

# САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЯ СЕНАТСКАЯ ВѢДОМОСТИ.

№



65.

16 Августа, 1849 года.

ВТОРНИКЪ.

ВѢДОМОСТИ СЕНАТА

## РАСПОРЯЖЕНИЯ ПРАВИТЕЛЬСТВЕННЫЯ.

Высочайшія повелінія, обложенія Правительствующему Сенату.

Іюля 13. (Г. Военнымъ Министромъ.) Въ 28 день Мая Высочайше утверждена табель  
вещамъ для Новочеркасской богадыльни. (1)

(Г. Министромъ Юстиції.)

Іюля 23.

Г. Генераль-Адъютантъ Князь Чернышевъ отъ 14 Іюля сообщилъ ему, Г. Министру  
Юстиції, что ГОСУДАРЬ ИМПЕРАТОРЪ, согласно представлению Г. Намѣстника Кав-  
казскаго и положенію Кавказскаго Комитета, Высочайше соизволилъ повелѣть:

1.) Приготовленіе зажигательныхъ спичекъ дозволить, по примѣру Столиць, и въ Ти-  
флісѣ, съ тѣмъ, чтобы фабрикація ихъ тамъ и продажа подлежали тѣмъ же правиламъ  
какія уже изданы или впредь будутъ издаваемы для прочихъ частей Имперіи; и

2.) Бандероли къ жестянымъ фарбоочкамъ, въ кои будутъ задѣлываемы зажигатель-  
ные спички, приготовляемыя въ Тифлісѣ, выдавать изъ Тифлісскаго Городового Обще-  
ственнаго Управлія и выручаляемы за оныя деньги обращать въ пользу городскихъ до-  
ходовъ Тифліса.

Г. Генераль-Адъютантъ Князь Чернышевъ отъ 14 Іюля сообщилъ ему, Г. Министру  
Юстиції, что ГОСУДАРЬ ИМПЕРАТОРЪ, по представлению Г. Намѣстника Кавказскаго  
и по положенію Кавказскаго Комитета, Высочайше соизволилъ повелѣть:

1.) Должность Аптекарскаго чиновника, завѣдывающаго аптекою при больнице, учреж-  
денной на Сальянскихъ рыбныхъ промыслахъ въ Шемахинской губерніи, отнести къ XIV  
классу; и

2.) Нынѣ занимающему это мѣсто Гезелю, Коллежскому Регистрагору Смирнову,  
занять службу дѣйствительную со дня опредѣленія его въ означенную должностъ.

(1) Означенная табель прилагается при семъ № особо.

**Іюля 25.** По Высочайшему соизволенію, послѣдовавшему въ 1-й день Іюля на опре-  
дѣленіе Святѣшаго Правительствующаго Синода, о принятіи основанной при церкви Ле-  
бединскаго уѣзда, въ селѣ Сезеновѣ, Тамбовской Епархіи, женской общины подъ покровите-  
льство Духовнаго и Гражданскаго Начальства, съ наименованіемъ оной Ивановской, съ  
предложеніемъ ея при предполагаемыхъ способахъ содержанія.

*Представленіе Г. Министра Внутреннихъ Дѣлъ.*

**Іюля 5.** Вслѣдствіе представленія Вологодскаго Гражданскаго Губернатора, разрѣ-  
шивъ, на основаніи предоставленнаго ему, Г. Министру Внутреннихъ Дѣлъ, закономъ права,  
вмѣсто существующей въ г. Усть-Сысольскѣ съ 25 Марта по 5-е Апрѣля, Благовѣ-  
щенской ярмарки, возобновить тамъ для усиленія торговли и промышленности, прежде  
существовавшую ярмарку съ 26 Ноября по 2-е Декабря, ежегодно, подъ названіемъ Геор-  
гіевской, онъ, Г. Министръ, доносить о семъ Правительствующему Сенату.

**Іюля 9.** Вслѣдствіе представленія Управляющаго Олонецкою губерніею, разрѣшивъ,  
на основаніи предоставленнаго ему, Г. Министру Внутреннихъ Дѣлъ, закономъ права,  
измѣнить срокъ существующей въ г. Каргополѣ Олонецкой губерніи ярмарки, учредивъ тамъ  
ярмарку съ 12 по 17 Марта вмѣсто существующей съ 15 по 25 Марта, онъ, Г. Министръ  
доносить о семъ Правительствующему Сенату.

*Определеніе Правительствующаго Сената.*

1849 года Августа 4 дня. По Указу ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА, Прави-  
тельствующій Сенатъ слушали Высочайшіе Приказы, въ 17 и 20 день Іюля мѣсяца послѣ-  
довавшіе о награжденіяхъ, переводахъ и увольненіяхъ разныхъ Гражданскихъ чиновниковъ.  
Приказали: на основаніи § 6-го, образованія Инспекторскаго Департамента Гражданскаго  
Вѣдомства, препроводить изъясненные Высочайшіе Приказы при С. Петербургскихъ Се-  
натскихъ Вѣдомостяхъ ко всѣмъ мѣстамъ и начальственнымъ лицамъ для приведенія  
Высочайшей воли въ исполненіе, съ тѣмъ, чтобы мѣста и лица, при коихъ состоятъ вновь  
пожалованные чиновники, въ производѣ сихъ послѣдніхъ къ присягѣ и въ вычетѣ слѣдую-  
щихъ съ нихъ денегъ за чины, поступили согласно т. III Св. Зак. уст. о службѣ по опредѣ-  
лѣнію Прав. ст. 564, 565, 566, 567 и 1389, а равно, чтобы Казенные Палаты согласно 595 ст.  
V т. Св. Уст. о пошлинахъ, имѣли за свое временемъ вычетомъ должностное наблюденіе, а  
Г. Министръ Финансовъ возложенный на него ст. 596 того же тома надзоръ за распоря-  
женіями Казенныхъ Палатъ. (\*)

съзываніи єхъ аматъ пѣшими създѣніи и аматъ тихъ віїванидѣсъ работѣ гнѣтъ єхъ  
и пічаніи. Атакъ атакъ тихъ віїванидѣсъ работѣ гнѣтъ єхъ віїванидѣсъ  
-зетатиніе та мѣстнідѣсъ атакъ атакъ тихъ віїванидѣсъ работѣ гнѣтъ єхъ віїванидѣсъ  
-зидо Отвадодо. Т. атакъ тихъ віїванидѣсъ работѣ гнѣтъ єхъ віїванидѣсъ работѣ гнѣтъ єхъ  
-зидо. Т. атакъ тихъ віїванидѣсъ работѣ гнѣтъ єхъ віїванидѣсъ работѣ гнѣтъ єхъ  
даннал иностранцу Крупну.

Иностранецъ Овербекъ 1-го Іюня 1848 года вошелъ въ Департаментъ Мануфактуръ  
и Внутренней Торговли съ прошеніемъ о выдачѣ иностранцу Крупну 6-ти лѣтней приви-  
легіи на фабрикацію ложекъ, вилокъ и другихъ подобныхъ предметовъ изъ разныхъ ме-  
талловъ и на служашія для сего машины и снаряды.

Въ представленномъ просителемъ подробнѣ описаніи сего изобрѣтенія, переводѣ  
сь коего припечатанъ къ сей привилегіи, изложена усовершенствованная фабрикація ло-

(\*) Означенные Приказы подъ №№ 157, 158 и 159-мъ, прилагаются при с.мъ № особо.

жетъ, вилокъ и другихъ металлическихъ издѣлій или тисненыхъ или гладкихъ, на машинахъ и снарядахъ особеннаго устройства, подробные чертежи коихъ представлены при описании, посредствомъ давленія.

По разсмотрѣніи изобрѣтенія сего въ Совѣтахъ Мануфактурномъ и Министра Финансовъ, и по воспослѣдованіи въ 21-й день Июня 1849 года Высочайшаго утвержденія на именіе Государственнаго Совѣта о выдачѣ сей привилегіи, Министръ Финансовъ, на основаніи Св. Зак. т. XI изд. 1842 г. постановл. о фабрич. завод. и рем. пром. ст. 139, предваряя, что Правительство не ручается, ни въ точной принадлежности изобрѣтенія предъявителю, ни въ успѣхахъ оного, и удостовѣряя, что на сіе изобрѣтеніе прежде сего никому другому въ Россіи привилегіи выдано небыло, даетъ иностранцу Круппу сію привилегію на шестигодицес отъ нижеписанного числа исключительное право, вышеописанное изобрѣтеніе, въ полномъ составѣ оного, во всей Россійской Имперіи употреблять, продавать, дарить, завѣщать и инымъ образомъ уступать другому, на законномъ основаніи, но съ тѣмъ чтобы привилегія сія отнюдь ни кого не стѣсняла въ употребленіи машинъ для штампованія разныхъ издѣлій, и чтобы изобрѣтеніе сіе по ст. 142 было приведено въ исполненіе въ теченіе четверти срочнаго времени, на которое привилегія сія выдается и о семъ извѣщенъ Департаментъ Мануфактуръ и Внутренней Торговли, въ противномъ случаѣ право оной, на основаніи ст. 148, прекращается. Пошлины деньги триста шестьдесятъ руб. сер. внесены. Во увѣреніе чего привилегія сія Министромъ Финансовъ подписана и печатью Департамента Мануфактуръ и Внутренней Торговли утверждена. С. Петербургъ Іюля дня 1849 года.

Подлинная привилегія за подпомъ Министра Финансовъ Графа Ф. Вронченко и сирѣю состоящаго въ должности Директора Департамента Мануфактуръ и Внутренней Торговли Завѣлейскаго.

