъ*, съ оставленіемъ при настоящей должности.

Порѣцкимъ Земскимъ Исправникомъ, уволенный въ 1831-мъ году изъ бывшаго 21-го Егерскаго полка Штабсъ-Капитаномъ *Цевловскій*.

ОПРЕДѢЛЯЮТСЯ

въ службу

Изъ отставныхъ:

Коллежскій Секретарь *Гредякинъ* и Коллежскій Регистраторъ *Шиллинъ* въ С.-Петербургскую городскую Распорядительную Думу канцелярскими чиновниками.

УВОЛЬНЯЮТСЯ

отъ службы:

Приставъ 2-го стана Бѣжецкаго уѣзда Губернскій Секретарь *Серро*.

По прошеніямъ.

Состоящій въ штатѣ Кіевскаго Губернскаго Правленія Титулярный Совѣтникъ *Зайцовъ*.

Депутатъ Черниговскаго Дворянскаго Депутатскаго Собранія и Членъ Мглинскаго Уѣзднаго Комитета для установленія цѣнъ горячимъ напиткамъ Коллежскій Секретарь *Дудицкій-Литвинъ*.

Секретарь Могилевской (Подольской губернии) городской Думы Губернский Секретарь *Турчинский*.

**ОТСТАВЛЯЮТСЯ
ОТЪ СЛУЖБЫ:**

Письмоводитель при чиновникѣ заведывающемъ полицейскою частію въ посадѣ Волковѣ и селеніяхъ Измаильскаго Градоначальства Коллежскій Регистраторъ *Кончи*, по неблагонадежности.

**По вѣдомству
Министерства Императорскаго Двора.**

Депутатъ Самарской Удѣльной Конторы Титулярный Совѣтникъ *Рожанскій* съ преданіемъ суду, за злоупотребленія по службѣ.

**ОПРЕДѢЛЯЕТСЯ
ВЪ СЛУЖБУ
Изъ отставныхъ.**

По вѣдомству Министерства Юстиціи.

Губернский Секретарь *Боголюбовъ* въ Московскую Сенатскую Типографію Факторомъ.

Бывшій канцелярскій чиновникъ канцеляріи Посредника полюбовнаго размежеванія земель Переславльскаго уѣзда Коллежскій Регистраторъ *Сальмановичъ* награждается слѣдовавшимъ ему при отставкѣ чиномъ Губернскаго Секретаря.

По вѣдомству Министерства Финансовъ.

Губернский Секретарь *Яковенко* въ Харьковскую Палату Контролеромъ.

Уволенный отъ военной службы въ 1848-мъ году бывшій С.-Петербургскій Полиціймейстеръ Полковникъ *Ломачевскій* причисляется къ Министерству съ переименованіемъ въ Коллежскіе Совѣтники.

**УВОЛНЯЮТСЯ
ОТЪ СЛУЖБЫ:
По болѣзни.**

По учрежденіямъ Императрицы МАРИИ.

Магазинъ-Вахтеръ Московскаго Ремесленнаго учебнаго заведенія Губернский Секретарь *Яцкевичъ*.

**По вѣдомству
Министерства Народнаго Просвѣщенія.**

Инспекторъ Могилевской Губернской Гимназіи Надворный Совѣтникъ *Дмитріевъ* съ мундиромъ, должности присвоеннымъ.

По прошеніямъ.

Младшій учитель Черниговской Губернской Гимназіи Магистръ Императорскаго Университета Св. Владиміра *Избицкій*.

По вѣдомству Министерства Государственныхъ Имуществъ.

Канцелярскій чиновникъ Смоленской Палаты Коллежскій Регистраторъ *Восейковъ*.

По Почтовому вѣдомству.

Письмоводитель Коряковского (Тобольской губерн.) Почтового Отдѣленія Коллежскій Регистраторъ *Гонцовъ*.

ОПРЕДѢЛЯЮТСЯ

ВЪ СЛУЖБУ:

Изъ отставныхъ.

Коллежскій Регистраторъ *Алексѣевъ* въ г. Чистополь помощникомъ Почтмейстера.

По Восточной Сибири.

Съ чиномъ Коллежскаго Регистратора.

Студентъ Казанской Духовной Академіи *Шаповъ* въ штатъ Иркутской Казенной Палаты, съ 31-го Декабря 1848 года.

УВОЛЬНЯЕТСЯ

ОТЪ СЛУЖБЫ

По прошенію.