Въ представленномъ описаніи, къ которому приложены чертежи, подъ лит. А В. С. Д. Е. и Г. изложено, что посредствомъ сихъ новоизобрѣтенныхъ машинъ и рабочихъ премовъ не только обрѣзываются, сгибаются, питамиются и полируются разныя вещи, но и отдѣлываются оныя, какъ въ простыя, такъ и богатоукрашенныя формы съ узорами, изъ какого бы то ни было къ тому годнаго металла или сплава, какъ то: серебра, золота, новаго серебра, желтой меди и т. п. 1-я выдѣлка ложекъ выдавливаніемъ изъ холоднаго металла. Для сего нужно сперва разрѣзать металлические листы на полосы, ширина которыхъ должна равняться длине одной предполагаемой ложки, вмѣстѣ съ длиною ковшика другой, изъ сихъ то полосы вырѣзываются уже отдѣльные куски, изъ которыхъ порознь составляется ложка. Необработанные металлические листы для простыхъ узоровъ, могутъ быть тонки, но для узорчатыхъ издѣлій, по мѣрѣ толстоты и выпуклости узоровъ, должны брать листы, которыхъ толщина была бы  $\frac{1}{20}$  до  $\frac{1}{12}$  дюйма больше первыхъ. Если металъ такого свойства, что переплавленіемъ и прокатываніемъ обрѣзковъ можно дешево приготовить изъ нихъ новые металлические листы, то полосамъ при вырѣзываніи можно давать прямолинейныя очертанія, какъ показано въ фиг. I, где А, суть металлическія полоски В. В. не отдѣланный вырѣзъ для одной ложки. Часть а, изъ которой дѣлается потомъ ковшикъ ложки, должна быть немного шире, чѣмъ она бываетъ въ отдѣлочной предѣ углубленіемъ, и ровно въ двое шире, чѣмъ часть ручки въ, по этому можно всю металлическую полоску разрѣзывать на такие отрѣзки, переворачивая послѣ каждого разрѣзанія внизъ въ верхъ, и правую сторону въ лѣвую, при чѣмъ уменьшается количество обрѣзковъ. Если же, при окончательной отдѣлкѣ ложки, желаютъ имѣть какъ можно меньше обрѣзковъ, въ такомъ случаѣ не отдѣлочной ложкѣ придаютъ видъ возможно болѣе приближающійся къ требуемому образцу, какъ то изображено въ чертежахъ 7 и 8, и подъ буквами въ 2-й фигуры. Въ вѣтвѣ фигурахъ буква д изображаетъ ковшикъ съ узкую и широкую часть ручки. Въ этомъ случаѣ ширина еще не отдѣлнаго ковшика д половиною или одной четвертию меньше, чѣмъ ширина ложки предъ поступленіемъ ея подъ штампъ, и именно ширина его равна обѣимъ ширинамъ е и б. — Переворачивая, какъ сказано выше металлическую полоску, разрѣзать ее всю, на известное чисто таковыхъ вырѣзать, не увеличивая количества обрѣзковъ, исключая тѣхъ, которыхъ остаются отъ краевъ полосокъ. Машина для приготовленія вырѣзокъ можетъ имѣть обыкновенную конструкцію, и здесь новость изобрѣтенія составляютъ острія, для разрѣзыванія металлическихъ

сихъ полосокъ на вырѣзки извѣстныхъ размѣровъ, посредствомъ конъ количества обѣжковъ уменьшается и самая работа упрощается. Въ машинѣ представленной въ фиг. 2, есть нижнее и въ верхнее острія,  $i$ ,  $i$ , винты, которыми закрѣпляется нижнее остріе,  $a$ , переставныя подставки, къ которымъ прижимаются металлическія полоски при вырѣзываніи, и посредствомъ которыхъ уравнивается ширина и единобразіе вырѣзокъ.— $s$ ,  $d$  есть металлическій листъ, изъ котораго вырѣзываются полоски, представленные подъ буквою  $a$  фиг. 2. Приготовленныя вырѣзки прокатываются потомъ на валкахъ; фиг. 3 представляетъ передній видъ валковъ; фиг. 4 планъ; фиг. 5 боковой видъ. Машинѣ эта служить къ подготовленію неотдѣланныхъ вырѣзокъ, и въ особенности для плющенія ковшика, и отличается отъ другихъ валковъ преимущественно тѣмъ, что плющеніе на ней производится давленіемъ валковъ на переставной штемпель, вложенный въ одинъ изъ валковъ.—Поверхность этого штемпеля, смотря по надобности, бываетъ либо плоская, либо вогнутая, либо выпуклая, и зависитъ отъ пропорціи размѣровъ вырѣза и приготовляемой вещи. Фиг. 6 планъ одного валка съ вставленнымъ штемпелемъ;  $g$  самый валекъ,  $g^a$  ось; штемпель  $s$ ,  $s$  винты для прикрѣпленія штемпеля къ валку;  $a$ ,  $d$  планка прикрѣпляемая къ валку винтами  $a$ ,  $d$  и служащая для направления;  $h$  внутреннимъ сторонамъ ея, находящимся ближе къ штемпелю, придавливается тотъ конецъ не отдавленной вырѣзки, который должно прикрыть. Если предположимъ, что вырѣзка имѣть видъ, изображеній въ фиг. 7, 8, а ковшикъ долженъ имѣть видъ  $g$ , который въ планѣ изображенъ въ фиг. 9, а въ разрезѣ въ фиг. 10, то въ такомъ случаѣ нужно брать штемпель выпускной.—Въ направляющіи планкѣ  $a$  сделаны прорѣзы, съ тѣмъ, чтобы оную либо подвигать къ штемпелю, либо отодвигать отъ него, смотря потому, должно ли давленіе быть ближе или дальше отъ неотдѣланного вырѣза.—Тотъ же результатъ получается, когда употребляютъ несколько направляющихъ планокъ различной ширины.—Разстояніе между 2 валками  $R^1 R^2$  уравновѣшиваются винтами  $PP$ , какъ это обыкновенно дѣлается при прокатныхъ валкахъ, а одинаковость разстояній у обоихъ концовъ валковъ опредѣляется двумя дѣлительными кружечками, при помощи двухъ стрѣлокъ  $ff$ , которыя прикрѣпляются къ головкамъ винтовъ и вмѣстѣ съ ними вращаются.—Кружечки эти соединены полкою  $h$ , лежащую на головкахъ винтовъ. Въ пространствѣ  $L$  фиг. 3 между подшипниками  $R$ ,  $R$  валковъ  $R^1 R^2$  въ каждой стойкѣ закрѣплены довольно твердые пружины, для поддерживанія верхняго валка  $R^1$ , для придавливанія его къ нижнимъ концамъ подставочныхъ винтовъ. Описанная пресимъ плющильная вырѣзка проводится потомъ чрезъ плющильные прокатные валы, устройства которыхъ показано въ фиг. 11 съ боку въ фиг. 14 съ переди, въ фиг. 15 съзади, въ фиг. 16 въ планѣ. Цѣль этихъ валовъ состоять въ разширеніи и плющеніи частей ковшика и ручки  $d$  и  $f$ , и въ приданіи имъ приблизительнаго вида готовой вещи.— $A$  есть твердый желѣзный станокъ, поддерживающій 2 коническія оси  $C$ ,  $C$ .—Къ одному концу движущейся оси  $C$ , прикрѣплено колесо  $C$ , сдѣпляющееся съ таковыми же колесами  $C$  насаженнымъ на концѣ верхней оси  $C$ , и вмѣстѣ съ нимъ вращающимся. Къ противоположнымъ или толстѣйшимъ концамъ осей приданы два кольца  $a$ ,  $a$ , изъ закаленої стали.—Верхняя ось удерживается въ своемъ положеніи отчасти пружиною  $d$ , давящей на подшипники  $e$ ,  $e$ , и такимъ образомъ поддерживающею ось, отчасти же клиномъ  $F$  (въ фиг. 15), который между подшипниками  $o$ ,  $o$ , посредствомъ винта  $g$  съ рукояткою  $h$  вдавливается, и, смотря по надобности, можетъ быть измѣненъ вертикальнымъ винтомъ, сохраняющимъ, во время дѣйствія машины, свое положеніе; посредствомъ двухъ окружавшихъ винта гаекъ  $h$ ,  $h$ , на штифтѣ  $k$ , движущихся, и винтомъ  $g$  постно придавливаемыхъ къ установительному винту. Надлежащий видъ и размѣры вырѣзокъ при плющеніи дѣлаются перемѣнною формъ и ширины кольца  $a$ ,  $a$ , могущихъ имѣть наружную поверхность или паралельную, или косвенную или вогнутую, болѣе или менѣе широкую, или перемѣнною обояднаго направленія осей, что производится упомянутымъ вертикальнымъ установительнымъ винтомъ. Вырѣзка, подготовленная на примѣрѣ въ формѣ, представленной въ фиг. 9, прокатными валками измѣнилась бы въ форму, представленную въ фиг. 11 и 12 въ планѣ и боковомъ видѣ. Посредствомъ этой машины ручкамъ также придается форма, подобная въ фиг. 9 или фиг. 11 и фиг. 12 и другая, сколь возможно болѣе подходящая къ таковой же готовой ложкѣ. Вырѣзка проводится рукою поперегъ между кольцами  $a$ ,  $a$ ; ковшикъ же и ручка проводятся отдельно; т. есть направляющая для вырѣзокъ, которая придавливается къ вѣнчайшей поверхности противу колецъ направленного клинообразнаго угольника; чтобы этимъ произвести прессованіе на всѣхъ вырѣзкахъ въ равномъ отъ

цовъ разстояні. Направляющая, смотря по надобности, можетъ быть прикреплена ближе или дальше къ кольцамъ *a. a.* винтомъ *n*, проходящимъ чрезъ станокъ *A*.—Такимъ образомъ, приготовленные вырезки окончательно отдѣляются уже послѣ на ниже описанныхъ валахъ. Валы эти имѣютъ особенное устройство, изображенное въ фиг. 25 и 26. Всякій рисунокъ, будеть ли онъ гладкій, простой, или богато узорчатый, производится посредствомъ двухъ соотвѣтствующихъ вогнутостей, называемыхъ гравюрами, изъ которыхъ одна выгравирована на верхнемъ, а другая на нижнемъ валѣ.—Фиг. 25 представляетъ половину вала, на которомъ показана выгравированная часть ручки. Фиг. 26 изображаетъ другую половину того же вала, съ гравировкою для ковшика. Диаметръ каждого вала, въ гравюры, до обоихъ концовъ его, обозначенныхъ чрезъ *a, a*, уменьшается до того, что вокругъ гравированной фигуры образуется острый край *c. c.*; излишній металъ посредствомъ его срѣзается и проваливается въ промежутки *b. b.* оставленные между рѣжущими краями *C. C.* и плоскимъ краемъ *a. a.* валовъ.—Рѣжущіе края выступаютъ не такъ далеко, какъ части *a, a*, чѣмъ и предохраняются отъ взаимнаго прикосновенія и поврежденія. Эти рѣжущіе края и пустота, чрезъ которую проходятъ отдѣленія ими части, въ особенности отличаютъ эти валы и даютъ имъ преимущество предъ всѣми другими до сихъ поръ употребляемыми въ этой или въ другихъ подобныхъ отрасляхъ фабрикаций. Когда первая вырезка плющится между гравированными валами равнаго диаметра, въ гравировки, и не предпринято мѣръ для своеременнаго отдѣленія излишняго металла, въ гравюры, въ такомъ случаѣ плющимая вещь подвергается опасности быть болѣе или менѣе поврежденною, потому что подъ гравирою выходящій металъ, болѣе плющится нежели ложка или какая либо другая вещь, и либо вытягиваетъ соединенную съ нимъ для плющенія вещь, либо кривить ее, что еще вѣроятнѣе при неизбѣжности образования съ одной стороны большаго количества отрѣзковъ, чѣмъ съ другой, чрезъ каковое влияніе отрѣзковъ дѣйствіе съ одной стороны становится слабѣе. Напротивъ того таковое поврежденіе устраняется, если валы въ одно и то же время штампуютъ образецъ и изрѣзываютъ обрѣзки, чѣмъ и достигается большее равенство въ формѣ и толщинѣ произвольнаго числа кусковъ и чистѣйшее повтореніе операции; и кромѣ того валы требуютъ меньшей двигательной силы и не такъ скоро портятся. Такъ какъ рѣжущія края, облегчающіе модель, по необходимости сходятся въ однихъ точкахъ, какъ напр. *r.* въ фиг. 25 или *r'* въ фиг. 26, то одинъ рѣжущій край *C*, соединяясь удалается отъ этихъ оконечностей, чрезъ что всякий излишекъ металла на концахъ образца срѣзывается и устраняется. Если нужно сдѣлать на ложкахъ какія либо особенные украшенія, какъ то: гербы, надписи, дивизы, то можно ихъ выгравировать либо выпукло, либо выгнуто на особыхъ штемпеляхъ, и эти штемпеля вставть въ сдѣланныя для нихъ углубленія, пунктируя обозначенные круговыми линіями въ фиг. 25 и 26. Штемпель можетъ состоять изъ одной, двухъ или нѣсколькихъ частей; либо одинъ штемпель или нѣсколько могутъ быть вставлены въ какой нибудь штемпель.—Фиг. 28, представляетъ штемпель, состоящий изъ одной части, *a* фиг. 27 таковой же, состоящий изъ двухъ частей; *d<sup>2</sup>*, *d<sup>2</sup>* суть нижнія, *d', d'* верхнія поверхности; *e. e.* суть выступающіе шипы, плотно входящіе въ углубленія, сдѣланныя для штемпелей на днѣ отверстій, и *c. c.* суть дыры, въ которыхъ вѣланъ проходящій во всю длину вала винтъ, служацій (фиг. 25) для воспрепятствованія выпаданію штемпеля при кругообращеніи. Фиг. 29 есть планъ верхней части кругообразнаго штемпеля изъ двухъ частей. Фиг. 30 планъ и фиг. 31, разрѣзы показываютъ, какъ кругообразный штемпель, состоящий изъ одной части, можетъ быть обложенъ многими маленькими штемпелями съ изображенными на ихъ поверхностяхъ какими либо буквами, фигурами, числами или другими приличными увѣщеніями. *t t* суть шипы или штемпеля и *e* шипъ и отверстіе для скрѣпляющаго винта. Вместо того, чтобы рѣжущимъ краямъ *C* и *C* въ фиг. 25 и 26 дать совершенно проникать металъ можно ихъ сдѣлать такъ, чтобы они только врѣзывались до известной глубины и достаточно препятствовали отпаданію обрѣзковъ, столь вредящихъ плющимому предмету, которые послѣ могутъ быть легко отдѣлены небольшими клемшами. Вырезки сначала проводятся чрезъ машину, представленную въ фиг. 22, въ планѣ, въ фиг. 23 въ боковомъ видѣ и въ фиг. 24 въ переднемъ видѣ.—*DD* есть крѣпко связанный станокъ, покоящійся на основной плите *E*, укрепленной ребрами *O.O—HH* есть пара валовъ, гравированныхъ и оконченныхъ для объясняемыхъ въ фиг. 25 и 26 употребленій, и вставленныхъ въ станокъ *DD*.—*F* есть продолженіе нижней плиты, на которой помѣщены стойки *G* и *F'*, поддерживающія оба конца оси. Стойка *F'* кромѣ того поддержи-

ваетъ ось Q.—Шестерня С, насаженная на одинъ конецъ оси V, сцепляется съ зубчатымъ колесомъ d, насаженнымъ на ось нижняго вала H между тѣмъ, какъ другая шестерня J, обращающаяся помощю внизу находящагося колеса e на привинченной къ стойкѣ F оси Q, захватываетъ въ зубчатое колесо g, прикрепленное къ верхнему валу H. Рукоять K, въ фиг. 22 придана къ оси V, и соединена съ шестернею e винтомъ Q, проходящимъ чрезъ головку рукоятки и чрезъ подобную привинченную къ шестернѣ e часть i.—Шестерня e поддерживается осью V только при пособіи Q, чрезъ что пространство между K и I можетъ быть уменьшено или увеличено; чрезъ это достигается совершеннное совпаданіе оконечностей гравировки обоихъ валовъ въ длину по окружности, потому, что чрезъ это устройство верхній валъ, смотря по надобности, независимо отъ нижняго можетъ быть перенесенъ въ свое положеніе по означеному направлению относительно нижняго, что яснѣе обозначено въ фиг. 32, 33, 34 и 35, въ большемъ размѣрѣ представляющихъ главныя составныя части. Степень плющенія, опредѣляющая толщину плющимаго предмета производится винтами m. m.; винты эти, подъ ихъ шляпками, соединены устройствомъ, состоящимъ изъ 2-хъ простыхъ обхватывающихъ винты кусковъ жалѣза и стягиваемыхъ въ направлениіи одинъ противъ другаго, посредствомъ проходящаго въ срединѣ ихъ винта, чрезъ что во время плющенія установительные винты m. m. не могутъ переменить своего положенія. n, n, и, и, суть ряды винтовъ, уравнивающихъ съ боку положенія валовъ одного надъ другимъ, какъ это изображено въ фиг. 22 23 и 24, и яснѣе въ остальныхъ фиг. 40, 41 и 42. Винты эти привинчиваются противъ куска жалѣза или стами a, который надавливается на внутреннюю сторону подшипниковъ. въ есть жалѣзо или сталь, вставлена въ стаканы D и препятствующее обрѣзкамъ, при плющеніи падать на ось нижняго вала. Для вѣрнѣйшаго провода вырѣзковъ въ прямомъ направлении къ гравировкѣ вала, приспособляютъ представленное въ фиг. 22 устройство, которое яснѣе видно въ фиг. 36, въ планѣ, въ фиг. 37 съ верху, въ фиг. 38 съ боку и въ фиг. 39 въ продольномъ вертикальномъ разрѣзѣ. Станокъ D.D. представленъ лишь частію для большаго поясненія существеннѣйшихъ частей. X. суть сани, которыхъ внутренняя ширина d всегда должна быть равна ширинѣ части вырѣзка, предназначенаго для выѣзки ручки. Саны эти, смотря по надобности, можно замѣнить другими болѣе узкими или широкими.—h есть крѣпкая пружина, соединенная съ заднею частію саней изогнутымъ рычагомъ W, она, будучи освобождена, быстро придавливается ихъ къ валамъ.—У есть конусъ, прекращающій дѣйствіе пружины h на сани X. если будетъ постановленъ на вѣнѣній конецъ прибора. Въ чертежахъ изображены сани и пружина отодвинутыми и готовыми для дѣйствія. Оканчиваемый вырѣзъ и назначеннная для ковшика часть подвигаются впередъ подъ крышу С до того, пока часть назначенная для ручки будетъ лежать на открытой части d саней X, а часть для ковшика противъ концовъ h' h' саней X.— Изогнутый рычагъ S лежитъ въ оси a', въ стойкѣ D. Одинъ конецъ сего рычага отягоченъ кускомъ меди R', положеннымъ на ступицу колеса нижняго вала, окружность котораго имѣть эксцентрическую форму и составляетъ зубецъ, какъ то яснѣе показано въ фиг. 38. Подъ поверхностию части I, въ которой движутся сани привинчена пружина Z, на которой покояится другой конецъ рычага S.—Если положить, что нужно провести вертикальную линію чрезъ точку, въ которой вѣнѣній конецъ корпуса R' встрѣчается со ступицей колеса, то эта линія будетъ немного длиннѣе другой линіи, проведенной въ то же время чрезъ вѣнѣнію точку гравированной на валахъ фигуры, тогда какъ круго обращающіеся валы принимаютъ такое положеніе, какого требуетъ вхожденіе окончательно плющимаго вырѣзка. Нижній валъ долженъ быть въ тоже время такъ укрѣпленъ въ зубчатомъ колесѣ d, чтобы въ этотъ моментъ ступица колеса имѣла положеніе, показанное на фиг. 38,—и чтобы часть R' тотчасъ же спадала съ зубца, и подкѣпляемая въ своемъ паденіи пружиною Z, поднимала бы конусъ у другимъ концомъ рычага и оставляла бы сани подъ мгновенное дѣйствіе пружины h, которая находящіяся въ саняхъ вырѣзъ также мгновенно подводитъ къ валамъ. Саны, переднею стороною своею e, удерживаемо боковыми поверхностями m, сохраняются отъ излишняго выступанія ихъ концовъ h' h' и поврежденія гравюры. Грузъ R' скользить по ступицѣ колеса, и можетъ, смотря по обстоятельствамъ, быть болѣе или менѣе удаленъ отъ оси a', на какой конецъ и приданы винты r' и g" такъ какъ паденіе съ высоты зубца зависитъ отъ степени сближенія концевъ гравюръ обоихъ валовъ. Вырѣзъ снимаютъ рукою по кольцу n, когда онъ изъ подъ валовъ такъ выдвинулъся, что отстаетъ отъ саней, и