Енисейскій Губернскій Казначей Коллежскій Ассесоръ *Пелымскій*.

ПЕРЕВОДЯТСЯ:

Письмоводитель Каменецкой Дворянской Опекі Коллежскій Секретарь *Добровольскій* въ Могилевскую (Подольской губерн.) городскую Думу Секретаремъ.

Коллежскіе Регистраторы: Столоначальникъ Сергачскаго Уѣзднаго Суда *Ушаковъ* въ тамошнее Городническое Правленіе Письмоводителемъ, канцелярскій чиновникъ канцеляріи Дорогобужскаго Уѣзднаго Предводителя Дворянства *Близнецовъ* въ тамошнее Окружное Управленіе Письмоводителемъ и прикомандированный къ Почтовому Департаменту Смотритель Унской станціи *Черновъ* въ Чертежную Управленія Корпуса Межевщиковъ класснымъ Топографомъ 2-го разряда.

УМЕРШІЕ

исключаются изъ списка.

Членъ Департамента Удѣловъ Дѣйствительный Статскій Совѣтникъ *Яценко*.

Статскіе Совѣтники: старшій Ординаторъ Московской Маринской Больницы *Щиrowsкій* и состоявшій при Министерствѣ Внутреннихъ Дѣлъ *Воцкій*.

Управлявшій Греко-Унитскими дѣлами въ качествѣ Члена Правительственной Коммисіи Внутреннихъ и Духовныхъ Дѣлъ Царства Польскаго *Поповъ*.

Коллежскіе Совѣтники: помощникъ Почтъ-Писпектора IX-го округа *Судаковъ* и старшій учитель Могилевской Гимназіи *Синицынъ*.

Надворные Совѣтники: Экзекуторъ Государственнаго Коммерческаго Банка *Мейеръ* и Штабъ-Лекаръ Лазаревского Института Восточныхъ языковъ *Краппъ*.

Коллежскіе Ассесоры: Перехтскій Уѣздный Казначей *Запревъ*, Засѣдатель отъ Дворянъ Вязниковскаго Уѣзднаго Суда *Штранихъ*, Никольскій Соляной Приставъ *Гвоздевъ* и старшій помощникъ Столоначальника втораго Департамента Государственныхъ Имуществъ *Мишкевичъ-Скросендзевскій*.

Титулярные Совѣтники: Коммисаръ матеріаловъ Императорскаго Стеклянаго завода *Китаевъ*, штатный Смотритель Острогожскаго уѣзднаго училища *Арбузовъ*, младшій помощникъ Бухгалтера Государственной Коммисіи Погашенія Долговъ *Данковъ 2-й* и Секретаръ Псковской городской Думы *Самсоновъ*.

Коллежскіе Секретари: Никольскій Уѣздный Стряпчій *Краппуговъ*, Покровскій Земскій Исправникъ *Басаринъ*, Паданскій Винный Приставъ *Васильевъ*, Бухгалтеръ Тамбовской Гимназіи *Зайцевъ*, учитель Алатырскаго уѣзднаго училища *Рудковъ*, Надзиратель за приходящими учениками Бѣлостокской Гимназіи *Садовскій*, канцелярскіе чиновники Департаментовъ: Горныхъ и Соляныхъ Дѣлъ *Чепелевъ* и Народнаго Просвѣщенія *Ферштетръ*.

Кадомскій Городничій отставный Поручикъ Князь *Маматовъ*.

Губернскіе Секретари: исправлявшій должность Казначей Кабинета Его Императорскаго Величества *Яковлевъ*, чиновникъ особыхъ порученій Вятской Палаты Государственныхъ Имуществъ *Кушинъ*, Ардатовскій Уѣздный Казначей *Логвиновъ*, Засѣдатель отъ Дворянъ Игуменскаго Уѣзднаго Суда *Рамультъ*, исправлявшій должность Становаго Пристава Шацкаго уѣзда *Вехтеръ*, Земскихъ Судовъ, Боровичскаго Секретаръ *Егоровъ* и Сольвычегодскаго Регистраторъ *Ораловъ*.

Коллежскіе Регистраторы: канцелярскіе чиновники, Подольской Палаты Уголовнаго Суда *Шеремецинскій* и Константиноградской городской полиціи *Ивановъ*.

Лекаръ Московской Конторы Коммерческаго Банка *Васенковъ*.

Подписалъ: Статсъ-Секретаръ *Танпеевъ*.