тѣмъ приготавлиаютъ другіе вырѣзы и потомъ повторяютъ операцио. Отклоненія отъ этого послѣдне описанного устройства для провода вырѣзокъ, объясняется въ фиг. 43, въ продольно-вертикальномъ разрѣзѣ, въ фиг. 44 въ изображеніи верхней стороны и въ фиг. 45 въ пла-  
нѣ. Сани x, пружина b, крышка C и рычагъ S суть составныя части прибора, какъ выше описано. Измѣненіе въ составныхъ частяхъ машины, цѣль которыхъ состоитъ въ томъ, чтобы вѣрно проводить къ валамъ при обработкѣ, какъ самые узкіе такъ и широкіе вырѣзы, также показаны съ вышеупомянутыхъ фигурахъ; такое устройство въ особенности употребляютъ, когда дѣлаютъ вырѣзы по представленной въ фиг. 7 и 8 формѣ. Одна изъ планокъ R подымается и опускается, двигаясь на штифтѣ въ выемкѣ устройства I. Свободный конецъ этихъ планокъ лежитъ на верхнемъ концѣ I. стержня S, проходящаго сквозь нижнюю плиту F, и въ продолженіи U оканчивается вилкою, которая покоится на шипѣ H эксцентрической оси, могущей быть приданной въ простыхъ подшипникахъ, въ любомъ разстояніи отъ дна. Шаръ t назначенъ для провожденія по всякому направлению проходящаго чрезъ онъ стержня u.—V есть перевѣсъ стержня S, соединенный съ эксцентрическою осью H.—Зданная и прикрепленная подъ нижнею поверхностью саней X, пружина a, утолщаясь къ концу, образуетъ обоймипу o. o. Не отдѣленный вырѣзъ и часть предназначенная для ковшика подвигаются, какъ и прежде подъ крышею G, такъ, чтобы другой конецъ приближался къ поперечинѣ f, привинченной къ санямъ X винтами g' g'. Такимъ образомъ удерживается самая широкая часть ручки между внутренними сторонами d' саней, а узкая часть между обоймами o. o., тогда какъ часть для ковшика a съ боковъ открыта и находится ближе къ валамъ. Когда сани достигнутъ конца своего дѣйствія, и узкая часть ручки въ продолжающемся дѣйствіи вырѣза противъ валовъ, подвинется между обоймами O. O., то въ слѣдъ за тѣмъ широкій край ручки прикоснется къ обоймамъ. Крышка C не допускаетъ подыматься ручку, которая по необходимости должна скользя по наклонной сторонѣ обоймъ, придавливать обоймипу, а вмѣстѣ съ тѣмъ планки R и стержень S, какъ равно и перемѣнить горизонтальное положеніе перевѣса V въ перпендикулярное, какъ представлено въ чертежѣ. Въ то время, когда широкая часть ручки скользитъ по обоймамъ O. O., пружина V сохраняетъ наклонное положеніе стержня S, и соединенного съ онимъ изогнутаго рычага P.—Когда вырѣзъ оставитъ сани и обоймипу на концѣ, тогда сани, какъ сказано отодвигаются рукою. Одинъ конецъ соединительнаго стержня VV имѣеть, близъ рычага P, поперечину S', выдѣвигающую рычагъ изъ его положенія подъ частю I, чрезъ что перевѣсъ V подымаетъ стержень S до такой высоты, что поверхность планки R снова приметъ горизонтальное положеніе. Во всѣхъ случаяхъ, если стержень S не будетъ силою придавленъ, какъ объясено выше, нужно, чтобы обоймипу o. o. плотно лежали между планками R и крышкою C, дабы самую узкую часть ручки, какъ можно точнѣе и сильнѣе подвѣстъ на гравюре валовъ. Увеличиваніе толщины вырѣза требуетъ и дальнѣйшаго отстоянія оси g, рычага P. отъ нижней поверхности части I, что производится винтами g<sup>3</sup> и L<sup>3</sup> винты g' и g" служатъ для удерживанія поперечины f отъ дѣйствія пружины b и перевѣса v.—За описаніемъ сего изобрѣтенія, относительно фабрикаціи ложекъ, слѣдуютъ объясненія измѣненій, касающихся изготошенія вилокъ, приготовляемыхъ впрочемъ изъ такихъ же металловъ и металлическихъ сплавовъ въ холодномъ состояніи, какъ и ложки. Грубые вырѣзы образуются или прямо линейными полосками, не много шире готовой вилки, какъ показано въ фиг. 21. или имѣютъ форму, болѣе схожую съ готовою вилкою см. фиг. 17 и 19, въ таковыхъ вырѣзахъ ширина ручки должна, какъ въ фиг. 17 и 19, составлять половину ширины иглъ.—Часть, назначенная для ручки по этому обыкновенно бываетъ уже, чѣмъ у ложекъ; но такъ какъ ручка готовой вилки должна быть равной ширины съ таковою соответствующей ложки, то грубые вырѣзы дѣлаются толще, и вся ручка плоскится про-катнымъ валомъ, чрезъ что получаетъ надлежащія толщину и ширину. Фиг. 18 показываетъ дѣйствіе этой операциі, пунктиранныя линіи первоначальную ширину вырѣза; фиг. 20 показываетъ разницу между широкими и узкими частями вырѣзовъ, отъ этой операциі произошло. Вырѣзы, подобные фиг. 20 и 17, обрабатываются точно также, какъ вырѣзы для ложекъ, сперва вальцевальною машиною, фиг. 3, 4 и 5, чрезъ что получаются формы, представленныя въ фиг. 18 и 20, потомъ поступаютъ на машину фиг. 22, 23 и 24, где они выдавливаются и вырѣзываются. При фабрикаціяхъ вилокъ употребляютъ такой же механизмъ, какъ и при фабрикаціи ложекъ, устройство его изображено въ фиг. 22, 26, 37, 38 и 39 и фиг. 43, 44 и 45, съ тою только разницею, что въ первомъ слу-

чай желѣзная поперѣчина въ отверстіи  $f$  для винтовъ всегда придѣлывается къ санямъ  $X$ , и въ нее упирается одинъ конецъ обработываемаго вырѣза. — Можно такимъ же обозомъ, или съ небольшими измѣненіями, кромѣ ложекъ и вилокъ, этою машиной изготавлять безъ всякаго затрудненія и другія подобныя вещи, какъ то: рукоятки для ложекъ, щипцы для сахара и для плодовъ, столовые приборы и сосуды, нѣкотораго рода ножницы, части для щипцовъ и проч. — Въ изложенномъ описаніи предполагается, что металль или композиція имѣютъ свойство, въ холодномъ состояніи, принимать всякую форму, сообщаемую плющеніемъ описанной машины, но весь механизмъ устроенъ такъ что можно имъ обрабатывать металль въ нагрѣтомъ видѣ, наблюдая, чтобы движеніе было быстрѣе и соприкосновеніе съ заключенными частями машины было бы не такъ, продолжительное, чѣмъ устраивается ихъ поврежденіе. Ложки, вилки и другія подобныя издѣлія могутъ быть совершенно выдѣланы этою машиной въ нагрѣтомъ состояніи, даже и изъ жѣлѣза или стали. Выше упомянуто, что грубые вырѣзы для ложекъ должны напередъ быть обработаны прокаткою и потомъ уже плющильно машинами. Въ нѣкоторыхъ же случаяхъ необходимо обратный порядокъ производства, на примѣрѣ: если готовый ковшикъ долженъ по направлению своей ширины имѣть различную толщину, въ такомъ случаѣ употребляютъ сперва плющильную машину, а потомъ уже прокатную, въ которую ставятъ штемпель съ изогнутою поверхностью, соотвѣтствующую разницѣ толщины и направлѣнія ширины готоваго ковшика. Сила потребная для дѣйствія разныхъ машинъ зависитъ, частію отъ величины изготавляемой вещи, частію отъ качества металла, частію же отъ образцовъ, болѣе или менѣе гладкихъ или узорчатыхъ, и слѣдовательно требующихъ различной степени давленія, и наконецъ отъ потребной быстроты движенія машины. Вообще сила паровъ или воды здѣсь болѣе всего пригодна, хотя для изготавленія небольшихъ вещей, достаточно и меньшей силы, даже и силы одного человѣка. Какъ валы такъ и помѣщаемые въ нихъ штемпеля должны быть сдѣланы изъ хорошей стали и закалены до степени закалки монетныхъ штемпелей. Вмѣсто одного круговращательнаго движенія, при дѣйствіи и вышеупомянутыхъ машинъ, можно предпочесть качающееся движеніе, когда напрѣтребуется изготавливать мелкія вещи, не требующія большихъ очертаній. Вмѣсто вышеописанныхъ валовъ, употребляемыхъ для плющенія, обрѣзанія, сообщенія окончательной соразмѣрности величинъ и толщинъ, и вообще для украшеній можно достигать той же цѣли, употребляя штемпеля, коихъ поверхность сходна съ таковою же валковъ, и укрѣплены на колодкахъ, коимъ сообщается качательное движеніе. Таковыя изображены съ надлежащою установкою въ фиг. 46 въ заднемъ фасадѣ, въ фиг. 47 въ планѣ, въ фиг. 48 и 49 въ разрѣзѣ  $A$ . А. есть поставъ машины, В' В' суть двѣ, почти полукруглые колодки, которыя концами осей А' качаются въ подшипникахъ в' в'. Въ центрѣ оси А' сдѣланы по концамъ отверстія, въ которыхъ вставлены шипы С и на которыхъ давятъ винты  $o$ , чрезъ что сохраняется надлежащее положеніе колодокъ съ боковъ. Въ планѣ фиг. 47 показаны сани К.двигающіеся взадъ и впередъ по поверхности втораго станка С. С. соединеній двумя якорьками X. X. съ главнымъ поставомъ А. А. Сани К. съ одной стороны соединены съ цапфою е. е. рычагами һ и һ обоихъ валовъ В В' и съ цапфою і і двумя равными стержнями, форма коихъ отдалено представлена въ фиг. 69 и 70; въ другомъ же направлѣніи третій стержень соединяетъ средину саней съ цапфою т. кривошипа о оси У. Фиг. 62 и 68 представляетъ форму этого кривошипа, отдалено, въ увеличеніемъ размѣръ 2 зубчатыхъ колеса р. г. приводятъ машину въ дѣйствіе, эти колеса дѣлаются эксцентрическія для того, чтобы движеніе во время сжатія было наименьшее, а при возвращеніи безъ тяжести получало бы наибольшую скорость. Требуемая модель для ложекъ и вилокъ, или подобныхъ вещей, гравируются на штемпель вдвойнѣ и окружается острымъ краемъ, точно такъ, какъ это описано при валахъ, и эти режущіе края во всякомъ случаѣ дѣлаются, будетъ ли модель гладкая, безъ украшеній или съ украшеніями, ибо цѣль обоихъ случаевъ одинакова: обрѣзать или врѣзать ровно вѣнчнія линіи. Эти штемпеля вставляются въ рамки, планъ которыхъ представленъ въ фиг. 50, а передній видъ въ фиг. 51 и удерживаются въ нихъ винтами и. и. Рамки эти со штемпелями находятся на верху колодокъ, между выдающимися краями Z Z. какъ то показано въ фиг. 46, 47 и 48 и крѣпко притягиваются винтами и, и, которые проходятъ въ паралельномъ направлѣніи чрезъ колодки фиг. 55 и 56 представляютъ въ большемъ объемѣ планъ и размѣръ одного штемпеля. Пространство въ рамкѣ достаточно для помѣщенія различныхъ величинъ штемпелей, а поверхность X этихъ рамокъ служитъ къ тому же къ чѣму служить выдающіеся

края а. а. копцовъ валовъ, фиг. 25 и 26, а именно, для предохраненія отъ обойднаго соприкосновенія рѣжущихъ краевъ. Штемпеля могутъ состоять изъ одной, двухъ или нѣсколькихъ частей, соединенныхъ съ одной стороны, или вложенныхъ одна въ другую, какъ то было описано при валахъ и представлено въ фиг. 57, 58, 59, 60 и 61. Смотря потому, какъ длиненъ штемпель, нужно прибавлять или уменьшать движеніе качающихся колодокъ, чего достигаютъ, перемѣнное положеніе втулки т, кривошипа о, относительно направленія и отдаленія отъ центра оси. Для перемѣнны штемпелей въ рамкѣ т, если таковая прикреплена къ стойкамъ, служитъ грузъ для противу вѣса цапфамъ С, С, верхней колодки, какъ то представлено въ разрѣзѣ въ фиг. 49. Когда винты Х, Х' отвинчены, тогда перевѣсъ подымаетъ колодку и ея верхній подшипникъ, и если нижняя поверхность подшипника, находящагося подъ цапфою, составляетъ горизонтальную линію со вѣшнею поверхностью обоихъ укрепленныхъ винтами предъ станкомъ А, планокъ Z, тогда вся колодка съ двумя упомянутыми подшипниками, находившимися въ прикосновеніи съ перевѣсомъ притягивается до переднаго конца планки Z. Верхнюю колодку можно потомъ произвольно перевертывать и также легко достигать нижней, чтобы перемѣнить штемпель, послѣ чего верхняя колодка опять приводится въ прежнее свое положеніе.—Должно замѣтить, что для упомянутой цѣли, стержень фиг. 70, отдѣляется отъ колодки В, или посредствомъ снятія цапфы г. рычага h, что во всякомъ положеніи возможно, или вынимая виѣшній клинъ въ закрѣплениіи тогоже стержня, что яснѣе показано въ фиг. 69; этимъ и прекращается сообщеніе саней К, и колодки Б.—Когда машина подготовлена къ операциі, тогда для окончательной отдѣлки проводятъ металлическіе вырѣзы особеннымъ устройствомъ между штемпелями, находящихся на качающейся колодкѣ, и эта машина, съ небольшими необходимыми измѣненіями, устроена на томъ же основаніи, какъ выше сего описанная машина для частнаго употребленія валовъ. Устройство и установка этой машины относительно станка и качающейся колодкѣ представлены въ разрѣзѣ въ фиг. 48, а относительно къ колодкамъ въ фиг. 46, гдѣ для большей ясности непоказаны рамки и штемпеля; далѣе фиг. 63 представляетъ планъ верхней поверхности машины, а фиг. 64 верхнюю сторону оной. Наконецъ фиг. 68 объясняетъ видъ сдѣлающейся сегмента, привинченного, какъ часть сей машины, подъ нижнюю колодку В' D, въ фиг. 68 есть сегментъ, двигающійся между направляющими Е, привинченными ко дну колодки В' F, есть углубленіе въ сегментѣ Д, также означенное въ разрѣзѣ въ фиг. 67. это углубленіе, болѣе или менѣе прикрывается клапаномъ Н, представленнымъ въ боковомъ видѣ въ большемъ размѣрѣ въ фиг. 65. 1. есть вертикальный болтъ, придавляемый прямо къ сегменту пружиною К' придѣланною подъ однимъ отверстіемъ станка А. Когда колодка В оканчиваетъ свое движеніе, по направлению стрѣлки M, тогда обѣ колодки возвращаются по направлению стрѣлки L, и сани въ тоже время сдѣлаются къ концу машины для принятія новаго металлическаго вырѣза, какъ то означенено пунктировкою въ фиг. 48. Надъ болтомъ скользить сегментъ и виѣшнія поверхность придавленного пружиною У клапана Н до самой оси, что представлено въ фиг. 48 въ это время пружина К преодолѣваетъ пружину N и плотно придавливаетъ клапанъ Н, чѣмъ на виѣшнѣй поверхности этой половины возстановляется сегменту соотвѣтствующій кругъ, между тѣмъ какъ другая, доселъ закрытая половина открывается. Когда движеніе производится по направлению L и клапанъ Н прошелъ уже надъ болтомъ, тогда дѣйствіе пружины К', на клапанъ Н прекращается, и пружина N тотчасъ придавливаетъ другую половину при M, тогда какъ другая при К, снова открывается, такъ что если металлическій вырѣзъ, лежащий уже подготовленнымъ, въ саняхъ долженъ быть подведенъ между штемпелями, и возметъ направление къ M, то болтъ I опять приблизится къ клапану Н, который свободно скользить по вырѣзу а, сверху болта I, и подымаетъ послѣ болта пружиною К, въ углубленіе F. Отъ этого приподымается короткое плечо рычага R, а длинное слѣдовательно, придавливается, и помошю проволоки S и рычага T (фиг: 64) подымаетъ конусъ и саней; и тѣмъ пружинѣ V предоставляетъ дѣйствоватъ на сани, и подбрасывать металлическіе вырѣзы между штемпелями, лежащими, какъ выше сказано на колодкахъ ВВ'.—Болтъ I по немногу выходить изъ углубленія сегмента посредствомъ наклонной линіи о, между тѣмъ, какъ колодка В' продолжаетъ двигаться по своему направлению. Такимъ образомъ болтъ приподнимаетъ пружину N, которая какъ только болтъ I выступить изъ углубленія, тотчасъ придавливаетъ клапанъ Н, и тѣмъ снова закрываетъ отверстіе. Послѣ этого машина опять производить тоже самое движеніе. Розмахъ качающагося движенія долженъ быть не много длиннѣе штемпеля, чтобы дать время снять сани и снова положить другой ме-

тальческій вырѣзъ. Наиудобнѣйшее время для поднятія конуса, лежащаго на саняхъ, опредѣляется винтомъ G, и разумѣется должно соотвѣтствовать мгновенію, когда обѣ гравюры, въ слѣдствіе качающагося движенія, только что начинаютъ соприкасаться.

Подпись: Состоящій въ должностіи Директора Завелейскій.

II.

НАГРАДЫ.

Ордена и.

Высочайшиими указами, данными Капитулу Россійскихъ ИМПЕРАТОРСКИХЪ и ЦАРСКИХЪ Орденовъ, Всемилостивѣйше пожалованы кавалерами:

Ордена Св. Великомученика и Побѣдоносца Георгія 4-й степени.

Іюля 22. Его Королевское Высочество Прусскій Принцъ Фридрихъ Карлъ, во изы-  
вленіе чувства истиннаго уваженія, внушаемаго отличнымъ мужествомъ, оказаннымъ Его  
Королевскимъ Высочествомъ въ дѣлѣ при Гермергеймѣ.

Ордена Св. Равноапостольнаго Князя Владимира 3-й степени.

Іюля 14. Помощникъ Оберъ-Прокурора X-го Департамента Правительствующаго Се-  
ната, Статскій Совѣтникъ Карницкій, по засвидѣтельствованію Намѣстника Нашего Цар-  
ства Польскаго, Генералъ-Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванск-  
го, обѣ оказанныхъ особенныхъ трудахъ при составленіи переходнаго положенія отъ  
прежняго Уголовнаго Кодекса Царства къ новому уложенію о наказаніяхъ уголовныхъ и  
исправительныхъ, а также при соглашеніи Русскаго текста новаго уложения съ Поль-  
скимъ переводомъ онаго. Начальникъ Варшавской Пожарной команды, отставившій Лейбъ-  
Гвардіи Литовскаго полка Полковникъ Карлъ Нолькенъ, по засвидѣтельствованію Намѣст-  
ника Нашего Царства Польскаго, Генералъ-Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Па-  
скевича-Эриванскаго, обѣ отлично усердной службѣ доведшаго ввѣренную ему команду,  
до отличнѣйшаго устройства. Іюля 21. Командиръ Пѣхотнаго Фельдмаршала Князя Вар-  
шавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго полка, Полковникъ Манюкинъ, въ воздаяніе за  
отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году  
въ Дагестанѣ.

Ордена Св. Равноапостольнаго Князя Владимира 4-й степени, съ бантомъ.

Іюля 21. Подпоручикъ Али-Султанъ-Бекъ-Иса-Бекъ-Оглы въ воздаяніе за непоколе-  
бимую вѣрность и преданность Правительству, и въ особенности за отличіе, оказанное  
во время блокады горцами въ 1848 году укрѣпленія Ахты.

Ордена Св. Анны 2-й степени, ИМПЕРАТОРСКОЮ короною укращеннаго.

Іюля 13. Главный Докторъ Севастопольскаго Военнаго Госпиталя Докторъ Медици-  
ны Статскій Совѣтникъ Богушевичъ и Главный Лекарь Дмитріевскаго Военнаго Госпита-  
ля Штабъ-Лекарь Надворный Совѣтникъ Созентовичъ, въ награду отлично-ревностной  
службы и особыхъ трудовъ, согласно ходатайству Военнаго Министра и удостоенію Ко-  
митета Министровъ. Іюля 14. Членъ Правительственной Комиссіи Юстиціи Цар-  
ства, Статсь-Референдарій Бржезинскій, по засвидѣтельствованію Намѣстника Нашего Царства Польскаго, Генералъ Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго, обѣ оказанныхъ особенныхъ трудахъ при составленіи переходнаго положенія отъ  
прежняго Уголовнаго Кодекса Царства Польскаго къ новому уложенію о наказаніяхъ уголовныхъ и исправительныхъ. Члены учрежденій при Генералъ-Фельдмаршалѣ Князѣ Варшавскомъ Графѣ Паскевичѣ-Эриванскомъ Слѣдственной Комиссіи: Старшій Адьютантъ Главнаго Штаба Дѣйствующей Арміи, Полевой Артиллериі Полковникъ Жу-

ковский, въ награду засвидѣтельствованной Намѣстникомъ Нашего Царства Польскаго, Генералъ-Фельдмаршаломъ Княземъ Варшавскимъ Графомъ Паскевичемъ-Эриванскимъ, отлично-усердной и ревностной службы. *Июлъ 15.* Генерального Штаба Подполковникъ Немировичъ-Данченко 1-й, въ награду за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ съ Горцами въ Маѣ мѣсяцѣ 1848 года, при движениіи отряда въ Абинское укрѣпленіе и обратно на Черноморскую кордонную линію. *Июлъ 19.* Начальникъ Отдѣленія Инспекторскаго Департамента Морскаго Министерства, Статскій Совѣтникъ Кузьмичъ и Надворные Совѣтники: Старшій Контролеръ Временнаго Ревизіоннаго Комитета по Черноморскому Интенданству Крестининъ и Бухгалтеръ Канцеляріи Морскаго Министерства *Переверзевъ*, по засвидѣтельствованію Начальства о ревностной службѣ и особыхъ трудахъ согласно удостоенію Комитета Министровъ. Императорскій Королевско Австрійскій Дѣйствительный Камергеръ Губернскій Совѣтникъ Графъ *Аттемсъ* (Attems) во изъявленіе особенного благоволенія ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА. *Июлъ 21.* Драгунскаго Его Королевскаго Высочества Наслѣднаго Принца Виртембергскаго полка: Подполковникъ *Тихоцкій* 5-й и Маюровъ *Товбичъ*, въ воздаяніе за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ. Уланскаго Его Императорскаго Высочества Эрцѣ-Герцога Австрійскаго Алберга полка Полковникъ *Бѣлевцевъ*, въ воздаяніе за отлично-усердную и ревностную службу.

*Тою же опредена и степени безъ укращенія.*

*Июлъ 15.* Коллежскіе Совѣтники: Старшій Контролеръ Инженернаго Департамента *Соколовъ*; Члены Провіантскихъ Коммісій: *Рыбинскій-Куницкій* и Калужской *Шаргородскій*, Дистанціонный Смотритель Провіантскихъ магазиновъ по Новгородской губерніи *Поповъ*, Старшій Ординаторъ 1-го С. Петербургскаго Военно-Сухопутнаго Госпиталя, Докторъ Медицины и Хирургіи *Стрѣлковскій*; Надворные Совѣтники: Бухгалтеръ Коммісаріатскаго Департамента *Ростуновъ*, Начальникъ Отдѣленія Департамента Военныхъ Поселеній *Колчановскій*, Казначей Провіантскаго Департамента *Пителинъ*, Старшій Секретарь Аудиторіатскаго Департамента *Билинскій* и Начальникъ Отдѣленія Аудиторіатскаго Департамента Коллежскій Ассесоръ *Сухотинъ*, въ награду отлично ревностной службы и особыхъ трудовъ, согласно ходатайству Военнаго Министра и удостоенію Комитета Министровъ. *Июлъ 14.* Корпуса Жандармовъ Маюровъ *Лейхте* и дѣлопроизводитель Слѣдственной Коммісіи, учрежденной при Генералъ - Фельдмаршалѣ Князѣ Варшавскому Графу Паскевичу Эриванскому Коллежскій Совѣтникъ *Левицкій*, въ награду засвидѣтельствованной Намѣстникомъ Нашего Царства Польскаго, Генералъ - Фельдмаршаломъ Княземъ Варшавскимъ Графомъ Паскевичемъ-Эриванскимъ, отлично-усердной и ревностной службы. *Июлъ 15.* Командиръ 5-го пѣшаго баталіона Черноморскаго казачьяго войска Подполковникъ *Мазанъ* 1-й и того же войска 12-го коннаго полка Войсковой Старшина *Колбиковъ*, въ награду за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ съ Горцами въ Маѣ мѣсяцѣ 1848 года, при движениіи отряда въ Абинское укрѣпленіе и обратно на Черноморскую кордонную линію. *Июлъ 19.* Статскіе Совѣтники: Правитель Канцеляріи флота Генераль-Интенданта и дѣль Общаго Присутствія Морскаго Интенданства *Бѣльковскій*, Столонаачальникъ Главнаго Медицинскаго Управліенія Доктора Медицины *Фольбортъ*, Коллежскіе Совѣтники: Чиновникъ особыхъ порученій при Строительномъ Департаментѣ *Гассинъ*, Правитель Канцеляріи Штаба Черноморскаго флота и портовъ *Часовниковъ* и Экзекуторъ и Казначей Артиллерійскаго Департамента, Надворный Совѣтникъ *Савичъ*, по засвидѣтельствованію Начальства о ревностной службѣ и особыхъ трудахъ согласно удостоенію Комитета Министровъ. *Июлъ 21.* Пѣхотныхъ полковъ: Апшеронскаго Подполковникъ *Берхманъ* 2-й и Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго Маюровъ *Алтуховъ*, въ воздаяніе за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ. Драгунскаго Его Императорскаго Высочества Наслѣдника Цесаревича полка Полковникъ *Берштернъ*, въ воздаяніе за отлично-усердную и ревносную службу. Баталіонный Лекарь Пѣхотнаго Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго полка Коллежскій Ассесоръ *Троицкій*, въ награду за отличное исполненіе обязанностей своихъ, во время военныхъ дѣйствій съ Горцами въ 1848 году въ Дагестанѣ. *Июлъ 23.* Командиръ Черноморскаго Линѣйнаго №. 5-го баталіона

Майоръ *Мурзаевъ*, въ награду за отличное мужество и храбрость, оказанныя въ дѣлахъ съ Горцами на Черноморской береговой линіи въ 1848 году.

*Ордена Св. Анны 3-й степени съ бантомъ.*

*Июня 21.* Грузинского Линѣйного № 6-го баталіона Майоръ *Старосиль*, Кавказского Стрѣлковаго баталіона Капитанъ *Генингъ*, Штабсъ-Капитаны: Пѣхотнаго Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго полка *Синенко*, Адъютантъ Командующаго войсками при Каспійскомъ краѣ, Генераль-Адъютанта Князя Аргутинскаго Долгорукова, Самурскаго Пѣхотнаго полка Баронъ *Делингаузенъ* и Кавказскаго Стрѣлковаго баталіона *Стебаненко*; Поручики: Пѣхотныхъ полковъ: Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго *Ассель*, Апшеронскаго *Бычинскій*, Мингрельскаго Егерскаго полка *Ищенко*, 13-й Гарнизонной Артиллерійской бригады *Чуприковъ*, Подпоручикъ Грузинского Линѣйного № 10-го баталіона *Товбичъ* и Гурійскій житель Прапорщикъ *Глахунъ-Дзмеладзе*, въ воздаяніе за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ. Аварскій житель Подпоручикъ *Багадуръ-Нуручи-Оглы*; Прапорщики: Командовавшій Акушинскою милиціею, *Муртузали-Омаръ-Оглы*, Аварской милиціи *Мамала-Мамалосуль-Оглы*, Казикумыскій житель *Гаджи-Аттай-Омаръ-Бутай-Оглы*, въ воздаяніе за отличное мужество и храбрость, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ. *Июня 25.* Черноморскаго Линѣйного № 7-го баталіона Штабсъ-Капитанъ *Орль*, въ награду за отличное мужество и храбрость, оказанныя въ дѣлахъ съ Горцами на Черноморской береговой линіи въ 1848 году.

*Того же ордена и степени безъ банта.*

*Июня 13.* Состоящій при Рижской крѣпости Докторъ Медицины Статскій Совѣтникъ *Блюменталь*, Членъ Брестъ-Литовской Комміссаріатской Коммісіи Коллежскій Совѣтникъ *Катковъ*, Надворные Совѣтники: Старшій Столонаачальникъ Артиллерійскаго Департамента *Петровъ*, Членъ Управленія Херсонскаго Инженернаго Округа *Коломійцевъ*, Казначей Киевской Комміссаріатской Коммісіи *Носковъ*, состоящій при Комміссаріатскомъ Департаментѣ Докторъ, Штабъ-Лекарь *Майеръ*, Письмоводитель Управленія Финляндскаго Инженернаго Округа *Власовъ*, Контролеръ Департамента Военныхъ Поселеній *Пашинниковъ*, Докторъ того же Департамента Медико-Хирургъ *Ковалъскій*, Помощникъ Главнаго Доктора Динабургскаго Военнаго Госпиталя Штабъ-Лекарь *Ямковскій*, Помощникъ Начальника Архива Департамента Военныхъ Поселеній *Мироненко*; Коллежскіе Ассесоры: Столонаачальникъ Комміссаріатскаго Департамента *Ребровъ*, Комміссаріатскихъ Коммісій: С. Петербургской, Секретарь *Никитинъ* и Динабургской Бухгалтеръ *Шукъ*, Дистанціонный Смотритель Провіантскихъ магазиновъ по Вятской губерніи *Липхартъ*, Секретарь Кременчугской Провіантской Коммісіи *Герчуновскій*, Казначей Финляндскаго Провіантскаго Коммісіонерства *Хонгелінъ*, Старшій Секретарь Артиллерійскаго Департамента *Перекладовъ*, Смотритель Выборгскаго Провіантскаго магазина *Фрей*, Помощникъ Контролера Артиллерійскаго Департамента *Федюхинъ*, Старшій Ординаторъ Ораніенбаумскаго Военнаго Госпиталя Докторъ Медицины *Альшевскій*, Бухгалтеръ Департамента Военныхъ Поселеній *Кудиновъ*, и Титулярные Совѣтники: Управляющій Аптекою Рижскаго Военнаго Госпиталя Провизоръ *Зандеръ*, Частный Приставъ Старорусской Градской Полиціи *Полесскій-Щепилло* и Старшій Ординаторъ Царскосельскаго Военнаго Госпиталя Штабъ-Лекарь *Георгіевскій*, въ награду отлично - ревностной службы и особыхъ трудовъ, согласно ходатайству Военнаго Министра и удостоенію Комитета Министровъ. *Июня 14.* Дѣлопроизводитель Слѣдственной Коммісіи, учрежденной при Генераль-Фельдмаршалѣ Князѣ Варшавскому Графу Паскевичу Эриванскому, Коллежскій Ассесоръ *Гловацикъ*, въ награду засвидѣтельствованной Намѣстникомъ Нашего Царства Польскаго, Генераль-Фельдмаршаломъ Княземъ Варшавскимъ Графомъ Паскевичемъ - Эриванскимъ, отлично - усердной и ревностной службы. *Июня 15.* Состоящій при Иркутскомъ Общемъ Губернскомъ Управленіи Штабсъ-Ротмистръ *Ворожейкинъ*, Исправляющій должностъ Дистанціоннаго Смотрителя Верхнеудинскаго и Нерчинскаго Округовъ Титулярный Совѣтникъ *Яковлевъ* и Исправляющій должностъ Красноярскаго Дистанціоннаго Смотри-

теля Губернскій Секретарь *Вахрушевъ*, по засвидѣтельствованію Командующаго войсками, въ Восточной Сибири расположеннымъ, объ особенныхъ трудахъ и усердіи при заготовлении провіанта для войскъ въ пропорцію 1849 года. *Іюня 19.* Старшій Чиновникъ особыхъ порученій при Кораблестроительномъ Департаментѣ, Коллежскій Советникъ *Машутинъ*, Столоначальникъ Строительного Департамента 7-го класса *Шалинъ*; Надворные Советники: Казначей Кораблестроительного Департамента *Сорокинъ*, 17-го Рабочаго Экипажа Штабъ-Лекарь *Земанъ*, въ должности Правителя Канцеляріи Директора Гидографического Департамента *Хоменко*, Оберъ-Аудиторъ Канцеляріи Инспектора Корпуса Морской Артиллеріи *Ивановъ*, Секретарь Гидографического Отдѣленія Штаба Черноморскаго флота и портъ 8-го класса *Гусликовъ*; Коллежскіе Ассесоры: Казначей того же Штаба *Котовъ-Коношенко*, Столоначальникъ Дежурства того же Штаба *Губскій*, Секретарь Канцеляріи Комиссаріатскаго Департамента *Поповъ*, Секретарь Канцеляріи Департамента карабельныхъ лѣсовъ *Соколовъ*, Столоначальникъ Гидографического Департамента *Вейзе*, Архиваріусъ Канцеляріи Морскаго Министерства *Печниковъ* и Столоначальникъ Канцеляріи Главнаго Командира Черноморскаго флота и портъ *Лимаренко*, по засвидѣтельствованію Начальства о ревностной службѣ и особыхъ трудахъ согласно удостоенію Комитета Министровъ. *Іюня 21.* Финляндскаго Линѣйнаго № 1-го баталіона Маіоръ *Шеманъ*, Сибирскаго Линѣйнаго № 4-го баталіона Капитанъ *Пикорнелли 4-й* и Уланскаго Принца Александра Гессенскаго полка Поручикъ *Иваницкій*, въ воздаяніе за отлично-усердную и ревностную службу. Письмоводитель Ахтинскаго Почтоваго Отдѣленія, Губернскій Секретарь *Головачевскій*, въ награду за отличное исполненіе обязанностей своихъ, во время военныхъ дѣйствій съ Горцами въ 1848 году въ Дагестанѣ.

*Ордена Св. Анны 4-й степени, съ надписью за храбрость.*

*Іюня 15.* 7-го коннаго полка Черноморскаго казачьяго войска Есаулъ *Крыжановскій*, Помощникъ Окружнаго Адъютанта Екатеринодарскаго Окружнаго Дежурства Сотникъ *Богдановъ* и Прапорщикъ *Плеустен-Инармисъ*, въ награду за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ съ Горцами въ Маѣ мѣсяцѣ 1848 года, при движеніи отряда въ Абинское укрѣпленіе и обратно на Черноморскую кордонную линію. *Іюня 21.* Тифліскаго Егерскаго полка Штабъ-Капитанъ *Баумъ*; Поручики: Драгунскаго Его Королевскаго Высочества Наслѣднаго Принца Виртембергскаго полка: *Ябржиковскій*, *Повало-Швейковскій* и *Беклемешовъ*, Адъютантъ Рижскаго Военнаго Лифляндскаго, Эстляндскаго и Курляндскаго Генераль-Губернатора, Генераль-Адъютанта Князя Италийскаго Графа Суворова Рымникскаго, Гусарскаго Ея Импераціорскаго Высочества Великой Княгини Ольги Николаевны полка *Мердеръ*, Пѣхотнаго Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго полка *Штишевскій* и 21-й Артиллерійской бригады *Добровольскій*, Подпоручикъ Апшеронскаго Пѣхотнаго полка *Кучинъ* и житель Эриванскаго уѣзда Прапорщикъ *Амбарцумъ-Мадатовъ*, въ воздаяніе за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ. Прапорщики: Сѣверной Табасараніи *Асланъ-Бекъ-Шахмарданъ-Бекъ-Оглы*, Аварской милиціи *Абдулъ-Халимъ-Магомедъ-Оглы*, Ругуджинскій житель *Казы-Магомедъ-Оглы*, Аварскій житель *Имамъ-Гайдаръ-Бекъ-Оглы* и Кюринскаго ханства *Ахметъ-Юсбаша-Гасанъ-Оглы*, въ воздаяніе за отличное мужество и храбрость, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ. *Іюня 25.* Егерскаго Генераль-Адъютанта Князя *Чернышева* полка Штабъ-Капитанъ *Чаплыгинъ*, Черноморскихъ Линѣйныхъ баталіоновъ: № 3-го Поручикъ *Венцлавовичъ* и № 14-го Подпоручикъ *Звенигородскій*, въ награду за отличное мужество и храбрость, оказанныя въ дѣлахъ съ Горцами на Черноморской береговой линіи въ 1848 году.

*Золотою саблею съ надписью за храбрость.*

*Іюня 21.* Командовавшій Аварскою милиціею, Подпоручикъ *Алиханъ-Гусеинъ-Оглы*, въ воздаяніе за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ. *Іюня 23.* Сотникъ Азовскаго казачьяго войска *Карчевскій*, въ награду за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ съ Горцами на Черноморской береговой линіи въ 1848 году.

Золотыми полусаблями с надписью за храбрость.

Июл 21. Пѣхотнаго Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича Эриванскаго полка: Подполковникъ Пироговъ и Штабсъ-Капитанъ Егоровъ, въ воздаяніе за отличную храбрость и мужество, оказанныя въ дѣлахъ противу Горцевъ въ 1848 году въ Дагестанѣ.

І-го и ІІ-го отдѣленія собранія указовъ при семъ №<sup>2</sup> нѣтъ.

**ТАБЕЛЬ**

**В ЕЩАМЪ**

**для**

**НОВОЧЕРКАССКОЙ БОГАДѢЛЬНИ**

**ВОЙСКА ДОНСКАГО.**

**на 50 человекъ обоего пола.**

---

**САНКТПЕТЕРБУРГЪ.**

**Въ Типографіи Правительствующаго Сената.**

---

ЕГО ИМПЕРАТОРСКОЕ ВЕЛИЧЕСТВО  
ВЪ ПРИСУТСТВІИ СВОЕМЪ

въ Варшавѣ,

АВГУСТА 17-го днія 1849 года,

СОИЗВОЛИЛЪ ОТДАТЬ ПО ГРАЖДАНСКОМУ ВѢДОМСТВУ СЛѢДУЮЩІЙ

ПРИКАЗЪ.

По вѣдомству

Министерства Внутреннихъ Дѣлъ.

УТВЕРЖДАЮТСЯ

Членомъ Феодосійскаго Уѣзднаго Комитета для установления цѣнъ горячимъ напиткамъ, уволенный въ 1832-мъ году изъ С.-Петербургскаго Уланскаго полка Штабсъ-Ротмистръ *Тумановъ*.

Депутатомъ Феодосійской Квартирной Комисіи, Приставомъ Феодосійскихъ оптовыхъ соляныхъ магазиновъ Коллежскій Ассесоръ *Комендантовъ*, съ оставленіемъ при настоящей должности.

Порѣчскимъ Земскимъ Исправникомъ, уволенный въ 1831-мъ году изъ бывшаго 21-го Егерскаго полка Штабсъ-Капитаномъ *Цевловскій*.

ОПРЕДѢЛЯЮТСЯ  
въ службу

Изъ отставныхъ:

Коллежскій Секретарь *Гредлкінъ* и Коллежскій Регистраторъ *Шиллингъ* въ С.-Петербургскую городскую Распорядительную Думу канцелярскими чиновниками.

УВОЛЬНЯЮТСЯ  
отъ службы:

Приставъ 2-го стана Бѣлзецкаго уѣзда Губернскій Секретарь *Серро*.

По прошенію.

Состоящій въ штатѣ Кіевскаго Губернскаго Правленія Титулярный Советникъ *Зайцовъ*.

Депутатъ Черниговскаго Дворянскаго Депутатскаго Собрания и Членъ Мглинскаго Уѣзднаго Комитета для установления цѣнъ горячимъ напиткамъ Коллежскій Секретарь *Дудицкій-Лининъ*.

Секретарь Могилевской (Подольской губерн.) городской  
Думы Губернскій Секретарь *Турчинскій*.

**ОТСТАВЛЯЮТСЯ  
ОТЪ СЛУЖБЫ:**

Письмоводитель при чиновнике завѣдывающемъ поли-  
цейскою частію въ посадѣ Волковѣ и селеніяхъ Измаиль-  
скаго Градоначальства Коллежскій Регистраторъ *Кончи*,  
по неблагонадежности.

**По вѣдомству  
Министерства Императорскаго Двора.**

Депутатъ Самарской Удѣльной Конторы Титулярный Со-  
вѣтникъ *Рожанскій* съ преданіемъ суду, за злоупотребле-  
нія по службѣ.

**ОПРЕДѢЛЯЕТСЯ  
ВЪ СЛУЖБУ  
Изъ отставки.**

**По вѣдомству Министерства Юстиціи.**

Губернскій Секретарь *Боголюбовъ* въ Московскую Сенат-  
скую Типографію Факторомъ.

Бывшій канцелярскій чиновникъ канцеляріи Посредника  
полюбовнаго размежеванія земель Переславльскаго уѣзда  
Коллежскій Регистраторъ *Сальмановичъ* награждается слѣ-  
довавшимъ ему при отставкѣ чиномъ Губернскаго Секре-  
тариа.

**По вѣдомству Министерства Финансовъ.**

Губернскій Секретарь *Яковенко* въ Харьковскую Палату  
Контролеромъ.

Уволенный отъ военной службы въ 1848-мъ году бывшій  
С.-Петербургскій Поліціймейстеръ Полковникъ *Ломачев-  
скій* причисляется къ Министерству съ переименованіемъ  
въ Коллежскіе Совѣтники.

**УВОЛЬНЯЮТСЯ  
ОТЪ СЛУЖБЫ:  
По болѣзни.**

**По учрежденіямъ Императрицы МАРИИ.**

Магазинъ-Вахтеръ Московскаго Ремесленнаго учебнаго  
заведенія Губернскій Секретарь *Яцкевичъ*.

**По вѣдомству  
Министерства Народнаго Просвѣщенія.**

Инспекторъ Могилевской Губернской Гимназіи Надвор-  
ный Совѣтникъ *Дмитріевъ* съ мундиромъ, должности при-  
своенныемъ.

Младшій учитель Черниговской Губернской Гимназіи Ма-  
гистръ Императорскаго Университета Св. Владимира *Избицкій*.

**По въдомству Министерства Государ-  
ственныхъ Имуществъ.**

Канцелярскій чиновникъ Смоленской Палаты Коллежскій  
Регистраторъ *Воейковъ*.

**По Погтовому въдомству.**

Письмоводитель Коряковскаго (Тобольской губерн.) Поч-  
товаго Отдѣленія Коллежскій Регистраторъ *Гонцовъ*.

**ОПРЕДЪЛЯЮТСЯ**  
въ службу:  
Изъ отставныхъ.

Коллежскій Регистраторъ *Алексьевъ* въ г. Чистополь по-  
мощникомъ Почтмейстера.

Съ чиномъ Коллежскаго  
Регистратора.

Студентъ Казанской Духовной Академіи *Щаповъ* въ штатъ  
Иркутской Казенной Палаты, съ 31-го Декабря 1848 года.

**УВОЛЬНЯЕТСЯ**  
отъ службы  
По прошенію.

Енисейскій Губернскій Казначей Коллежскій Ассесоръ  
*Пельмскій*.

**ПЕРЕВОДЯТСЯ:**

Письмоводитель Каменецкой Дворянской Опеки Коллеж-  
скій Секретарь *Добровольскій* въ Могилевскую (Подольской  
губерн.) городскую Думу Секретаремъ.

Коллежскіе Регистраторы: Столоначальникъ Сергачскаго  
Уѣзднаго Суда *Ушаковъ* въ тамошнее Городническое Пра-  
вленіе Письмоводителемъ, канцелярскій чиновникъ канце-  
ляріи Дорогобужскаго Уѣзднаго Предводителя Дворянства  
*Близнецовъ* въ тамошнее Окружное Управление Письмово-  
дителемъ и прикомандированный къ Почтовому Департа-  
менту Смотритель Унскай станціи *Черновъ* въ Чертежную  
Управлениія Корпуса Межевщиковъ класснымъ Топографомъ  
2-го разряда.

**УМЕРШІЕ**  
исключаются изъ  
списковъ.

Членъ Департамента Удѣловъ Дѣйствительный Статскій  
Совѣтникъ *Яценко*.

Статскіе Совѣтники: старшій Ординаторъ Московской  
Маріинской Больницы *Щигровскій* и состоявшій при Мини-  
стерствѣ Внутреннихъ Дѣлъ *Воцкій*.

Управлявшій Греко-Унитскими дѣлами въ качествѣ Чле-  
на Правительственной Комиссіи Внутреннихъ и Духовныхъ  
Дѣлъ Царства Польскаго *Поповъ*.

Коллежскіе Совѣтники: помощникъ Почтъ-Писпектора  
IX-го округа *Судаковъ* и старшій учитель Могилевской  
Гимназіи *Синицынъ*.

Надворные Советники: Экзекуторъ Государственного Коммерческаго Банка *Мейеръ* и Штабъ-Лекарь Лазаревскаго Института Восточныхъ языковъ *Краппъ*.

Коллежскіе Ассесоры: Нерехтскій Уѣздный Казначей *Звѣревъ*, Засѣдатель отъ Дворянъ Вязниковскаго Уѣзднаго Суда *Штранихъ*, Никольскій Соляный Приставъ *Гвоздевъ* и старшій помощникъ Столоначальника втораго Департамента Государственныхъ Имуществъ *Мишкевичъ-Скрясеневскій*.

Титулярные Советники: Комисаръ материаловъ Императорскаго Стекляннаго завода *Китаевъ*, штатный Смотритель Острогожскаго уѣзднаго училища *Арбузовъ*, младшій помощникъ Бухгалтера Государственной Комиссіи Погашенія Долговъ *Данковъ* 2-й и Секретарь Псковской городской Думы *Самсоновъ*.

Коллежскіе Секретари: Никольскій Уѣздный Стряпчій *Краппуговъ*, Покровскій Земскій Исправникъ *Басаринъ*, Паданскій Винный Приставъ *Васильевъ*, Бухгалтеръ Тамбовской Гимназіи *Зайцевъ*, учитель Алатырскаго уѣзднаго училища *Рудковъ*, Надзиратель за приходящими учениками Бѣлостокской Гимназіи *Садовскій*, канцелярскіе чиновники Департаментовъ: Горныхъ и Соляныхъ Дѣлъ *Чепелевъ* и Народнаго Просвѣщенія *Ферштеръ*.

Кадомскій Городничій отставній Поручикъ Князь *Матвіевъ*.

Губернскіе Секретари: исправившій должность Казначея Кабинета Его Императорскаго Величества *Яковлевъ*, чиновникъ особыхъ порученій Вятской Палаты Государственныхъ Имуществъ *Кушицъ*, Ардатовскій Уѣздный Казначей *Логиновъ*, Засѣдатель отъ Дворянъ Игуменскаго Уѣзднаго Суда *Рамультъ*, исправившій должность Станичнаго Пристава Шацкаго уѣзда *Вехтеръ*, Земскихъ Судовъ, Боровичскаго Секретарь *Егоровъ* и Сольвычегодскаго Регистраторъ *Орловъ*.

Коллежскіе Регистраторы: канцелярскіе чиновники, Подольской Палаты Уголовнаго Суда *Шеремецинскій* и Константиноградской городской полиціи *Ивановъ*.

Лекарь Московской Конторы Коммерческаго Банка *Васенковъ*.

Подпись: Статсъ-Секретарь *Танневъ*.